

Scheda tecnica

StoJet PIH 200

Resina per iniezioni poliuretaniche



Caratteristica

- Applicazione**
- per la chiusura, l'impermeabilizzazione e il riempimento espandibile di fessure nel calcestruzzo
 - larghezza fessura: $\geq 0,1$ mm
 - stato di umidità della fessura secondo EN 1504-5: asciutto, umido o bagnato
 - adatto per fessure a contatto con acqua secondo EN 1504-5 in combinazione con StoJet PU VH 200
 - in pareti, soffitti e pavimenti interni e esterni
 - riempitivo per crepe ai sensi EN 1504-5
 - riempitivo per crepe ai sensi DIN V 18028

- Proprietà**
- penetrazione in profondità nella fessura
 - viscosità bassa
 - elevata espandibilità
 - rapporto di miscela 1 : 1 volumetrico
 - presente nell'elenco BASt

Dati tecnici

Criterio	Norma / disposizione di prova	Valore/ Unità	Indicazioni
Viscosità (con 23 °C)	EN ISO 3219	100 - 150 mPa.s	Miscela
Densità (miscela 23 °C)	EN ISO 2811	0,97 - 1,03 g/cm ³	

I dati riportati si riferiscono a valori medi. In ragione dell'utilizzo di materie prime nei nostri prodotti, i valori indicati in riferimento ad un'unica fornitura possono variare leggermente senza ridurre l'idoneità del prodotto.

Supporto

- Requisiti**
- Area della fessura
 - privo di sostanze a effetto distaccante
 - priva di polvere

- Preparazioni**
- Area della fessura nel calcestruzzo
 - pulire con un aspiratore industriale o con un getto d'aria compressa senza olio

Scheda tecnica

StoJet PIH 200

Lavorazione

Condizioni di lavorazione	Temperatura del materiale durante la miscelazione: min. +8 °C, max. +30 °C Temperatura supporto: min. +8 °C, max. +30 °C
Temperatura di lavorazione	Temperatura di lavorazione minima: +8 °C Temperatura di lavorazione massima: +30 °C
Tempo di lavorazione	a +8 °C: ca. 95 minuti Con +23 °C: ca. 50 minuti Con +30 °C: ca. 35 minuti
Rapporto di miscela	componente A : componente B = 1 : 1 parti per volume componente A : componente B = 100,0 : 120,0 parti in peso Componente A e componente B sono forniti nel corretto rapporto di miscelazione.
Preparazione del materiale	Attrezzo necessario: - agitatore a rotazione lenta (velocità: max. 300 giri/min) 1) Mescolare il componente A. 2) Aggiungere tutto il componente B al componente A. 3) Miscelare i due componenti fino ad ottenere un composto omogeneo. 4) Versare il composto in un recipiente pulito e mescolare ancora. Se viene utilizzata solo una parte del materiale, scuotere la confezione per omogeneizzare il prodotto deumidificatore.

Lavorazione

il prodotto è un componente del seguente sistema:
- StoConcrete Inject Pur

1. Packer utilizzabili:
packer adesivo: StoJet K 300
packer a martello e espansione: StoJet P 210
packer a espansione: StoJet P 214
packer a martello: StoJet P 106, StoJet P 110, StoJet P 113

2. Adesivo e sigillante: StoJet PUK

3. Resina PUR per iniezioni a espansione rapida (solo per fessure a contatto con l'acqua): StoJet PU VH 200

4. Resina PUR per iniezioni: StoJet PIH 200

Nota nel caso di fessure a contatto con l'acqua:

- 1) Colmare la fessura pre-iniettando StoJet PU VH 200 a rapida espansione con l'aiuto di un packer.
- 2) Quando il flusso di acqua si riduce, iniettare StoJet PIH 200 con lo stesso

Scheda tecnica

StoJet PIH 200

packer.

Attrezzature necessarie:

- trapano
- martello
- packer
- iniettore monocomponente o bicomponente per resine reattive
- chiave per raccordo

1) Iniettare nella fessura StoJet PIH 200 con l'aiuto di un packer. Maggiori informazioni sono contenute nelle Schede tecniche dei vari packer.

Per colmare completamente la fessura, iniettare StoJet PIH 200 entro il tempo di lavorazione indicato.

Nota per la lavorazione secondo ZTV-ING:

- 1) Colmare la fessura pre-iniettando StoJet PU VH 200 a rapida espansione con l'aiuto di un packer. Utilizzare il prodotto solo nel terzo posteriore della sezione dell'elemento strutturale.
- 2) Quando il flusso di acqua che penetra si riduce, iniettare StoJet PIH 200 nella fessura con l'aiuto di un packer a espansione.

Pulizia delle attrezzature

Pulire le attrezzature e l'iniettore subito dopo l'uso.
Successivamente sciacquare l'iniettore e conservare.

Indicazioni, consigli, speciali, altro

La/le dichiarazione/i di prestazione è disponibile sul sito www.stoag.ch.
Istruzioni generali di lavorazione all'indirizzo www.stoag.ch.

La confezione da 9 kg Combi contiene un cartone con 9 x 1 kg di Combi.

Fornire

Imballaggio

Barattolo
Tanica

	Numero articolo	Descrizione	Contenitore
	09380/004	StoJet PIH 200	9 kg Combi
	09380/002	StoJet PIH 200	20 kg set

Stoccaggio

Condizioni di stoccaggio

Stoccare all'asciutto e al riparo dal gelo.

Durata di stoccaggio

La qualità del prodotto viene garantita fino alla scadenza della durata minima indicata se conservato nel contenitore originale sigillato. La prima cifra del numero del lotto corrisponde alla cifra finale dell'anno. Il secondo e terzo numero indicano la settimana di calendario. Esempio: 1450013223 - Durata minima fino a fine della 45a settimana dell'anno 2021.

Scheda tecnica

StoJet PIH 200

Cfr. confezione del prodotto

Marcatura

Gruppo di prodotti Resina per iniezioni

Sicurezza

Questo prodotto deve essere contrassegnato secondo le direttive UE vigenti. Al primo acquisto riceverete una scheda tecnica di sicurezza CE. Osservare le informazioni per l'utilizzo del prodotto, dello stoccaggio e dello smaltimento.

La scheda di sicurezza è disponibile all'indirizzo www.stoag.ch

Documenti Suva:

Prodotti chimici nell'edilizia, numero d'ordine 44013.i

Protezione della pelle sul lavoro, numero d'ordine 44074.i

Indicazioni particolari

Le informazioni o i dati in questa scheda tecnica servono per la garanzia dello scopo d'impiego usuale o dell'idoneità di utilizzo e si basano sulle nostre conoscenze ed esperienze. Non esonerano tuttavia l'utente dalla verifica autonoma dell'idoneità e dell'utilizzo. Le applicazioni che non vengono menzionate espressamente in questa scheda tecnica possono aver luogo solo dopo un colloquio. Senza consenso avvengono a proprio rischio. Ciò vale in particolar modo per le combinazioni con altri prodotti.

Con la pubblicazione di una nuova scheda tecnica ogni scheda tecnica precedente perde la propria validità. La nuova versione può essere richiesta in internet.

Sto AG Schweiz
Südstrasse 14
CH - 8172 Niederglatt
Telefono: 044 851 53 53
Telefax: 044 851 53 00
www.stoag.ch