

Fiche technique

StoJet PIH 200

Résine d'injection polyuréthane



Caractéristique

Application

- pour obturation, étanchement et remplissage hautement élastique de fissures dans du béton
- largeur de fissures : $\geq 0,1$ mm
- niveau d'humidité de la fissure conforme à la norme EN 1504-5 : sec, humide ou mouillé
- adapté pour des fissures conductrices d'eau conformément à la norme EN 1504-85 en association avec StoJet PU VH 200
- en extérieur et intérieur sur murs, plafonds et sols
- matériau de rebouchage conforme à la norme EN 1504-5
- matériau de rebouchage conforme à la norme DIN V 18028

Propriétés

- pénétration profonde dans la fissure
- viscosité faible
- grande expansibilité
- rapport de mélange 1 : 1 de manière volumétrique
- listing BAST

Caractéristiques techniques

Critère	Nom / Prescription de contrôle	Valeur/ Unité	Indications
Viscosité (à 23 °C)	EN ISO 3219	100 - 150 mPa.s	Mélange
Densité (mélange 23 °C)	EN ISO 2811	0,97 - 1,03 g/cm ³	

Les valeurs types indiquées sont des valeurs moyennes et approximatives. En raison de l'utilisation de matières premières naturelles dans nos produits, les valeurs indiquées pour une livraison donnée sont susceptibles de varier légèrement sans entraver l'aptitude du produit.

Support

Exigences

- Zone de la fissure
- sans substances à effet séparateur
 - exempte de poussière

Préparations

- Zone de la fissure dans le béton
- nettoyer la fissure au moyen d'un aspirateur industriel ou par soufflage à air

Fiche technique

StoJet PIH 200

comprimé sans huile

Mise en œuvre

Conditions de mise en œuvre Température du matériau pendant le mélange : min. +8 °C, max. +30 °C
Température du support : min. +8 °C, max. +30 °C

Température de mise en œuvre Température minimale de mise en œuvre : +8 °C
Température maximale de mise en œuvre : +30 °C

Temps de mise en œuvre à +8 °C : env. 95 minutes
À +23 °C : env. 50 minutes
À +30 °C : env. 35 minutes

Rapport de mélange composant A : composant B = 1:1 part de volume
composant A : composant B = 100,0 : 120,0 part de poids
Le composant A et le composant B sont livrés selon le rapport de mélange adapté.

Préparation du matériau Outillage nécessaire :
- malaxeur à vitesse lente (vitesse : max. 300 tr/min)

- 1) Malaxer composant A.
- 2) Ajouter tout le composant B au composant A.
- 3) Mélanger les deux composants jusqu'à obtention d'un mélange homogène.
- 4) Transvaser dans un récipient propre et remélanger.

Si le matériau n'est utilisé que partiellement, secouer l'emballage pour homogénéiser le système déshumidifiant.

Application

le produit fait partie du système suivant :
- StoConcrete Inject Pur

1. Packers utilisables :
Injecteurs de collage : StoJet K 300
Injecteurs de perçage à frapper : StoJet P 210
Injecteurs de perçage : StoJet P 214
Injecteurs à frapper : StoJet P 106, StoJet P 110, StoJet P 113

2. Colles et matériaux isolants : StoJet PUK

3. Résine d'injection polyuréthane à formation rapide de mousse (uniquement pour fissures conductrices d'eau) : StoJet PU VH 200

4. Résine d'injection polyuréthane : StoJet PIH 200

remarque pour les fissures conductrices d'eau :

Fiche technique

StoJet PIH 200

- 1) Préinjecter la fissure à l'aide d'un injecteur avec StoJet PU VH 200 à formation rapide de mousse.
- 2) dès que l'écoulement décroît, injecter StoJet PIH 200 à l'aide du même injecteur.

Outillage nécessaire :

- perceuse
- marteau
- injecteur
- pompe d'injection mono- ou bicomposant pour résines réactives
- clé pour embout d'injecteur

- 1) Injecter dans la fissure StoJet PIH 200 à l'aide d'un injecteur. Vous trouverez de plus amples informations sur les fiches techniques des différents injecteurs.

Pour reboucher au maximum la fissure, ré-injecter StoJet PIH 200 pendant le délai de mise en œuvre.

remarque sur la mise en œuvre conforme à ZTV-ING :

- 1) Préinjecter la fissure à l'aide d'un injecteur avec StoJet PU VH 200 à formation rapide de mousse. Utiliser le produit seulement dans le tiers arrière de la section transversale de l'élément.
- 2) Dès que l'infiltration d'eau décroît, injecter dans la fissure StoJet PIH 200 à l'aide d'un injecteur de perçage.

Nettoyage des outils	Nettoyer aussitôt après usage l'outillage et la pompe d'injection. Rincer et conserver ensuite la pompe d'injection.
-----------------------------	---

Indications, recommandations, informations spéciales, divers	La/les déclaration(s) de performance est / sont disponible(s) sur notre site www.stoag.ch . Les instructions de mise en œuvre générales sont disponibles sur notre site www.stoag.ch .
---	---

Le lot Combi de 9 kg contient un carton de 9 x 1 kg de Combi.

Livraison

Emballage	pot bidon
------------------	--------------

Numéro d'article	Désignation	Conditionnement
09380/004	StoJet PIH 200	Combi de 9 kg
09380/002	StoJet PIH 200	Kit de 20 kg

Stockage

Conditions de stockage	Stocker à l'abri du gel et de l'humidité.
-------------------------------	---

Fiche technique

StoJet PIH 200

Durée de stockage

La qualité maximale du produit est garantie jusqu'à la date limite de conservation dans l'emballage d'origine non ouvert. Le premier chiffre du numéro de lot correspond au dernier chiffre de l'année. Les deuxième et troisième chiffres indiquent la semaine calendaire. Exemple : 1450013223 - limite de conservation jusqu'à fin de la semaine calendaire 45 de l'année 2021.
Voir emballage du produit

Marquage

Groupe de produits

Résine d'injection

Sécurité

Ce produit doit être étiqueté conformément à la directive CE applicable. Lors du premier achat, vous recevrez une fiche de données de sécurité CE. Respecter les informations sur la manipulation du produit, le stockage et l'élimination.

Vous trouverez la fiche de données de sécurité à l'adresse suivante : www.stoag.ch

Documents Suva :

Les Produits chimiques utilisés dans l'industrie du bâtiment, numéro d'ordre 44013.f

Protection de la peau au travail, numéro d'ordre 44074.f

Indications spéciales

Les informations ou les données fournies dans cette fiche technique servent à garantir l'usage habituel ou des utilisations convenues habituelles et se fondent sur nos connaissances et nos expériences. Toutefois, elles ne dispensent pas l'utilisateur de contrôler sous sa propre responsabilité si le produit est adapté et peut être utilisé.

Les utilisations qui ne sont pas mentionnées expressément dans cette fiche technique ne peuvent être réalisées qu'après obtention de notre accord. Sans validation préalable, elles sont exécutées à vos propres risques. Ceci vaut particulièrement pour les combinaisons avec d'autres produits.

La publication d'une nouvelle fiche technique annule la validité de toutes les fiches techniques antérieures. La version la plus récente peut être consultée sur Internet.

Sto AG Schweiz
Südstrasse 14
CH - 8172 Niederglatt
Téléphone: 044 851 53 53
Télécopie: 044 851 53 00
www.stoag.ch