

Technisches Merkblatt

StoEmail PU Matt

Zweikomponentiger Dickschichtlack auf Acryl-Polyurethanbasis, lösemittelhaltig



Charakteristik

Anwendung

- ökonomische und industrielle Lackierung im Aussen- und Innenbereich
- auf Stahl- und Metallkonstruktionen, Ladenbau, Maschinen, Apparaturen, Schalttafeln, Laborapparate, Haushaltsgeräte, Büromöbel, Haustüren, Polyestermaterialien, usw.

Eigenschaften

- 2-Komponenten Industrie-Dickschichtlack auf Acryl-Polyurethanbasis (DD)
- hohe Füll- und Deckkraft
- ausgezeichnete Direkthaftung auf einer Vielzahl von Untergründen (Metalle und Kunststoffe)
- harte und abriebfeste Oberfläche
- Beständigkeit gegen Lösemittel, Benzin, Mineralöle, Reinigungsmittel, verdünnte Säuren und Laugen

Besonderheiten/Hinweise

- Bei grossflächiger Verarbeitung im Innenbereich empfehlen wir aufgrund der Geruchsentwicklung und des hohen Lösemittelgehalts eine Abluftanlage ein zu setzen.

Optik

- Matt (ca. 12% im 60° Winkel)

Technische Daten

Kriterium	Norm / Prüfvorschrift	Wert / Einheit	Hinweise
Dichte		1,19 ± 0,05 g/cm ³	Mittelwert, je nach Farbton
Viskosität		1200 – 1250 mPa.s	Leicht thixotrop
Festkörper		68 ± 1 %	Mittelwert, je nach Farbton
Glanzgrad		Matt (ca. 12% im 60° Winkel)	
Bei der Angabe der Kennwerte handelt es sich um Durchschnittswerte bzw. ca.-Werte. Aufgrund der Verwendung natürlicher Rohstoffe in unseren Produkten können die angegebenen Werte einer einzelnen Lieferung ohne Beeinträchtigung der Produkteignung geringfügig abweichen.			

Untergrund

Anforderungen

Geeignete Untergründe:
Stahl- und Metallkonstruktionen, Ladenbau, Maschinen, Apparaturen, Schalttafeln, Laborapparate, Haushaltsgeräte, Büromöbel, Haustüren, Polyestermaterialien, usw.

Technisches Merkblatt

StoEmail PU Matt

Die Vorbereitung des Untergrunds und die Ausführung der Anstricharbeiten müssen den allgemein anerkannten Regeln der Technik entsprechen. Alle Beschichtungen und Vorarbeiten sollten sich stets nach dem Objekt und den Anforderungen, denen es ausgesetzt wird, richten.

Eisen/Stahl:

Flugrost/Rost fachgerecht entrosten bis zum Reinheitsgrad Sa 2½ (strahlen) oder St 3 (maschinell) gemäss DIN EN ISO 12944-4. Bei neuen Untergründen, vorhandene Walzhaut/Zunder durch schleifen, sandstrahlen entfernen. Fette entfernen z. B. mit dem Reinigungsmittel Multi-Star Allesreiniger oder Netzmittelwäsche. Wenn nötig/gewünscht grundieren mit StoCorr Epoxy Primer. Bei der Verwendung auf nicht grundierte Untergründe Haftungstest durchführen.

Aluminium innen: Reinigung gemäss dem BSF Merkblatt Nr. 6. Grundieren mit StoAqua EP Activ oder StoCorr Epoxy Primer.

Kupfer: Reinigung mit Multi-Star Allesreiniger 1 : 5 mit Wasser verdünnt und einem Schleifvlies. Grundieren mit StoAqua EP Activ oder StoCorr Epoxy Primer.

Kunststoff: Hart-PVC, PUR, Polyester, Melaminharzbeschichtungen (Resopal) reinigen mit Multi-Star Allesreiniger und einem Schleifvlies. Grundieren mit StoAqua EP Activ oder StoCorr Epoxy Primer. Bei der Verwendung auf nicht grundierte Untergründe Haftungstest durchführen.

