

Fiche technique

StoDecosit SP

Enduit de finition en dispersion à base silicate, à projeter, sans conservateur



Caractéristique

Application

- pour l'intérieur
- convient parfaitement pour l'agencement créatif des surfaces murales et plafonds
- spécialement adaptés aux zones sensibles, par ex. crèches, hôpitaux
- pour des rénovations de haute qualité de surfaces intérieures contaminées par les moisissures

Propriétés

- sans produit de conservation
- respectueux des ressources
- 97 % de composants d'origine naturelle
- enduit de maçonnerie intérieur selon DIN EN 15824
- degré de blancheur élevé
- très bon pouvoir couvrant
- application optimisée avec différentes machines à projeter
- perte par rebond minimale
- surface résistante à l'usure
- très bonne action fongicide
- perméable à la diffusion
- très bonne gestion de l'humidité
- sans solvants, sans plastifiant, à faible taux d'émissions
- sans substances à effet « fogging » (noircissement)
- TÜV SÜD Organisme de contrôle des composants et des émissions ayant un impact sur la santé, surveillance régulière des produits et des processus, contrôle des matières utilisées (www.tuvsud.com/schadstoffpruefung-bauprodukte)
- certifié écologique - remplit les critères les plus strictes en termes d'environnement, de santé et de fonctionnalité (natureplus®)

Aspect

- SP : enduit de finition à projeter

Particularités / Indications

- pour les enduits de finition à projeter, la qualité minimale du support requise est Q3

Fiche technique

StoDecosit SP

Caractéristiques techniques

| Critère | Nom / Prescription de contrôle | Valeur/ Unité | Indications |
|---|--------------------------------|-----------------------|-------------|
| Densité | EN ISO 2811-2 | 1,7 g/cm ³ | |
| Équivalent de diffusion de l'épaisseur de couche d'air | EN ISO 7783 | < 0,05 m | V1 élevé |
| Coefficient μ de résistance à la diffusion de la vapeur d'eau | EN ISO 7783 | < 20 | V1 élevé |

Les valeurs types indiquées sont des valeurs moyennes et approximatives. En raison de l'utilisation de matières premières naturelles dans nos produits, les valeurs indiquées pour une livraison donnée sont susceptibles de varier légèrement sans entraver l'aptitude du produit.

Support

Exigences

Le support doit être sain, sec, propre, plan, cohésif et dépourvu de farinage, d'efflorescences et d'agents séparateurs

Préparations

La préparation du support et la réalisation des opérations de peinture doivent se conformer aux règles de la technique généralement reconnues. Toutes les couches et tous les travaux préliminaires doivent toujours s'adapter au bâtiment et aux exigences auxquelles il est soumis.

Vérifier l'aptitude des supports critiques. Réaliser des surfaces d'essai !

Retirer les peintures effritées, comme les anciennes peintures et revêtements non cohésifs, puis nettoyer la surface (mécaniquement ou avec des décapants appropriés).

Les couches d'impression ne doivent pas former de couche brillante.

Supports à absorption normale :

Couche d'impression avec StoPrim Plex ou StoPrim GT. « StoPrim Plex » est prêt à l'emploi et peut être dilué avec de l'eau jusqu'à 20 % max.

Composants hydrosolubles :

Isolation avec StoPrep Isol.

Revêtements bicomposant intacts, métaux non ferreux, plastiques :

Appliquer une couche d'impression avec StoAqua EP Activ.

Surfaces contaminées par la moisissure :

Peindre les surfaces avec une solution de peroxyde d'hydrogène à 10 % et rincer ensuite à l'eau claire.

Pour le traitement des moisissures, tenir compte des recommandations et directives nationales en vigueur.

Fiche technique

StoDecosit SP

Pour le revêtement de joints et mastics acryliques, des fissures et/ou des décolorations peuvent apparaître dans la peinture en raison de l'élasticité plus élevée des mastics acryliques. En raison de la grande diversité des produits disponibles sur le marché, des essais doivent être réalisés au cas par cas pour évaluer l'adhérence. Retirer les papiers peints et nettoyer soigneusement les résidus de colle d'amidon.

Les systèmes de revêtement et les propositions présentées ne dégagent pas l'applicateur de la responsabilité de vérifier et d'évaluer par lui-même le support.

