

Fiche technique

StoEmail PU Satin

Vernis épais bicomposant à base d'acrylique et de polyuréthane, en phase solvant



Application

- Laquage économique et industriel pour l'intérieur et l'extérieur
- Pour les constructions en acier et en métal, construction de magasins, machines, appareillages, tableaux électriques, appareils de laboratoires, électroménagers, meubles de bureau, portes d'entrée, matériel en polyester, etc.

Propriétés

- Peinture épaisse industrielle bicomposant à base d'acrylique et de polyuréthane (DD)
- Fort pouvoir couvrant et garnissant
- Excellente adhérence directe sur un grand nombre de supports (métaux et plastiques)
- Surface dure et résistant à l'abrasion
- Résistance aux solvants, à l'essence, aux huiles minérales, aux agents de nettoyage, aux acides dilués et aux saumures
- Protection anticorrosion simple à mettre en œuvre grâce à l'utilisation de pigments anticorrosion actifs sur le fer et l'acier
- Bonne résistance à la lumière
- Éclat résistant
- Résiste au farinage

Particularités / Indications

- Pour la mise en œuvre sur de grandes surfaces en intérieur, nous recommandons l'utilisation d'un système d'évacuation d'air en raison des fortes odeurs et de la teneur élevée en solvants.

Aspect

- Aspect satiné (env. 60 % à un angle de 60°)

Fiche technique

StoEmail PU Satin

Critère	Nom / Prescription de contrôle	Valeur/Unité	Indications
Densité		1,19 ± 0,05 g/cm³	Valeur moyenne, selon la teinte
Viscosité		1200 – 1250 mPa.s	Légèrement thixotrope
Corps solide		68 ± 1 %	Valeur moyenne, selon la teinte
Degré de brillance		Aspect satiné (env. 60 % à un angle de 60°)	
Les valeurs types indiquées sont des valeurs moyennes et approximatives. En raison de l'utilisation de matières premières naturelles dans nos produits, les valeurs indiquées pour une livraison donnée sont susceptibles de varier légèrement sans entraver l'aptitude du produit.			

Support

Exigences

Supports appropriés:

Constructions en acier et en métal, construction de magasins, machines, appareillages, tableaux électriques, appareils de laboratoires, électroménagers, meubles de bureau, portes d'entrée, matériel en polyester, etc.

La préparation du support et la réalisation des opérations de peinture doivent se conformer aux règles de la technique généralement reconnues. Toutes les couches et tous les travaux préliminaires doivent toujours s'adapter au bâtiment et aux contraintes auxquelles il est soumis.

Fer / Acier:

Enlever correctement la mince couche de rouille / la rouille jusqu'à atteindre le degré de pureté Sa 2 ½ (grenaillage) ou St 3 (mécanique) conformément à DIN EN ISO 12944-4. Pour les nouveaux supports, enlever la croûte de laminage / calamine présente par ponçage ou par sablage. Éliminer les graisses, par ex. avec l'agent de nettoyage Multi-Star Nettoie Tout ou un agent mouillant. Si nécessaire/désiré appliquer une couche d'impression avec StoCorr Epoxy Primer. En cas d'utilisation sur des supports sans couche d'impression, vérifier l'adhérence.

Intérieur, aluminium: nettoyage selon la fiche technique BSF n°6. Appliquer une couche d'impression avec StoAqua EP Activ ou StoCorr Epoxy Primer.

Nettoyage avec Multi-Star Nettoie Tout dilué à l'eau dans un rapport de 1 : 5 et un abrasif non-tissé. Appliquer une couche d'impression avec StoAqua EP Activ ou StoCorr Epoxy Primer.

Plastique: Nettoyer le PVC rigide, le polyuréthane, le polyester et les revêtements en mélamine (Resopal) avec Multi-Star Nettoie Tout et un abrasif non-tissé. Appliquer une couche d'impression avec StoAqua EP Activ ou StoCorr Epoxy Primer. En cas d'utilisation sur des supports sans couche d'impression, vérifier l'adhérence.

Fiche technique

StoEmail PU Satin

Anciennes couches: poncer et lessiver avec l'agent de nettoyage Multi-Star Nettoie Tout, ou du chlorure d'ammonium et un abrasif non-tissé. Pour les plus gros défauts, reboucher avec un enduit de ragréage bicomposant et poncer, puis poncer, appliquer une couche d'impression et vernir. En cas d'utilisation sur des supports sans couche d'impression, vérifier l'adhérence.

Les constitutions de couches et les propositions présentées ne dégagent pas l'applicateur de la responsabilité de vérifier et d'évaluer par lui-même le support.

