

Scheda tecnica

StoEmail PU satin

Vernice spessa bicomponente su base
acrilica - poliuretanica, contenente solventi



Applicazione

- vernice economica e industriale per interno e esterno
- su strutture in acciaio e metallo, costruzioni per negozi, macchine, apparecchi, pannelli elettrici, apparecchi di laboratorio, elettrodomestici, mobili da ufficio, porte d'ingresso, materiali in poliestere, ecc.

Proprietà

- vernice spessa bicomponente industriale su base acrilica - poliuretanica (DD)
- elevato potere riempitivo e coprente
- eccellente adesione diretta su una vasta gamma di supporti (metalli e plastiche)
- superficie rigida e resistente all'abrasione
- resistente a solventi, benzina, oli minerali, detergenti, acidi e alcali diluiti
- leggera protezione anticorrosione con l'uso di pigmenti attivi anticorrosione su ferro e acciaio
- buona resistenza alla luce
- resistente alla lucentezza
- resistente alla sfarinatura

Particolarità/indicazioni

- Per la lavorazione di grandi superfici in ambienti interni, si consiglia l'uso di un sistema di aspirazione dell'aria a causa dell'odore che si sviluppa e dell'alto contenuto di solventi.

Aspetto

- satinato (ca. 60% con un angolo di 60°)

Scheda tecnica

StoEmail PU satin

Criterio	Norma/disposizione di prova	Valore / unità	Indicazioni
Densità		1,19 ± 0,05 g/cm³	Valore medio, in base al colore
Viscosità		1200 – 1250 mPa.s	Leggermente tixotropico
Corpo solido		68 ± 1 %	Valore medio, in base al colore
Grado di lucentezza		satinato (ca. 60% con un angolo di 60°)	
I dati riportati si riferiscono a valori medi o valori approssimativi. Dato che i nostri prodotti sono a base di materie prime naturali, è possibile che i valori indicati per una singola fornitura varino leggermente senza peraltro compromettere l'idoneità del prodotto.			

Supporto

Requisiti:

Supporti adatti:

Strutture in acciaio e metallo, costruzioni per negozi, macchine, apparecchi, pannelli elettrici, apparecchi di laboratorio, elettrodomestici, mobili da ufficio, porte d'ingresso, materiali in poliestere, ecc.

La preparazione del supporto e l'esecuzione della verniciatura devono avvenire nel rispetto delle norme tecniche generalmente riconosciute. Tutti i rivestimenti e i lavori preliminari devono sempre essere riferiti all'oggetto e ai requisiti specificati per tale oggetto.

Ferro/acciaio:

Rimuovere accuratamente qualsiasi traccia di ruggine fino ad un livello di purezza Sa 2½ (irradiare) o St 3 (a macchina) secondo DIN EN ISO 12944-4. Nel caso di sottofondi nuovi, rimuovere la calamina tramite smerigliatura o sabbatura.

Rimuovere i grassi, p. es. con il Multi-Star Detergente universale o con agenti umettanti. Se necessario/desiderato, eseguire la mano di ancoraggio con StoCorr Epoxy Primer. Eseguire una prova di adesione quando si utilizza su supporti senza mano di ancoraggio.

Alluminio in interno: Pulizia secondo la scheda tecnica BSF n. 6. Eseguire la mano di ancoraggio con StoAqua EP Activ o StoCorr Epoxy Primer.

Rame: Pulizia con Multi-Star Detergente universale (diluito in acqua 1 : 5) ed un vello abrasivo. Eseguire la mano di ancoraggio con StoAqua EP Activ o StoCorr Epoxy Primer.

Plastica: Pulire PVC rigido, PUR, poliestere, rivestimenti in resina melamminica (Resopal) con Multi-Star Detergente universale e un vello abrasivo. Eseguire la mano di ancoraggio con StoAqua EP Activ o StoCorr Epoxy Primer. Eseguire una prova di adesione quando si utilizza su supporti senza mano di ancoraggio.

Scheda tecnica

StoEmail PU satin

Mani esistenti: Levigare e/o lisciviare con il Multi-Star Detergente universale o con acqua di ammoniaca e un vello abrasivo. Riempire grandi cavità con uno stucco, quindi carteggiare, applicare una mano di ancoraggio e una mano di vernice. Eseguire una prova di adesione quando si utilizza su supporti senza mano di ancoraggio.

Le strutture e le proposte di rivestimento realizzate non esonerano l'operaio da una verifica ed una valutazione di propria responsabilità del supporto.

Preparazioni	Il supporto deve essere pulito, asciutto e privo di ruggine, polvere e grasso. Rettificare con cura le mani esistenti; è consigliabile effettuare un test di tolleranza preliminare.
---------------------	--

Lavorazione

Temperatura di lavorazione:	Temperatura minima del supporto e di lavorazione: +8 °C Temperatura massima di lavorazione e del supporto: +30 °C
------------------------------------	--

Tempo di lavorazione	Dopo la miscelazione dei componenti A e B StoEmail PU satin è lavorabile per circa 3 - 5 ore a 20 °C
-----------------------------	--

Rapporto di miscelazione	Applicare a pennello / a rullo: 5 parti in peso componente A e 1 parte in peso componente B (5 : 1). Applicare a spruzzo: 10 parti in peso componente A e 1 parte in peso componente B (10 : 1).
---------------------------------	---

