

Scheda tecnica

StoJet PU VH 200

Resina per iniezioni SPUR, a presa rapida



Caratteristica

Applicazione	• per l'iniezione preliminare in pressione di crepe che conducono acqua nel calcestruzzo
Proprietà	• a presa rapida • indurimento con l'immissione di acqua • rapporto di miscela 1 : 1 volumetrico
Particolarità/indicazioni	• componente del sistema StoCretec secondo DIN V 18028 • per la chiusura, la sigillatura e l'unione che permette la dilatazione delle crepe è necessaria un'iniezione successiva con StoJet PIH 200

Supporto

Requisiti	Stato umido delle crepe "a conduzione d'acqua in pressione" secondo DIN V 18028 Per la reazione è necessaria l'acqua.
------------------	---

Lavorazione

Temperatura di lavorazione	Temperatura di lavorazione minima: +8 °C Temperatura di lavorazione massima: +30°C
Rapporto di miscela	componente A : componente B = 1 : 1 parti vol. componente A : componente B = 100 : 88 per parte
Preparazione del materiale	La temperatura dei singoli componenti durante la miscelazione deve essere di almeno +15 °C. Il componente A e il componente B vengono forniti con determinato rapporto di miscela e miscelati in base ai dati forniti in seguito. Miscelare il componente A e poi aggiungere interamente il componente B. Con agitatore a bassa velocità (massimo 300 giri/min.) miscelare a fondo, finché non si forma una massa omogenea, senza striature. E' essenziale mescolare accuratamente, anche lateralmente e alla base, in modo che l'indurente sia distribuito uniformemente. Durata di mescolamento almeno 3 minuti. Dopo aver mescolato in un recipiente pulito mescolare ancora accuratamente. Non lavorare dal contenitore in cui viene fornito! Dopo la rimozione dei componenti il sistema di deumidificazione, che si trova sulla

Scheda tecnica

StoJet PU VH 200

tanica del pavimento, deve essere agitato.

Lavorazione

StoJet PU VH 200 può essere lavorato tramite iniezione con impianti di iniezione a 1o 2 componenti per resine di reazione (PUR-I).

Per la sigillatura è necessaria un'iniezione successiva con StoJet PIH 200. Subito dopo la diminuzione del flusso d'acqua dopo l'iniezione con StoJet PU VH 200 avviene l'iniezione con StoJet PIH 200 al di fuori del campo di validità della ZTV-ING sullo stesso packer.

Può risultare necessaria la sostituzione del nipplo del packer.

Con l'applicazione della ZTV-ING, l'impiego di StoJet PU VH 200 è limitato al terzo posteriore della sezione del componente. L'iniezione con StoJet PIH 200 avviene subito dopo la diminuzione dell'apporto d'acqua tramite il packer di foratura supplementare.

Pulizia delle attrezzature

Pulire immediatamente dopo l'uso.
Pulizia successiva dell'impianto di iniezione.

Indicazioni, consigli, speciali, altro

La/le dichiarazione/i di prestazione è disponibile sul sito www.stoag.ch.
Istruzioni generali di lavorazione all'indirizzo www.stoag.ch.
La confezione da 9 kg Combi contiene un cartone con 9 x 1 kg di Combi.

Fornire

Imballaggio Tanica
Barattolo

	Numero articolo	Descrizione	Contenitore
	09382/003	StoJet PU VH 200	9 kg Combi
	09382/001	StoJet PU VH 200	20 kg set

Stoccaggio

Condizioni di stoccaggio Stoccare all'asciutto e al riparo dal gelo.

Durata di stoccaggio Nel contenitore originale fino a ... (vedere imballaggio).

Marcatura

Gruppo di prodotti Resina per iniezioni

Sicurezza

Questo prodotto deve essere contrassegnato secondo le direttive UE vigenti.
Al primo acquisto riceverete una scheda tecnica di sicurezza CE.

Scheda tecnica

StoJet PU VH 200

Osservare le informazioni per l'utilizzo del prodotto, dello stoccaggio e dello smaltimento.

La scheda di sicurezza è disponibile all'indirizzo www.stoag.ch

Documenti Suva:

Prodotti chimici nell'edilizia, numero d'ordine 44013.i

Protezione della pelle sul lavoro, numero d'ordine 44074.i

Indicazioni particolari

Le informazioni o i dati in questa scheda tecnica servono per la garanzia dello scopo d'impiego usuale o dell'idoneità di utilizzo e si basano sulle nostre conoscenze ed esperienze. Non esonerano tuttavia l'utente dalla verifica autonoma dell'idoneità e dell'utilizzo.

Le applicazioni che non vengono menzionate espressamente in questa scheda tecnica possono aver luogo solo dopo un colloquio. Senza consenso avvengono a proprio rischio. Ciò vale in particolar modo per le combinazioni con altri prodotti.

Con la pubblicazione di una nuova scheda tecnica ogni scheda tecnica precedente perde la propria validità. La nuova versione può essere richiesta in internet.

Sto AG Schweiz
Südstrasse 14
CH - 8172 Niederglatt
Telefono: 044 851 53 53
Telefax: 044 851 53 00
www.stoag.ch