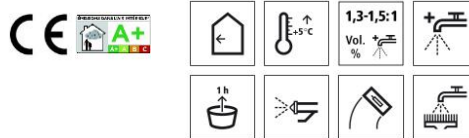


Fiche technique

StoLevell In Fill

Enduit de ragréage à base de plâtre pour reboucher et lisser



Caractéristique

- Application**
- pour l'intérieur
 - sur supports hydrauliques et organiques
 - pour la rénovation de revêtements anciens (sur toute la surface et remplissage des trous)
 - pour atteindre les qualité de surface Q1 et Q4

- Propriétés**
- fin
 - avec additifs organiques
 - sans produit de conservation
 - fibré
 - ponçage facile
 - vite recouvrable
 - enduit de ragréage de type 4B selon la norme DIN 13963
 - très bonne stabilité
 - très bonne adhérence sur de nombreux supports

Caractéristiques techniques

Critère	Nom / Prescription de contrôle	Valeur/ Unité	Indications
Équivalent de diffusion de l'épaisseur de couche d'air	EN ISO 7783	0,10 m	
Épaisseur de couche maximale		30 mm	
Densité brute du mortier solidifié	EN 1015-10	1,1 g/cm ³	
Comportement au feu	EN 13501-1	A2-s1, d0	

Les valeurs types indiquées sont des valeurs moyennes et approximatives. En raison de l'utilisation de matières premières naturelles dans nos produits, les valeurs indiquées pour une livraison donnée sont susceptibles de varier légèrement sans entraver l'aptitude du produit.

Support

- Exigences**
- Le support doit être sain, sec, propre, cohésif et dépourvu de farinage, d'efflorescences et d'agents anti-adhésifs.

- Préparations**
- La préparation du support et la réalisation des opérations de peinture doivent se conformer aux règles de la technique généralement reconnues. Toutes les couches et tous les travaux préliminaires doivent toujours s'adapter au bâtiment et

Fiche technique

StoLevell In Fill

aux exigences auxquelles il est soumis.

Retirer les peintures effritées, comme les anciennes peintures et revêtements non cohésifs, puis nettoyer la surface (mécaniquement ou avec des décapants appropriés).

Les couches d'impression ne doivent pas former de couche brillante.

Surfaces contaminées par la moisissure :
Traiter les surfaces avec Geiger STOP ou avec une solution de peroxyde d'hydrogène à 10 % et rincer ensuite à l'eau claire. Pour le traitement des moisissures, tenir compte des recommandations et directives nationales en vigueur.

Les systèmes de revêtement et les propositions présentées ne dégagent pas l'applicateur de la responsabilité de vérifier et d'évaluer par lui-même le support.

Mise en œuvre

Température de mise en œuvre

Température minimum du support et de l'air : +5 °C
Température maximale du support et de l'air : +30 °C

Temps de mise en œuvre

à +20 °C : max. 1 heure

Préparation du matériau

Mélanger vigoureusement le produit dans un contenant propre avec de l'eau claire. Les restes d'enduits de ragréage mélangés peuvent en particulier raccourcir nettement le temps de mise en œuvre.

Rapport de mélange :
Maximum 3 l d'eau pour 5 kg/Maximum 9 l d'eau pour 15 kg

Consommation

Type d'application	Consommation appr.	
par mm d'épaisseur	1,00	kg/m ²

La consommation du produit dépend entre autres de la mise en œuvre, du support et de la consistance. Les valeurs de consommation indiquées ne pourront servir qu'à titre indicatif. Les valeurs de consommation exactes doivent le cas échéant être déterminées sur la construction.

Constitution des couches

Couche de fond :
Selon la nature et l'état du support.

Enduit de ragréage :
utiliser le produit pour reboucher et obturer les endroits les plus rugueux, par ex. les raccords et les joints.
Après vérification et évaluation par l'entreprise applicatrice, appliquer si nécessaire une couche d'impression avec StoPrim Plex ou StoPrim GT. Ensuite, il est

Fiche technique

StoLevell In Fill

possible d'appliquer tous les produits Sto pour l'intérieur.

Application

application manuelle, mécanique

selon la rugosité, plusieurs cycles de pose sont nécessaires jusqu'à ce que la surface soit lisse. épaisseur de couche maximale par cycle de pose : 30 mm. Apprêter les zones enduites et les enduits posés en pleine surface avec StoPrim Plex ou StoPrim GT avant la pose d'une nouvelle couche.

Application mécanique :

Indications pour Ritmo Powercoat :

Puissance moteur : 1,5 kW

Vitesse : 575 tr/min

Courant absorbé : 2,5 A

Débit d'eau : 85 l/h

Débit mortier : 3 l/min

Pression du mortier : 7 bars

Diamètre du tuyau : NW 1/2pouce

Buse : 4,5 mm

Séchage, durcissement, temps de mise en œuvre

le séchage dépend des conditions ambiantes (par ex. température et humidité relative de l'air).

Nettoyage des outils

Nettoyer à l'eau immédiatement après utilisation.

Indications, recommandations, informations spéciales, divers

en construction préfabriquée, des exigences particulières, et donc des règles différentes, peuvent s'appliquer.

Application sur des surfaces exposées à l'eau :

- Tenir compte des classes d'exposition à l'eau conformément à la norme DIN 18534-1:2017-04 et à la fiche technique n° 5 du Bundesverband der Gipsindustrie e.V.

- Ce produit ne doit être utilisé que sur des surfaces appartenant à la classe d'exposition à l'eau W0-I (faible exposition à l'eau).

Livrer

Teinte

blanc naturel

Stockage

Conditions de stockage

Stocker dans un endroit sec.

Durée de stockage

Qualité optimale dans son emballage d'origine jusqu'à (voir emballage).

Fiche technique

StoLevell In Fill

Marquage

Groupe de produits Enduit de ragréage

Composition

liant minéral
polymère en poudre
Charges minérales
charges organiques
retardateur
épaississant

Sécurité

Respecter la fiche de données de sécurité !
Les consignes de sécurité se rapportent au produit prêt à l'emploi et non mis en œuvre.

Indications spéciales

Les informations ou les données fournies dans cette fiche technique servent à garantir l'usage habituel ou des utilisations convenues habituelles et se fondent sur nos connaissances et nos expériences. Toutefois, elles ne dispensent pas l'applicateur de contrôler sous sa propre responsabilité si le produit est adapté et peut être utilisé.

Les utilisations qui ne sont pas mentionnées expressément dans cette fiche technique ne peuvent être réalisées qu'après obtention de notre accord. Sans validation préalable, elles sont exécutées à vos propres risques. Ceci vaut particulièrement pour les combinaisons avec d'autres produits.

La publication d'une nouvelle fiche technique annule la validité de toutes les fiches techniques antérieures. La version la plus récente peut être consultée sur Internet.

Sto AG Schweiz
Südstrasse 14
CH - 8172 Niederglatt
Téléphone: 044 851 53 53
Télécopie: 044 851 53 00
www.stoag.ch