

Scheda tecnica

StoPur IB 500

Rivestimento PUR, viscoelastico, a basse emissioni



Caratteristica

Applicazione	• interni • come rivestimento colorato per pavimentazione industriale, ad es. l'industria alimentare • su supporti con leganti a base cemento • su massetti duri di asfalto colato
Proprietà	• resistente • per la pulizia rapida a +80 °C, sempre bagnato max. +40 °C • riempitivo statico per crepe • viscoplastico • su superfici calpestabili e carrabili
Aspetto	• lucido
Particolarità/indicazioni	• sensibile all'umidità durante l'indurimento • il prodotto è conforme alla norma EN 1504-2 • il prodotto è conforme alla norma EN 13813 • diversi certificati di prova • In caso di sollecitazione di temperatura e chimica frequente possono verificarsi modifiche.

Dati tecnici

Criterio	Norma / disposizione di prova	Valore/ Unità	Indicazioni
Resistenza dell'incollaggio (28 giorni)	EN 1542	> 2,0 MPa	
Viscosità (con 23 °C)	EN ISO 3219	1.800 - 2.700 mPa.s	Miscela
Durezza in Shore D	DIN 53505-D/EN ISO 868	59 - 65	
Densità (miscela 23 °C)	EN ISO 2811	1,43 - 1,52 g/cm ³	

Scheda tecnica

StoPur IB 500

Indice di abrasione	EN ISO 5470-1	52 mg	CS 10/1000U/1000g , ca.
---------------------	---------------	-------	-------------------------------

I dati riportati si riferiscono a valori medi. In ragione dell'utilizzo di materie prime nei nostri prodotti, i valori indicati in riferimento ad un'unica fornitura possono variare leggermente senza ridurre l'idoneità del prodotto.

Supporto

Requisiti

Requisiti per il supporto in calcestruzzo:
Il supporto deve essere asciutto, portante e privo di sostanze che hanno azione di separazione o sostanze estranee. Occorre rimuovere gli strati con resistenza minore e gli accumuli di efflorescenze.

Asciugatura secondo la definizione della direttiva sul risanamento 2001-10, tuttavia dipendente dalla qualità del calcestruzzo. Il contenuto di umidità può essere al max. 4 per cento CM con qualità del calcestruzzo fino a C30/37 e max. 3 per cento CM con un calcestruzzo C35/45, misurato con l'apparecchio CM.

Se utilizzato su l'asfalto colato, almeno il 75% della superficie deve essere costituito da grani di aggregato esposti.

Temperatura del supporto superiore a +10 °C e 3 K sopra il punto di rugiada.
Resistenza all'incollaggio media 1,5 N/mm²
Resistenza all'incollaggio, singolo valore più piccolo: 1,0 N/mm²

Preparazioni

Preparazione del supporto:
Il supporto deve essere preparato mediante procedure a macchina adatte ad esempio pallinatura, fresatura e successiva pallinatura o sabbiatura mediante abrasivi solidi.

Lavorazione

Condizioni di lavorazione

L'umidità relativa dell'aria durante i lavori di rivestimento e durante la fase di indurimento non deve essere superiore al 70 %.

Temperatura di lavorazione

Temperatura di lavorazione minima: +10 °C
Temperatura di lavorazione massima: +30°C

Tempo di lavorazione

Con +10 °C: ca. 70 minuti
Ad una temperatura di +20 °C: ca. 40 minuti
Con +30 °C: ca. 25 minuti
Tempo di rielaborazione:
Con +10 °C: ca. 24 h
Con +20 °C: ca. 16 h
Con +30 °C: ca. 12 h

Rapporto di miscela

componente A : componente B = 100,0 : 23,0 parti in peso

Scheda tecnica

StoPur IB 500

Preparazione del materiale

Il componente A e il componente B vengono forniti con determinato rapporto di miscela e mescolati in base ai dati forniti in seguito. Mescolare il componente A e poi aggiungere interamente il componente B.
Con agitatore a bassa velocità (massimo 300 giri/min.) mescolare a fondo, finché non si forma una massa omogenea, senza striature. Mescolare anche dal lato e dal basso in modo che l'indurente si distribuisca uniformemente. Durata di mescolamento almeno 3 minuti.
Dopo aver mescolato travasare in un recipiente pulito e mescolare ancora. Non lavorare al di fuori del contenitore in cui viene fornito!

La temperatura dei singoli componenti durante la miscelazione deve essere di almeno +15 °C.

Consumo	Tipo di applicazione	Consumo ca.	
	per mm di spessore dello strato (non riempito)	1,4	kg/m ²

Il consumo del materiale dipende tra l'altro dalla lavorazione, dal supporto e dalla consistenza. I valori di consumo sono soltanto indicativi. I valori di consumo precisi devono essere determinati per ogni specifico progetto.

