

Technisches Merkblatt

StoJet PIH 200

PUR Injektionsharz



Charakteristik

- Anwendung**
- zum Schliessen, Abdichten und dehnbaren Füllen von Rissen im Beton
 - Rissbreite: $\geq 0,1$ mm
 - Feuchtezustand des Risses gemäß EN 1504-5: trocken, feucht oder nass
 - geeignet für Wasser führende Risse gemäß EN 1504-5 in Kombination mit StoJet PU VH 200
 - in Wänden, Decken und Böden im Innen- und Außenbereich
 - Rissfüllstoff gemäß EN 1504-5
 - Rissfüllstoff gemäß DIN V 18028

- Eigenschaften**
- tiefes Eindringen in den Riss
 - niedrige Viskosität
 - hohe Dehnbarkeit
 - Mischungsverhältnis 1 : 1 volumetrisch
 - BAST-gelistet

Technische Daten

Kriterium	Norm / Prüfvorschrift	Wert/ Einheit	Hinweise
Viskosität (bei 23 °C)	EN ISO 3219	100 - 150 mPa.s	Mischung
Dichte (Mischung 23 °C)	EN ISO 2811	0,97 - 1,03 g/cm ³	

Bei der Angabe der Kennwerte handelt es sich um Durchschnittswerte bzw. ca.-Werte. Aufgrund der Verwendung natürlicher Rohstoffe in unseren Produkten können die angegebenen Werte einer einzelnen Lieferung ohne Beeinträchtigung der Produkteignung geringfügig abweichen.

Untergrund

- Anforderungen**
- Rissbereich
 - frei von trennend wirkenden Substanzen
 - frei von Staub

- Vorbereitungen**
- Rissbereich des Betons
 - Reinigung mit einem Industriestaubsauger oder mit ölfreier Druckluft

Technisches Merkblatt

StoJet PIH 200

Verarbeitung

Verarbeitungsbedingungen Materialtemperatur beim Mischen: min. +8 °C, max. +30 °C
Untergrundtemperatur: min. +8 °C, max. +30 °C

Verarbeitungstemperatur Unterste Verarbeitungstemperatur: +8 °C
Oberste Verarbeitungstemperatur: +30 °C

Verarbeitungszeit bei +8 °C: ca. 95 Minuten
Bei +23 °C: ca. 50 Minuten
Bei +30 °C: ca. 35 Minuten

Mischungsverhältnis Komponente A : Komponente B = 1 : 1 Volumenteile
Komponente A : Komponente B = 100,0 : 120,0 Gewichtsteile
Komponente A und Komponente B werden bereits im korrekten Mischungsverhältnis geliefert.

Materialzubereitung Benötigtes Werkzeug:
- langsam laufendes Rührwerk (Drehzahl: max. 300 U/Min)

- 1) Komponente A aufrühren.
- 2) Komponente B vollständig zu Komponente A hinzugeben.
- 3) Die beiden Komponenten mischen, bis ein homogenes Gemisch entsteht.
- 4) Das Gemisch in ein sauberes Gefäß umfüllen und nochmals mischen.

Wenn nur eine Teilmenge des Materials verwendet wird, das Gebinde schütteln, um das Entfeuchtungssystem zu homogenisieren.

Applikation

Das Produkt ist Bestandteil des folgenden Systems:
- StoConcrete Inject Pur

1. Verwendbare Packer:
Klebepacker: StoJet K 300
Schlag-Bohrpacker: StoJet P 210
Bohrpacker: StoJet P 214
Schlagpacker: StoJet P 106, StoJet P 110, StoJet P 113

2. Kleber und Verdämmmaterial: StoJet PUK

3. Schnellschäumendes PUR- Injektionsharz (nur bei Wasser führenden Rissen):
StoJet PU VH 200

4. PUR-Injektionsharz: StoJet PIH 200

Hinweis bei Wasser führenden Rissen:

- 1) Den Riss mit Hilfe eines Packers mit dem schnellschäumenden StoJet PU VH 200 vorinjizieren.

Technisches Merkblatt

StoJet PIH 200

2) Sobald der Wasserfluss abklingt, StoJet PIH 200 mit Hilfe desselben Packers injizieren.

