

Scheda tecnica

StoDecosit SP

Intonaco di finitura in dispersione ai silicati, privo di conservanti, a spruzzo



Caratteristica

Applicazione

- interni
- ottimo per la realizzazione di design creativi su pareti e soffitti
- specialmente indicato per aree sensibili come asili e ospedali
- per il risanamento di superfici interne con presenza di muffe

Proprietà

- privo di conservanti
- sostenibile
- 97 % di ingredienti di origine naturale
- intonaco per interni secondo norma DIN EN 15824
- elevato grado di bianco
- ottimo potere coprente
- lavorazione efficiente con diversi tipi di macchine a spruzzo
- minimo sfrido
- superficie resistente
- ottimo effetto antimuffa
- a diffusione aperta
- ottima gestione dell'umidità
- non contenente solventi, esente da plastificanti, a basse emissioni
- esente da sostanze che causano effetto fogging
- TÜV SÜD - certificazione TÜV SÜD per ingredienti rilevanti per la salute ed emissioni, verifica regolare del prodotto e del processo, controllo delle sostanze impiegate (www.tuvsud.com/schadstoffpruefung-bauprodukte)
- certificato ecologico - soddisfa i criteri più severi in materia di ambiente, salute e funzionalità (natureplus®)

Aspetto

- SP: intonaco a spruzzo

Particolarità/indicazioni

- per intonaci a spruzzo è necessario un livello di qualità del supporto di almeno Q3

Scheda tecnica

StoDecosit SP

Dati tecnici

| Critério | Norma / disposizione di prova | Valore/ Unità | Indicazioni |
|---|-------------------------------------|-----------------------|-------------|
| Densità | EN ISO 2811-2 | 1,7 g/cm ³ | |
| Spessore dello strato d'aria equivalente della diffusione | EN ISO 7783 | < 0,05 m | V1 elevato |
| Coefficiente di resistenza alla diffusione del vapore acqueo μ | EN ISO 7783 | < 20 | V1 elevato |

I dati riportati si riferiscono a valori medi. In ragione dell'utilizzo di materie prime nei nostri prodotti, i valori indicati in riferimento ad un'unica fornitura possono variare leggermente senza ridurre l'idoneità del prodotto.

Supporto

Requisiti

Il supporto deve essere solido, asciutto, pulito, piano, portante e privo di strati sinterizzati, efflorescenze e agenti distaccanti.

Preparazioni

La preparazione del sottofondo e l'esecuzione della verniciatura devono avvenire nel rispetto delle norme tecniche generalmente riconosciute. Tutti i rivestimenti e i lavori di preparazione devono sempre essere basati sul supporto in oggetto e sulle sue esigenze.

Occorre verificare l'idoneità dei supporti critici. Creare una superficie di prova!

Rimuovere le mani di pittura in eccesso, sia quelle esistenti non portanti che i rivestimenti e pulire la superficie (meccanicamente o mediante svernicianti adatti).

Le mani di ancoraggio non devono formare alcuno strato lucido.

Supporti ad assorbimento normale:

Mano di ancoraggio con StoPrim Plex o con StoPrim GT. StoPrim Plex è pronto all'uso e diluibile fino a max. 20% con acqua.

Componenti solubili in acqua:

Isolare con StoPrim Isol.

Rivestimenti bicomponenti intatti, metalli non ferrosi, materie plastiche:

Mano di ancoraggio con StoAqua EP Activ.

Aree interessate da muffa:

Verniciare le superfici con una soluzione di perossido di idrogeno al 10 % e sciacquare accuratamente con acqua pulita.

In caso di risanamento della muffa osservare le rispettive raccomandazioni e direttive nazionali.

Quando si rivestono composti acrilici per il riempimento dei giunti e sigillanti,

Scheda tecnica

StoDecosit SP

possono verificarsi crepe e/o scolorimenti nello strato di vernice a causa della maggiore elasticità del composto impermeabilizzante acrilico. In ragione della vasta gamma di prodotti presenti sul mercato, in alcuni casi occorre eseguire alcune prove per valutare il potere adesivo. Rimuovere le carte da parati e pulire a fondo i residui di collante.

I cicli di rivestimento e le raccomandazioni indicate non esonerano l'applicatore dall'effettuare, sotto la propria responsabilità, una verifica e valutazione del supporto.