Struttura del rivestimento

rivestimento per pavimentazioni industriali in asfalto colato, carico meccanico medio

1. Preparazione del supporto
- 2° mano d'ancoraggio StoPur IB 500 non riempitivo
- 3° rivestimento StoPur IB 500
4. sigillante StoPur WV 150, StoPur WV 200 o StoPox WL 150 (opzionale)
5. trattamento StoDivers P 105 o StoDivers P 120 (opzionale)

rivestimento per pavimentazioni industriali supporti a base di cemento, carico meccanico medio

1. Preparazione del supporto
2. Mano d'ancoraggio StoPox GH 205
3. Stuccatura a graffio StoPox GH 205
4. rivestimento StoPur IB 500
5. sigillante StoPur WV 150, StoPur WV 200 o StoPox WL 150 (opzionale)
6. trattamento StoDivers P 105 o StoDivers P 120 (opzionale)

Scheda tecnica

StoPur IB 500

Lavorazione

Rivestimento per pavimentazioni industriali su asfalto colato, sollecitazioni meccaniche medie.
Requisito del rivestimento per massetto in asfalto colato: (categoria min. IC 40 secondo EN 13813)

Pretrattamento del supporto
Almeno il 75% della superficie deve essere costituito da grani di aggregato esposti, resistenza dell'incollaggio 1,5 N/mm²

2° Mano d'ancoraggio StoPur IB 500
StoPur IB 500 (non riempitivo) viene levigata sulla grana inerte scoperta. Con rugosità > 0,5 mm è consigliabile una stuccatura di livellatura.

Se non si esegue un ulteriore rivestimento entro il tempo di attesa (max. 24h), sabbiatura della mano d'ancoraggio con la sabbia al quarzo 0,3-0,8 mm o sabbia al quarzo 0,1-0,5 mm.
Consumo StoPur IB 500: ca. 0,5-1,0 kg/m², a seconda delle rugosità del supporto
Consumo StoQuarz 0,3-0,8 mm o StoQuarz 0,1-0,5 mm: ca. 0,5 - 1,0 kg/m²

3. strato di copertura StoPur IB 500
StoPur IB 500 viene applicato con la racla dentata (dentatura 48 o 95, Sto Catalogo attrezzi) e areato mediante rullo aeratore con passate incrociate.
Con spessori degli strati > 1 mm StoPur IB 500 può essere ulteriormente riempito con StoQuarz 0,1 - 0,5 mm (grado di riempimento 1:0,3 per parti)
Lo spessore minimo dello strato si orienta in base al supporto e all'esigenze nell'aspetto.
Spessori dello strato inferiori a 0,5 mm portano a supporti lisci, solitamente con problemi di scorrimento.
consumo StoPur IB 500 (non riempitivo): ca. 1,8 - 2,2 kg/m²

4. sigillante StoPur WV 150, StoPur WV 200 o StoPox WL 150 (opzionale)
Per ottenere una superficie brillante, semi opaca o opaca resistente agli UV viene applicato il rispettivo sigillante con procedura a rullo a passate incrociate.

Consumo: ca. 0,15 - 0,2 kg/m²

5. Trattamento StoDivers P 105 / StoDivers P 120 (opzionale)
Questo trattamento viene applicato in modo uniforme e sottile sulla pavimentazione industriale pulita ed asciutta .

Applicazione del materiale tramite mocio preinumidito, senza pelucchi. Far asciugare sufficientemente il pavimento, circa 20-30 minuti.

La seconda applicazione avviene trasversalmente rispetto alla fase di lavorazione precedente. I tempi di essiccazione tra le fasi di lavorazione devono essere assolutamente rispettati. A seconda della sollecitazione attesa possono essere necessarie più fasi di lavorazione.

Scheda tecnica

StoPur IB 500

Consumo: circa 30 - 50 ml/m², a seconda della fase di lavorazione

Rivestimento per pavimentazioni industriali su supporti cementizi, sollecitazioni meccaniche medie.

Pretrattamento del supporto

2. Mano d'ancoraggio con StoPox GH 205

Applicare StoPox GH 205 con irrorazione fino ad una compattezza esente da fori del supporto con una racla in gomma e distribuire in modo uniforme con rullo o spazzola.

Evitare la formazione di ristagni d'acqua.

Se entro 48 ore non si continua la lavorazione con StoPur IB 500, occorre sabbare la mano d'ancoraggio fresca con StoQuarz 0,1 - 0,5 mm. (Grana su grana)

Consumo StoPox GH 205: ca. 0,3-0,5 kg/m², a seconda della ruvidità del supporto

Consumo di StoQuarz 0,1 - 0,5 mm: ca. 0,5 - 1,0 kg/m²

3. Stuccatura a graffio StoPox GH 205

StoPox GH 205 ca. 1:1,5 parti in peso riempito con una miscela costituita da 50 % di Quarzsand 0,01 mm e 50 % di StoQuarz 0,1 - 0,5 mm da applicare tramite frattazzo o racla con dentatura triangolare e da areare poi con rullo aeratore.

consumo StoPox GH 205: ca. 0,7 - 0,8 kg/m²/mm di spessore dello strato

4° Strato di copertura StoPur IB 500

StoPur IB 500 viene applicato con la racla dentata (dentatura 48 o 95, Sto Catalogo attrezzi) e areato mediante rullo aeratore con passate incrociate.

