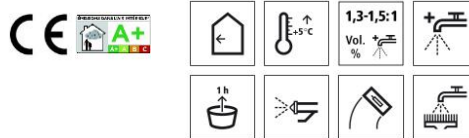


Scheda tecnica

StoLevell In Fill

Stucco in gesso per il riempimento e la lisciatura



Caratteristica

- Applicazione**
- interni
 - su supporti minerali e organici
 - per il ripristino di vecchi rivestimenti (a tutta superficie e per il riempimento di fori)
 - per soddisfare i livelli di qualità da Q1 a Q4

- Proprietà**
- fine
 - arricchito con elementi organici
 - privo di conservanti
 - fibrorinforzato
 - facile da carteggiare
 - può essere rapidamente rivestito
 - stucco tipo 4B secondo DIN 13963
 - ottima stabilità
 - ottimo potere adesivo su vari supporti

Dati tecnici

Critério	Norma / disposizione di prova	Valore/ Unità	Indicazioni
Spessore dello strato d'aria equivalente della diffusione	EN ISO 7783	0,10 m	
Spessore dello strato massimo		30 mm	
Peso specifico reale malta indurita	EN 1015-10	1,1 g/cm ³	
Comportamento all'incendio	EN 13501-1	A2-s1, d0	

I dati riportati si riferiscono a valori medi. In ragione dell'utilizzo di materie prime nei nostri prodotti, i valori indicati in riferimento ad un'unica fornitura possono variare leggermente senza ridurre l'idoneità del prodotto.

Supporto

- Requisiti**
- Il supporto deve essere portante, asciutto, pulito, e privo di efflorescenze o agenti distaccanti.

- Preparazioni**
- La preparazione del sottofondo e l'esecuzione della verniciatura devono avvenire nel rispetto delle norme tecniche generalmente riconosciute. Tutti i rivestimenti e i lavori di preparazione devono sempre essere basati sul supporto in oggetto e sulle sue esigenze.

Scheda tecnica

StoLevell In Fill

Rimuovere le mani di pittura in eccesso, sia quelle esistenti non portanti che i rivestimenti e pulire la superficie (meccanicamente o mediante svernicianti adatti).

Le mani di ancoraggio non devono formare alcuno strato lucido.

Aree interessate da muffa:

Trattare le superfici con Geiger STOP oppure verniciare con una soluzione di perossido di idrogeno al 10% e poi lavare a fondo con acqua pulita. In caso di risanamento della muffa osservare le rispettive raccomandazioni e direttive nazionali.

I cicli di rivestimento e le raccomandazioni indicate non esonerano l'applicatore dall'effettuare, sotto la propria responsabilità, una verifica e valutazione del supporto.

Lavorazione

Temperatura di lavorazione Temperatura minima dell'aria e del supporto: +5 °C
Temperatura massima dell'aria e del supporto: +30 °C

Tempo di lavorazione A +20 C: max. 1 ora

Preparazione del materiale Diluire il prodotto in un recipiente pulito con acqua pulita e miscelare a fondo. I residui di vari stucchi mescolati, possono ridurre drasticamente il tempo di lavorazione.

Rapporto di miscelazione:
Massimo 3 l di acqua per 5 kg / massimo 9 l di acqua per 15 kg

Consumo	Tipo di applicazione	Consumo ca.	
	per mm di spessore dello strato	1,00	kg/m ²

Il consumo del materiale dipende tra l'altro dalla lavorazione, dal supporto e dalla consistenza. I valori di consumo sono soltanto indicativi. I valori di consumo precisi devono essere determinati per ogni specifico progetto.

Struttura del rivestimento Mano di fondo:
In base al tipo e alle condizioni del supporto.

Stuccatura

Riempire con il prodotto le irregolarità più grandi, ad es. raccordi e giunti, fino a richiuderli.

Dopo l'ispezione e la valutazione da parte dell'applicatore, applicare event. la mano di ancoraggio con StoPrim Plex o StoPrim GT. Successivamente è possibile procedere a una lavorazione con tutti i prodotti per interni Sto.

Scheda tecnica

StoLevell In Fill

Lavorazione	<p>manuale, a macchina</p> <p>A seconda della rugosità sono necessarie più mani di stucco fino a quando la superficie non appare liscia. Spessore strato max. per ogni mano di stucco: 30 mm. Applicare una mano di ancoraggio con StoPrim Plex o StoPrim GT sui punti stuccati e l'intera superficie da stuccare prima dell'ulteriore rivestimento.</p> <p>Lavorazione a macchina:</p> <p>Dati per Ritmo Powercoat: potenza motore: 1,5 kW velocità: 575 U/min assorbimento elettrico: 2,5 A impostazione dell'acqua: 85 l/h potenza malta: 3 l/min pressione malta: 7 bar diametro tubo flessibile: LN 1/2 pollice ugello a spruzzo: 4,5 mm</p>
--------------------	---

Essiccazione, indurimento, tempo di rielaborazione	L'essiccazione dipende dalle condizioni climatiche ambientali (p. es. temperatura e umidità relativa dell'aria).
---	--

Pulizia delle attrezzature	Pulire le attrezzature con acqua subito dopo l'uso.
-----------------------------------	---

Indicazioni, consigli, speciali, altro	Nel caso di elementi prefabbricati possono essere prescritti requisiti particolari e valere quindi norme diverse.
---	---

Applicazione su superfici esposte all'acqua:
- Classi di esposizione all'acqua secondo DIN 18534-1:2017-04 e secondo la scheda tecnica Nr. 5 della Bundesverband der Gipsindustrie e.V.
- Il prodotto è adatto solo per superfici con classe di esposizione all'acqua W0-I (bassa esposizione).

Fornire

Tonalità	bianco naturale
-----------------	-----------------

Stoccaggio

Condizioni di stoccaggio	Stoccare all'asciutto.
Durata di stoccaggio	Massima qualità nel contenitore originale fino a ... (vedere imballaggio).

Marcatura

Gruppo di prodotti	Stucco
---------------------------	--------

Scheda tecnica

StoLevell In Fill

Composizione

legante inorganico
Polvere di polimero
Materiali di riempimento minerali
Riempitivi organici
ritardatore
Addensante

Sicurezza

Rispettare la scheda di sicurezza!
Le istruzioni di sicurezza si riferiscono al prodotto pronto all'uso non lavorato.

Indicazioni particolari

Le informazioni o i dati in questa scheda tecnica servono per la garanzia dello scopo d'impiego usuale o dell'idoneità di utilizzo e si basano sulle nostre conoscenze ed esperienze. Non esonerano tuttavia l'utente dalla verifica autonoma dell'idoneità e dell'utilizzo. Le applicazioni che non vengono menzionate espressamente in questa scheda tecnica possono aver luogo solo dopo un colloquio. Senza consenso avvengono a proprio rischio. Ciò vale in particolar modo per le combinazioni con altri prodotti.

Con la pubblicazione di una nuova scheda tecnica ogni scheda tecnica precedente perde la propria validità. La nuova versione può essere richiesta in internet.

Sto AG Schweiz
Südstrasse 14
CH - 8172 Niederglatt
Telefono: 044 851 53 53
Telefax: 044 851 53 00
www.stoag.ch