Lavorazione

Temperatura di lavorazione Temperatura minima dell'aria e del supporto: +5 °C
Temperatura massima dell'aria e del supporto: +30 °C

Preparazione del materiale Regolare la giusta consistenza di lavorazione diluendo con la minor quantità possibile di acqua (ca. 6 - 8 % per lavorazione con Sto-Trichterpistole). Prima dell'uso miscelare con cura. In caso di lavorazione a macchina occorre regolare l'aggiunta di acqua in funzione della rispettiva macchina/pompa. Le tonalità di colore intense generalmente necessitano di meno acqua per regolare la consistenza del materiale. Se il materiale viene diluito eccessivamente, la lavorazione e le caratteristiche peggiorano (ad es. potere coprente, tonalità).

Consumo

| Lavorazione | Consumo ca. | |
|-------------|-------------|-------------------|
| SP 1,0 | 0,5 - 0,8 | kg/m ² |
| SP 1,5 | 0,7 - 0,9 | kg/m ² |

Il consumo del materiale dipende tra l'altro dalla lavorazione, dal supporto e dalla consistenza. I valori di consumo sono soltanto indicativi. I valori di consumo precisi devono essere determinati per ogni specifico progetto.

Struttura del rivestimento

Mano di fondo:
In base alla tipologia e alle condizioni del supporto.

Lastre in cartongesso ingiallite a causa dell'esposizione alla luce:
Per evitare l'ingiallimento, realizzare la mano di ancoraggio delle lastre in cartongesso con StoPrep Isol.

rivestimento intermedio per SP:
Con supporti dal colore irregolare applicare preliminarmente 1 mano a spruzzo o a rullo di StoColor Sil Comfort.

Rivestimento di finitura:
StoDecosit SP

Lavorazione manuale, a macchina

Scheda tecnica

StoDecosit SP

Applicare il prodotto con apparecchi a spruzzo adatti (p. es. Sto-Trichterpistole, Innomat M8).

dimensione ugello consigliata per K 1,0: 4 mm

dimensione ugello consigliata per K 1,5: 6 mm

Regolare il grado di diluizione in base all'apparecchio a spruzzo utilizzato (Sto-Trichterpistole: diluire con ca. 6 - 8 % di acqua). La tecnica di lavorazione, gli attrezzi impiegati e il supporto influiscono notevolmente sul risultato finale. Gli strumenti indicati valgono solo come suggerimento.

Essiccazione, indurimento, tempo di rielaborazione

Completamente asciutto e resistente a sollecitazioni: dopo circa 3 - 4 giorni. Elevata umidità dell'aria e/o temperature basse ne prolungano il tempo di essiccazione.

Con temperatura dell'aria e del supporto di +20 °C e con umidità relativa dell'aria del 65 %: lavorabile dopo circa 24 ore.

Pulizia delle attrezzature

Pulire le attrezzature con acqua subito dopo l'uso.

Indicazioni, consigli, speciali, altro

lastre in cartongesso non rivestite: osservare la protezione dalla luce secondo la scheda normativa BFS n. 12. Note sull'asciugatura: gli stucchi in gesso utilizzati dai produttori di lastre in cartongesso possono presentare una particolare sensibilità all'umidità. Questa sensibilità può causare la formazione di bolle, rigonfiamenti e distacchi nello stucco. Pertanto, nella scheda tecnica "Stuccatura di lastre in cartongesso", l'Associazione Federale dell'industria del Gesso raccomanda di garantire ventilazione e temperatura adeguate per una rapida asciugatura.

Applicazione su superfici esposte all'acqua:

- Classi di esposizione all'acqua secondo DIN 18534-1:2017-04 e secondo la scheda tecnica Nr. 5 della Bundesverband der Gipsindustrie e.V.

- Il prodotto è adatto solo per superfici con classe di esposizione all'acqua W0-I (bassa esposizione).

Fornire

Tonalità

bianco, colorazione limitata secondo lo StoColor System

Rottura del materiale di riempimento:

In caso di sollecitazioni meccaniche sulla superficie del rivestimento è possibile che i colori scuri ed intensi presentino delle variazioni di tonalità leggermente più chiare per effetto delle sostanze riempitive naturali impiegate. Né la qualità, né la funzionalità del prodotto ne sono pregiudicate.

Nel caso delle varianti colorate, è possibile che quantità ridotte di conservanti penetrino nel materiale attraverso i pigmenti. Un'ampia gamma di tonalità prive di conservanti è disponibile su richiesta.

Scheda tecnica

StoDecosit SP

Colore della grana strutturale:

Come grana di struttura vengono utilizzati tipi di marmo bianco naturale. La venatura naturale del marmo può sembrare in alcuni casi una grana più scura nell'intonaco di finitura.