Con spessori degli strati > 1 mm StoPur IB 500 può essere ulteriormente riempito con StoQuarz 0,1 - 0,5 mm (grado di riempimento 1:0,3 per parti)

Lo spessore minimo dello strato si orienta in base al supporto e all'esigenze nell'aspetto.

Spessori dello strato inferiori a 0,5 mm portano a supporti lisci, solitamente con problemi di scorrimento.

consumo StoPur IB 500 (non riempitivo): ca. 1,8 - 2,2 kg/m²

5. sigillante StoPur WV 150, StoPur WV 200 o StoPox WL 150 (opzionale)

Per ottenere una superficie brillante, semi opaca o opaca resistente agli UV viene applicato il rispettivo sigillante con procedura a rullo a passate incrociate.

Consumo: ca. 0,15 - 0,2 kg/m²

6. Trattamento StoDivers P 105/P 120 (opzionale)

Questo trattamento viene applicato in modo uniforme e sottile sulla pavimentazione industriale pulita ed indurita.

Applicazione del materiale tramite mocio preinumidito, senza pelucchi. Far asciugare sufficientemente il pavimento, circa 20 - 30 minuti.

Scheda tecnica

StoPur IB 500

La seconda applicazione avviene trasversalmente rispetto alla fase di lavorazione precedente. I tempi di essiccazione tra le fasi di lavorazione devono essere assolutamente rispettati. A seconda della sollecitazione attesa possono essere necessarie più fasi di lavorazione.

Consumo: circa 30 - 50 ml/m², per ogni fase di lavorazione

Indicazioni:

Devono essere evitati durante la lavorazione l'irraggiamento diretto del sole, le temperature elevate e le correnti d'aria.

Il grado di brillantezza di sigillanti opachi come ad es. StoPur WV 150, StoPur WV 200 e StoPox WL 150 viene aumentato notevolmente con il trattamento mediante StoDivers P 105/120.

StoPur IB 500 tende con influenza degli UV ad ingiallire.

Sono interessate in modo particolare le tonalità chiare. Per questo sono visibili i miglioramenti e le annessioni a superfici presenti.

Tramite un sigillante di copertura è possibile migliorare la resistenza ai raggi UV. In caso di lavori con poliuretani occorre osservare che il materiale durante la lavorazione e la fase di indurimento non venga a contatto con l'acqua, in quanto ciò porta alla formazione di bolle da reazione (formazione di schiuma).

Pulizia delle attrezzature	Pulire immediatamente dopo l'uso con StoDivers EV 100 oppure StoDivers Xylac.
Indicazioni, consigli, speciali, altro	La/le dichiarazione/i di prestazione è disponibile sul sito www.stoag.ch . Istruzioni generali di lavorazione all'indirizzo www.stoag.ch . La resistenza all'usura indicata nella dichiarazione di prestazione si riferisce al rivestimento liscio, non cosparso.

Fornire

Tonalità ampia gamma di colori, RAL - Ventaglio colori

Numero articolo	Descrizione	Contenitore
09348/001	StoPur IB 500 tinto	30 kg set

Stoccaggio

Condizioni di stoccaggio Stoccare all'asciutto e al riparo dal gelo. Proteggere dall'irraggiamento diretto del sole.

Durata di stoccaggio La qualità del prodotto viene garantita fino alla scadenza della durata minima indicata se conservato nel contenitore originale sigillato. Tale data può essere rilevata dal n. di lotto riportato sulla confezione. Spiegazione del numero della partita:
Cifra 1 = cifra finale dell'anno, Cifra 2 + 3 = settimana Esempio: 2450013223 - scade la settimana 45 del 2022
Cfr. confezione del prodotto

Scheda tecnica

StoPur IB 500

Marcatura

Gruppo di prodotti

Rivestimento

Sicurezza

Questo prodotto deve essere contrassegnato secondo le direttive UE vigenti.
Al primo acquisto riceverete una scheda tecnica di sicurezza CE.
Osservare le informazioni per l'utilizzo del prodotto, dello stoccaggio e dello smaltimento.
La scheda di sicurezza è disponibile all'indirizzo www.stoag.ch

Documenti Suva:

Prodotti chimici nell'edilizia, numero d'ordine 44013.i

Protezione della pelle sul lavoro, numero d'ordine 44074.i

Indicazioni particolari

Le informazioni o i dati in questa scheda tecnica servono per la garanzia dello scopo d'impiego usuale o dell'idoneità di utilizzo e si basano sulle nostre conoscenze ed esperienze. Non esonerano tuttavia l'utente dalla verifica autonoma dell'idoneità e dell'utilizzo. Le applicazioni che non vengono menzionate espressamente in questa scheda tecnica possono aver luogo solo dopo un colloquio. Senza consenso avvengono a proprio rischio. Ciò vale in particolar modo per le combinazioni con altri prodotti.

Con la pubblicazione di una nuova scheda tecnica ogni scheda tecnica precedente perde la propria validità. La nuova versione può essere richiesta in internet.

Sto AG Schweiz
Südstrasse 14
CH - 8172 Niederglatt
Telefono: 044 851 53 53
Telefax: 044 851 53 00
www.stoag.ch