

Scheda tecnica

StoJet K 300

Packer adesivo per resina per iniezioni EP e PUR



Caratteristica

Applicazione

- bocchettoni di riempimento per l'iniezione di crepe resistenti ed espandibili per costruzioni edilizie e ingegneria edilizia
- con crepe secche
- con elementi costruttivi sottili
- con componenti con ferro d'armatura spesso
- con calcestruzzo precompresso

Supporto

Requisiti

Levigare e pulire il supporto in calcestruzzo nell'area delle crepe. La crepa va pulita con un aspiratore industriale o con un getto d'aria compressa (senza olio).

Stato dell'umidità della crepa, del bordo crepa e del fianco crepa "asciutto", in conformità con EN 1504-5.

Lavorazione

Lavorazione

Ingrassare i chiodi d'acciaio e inserirli nella crepa. Distanza di chiodi d'acciaio: spessore del componente.

La superficie adesiva o la piastra di base del packer vanno trattati con StoJet PUK. Premere il packer adesivo con l'apertura filettata dal centro verso il chiodo sulla superficie del componente.

Sigillare la crepa dopo l'essiccazione dell'incollaggio con StoJet PUK.

Tempo di attesa fino all'inizio dell'iniezione: a +8 °C: ca. 16 ore; a +15 °C: 8 ore; a +23 °C: 5 ore. Rimuovere i chiodi d'acciaio. Svitare il nipplo di iniezione.

Riempire completamente la crepa con resina per iniezione poliuretanica o EP.

Attenersi alla scheda tecnica di StoJet PUK

adatto per i seguenti materiali di riempimento: StoJet IHS, StoJet PU VH 200, StoJet PIH 200

Pressione di lavorazione fino a 60 bar.

Scheda tecnica

StoJet K 300

Indicazioni, consigli, speciali, altro Istruzioni generali di lavorazione all'indirizzo www.stoag.ch.

Fornire

Imballaggio Barattolo

	Numero articolo	Descrizione	Contenitore
	01407-001	StoJet K 300	50 pz barattolo

Stoccaggio

Condizioni di stoccaggio Stoccare all'asciutto.

Marcatura

Gruppo di prodotti Packer

Indicazioni particolari

Le informazioni o i dati in questa scheda tecnica servono per la garanzia dello scopo d'impiego usuale o dell'idoneità di utilizzo e si basano sulle nostre conoscenze ed esperienze. Non esonerano tuttavia l'utente dalla verifica autonoma dell'idoneità e dell'utilizzo. Le applicazioni che non vengono menzionate espressamente in questa scheda tecnica possono aver luogo solo dopo un colloquio. Senza consenso avvengono a proprio rischio. Ciò vale in particolar modo per le combinazioni con altri prodotti.

Con la pubblicazione di una nuova scheda tecnica ogni scheda tecnica precedente perde la propria validità. La nuova versione può essere richiesta in internet.

Sto AG Schweiz
Südstrasse 14
CH - 8172 Niederglatt
Telefono: 044 851 53 53
Telefax: 044 851 53 00
www.stoag.ch