Preparazione del materiale:	Prima dell'uso miscelare insieme con cura il componente A e B nel rapporto indicato e, se necessario, adeguare la viscosità di lavorazione con StoFluid 2K-PUR. Viscosità di spruzzo 18-20 secondi nel becher DIN-4. Dopo un intervallo di evaporazione di 15 minuti StoEmail PU satin può essere sottoposto a essiccazione forzata a 60–80 °C per 30 minuti.
------------------------------------	--

Consumo:	Tipo di applicazione	Consumo circa	
	Applicare con pennello	120-140	g/m ²
	Applicare a spruzzo	120-160	g/m ²
Il consumo del materiale dipende, oltre che da altri fattori, dalla lavorazione, dal supporto e dalla consistenza. I valori di consumo indicati sono solo orientativi. I valori di consumo precisi devono essere determinati per ogni specifico progetto			

Struttura del rivestimento	1-2 strati nella tonalità desiderata Per un rivestimento funzionale è necessario osservare le preparazioni del supporto.
-----------------------------------	---

Lavorazione	Pistola a spruzzo, adatto anche per applicazione a pennello e rullo Pressione di spruzzo 3–5 bar con valvola da 1,5–1,8 mm.
--------------------	--

Scheda tecnica

StoEmail PU satin

Per ottenere risultati ottimali è molto importante utilizzare le attrezzature giuste.

Essiccazione, indurimento, tempo di lavorazione	Dopo la miscelazione dei componenti A e B StoEmail PU satin è lavorabile per circa 3 ore a 20 °C • fuori polvere dopo ca. 1 ora • asciutto maneggiabile dopo ca. 2 ore • perfettamente asciutto dopo ca. 6 ore • durezza finale dopo ca. 7 giorni (presunti 20°C, umidità dell'aria e quantità di applicazione normale)
Pulizia delle attrezzature:	Pulire le attrezzature subito dopo l'uso con StoFluid 2K-PUR.
Indicazioni, consigli, speciali, altro	La lavorazione deve essere adeguata alle condizioni esistenti. Durante lo smaltimento osservare le prescrizioni di legge. Consegnare al riciclaggio solo barattoli non contenenti residui. Smaltire le confezioni contenenti dei residui presso un centro di raccolta per vernici.

Consegna

Tonalità Bianco, Sistema StoColor, Sto Architectural Colours, RAL, NCS

Imballaggio:

	Contenit ore	Cod. articolo
StoEmail PU satin	1 kg	09566-001
	5 kg	09566-002
StoEmail PU satin indurente a pennello (comp. B)	0.2 kg	09568-001
	1 kg	09568-002
StoEmail PU satin Indurente (comp. B)	0.1 kg	09567-001
	0.5 kg	09567-002

Stoccaggio

Condizioni di conservazione Conservare ben chiuso e al riparo dal gelo.

Durata di stoccaggio Componente A: StoEmail PU satin può essere conservato nel contenitore originale ben chiuso per almeno 12 mesi.

Componente B: l'indurente può essere conservato nel contenitore originale ben chiuso per almeno 12 mesi

Marcatura

Gruppo di prodotti Vernice spessa bicomponente industriale su base acrilica - poliuretanica (DD)

Composizione: Vernice di base:
Resina acrilica
Pigmento anticorrosione

Scheda tecnica

StoEmail PU satin

Materiali riempitivi ai silicati

Aromi

Esteri

Alcoli

Glicoli

Chetoni

Benzina di prova

Additivo di superficie

Altro

Catalizzatore

Antischiuma

Tensioattivo

Indurente:

Poliisocianato

Glicoli

Aromi

GISCODE

Componente A: CPID 279551 / Componente B: CPID 263995

Sicurezza

Questo prodotto deve essere contrassegnato secondo le direttive UE vigenti. Si prega di rispettare la scheda di sicurezza! Le avvertenze di sicurezza si riferiscono al prodotto pronto all'uso, non lavorato.

Aerosol altamente infiammabile. Il contenitore è in pressione: può scoppiare se riscaldato. Causa gravi irritazioni agli occhi. Può causare sonnolenza e vertigini. Tossico per gli organismi acquatici con effetti di lunga durata. Se si consulta un medico, tenere a disposizione il contenitore o l'etichetta del prodotto. Tenere lontano dalla portata dei bambini. Tenere lontano da fonti di calore, superfici calde, scintille, fiamme libere e altre fonti di accensione. Non fumare. Non spruzzare contro fiamme libere o altre fonti di accensione. Anche dopo l'uso non perforare o bruciare. Non respirare l'aerosol. Proteggere dai raggi diretti del sole e non esporre a temperature superiori a 50 °C/122 °F. Smaltire il prodotto/recipiente presso smaltitore autorizzato o un centro di raccolta comunale. Il contatto ripetuto può portare a pelle fragile o screpolata.

Le informazioni e/o i dati contenuti in questa scheda tecnica servono a garantire lo scopo e/o l'idoneità di utilizzo del prodotto e si basano sulle nostre conoscenze e esperienze. Non esonerano tuttavia l'utente dalla verifica autonoma dell'idoneità e dell'utilizzo.

Le applicazioni che non vengono menzionate espressamente in questa scheda tecnica possono aver luogo solo dopo un colloquio. Senza consenso avvengono a proprio rischio. Ciò vale in particolar modo per le combinazioni con altri prodotti.

Con la pubblicazione di una nuova scheda tecnica ogni scheda tecnica precedente perde la propria validità. La nuova versione è disponibile in Internet.

Scheda tecnica

StoEmail PU satin

Sto AG Svizzera
Südstrasse 14
CH - 8172 Niederglatt
Telefono: 044 851 53 53
Telefax: 044 851 53 00
www.stoag.ch