

Fiche technique

StoJet IHS

Résine d'injection époxydique, à durcissement rapide



Caractéristiques

Application	<ul style="list-style-type: none"> • pour obturation, étanchement et jointoiment hautement résistant de fissures
Propriétés	<ul style="list-style-type: none"> • bonne pénétration dans le support • très résistant à la dilatation • viscosité faible
Particularités / Indications	<ul style="list-style-type: none"> • produit conforme à la norme EN 1504-5:2012 • ne convient pas aux fissures humides et jointoiments dilatables

Données techniques

Critère	Norme / Directive	Valeur/ Unité	Indications
Viscosité (à 23 °C)	EN ISO 3219	160 - 240 mPa.s	Mélange
Densité (mélange 23 °C)	EN ISO 2811	1,04 - 1,10 g/cm ³	

Les valeurs types indiquées sont des valeurs moyennes et approximatives. En raison de l'utilisation de matières premières naturelles dans nos produits, les valeurs indiquées pour une livraison donnée sont susceptibles de varier légèrement sans entraver l'aptitude du produit.

Support

Exigences	<p>Nettoyer le support en béton dans la zone de la fissure. Nettoyer la fissure au moyen d'un aspirateur industriel ou par soufflage à air comprimé sans huile.</p> <p>Niveau d'humidité de la fissure, des bords et des flancs de fissure « sec » conformément à EN 1504-5.</p>
------------------	--

Mise en œuvre

Température de mise en œuvre	<p>Température minimale de mise en œuvre : +8 °C</p> <p>Température maximale de mise en œuvre : +30 °C</p>
Temps de mise en œuvre	<p>à +10 °C : env. 60 minutes</p> <p>à +23 °C : env. 30 minutes</p> <p>à +30 °C : env. 15 minutes</p>
Rapport de mélange	<p>Composant A/composant B = 3,0:1,0 parts en poids</p> <p>Composant A/composant B = 5,0:2,0 parts en volume</p>

Fiche technique

StoJet IHS

Préparation du matériau	<p>Le composant A et le composant B sont livrés selon le rapport de mélange adapté et doivent être mélangés conformément aux instructions suivantes. Remuer le composant A, puis ajouter l'intégralité du composant B.</p> <p>Bien mélanger avec le malaxeur à vitesse lente (au maximum 300 tr/min.) jusqu'à l'obtention d'une masse homogène sans grumeaux. Ne pas oublier de mélanger également les composants sur les parois et dans le fond, afin de répartir uniformément le durcisseur. Le temps de mélange est d'environ 3 minutes. Après avoir mélangé, transvaser le produit dans un récipient propre et mélanger encore.</p> <p>Ne pas appliquer le produit en le sortant directement du contenant de livraison !</p> <p>Lors du mélange, la température des différents composants doit s'élever à au moins +15 °C.</p>
--------------------------------	--

Application	<p>Préparation des fissures :</p> <p>Nettoyer la surface et les flancs de la fissure, enlever les parties non adhérentes et celles qui empêchent l'adhérence. Mise en place d'un injecteur de forage, d'un injecteur de forage à percussion ou d'un injecteur de collage.</p> <p>En cas d'utilisation d'injecteur de forage, la poussière de forage doit être aspirée des trous de forage. Les injecteurs doivent être placés à une distance de 15 à 60 cm selon l'épaisseur de l'élément de construction.</p> <p>Pour imprégnation de fissures proches de la surface, StoJet IHS peut être appliqué à la main (EP-T) ou par injection au moyen de presses à levier, de dispositifs monocomposant ou bicomposant pour résines réactives (EP-I).</p>
--------------------	---

Nettoyage des outils	Nettoyer avec StoDivers EV 100 ou StoDivers Xylac immédiatement après utilisation.
-----------------------------	--

Indications, recommandations, informations spéciales, divers	<p>Les instructions de mises en œuvre générales se trouvent sur le site www.stoag.ch.</p> <p>Les déclarations de performance sont disponibles sur le site www.stoag.ch.</p>
---	---

Livraison

Emballage	Seau et pot
------------------	-------------

	Numéro d'article	Désignation	Conditionnement
	14160/010	StoJet IHS Set	Kit de 10 kg
	14160/009	StoJet IHS Set	Kit de 23 kg

Stockage

Conditions de stockage	Stocker à l'abri du gel et de l'humidité.
-------------------------------	---

Durée de stockage	Dans le contenant d'origine jusqu'à ... (voir emballage).
--------------------------	---

Fiche technique

StoJet IHS

Marquage

Groupe de produits

Résine d'injection

Sécurité

Ce produit doit être étiqueté conformément à la directive CE applicable. Lors du premier achat, vous recevrez une fiche de données de sécurité CE. Respecter les informations sur la manipulation du produit, le stockage et l'élimination. Vous trouverez la fiche de données de sécurité à l'adresse suivante : www.stoag.ch

Documents Suva :

Les Produits chimiques utilisés dans l'industrie du bâtiment, numéro d'ordre 44013.f

Protection de la peau au travail, numéro d'ordre 44074.f

Indications spéciales

Les informations ou les données fournies dans cette fiche technique servent à garantir l'usage habituel ou des utilisations convenues habituelles et se fondent sur nos connaissances et nos expériences. Toutefois, elles ne dispensent pas l'applicateur de contrôler sous sa propre responsabilité si le produit est adapté et peut être utilisé.

Les utilisations qui ne sont pas mentionnées expressément dans cette fiche technique ne peuvent être réalisées qu'après obtention de notre accord. Sans validation préalable, elles sont exécutées à vos propres risques. Ceci vaut particulièrement pour les combinaisons avec d'autres produits.

La publication d'une nouvelle fiche technique annule la validité de toutes les fiches techniques antérieures. La version la plus récente peut être consultée sur Internet.

Sto AG Schweiz
Südstrasse 14
CH - 8172 Niederglatt
Téléphone: 044 851 53 53
Télécopie: 044 851 53 00
www.stoag.ch