

Technisches Merkblatt

StoCryl ZB

Zwischenbeschichtung



Charakteristik

Anwendung	• als Zwischenbeschichtung auf Beton • zum Egalisieren von leichten Unebenheiten und Füllen von Lunkern • als Zwischenbeschichtung auf nicht kreidenden, tragfähigen Altbeschichtungen
Eigenschaften	• sehr guter Verbund zum Untergrund und zu nachfolgenden Schlussbeschichtungen • sehr guter Porenverschluss • wasserdampfdiffusionsoffen • sehr gute Verarbeitungseigenschaften
Besonderheiten/Hinweise	• nicht für begeh- oder befahrbare Flächen

Technische Daten

Kriterium	Norm / Prüfvorschrift	Wert/ Einheit	Hinweise
Dichte	EN ISO 2811	1,3 - 1,5 g/cm ³	
Wasserdurchlässigkeitsrate w	EN 1062-1	< 0,05 kg/(m ² h ^{0,5})	
Wasserdampfdiffusionswiderstandszahl μ	EN ISO 7783	1.700	gemittelter Wert
Glanz	EN 1062-1	G3 - Matt	

Bei der Angabe der Kennwerte handelt es sich um Durchschnittswerte bzw. ca.-Werte. Aufgrund der Verwendung natürlicher Rohstoffe in unseren Produkten können die angegebenen Werte einer einzelnen Lieferung ohne Beeinträchtigung der Produkteignung geringfügig abweichen.

Untergrund

Anforderungen	Anforderungen an den Untergrund: Der Untergrund muss trocken, tragfähig und frei von trennend wirkenden, arteigenen oder artfremden Substanzen sein. Minderfeste Schichten und Schlammansammlungen sind zu entfernen. Trocken gemäß Definition der Instandsetzungs-Richtlinie 2001-10, jedoch abhängig von der Betongüte. Der Feuchtegehalt darf max. 4 CM-Prozente bei Betonqualitäten bis C30/37 und max. 3 CM-Prozente bei einem Beton C35/45 betragen, gemessen mit dem CM-Gerät. Altanstriche: festhaftend und tragfähig
----------------------	--

Technisches Merkblatt

StoCryl ZB

Vorbereitungen

Der Untergrund ist durch geeignete mechanische Verfahren, wie z. B. Strahlen mit festen Strahlmitteln oder Hochdruckwasserstrahlen (> 800 bar), vorzubereiten. Poren und Lunker sind ausreichend zu öffnen.

Verarbeitung

Verarbeitungstemperatur
 Unterste Verarbeitungstemperatur: +8 °C
 Oberste Verarbeitungstemperatur: +30 °C

Materialzubereitung
 Verarbeitungsfertig, vor der Verarbeitung gründlich aufrühren.

Verbrauch	Anwendungsart	ca. Verbrauch	
	als Zwischenbeschichtung	0,9 - 1,1	kg/m ²
Der Materialverbrauch ist unter anderem abhängig von Verarbeitung, Untergrund und Konsistenz. Die angegebenen Verbrauchswerte können nur der Orientierung dienen. Genaue Verbrauchswerte sind gegebenenfalls am Objekt zu ermitteln.			

Beschichtungsaufbau

1. Untergrundvorbereitung
2. Grundierung mit StoCryl GW 100, StoCryl GW 200 oder StoCryl GQ
3. Zwischenbeschichtung StoCryl ZB
4. Beschichtung mit StoCryl V 100, StoCryl V 200, oder StoCryl RB.

Applikation

Manuell: Streichen und Rollen
 Maschinell: inoBEAM M8 oder inoBEAM Mini Plus
 Airless-Spritzen: inoSPRAY M5

1. Untergrundvorbereitung

2. Grundierung

Die Grundierung erfolgt mit z. B. StoCryl GW 100, StoCryl GW 200 oder StoCryl GQ.

3. Zwischenbeschichtung

StoCryl ZB wird auf den vorbereiteten und grundierten Untergrund aufgetragen. Schichtdicke flächig: max. 0,5 mm

Wartezeiten bis nächste Lage:

bei +8 °C nach ca. 24 Stunden

bei +20 °C nach ca. 12 Stunden

bei +30 °C nach ca. 8 Stunden

4. Beschichtung

Die Beschichtung erfolgt mit StoCryl V 100, StoCryl V 200, oder StoCryl RB.

Technisches Merkblatt

StoCryl ZB

Reinigung der Werkzeuge Umgehend nach Gebrauch mit Wasser reinigen, abgebundenes Material kann nur mechanisch entfernt werden.

Hinweise, Empfehlungen, Spezielles, Sonstiges Allgemeine Verarbeitungshinweise unter www.stocretec.de sowie im Anhang des aktuellen Technischen Handbuchs.

Liefern

Farbton Grau

Verpackung Eimer

Artikelnummer	Bezeichnung	Gebinde
01656-001	StoCryl ZB	20 kg Eimer

Lagerung

Lagerbedingungen Trocken und frostfrei lagern. Vor direkter Sonneneinstrahlung schützen.

Lagerdauer Im Originalgebinde bis ... (siehe Verpackung).

Kennzeichnung

Produktgruppe Zwischenbeschichtung

Sicherheit Weitere Informationen zum Umgang mit dem Produkt, der Lagerung und Entsorgung siehe EG-Sicherheitsdatenblatt.
Das EG-Sicherheitsdatenblatt ist für den berufsmäßigen Verwender erhältlich.

Besondere Hinweise

Die Informationen bzw. Daten in diesem Technischen Merkblatt dienen der Sicherstellung des gewöhnlichen Verwendungszwecks bzw. der gewöhnlichen Verwendungseignung und basieren auf unseren Erkenntnissen und Erfahrungen. Sie entbinden den Anwender jedoch nicht davon, eigenverantwortlich die Eignung und Verwendung zu prüfen.
Anwendungen, die nicht eindeutig in diesem Technischen Merkblatt erwähnt werden, dürfen erst nach Rücksprache erfolgen. Ohne Freigabe erfolgen sie auf eigenes Risiko. Dies gilt insbesondere für Kombinationen mit anderen Produkten.

Mit Erscheinen eines neuen Technischen Merkblatts verlieren alle bisherigen Technischen Merkblätter ihre Gültigkeit. Die jeweilig neueste Fassung ist im Internet abrufbar.

Technisches Merkblatt

StoCryl ZB

Sto AG Schweiz
Südstrasse 14
CH - 8172 Niederglatt
Telefon: 044 851 53 53
Telefax: 044 851 53 00
www.stoag.ch