Altanstriche: Anschleifen und/oder anlaugen mit dem Reinigungsmittel Multi-Star Allesreiniger oder Salmiakwasser und einem Schleifvlies. Grössere Fehlstellen mit zweikomponentigem Spachtel auffüllen und schleifen, anschliessend schleifen, grundieren und lackieren. Bei der Verwendung auf nicht grundierte Untergründe Haftungstest durchführen.

Die aufgeführten Beschichtungsaufbauten und -vorschläge entbinden den Verarbeiter nicht von einer eigenverantwortlichen Untergrundprüfung und -beurteilung.

Vorbereitungen	Der Untergrund muss sauber, trocken sowie rost- und fettfrei sein. Altanstriche gut anschleifen und es ist ratsam, einen Vorversuch über die Verträglichkeit vorzunehmen.
Verarbeitung	
Verarbeitungstemperatur	Unterste Untergrund- und Verarbeitungstemperatur: +8 °C Oberste Untergrund- und Verarbeitungstemperatur: +30 °C
Verarbeitungszeit	Nach der Mischung der A und B Komponenten ist StoEmail PU Matt während ca. 3 Stunden bei 20 °C verarbeitbar
Mischverhältnis	5 Gewichtsteile Komponente A und 1 Gewichtsteil Komponente B (5 : 1).
Materialzubereitung	Vor Gebrauch Komponente A und B gemäss Mischverhältnis zusammenmischen, gut durchmischen und gegebenenfalls mit StoFluid 2K - PUR auf Verarbeitungsviskosität einstellen. Spritzviskosität 18-25 Sekunden im DIN-4 Becher. Nach einer Abdunstzeit von

Technisches Merkblatt

StoEmail PU Matt

15 Minuten kann StoEmail PU Matt bei 60–80 °C während 30 Minuten forciert getrocknet werden.

Verbrauch	Anwendungsart	ca. Verbrauch	
	Streichen	110-130	g/m ²
	Spritzen	110-150	g/m ²
Der Materialverbrauch ist unter anderem abhängig von Verarbeitung, Untergrund und Konsistenz. Die angegebenen Verbrauchswerte können nur der Orientierung dienen. Genaue Verbrauchswerte sind gegebenenfalls am Objekt zu ermitteln			
Beschichtungsaufbau	1-2 Schichten im gewünschten Farbton		
	Für eine funktionale Beschichtung sind die Untergrundvorbereitungen zu beachten.		
Applikation	Spritzgerät, eignet sich aber auch zum Streichen und Rollen		
	Spritzdruck 3–5 bar mit Düse von 1,5–1,8 mm.		
	Damit optimale Ergebnisse erzielt werden können, ist die Verwendung der richtigen Werkzeuge von grosser Bedeutung.		
Trocknung, Aushärtung, Überarbeitungszeit	Nach der Mischung der A und B Komponenten ist StoEmail PU Matt während zirka 3 Stunden bei 20 °C verarbeitbar		
	• Staubtrocken nach ca. 1 Std. • Griffest nach ca. 2 Std.. • Durchgetrocknet nach ca. 24 Std. • Endhärte nach ca. 7 Tage. (Annahme 20°C, normale Luftfeuchtigkeit und Auftragsmenge)		
Reinigung der Werkzeuge	Arbeitsgeräte sofort nach Gebrauch mit StoFluid 2K - PUR reinigen.		
Hinweise, Empfehlungen, Spezielles, Sonstiges	Die Verarbeitung muss den entsprechenden Verhältnissen angepasst werden.		
	Bei der Entsorgung die gesetzlichen Bestimmungen beachten. Nur restentleerte Dosen zum Recycling geben. Dosen mit Resten bei der Sammelstelle für Altlacke abgeben.		
Liefern			
Farbton	Weiss, StoColor System, StoArchitectural Colours, RAL, NCS		
Verpackung		Gebinde	Artikel-Nr.
	StoEmail PU Matt	1 kg	09563-001
		5 kg	09563-002

