

Technisches Merkblatt

StoJet K 300

Klebepacker für EP- und PUR-Injektionsharz



Charakteristik

- Anwendung**
- Einfüllstutzen zur kraftschlüssigen und dehnfähigen Rissinjektion im Hoch- und Ingenieurbau
 - bei trockenen Rissen
 - bei dünnen Bauteilen
 - bei Bauteilen mit dichter Bewehrung
 - bei Spannbeton

Untergrund

- Anforderungen**
- Den Betonuntergrund im Rissbereich anschleifen und säubern. Den Riss mit einem Industriestaubsauger oder durch Ausblasen mit ölfreier Druckluft säubern.
- Feuchtezustand des Risses, der Rissufer und der Rissflanken "trocken" gemäß EN 1504-5.

Verarbeitung

Applikation

Stahlnägel einfetten und in den Riss einschlagen. Abstand der Stahlnägel: Bauteildicke.

Die Klebefläche bzw. die Fußplatte des Packers mit StoJet PUK bestreichen. Den Klebepacker mit der Gewindeöffnung zentrisch zum Nagel auf die Bauteiloberfläche drücken.

Riss nach dem Erhärten der Verklebung mit StoJet PUK verdämmen.

Wartezeit bis Injektionsbeginn: bei +8 °C: ca. 16 Stunden; bei +15 °C: 8 Stunden; bei +23 °C: 5 Stunden. Stahlnägel entfernen. Injektionsnippel aufschrauben.

Riss je nach Anforderung mit PUR oder EP-Injektionsharz vollständig verfüllen.

Technisches Merkblatt StoJet PUK beachten.

Geeignet für folgende Füllgüter: StoJet IHS, StoJet PU VH 200, StoJet PIH 200

Verarbeitungsdruck bis 60 bar.

Hinweise, Empfehlungen, Spezielles, Sonstiges

Die allgemeinen Verarbeitungshinweise finden Sie unter www.stoag.ch.

Technisches Merkblatt

StoJet K 300

Lieferrn			
Verpackung	Dose		
	Artikelnummer	Bezeichnung	Gebinde
	01407-001	StoJet K 300	50 Stück Dose
Lagerung			
Lagerbedingungen	Trocken lagern.		
Kennzeichnung			
Produktgruppe	Packer		

Besondere Hinweise

Die Informationen bzw. Daten in diesem Technischen Merkblatt dienen der Sicherstellung des gewöhnlichen Verwendungszwecks bzw. der gewöhnlichen Verwendungseignung und basieren auf unseren Erkenntnissen und Erfahrungen. Sie entbinden den Anwender jedoch nicht davon, eigenverantwortlich die Eignung und Verwendung zu prüfen. Anwendungen, die nicht eindeutig in diesem Technischen Merkblatt erwähnt werden, dürfen erst nach Rücksprache erfolgen. Ohne Freigabe erfolgen sie auf eigenes Risiko. Dies gilt insbesondere für Kombinationen mit anderen Produkten.

Mit Erscheinen eines neuen Technischen Merkblatts verlieren alle bisherigen Technischen Merkblätter ihre Gültigkeit. Die jeweilig neueste Fassung ist im Internet abrufbar.

Sto AG Schweiz
Südstrasse 14
CH - 8172 Niederglatt
Telefon: 044 851 53 53
Telefax: 044 851 53 00
www.stoag.ch