Benötigte Werkzeuge:

- Bohrer
- Hammer
- Packer
- einkomponentige oder zweikomponentige Injektionsanlage für Reaktionsharze
- Nippelschlüssel

1) StoJet PIH 200 mit Hilfe eines Packers in den Riss injizieren. Weitere Informationen finden Sie in den Technischen Merkblättern der verschiedenen Packer.

Um den Riss möglichst vollständig zu füllen, StoJet PIH 200 innerhalb der Verarbeitungszeit nachinjizieren.

Hinweis zur Verarbeitung gemäß ZTV-ING:

1) Den Riss mit Hilfe eines Packers mit dem schnellschäumenden StoJet PU VH 200 vorinjizieren. Das Produkt nur im hinteren Drittel des Bauteilquerschnitts verwenden.

2) Sobald der eindringende Wasserfluss abklingt, StoJet PIH 200 mit Hilfe eines Bohrpackers in den Riss injizieren.

Reinigung der Werkzeuge	Werkzeuge und Injektionsanlage sofort nach Gebrauch reinigen. Anschliessend die Injektionsanlage spülen und konservieren.
Hinweise, Empfehlungen, Spezielles, Sonstiges	Die Leistungserklärung finden Sie unter www.stoag.ch . Die allgemeinen Verarbeitungshinweise finden Sie unter www.stoag.ch . Das Gebinde 9 kg Combi beinhaltet einen Karton mit 9 x 1 kg Combi.

Liefern

Verpackung	Dose Kanister		
	Artikelnummer	Bezeichnung	Gebinde
	09380/004	StoJet PIH 200	9 kg Combi
	09380/002	StoJet PIH 200	20 kg Set

Lagerung

Lagerbedingungen	Trocken und frostfrei lagern.
Lagerdauer	Die beste Qualität im ungeöffneten Originalgebinde wird bis zum Ablauf der Mindesthaltbarkeit gewährleistet. Die erste Ziffer der Chargennummer ist die Endziffer des Jahres. Die zweite und dritte Ziffer geben die Kalenderwoche an.

Technisches Merkblatt

StoJet PIH 200

Beispiel: 1450013223 - Mindesthaltbarkeit bis Ende Kalenderwoche 45 im Jahr 2021.

Siehe Verpackung des Produktes

Kennzeichnung

Produktgruppe	Injektionsharz
---------------	----------------

Sicherheit

Dieses Produkt ist nach der geltenden EG-Verordnung kennzeichnungspflichtig. Sie erhalten bei Erstbezug ein EG-Sicherheitsdatenblatt. Bitte beachten Sie die Informationen zum Umgang mit dem Produkt, der Lagerung und Entsorgung. Warnung auf den Gebinde-Etiketten und Sicherheitsdatenblatt beachten. Das Sicherheitsdatenblatt finden Sie unter www.stoag.ch

Unterlagen Suva:
Chemikalien im Baugewerbe, Bestellnummer 44013.d
Hautschutz bei der Arbeit, Bestellnummer 44074.d.

Besondere Hinweise

Die Informationen bzw. Daten in diesem Technischen Merkblatt dienen der Sicherstellung des gewöhnlichen Verwendungszwecks bzw. der gewöhnlichen Verwendungseignung und basieren auf unseren Erkenntnissen und Erfahrungen. Sie entbinden den Anwender jedoch nicht davon, eigenverantwortlich die Eignung und Verwendung zu prüfen. Anwendungen, die nicht eindeutig in diesem Technischen Merkblatt erwähnt werden, dürfen erst nach Rücksprache erfolgen. Ohne Freigabe erfolgen sie auf eigenes Risiko. Dies gilt insbesondere für Kombinationen mit anderen Produkten.

Mit Erscheinen eines neuen Technischen Merkblatts verlieren alle bisherigen Technischen Merkblätter ihre Gültigkeit. Die jeweilig neueste Fassung ist im Internet abrufbar.

Sto AG Schweiz
Südstrasse 14
CH - 8172 Niederglatt
Telefon: 044 851 53 53
Telefax: 044 851 53 00
www.stoag.ch