Technisches Merkblatt

StoEmail PU Matt

StoEmail PU Matt	0.2 kg	09565-001
Streichhärter (Komp. B)	1 kg	09565-002
StoEmail PU Matt	0.2 kg	09564-001
Härter (Komp. B)	1 kg	09564-002

Lagerung

Lagerbedingungen Fest verschlossen und frostfrei lagern.

Lagerdauer Komponente A: StoEmail PU Matt ist im gut verschlossenen Originalgebinde mindestens 12 Monate lagerfähig.
Komponente B: Der Härter ist im gut verschlossenen Originalgebinde mindestens 12 Monate lagerfähig

Kennzeichnung

Produktgruppe 2-Komponenten Industrie-Dickschichtlack auf Acryl-Polyurethanbasis (DD)

Zusammensetzung

Stammlack:
Acrylatharz
Silikatische Füllstoffe
Aromaten
Ester
Alkohole
Glykole
Glykolether
Testbenzin
Oberflächenadditiv
Sonstige
Katalysator
Entschäumer
Netzmittel
Verdicker

Härter:
Polyisocyanat
Ester
Aromaten

GISCODE Komponente A: CPID 338335 / Komponente B: CPID 263995

Sicherheit Dieses Produkt ist nach der geltenden EG-Verordnung kennzeichnungspflichtig. Sicherheitsdatenblatt beachten! Sicherheitshinweise beziehen sich auf das gebrauchsfertige, unverarbeitete Produkt.

Extrem entzündbares Aerosol. Behälter steht unter Druck: Kann bei Erwärmung bersten. Verursacht schwere Augenreizung. Kann Schläfrigkeit und Benommenheit verursachen. Giftig für Wasserorganismen, mit langfristiger Wirkung. Ist ärztlicher Rat erforderlich, Verpackung oder Kennzeichnungsetikett bereithalten. Darf nicht in die Hände von Kindern gelangen. Von Hitze, heißen

Technisches Merkblatt

StoEmail PU Matt

Oberflächen, Funken, offenen Flammen und anderen Zündquellen fernhalten. Nicht rauchen. Nicht gegen offene Flamme oder andere Zündquelle sprühen. Nicht durchstechen oder verbrennen, auch nicht nach Gebrauch. Aerosol nicht einatmen. Vor Sonnenbestrahlung schützen und nicht Temperaturen über 50 °C/122 °F aussetzen. Inhalt/Behälter zugelassenem Entsorger oder kommunaler Sammelstelle zuführen. Wiederholter Kontakt kann zu spröder oder rissiger Haut führen.

Besondere Hinweise

Die Informationen bzw. Daten in diesem Technischen Merkblatt dienen der Sicherstellung des gewöhnlichen Verwendungszwecks bzw. der gewöhnlichen Verwendungseignung und basieren auf unseren Erkenntnissen und Erfahrungen. Sie entbinden den Anwender jedoch nicht davon, eigenverantwortlich die Eignung und Verwendung zu prüfen.

Anwendungen, die nicht eindeutig in diesem Technischen Merkblatt erwähnt werden, dürfen erst nach Rücksprache erfolgen. Ohne Freigabe erfolgen sie auf eigenes Risiko. Dies gilt insbesondere für Kombinationen mit anderen Produkten.

Mit Erscheinen eines neuen Technischen Merkblatts verlieren alle bisherigen Technischen Merkblätter ihre Gültigkeit. Die jeweilig neueste Fassung ist im Internet abrufbar.

Sto AG Schweiz
Südstrasse 14
CH - 8172 Niederglatt
Telefon: 044 851 53 53
Telefax: 044 851 53 00
www.stoag.ch