Con intonaci di finitura di tonalità chiare, in particolare con il giallo chiaro, si può riscontrare un effetto traslucido. Si tratta solitamente di un effetto di contrasto cromatico tra la tonalità del colore e la grana del marmo.

Entrambi gli effetti sono conformi al carattere di base di un intonaco di finitura riempito con marmo e confermano le proprietà naturali dei materiali utilizzati. Tuttavia, ciò non pregiudica né la qualità, né la funzionalità del prodotto.

Precisione del colore:

A causa del procedimento di presa chimico e/o fisico e alle differenti condizioni del supporto, non si possono dare garanzie sull'uniformità del colore e sull'assenza di macchie, in particolare in presenza di:

- assorbimento irregolare del supporto
- differenti livelli di umidità della superficie interessata
- alcalinità/sostanze molto diverse nel supporto.

| | |
|-------------------|----------------------------|
| Colorabile | Con max. 1 % StoTint Aqua. |
|-------------------|----------------------------|

| | |
|--------------------|--------|
| Imballaggio | Secchi |
|--------------------|--------|

Stoccaggio

| | |
|---------------------------------|--|
| Condizioni di stoccaggio | Conservare nella custodia originale ben chiusa e al riparo dal gelo. Proteggere dall'irraggiamento solare diretto. |
|---------------------------------|--|

| | |
|-----------------------------|--|
| Durata di stoccaggio | <p>La migliore qualità del prodotto viene garantita fino alla data di scadenza se conservato nel contenitore originale chiuso e nel rispetto delle condizioni di stoccaggio. La scadenza è indicata dal numero di partita sul contenitore.</p> <p>Spiegazione del numero di partita: cifra 1 = cifra finale dell'anno, cifra 2 + 3 = settimana del calendario Esempio: 6450013223 - durata di stoccaggio fino alla fine della 45ª settimana del 2026</p> <p>Una volta aperto, consumare in breve tempo. Il deposito di sporco può ridurre la durata di conservazione, ad es. a causa dello strumento sporco.</p> |
|-----------------------------|--|

Perizia / omologazione

| | |
|--|--|
| TÜV SÜD - Certificate/eco-label no. TM-10/220831-1 | StoDecosit SP (a basse emissioni, sottoposto al controllo delle sostanze nocive e della produzione) Valutazione del comportamento d'emissione |
| natureplus® - Certificate 0602-2003-046-12 | StoDecosit SP Ambiente - salute - funzione |
| ecobau Certificate 202311.12677 | StoDecosit K/R/MP/SP - ecoBasis Prova delle esigenze ecologiche e sanitarie di ecobau e Minergie-Eco |

Scheda tecnica

StoDecosit SP

Marcatura

Gruppo di prodotti Intonaco per interni

Composizione

Dispersione polimerica
 legante inorganico
 Biossido di titanio
 Materiali di riempimento minerali
 Riempitivi organici
 Acqua
 Stabilizzatori
 Agente idrofobizzante
 Addensante
 Disperdente
 Antischiuma

Sicurezza

Rispettare la scheda di sicurezza!
 Le istruzioni di sicurezza si riferiscono al prodotto pronto all'uso non lavorato.

Nel caso delle varianti colorate, è possibile che quantità ridotte di conservanti penetrino nel materiale attraverso i pigmenti.

EUH210

Scheda dati di sicurezza disponibile su richiesta.

EUH211

Attenzione! In caso di vaporizzazione possono formarsi goccioline respirabili pericolose. Non respirare i vapori o le nebbie.

Indicazioni particolari

Le informazioni o i dati in questa scheda tecnica servono per la garanzia dello scopo d'impiego usuale o dell'idoneità di utilizzo e si basano sulle nostre conoscenze ed esperienze. Non esonerano tuttavia l'utente dalla verifica autonoma dell'idoneità e dell'utilizzo. Le applicazioni che non vengono menzionate espressamente in questa scheda tecnica possono aver luogo solo dopo un colloquio. Senza consenso avvengono a proprio rischio. Ciò vale in particolar modo per le combinazioni con altri prodotti.

Con la pubblicazione di una nuova scheda tecnica ogni scheda tecnica precedente perde la propria validità. La nuova versione può essere richiesta in internet.

Scheda tecnica

StoDecosit SP

Sto AG Schweiz
Südstrasse 14
CH - 8172 Niederglatt
Telefono: 044 851 53 53
Telefax: 044 851 53 00
www.stoag.ch