Mise en œuvre

Température de mise en œuvre Température minimum du support et de l'air : +5 °C
 Température maximale du support et de l'air : +30 °C

Préparation du matériau Régler la consistance d'application en ajoutant le moins d'eau possible (env. 6 à 8 % si appliqué avec le Sto-Pistolet à Projeter). Remuer énergiquement avant la mise en œuvre. En cas d'application mécanique, adapter l'ajout d'eau en fonction de la machine/pompe. Les teintes soutenues nécessitent généralement moins d'eau pour l'optimisation de la consistance du matériau. Si le matériau est trop fortement dilué, la mise en œuvre sera plus difficile et les propriétés (pouvoir couvrant, teinte, etc) dégradées.

| Consommation | Exécution | Consommation appr. | |
|--------------|-----------|--------------------|-------------------|
| | SP 1,0 | 0,5 - 0,8 | kg/m ² |
| SP 1,5 | 0,7 - 0,9 | kg/m ² | |

La consommation du produit dépend entre autres de la mise en œuvre, du support et de la consistance. Les valeurs de consommation indiquées ne pourront servir qu'à titre indicatif. Les valeurs de consommation exactes doivent le cas échéant être déterminées sur la construction.

Constitution des couches Couche de fond :
 En fonction du type et de l'état du support.

Plaques de placoplâtre légèrement jaunies par l'exposition à la lumière :
 Pour empêcher le jaunissement de pénétrer, appliquer une couche d'imprégnation avec StoPrep Isol sur les plaques de placoplâtre.

couche intermédiaire pour SP :
 Sur des supports de teinte irrégulière, appliquer 1 x «StoColor Sil Comfort par projection ou au rouleau.

Couche de finition :
 StoDecosit SP

Application application manuelle, mécanique

Fiche technique

StoDecosit SP

Appliquer le produit à l'aide d'un pistolet à projeter adapté (par ex. Sto-Pistolet à Projeter, Innomat M8).

taille de buse recommandée pour K 1,2 : 4 mm

taille de buse recommandée pour K 1,5 : 6 mm

Régler le degré de dilution en fonction du pulvérisateur (Sto-Pistolet à Projeter : diluer avec env. 6 à 8 % d'eau). La technique de travail, l'outillage de mise en oeuvre et les supports influent énormément sur le rendu final. L'outillage recommandé est indicatif.

Séchage, durcissement, temps de mise en oeuvre

Sec à cœur et résistant : après environ 3 à 4 jours.

L'humidité de l'air élevée et / ou les températures basses ralentissent le séchage.

Avec une température ambiante et du support de +20 °C ainsi qu'une humidité relative de l'air de 65 % : recouvrable après 24 heures env.

Nettoyage des outils

Nettoyer à l'eau immédiatement après utilisation.

Indications, recommandations, informations spéciales, divers

Plaques de placoplâtre sans revêtement : veiller à les protéger de la lumière conformément à la fiche technique BFS n° 12. Remarque sur le séchage : L'enduit de ragréage au plâtre prévu par l'industrie du fabricant de plaques de placoplâtre peut présenter une sensibilité particulière à l'humidité. Cette sensibilité peut entraîner la formation de cloques, la dilatation de l'enduit de ragréage et des éclatements. C'est pourquoi la fédération allemande de l'industrie du plâtre et des plaques de placoplâtre (Gips- und Gipsbauplattenindustrie e. V.) recommande dans sa fiche technique « Enduisage de plaques de placoplâtre » d'assurer l'aération et la température nécessaire à un séchage rapide.

Application sur des surfaces exposées à l'eau :

- Tenir compte des classes d'exposition à l'eau conformément à la norme DIN 18534-1:2017-04 et à la fiche technique n° 5 du Bundesverband der Gipsindustrie e.V.

- Ce produit ne doit être utilisé que sur des surfaces appartenant à la classe d'exposition à l'eau W0-I (faible exposition à l'eau).

Livrer

Teinte

blanc, teintable selon le nuancier StoColor System restreint

Füllstoffbruch:

En cas de sollicitation mécanique de la surface de revêtement, les teintes sombres et intenses peuvent présenter des décolorations légèrement plus claires dues aux matières de charge naturelles utilisées. Ce phénomène n'influence ni la qualité ni la fonctionnalité du produit.

Avec les variantes colorées, de petites quantités de produit de conservation

Fiche technique

StoDecosit SP

peuvent s'infiltrer dans le matériau en raison des pigments colorés. De nombreuses teintes sans produit de conservation sont disponibles sur demande.

Teinte des grains de structure :

Le grain de structure sont des marbres blanc naturel. Le veinage naturel du marbre peut apparaître comme des grains de structure plus foncé dans l'enduit de finition.