Préparations	Le support doit être propre, sec et exempt de rouille et de graisse. Les anciennes couches doivent être poncées et il est conseillé de procéder à un test préalable de compatibilité.		
Température de mise en œuvre	Température minimale du support et de mise en œuvre: +8 °C Température maximale de support et de mise en œuvre: +30 °C		
Temps de mise en œuvre	Après mélange des composants A et B, StoEmail PU Satin peut être mis en œuvre pendant env. 3 à 5 heures à 20 °C		
Rapport de mélange	Au pinceau / au rouleau: 5 parts de poids du composant A et 1 part de poids du composant B (5 : 1). Projection: 10 parts de poids du composant A et 1 part de poids du composant B (10 : 1).		
Préparation du matériau	Avant utilisation, mélanger les composants A et B selon le rapport de mélange, bien mélanger et adapter à la viscosité de traitement avec StoFluid 2K-PUR si nécessaire. Viscosité de projection de 18 à 20 secondes dans un gobelet DIN-4. Après un temps d'évaporation de 15 minutes, le séchage de StoEmail PU Satin peut être forcé à 60 - 80 °C pendant 30 minutes.		
Consommation	Type d'application	Consommation appr.	
	Application au pinceau	120-140	g/m ²
	Projection	120-160	g/m ²
	La consommation de matériau dépend entre autres de la mise en œuvre, du support et de la consistance. Les valeurs de consommation indiquées ne pourront servir qu'à titre indicatif. Les valeurs de consommation exactes doivent le cas échéant être déterminées sur la construction.		
Constitution du système	1 ou 2 couches dans la teinte souhaitée Pour obtenir un revêtement fonctionnel, respecter les étapes de préparation du support.		
Application	Au pulvérisateur, mais peut aussi être appliqué au pinceau et au rouleau		

Fiche technique

StoEmail PU Satin

Pression de pulvérisation: 3 à 5 bar avec une buse de 1,5 à 1,8 mm.

Afin d'obtenir des résultats optimaux, l'utilisation des bons outils est d'une grande importance.

Séchage, durcissement, temps de mise en œuvre	Après mélange des composants A et B, StoEmail PU Satin peut être mis en œuvre pendant env. 3 heures à 20 °C • Sec hors poussière après env. 1 heure • Sec au toucher après env. 2 heures • Sec à cœur après env. 6 h • Dureté finale : après env. 7 jours. (en se basant sur une température de 20 °C, une humidité de l'air et une quantité appliquée normales)
Nettoyage des outils	Nettoyer les outils immédiatement après utilisation avec StoFluid 2K-PUR.
Remarques, recommandations, spécificités, divers	La mise en œuvre doit être adaptée aux conditions correspondantes. Respecter les dispositions légales pour l'élimination. Ne faire recycler que les pots vidés de tout résidu. Déposer le pot contenant des restes au poste de collecte pour peintures usées.

Livraison

Teinte Blanc, StoColor System, Sto Architectural Colours, RAL, NCS

Emballage

	Conditionnement	Réf. art.
StoEmail PU Satin	1 kg	09566-001
	5 kg	09566-002
Durcisseur pour application à la brosse StoEmail PU Satin (comp. B)	0.2 kg	09568-001
	1 kg	09568-002
StoEmail PU Satin Durcisseur (comp. B)	0.1 kg	09567-001
	0.5 kg	09567-002

Stockage

Conditions de stockage Stocker à l'abri du gel en emballage bien fermé.

Durée de stockage Composant A: StoEmail PU Satin peut être entreposé pendant 12 mois au moins dans son contenant d'origine bien scellé.

Composant B: le durcisseur peut être entreposé pendant 12 mois au moins dans son contenant d'origine bien scellé

Fiche technique

StoEmail PU Satin

Marquage	
Groupe de produits	Peinture épaisse industrielle bicomposant à base d'acrylique et de polyuréthane (DD)
Composition	Laque de base: Résine acrylique Pigment anti-corrosion Charges silicates Aromates Ester Alcools Glycols Cétone Naphta lourd Additif de surface Autres Catalyseur Agent antimoussant Agent mouillant Durcisseur: Polyisocyanate Glycols Aromates
GISCODE	Composant A : CPID 279551 / composant B : CPID 263995
Sécurité	Ce produit doit être étiqueté conformément à la directive CE applicable. Respecter la fiche de données de sécurité ! Les consignes de sécurité se rapportent au produit prêt à l'emploi et non mis en œuvre. Aérosol extrêmement inflammable. Réservoir sous pression. Peut éclater sous l'effet de la chaleur. Provoque de graves irritations oculaires. Peut causer des somnolences et des vertiges. Toxique pour les organismes aquatiques, avec effet à long terme. Si un avis médical est nécessaire, conserver l'emballage ou l'étiquette d'identification. Garder hors de la portée des enfants. Maintenir à l'écart de surfaces chaudes, d'étincelles, de flammes nues et d'autres sources d'inflammation. Ne pas fumer. Ne pas pulvériser sur des flammes nues ou d'autres sources d'inflammation. Ne pas percer ni brûler, même après utilisation. Ne pas inhaler l'aérosol. Protéger des rayons du soleil et ne pas exposer à des températures supérieures à 50 °C/122 °F. Éliminer le contenu/conteneur dans une entreprise d'élimination agréée ou dans un point de collecte municipal. Un contact répété peut causer une fragilisation de la peau et des crevasses.

Fiche technique

StoEmail PU Satin

Les informations ou les données fournies dans cette fiche technique servent à garantir l'usage habituel ou des utilisations convenues habituelles et se fondent sur nos connaissances et nos expériences. Toutefois, elles ne dégagent pas l'applicateur de vérifier personnellement l'aptitude et l'utilisation du produit. Les applications qui ne sont pas mentionnées expressément dans cette fiche technique ne doivent être réalisées qu'après consultation. Sans validation préalable, elles sont exécutées à vos propres risques. À plus forte raison, en association avec les autres produits.

La publication d'une nouvelle fiche technique annule la validité de toutes les fiches techniques antérieures. La version la plus récente peut être consultée sur Internet.

Sto AG Schweiz
Südstrasse 14
CH - 8172 Niederglatt
Téléphone: 044 851 53 53
Fax: 044 851 53 00
www.stoag.ch