La couleur des grains de structure peut être visible par transparence dans les enduits de finition fini clairs, et plus particulièrement pour les teintes jaunes claires. En règle générale, cet effet est dû au contraste de couleur entre la teinte et les grains de marbre.

Ces deux effets reflètent le caractère naturel d'un enduit de finition garni de marbre et attestent des propriétés naturelles des matières premières utilisées. Ce phénomène n'influence ni la qualité ni la fonctionnalité du produit.

Précision chromatique :

En raison des processus de prise chimique et / ou physique, l'homogénéité de la précision chromatique et l'absence de taches ne peuvent être garantis à cause des conditions de chantier variables, notamment en cas de :

- a) absorption non homogène du support
- b) différence d'humidité du support remontant en surface
- c) grande diversité d'alcalinité / composants dans le support.

| | |
|------------------|--------------------------------|
| Teintable | Avec max. 1 % de StoTint Aqua. |
|------------------|--------------------------------|

| | |
|------------------|-------|
| Emballage | Seaux |
|------------------|-------|

Stockage

| | |
|-------------------------------|--|
| Conditions de stockage | Stocker dans le contenant d'origine bien scellé à l'abri de la chaleur et du gel. Protéger des rayons directs du soleil. |
|-------------------------------|--|

| | |
|--------------------------|---|
| Durée de stockage | La qualité maximale du produit est garantie dans son conditionnement originel non ouvert jusqu'à la date limite de stockage si les conditions de stockage sont respectées. Celle-ci peut être déduite du numéro de lot inscrit sur le contenant de conditionnement. |
|--------------------------|---|

Explication du numéro de lot :

Chiffre 1 = chiffre final de l'année, chiffres 2 + 3 = semaine.

Exemple : 6450013223 – durée de stockage jusqu'à la fin de la 45e semaine de 2026

À utiliser rapidement après ouverture. Toute contamination par des impuretés peut réduire la durée de conservation, par exemple par l'utilisation d'un outil sale.

Expertise / avis technique

| | |
|--|---|
| TÜV SÜD - Certificate/eco-label no. TM-10/220831-1 | StoDecosit SP (à faible taux d'émissions, vérifié non-toxique et contrôle de la production) Évaluation du comportement d'émissions |
|--|---|

| | |
|--------------------------------|---------------|
| natureplus® - Certificat 0602- | StoDecosit SP |
|--------------------------------|---------------|

Fiche technique

StoDecosit SP

| | |
|-----------------------------------|--|
| 2003-046-12 | Environnement - Santé - Fonction |
| ecobau Certificat 202311.12677 | StoDecosit K/R/MP/SP - ecoBasis Contrôle des exigences écologiques et sanitaires de ecobau et Minergie-Eco |

Marquage

Groupe de produits Enduit intérieur

Composition

Dispersion de polymères
liant minéral
Dioxyde de titane
Charges minérales
charges organiques
eau
stabilisateurs
Hydrofuges
épaississant
agent dispersant
agent antimoissant

Sécurité

Respecter la fiche de données de sécurité !
Les consignes de sécurité se rapportent au produit prêt à l'emploi et non mis en œuvre.

En cas de variantes teintées, les pigments peuvent faire pénétrer de petites quantités de produit de conservation dans le matériau.

EUH210

Fiche de données de sécurité disponible sur demande.

EUH211

Attention! Des gouttelettes respirables dangereuses peuvent se former lors de la pulvérisation. Ne pas respirer les aérosols ni les brouillards.

Indications spéciales

Les informations ou les données fournies dans cette fiche technique servent à garantir l'usage habituel ou des utilisations convenues habituelles et se fondent sur nos connaissances et nos expériences. Toutefois, elles ne dispensent pas l'utilisateur de contrôler sous sa propre responsabilité si le produit est adapté et peut être utilisé.
Les utilisations qui ne sont pas mentionnées expressément dans cette fiche technique ne peuvent être réalisées qu'après obtention de notre accord. Sans validation préalable, elles

Fiche technique

StoDecosit SP

sont exécutées à vos propres risques. Ceci vaut particulièrement pour les combinaisons avec d'autres produits.

La publication d'une nouvelle fiche technique annule la validité de toutes les fiches techniques antérieures. La version la plus récente peut être consultée sur Internet.

Sto AG Schweiz
Südstrasse 14
CH - 8172 Niederglatt
Téléphone: 044 851 53 53
Télécopie: 044 851 53 00
www.stoag.ch