

Scheda tecnica

StoPur IB 510

Rivestimento PUR, viscoelastico,
elettroconduttivo



Caratteristica

Proprietà	• elettroconduttivo (EN 1081, EN 61340-4-1) • resistente • viscoplastico • su superfici calpestabili e carrabili
Aspetto	• lucido
Particolarità/indicazioni	• sensibile all'umidità durante l'indurimento • il prodotto è conforme alla norma EN 1504-2 • il prodotto è conforme alla norma EN 13813

Dati tecnici

Criterio	Norma / disposizione di prova	Valore/ Unità	Indicazioni
Resistenza dell'incollaggio (28 giorni)	EN 1542	> 2,0 MPa	
Viscosità (con 23 °C)	EN ISO 3219	2.000 - 3.000 mPa.s	Miscela
Durezza in Shore D	DIN 53505-D/EN ISO 868	59 - 65	
Densità (miscela 23 °C)	EN ISO 2811	1,43 - 1,52 g/cm³	
Indice di abrasione	EN ISO 5470-1	52 mg	CS 10/1000U/1000g , ca.

I dati riportati si riferiscono a valori medi. In ragione dell'utilizzo di materie prime nei nostri prodotti, i valori indicati in riferimento ad un'unica fornitura possono variare leggermente senza ridurre l'idoneità del prodotto.

Supporto

Requisiti	Requisiti per il supporto in calcestruzzo: Il supporto deve essere asciutto, portante e privo di sostanze che hanno azione di separazione o sostanze estranee. Occorre rimuovere gli strati con resistenza minore e gli accumuli di efflorescenze.
------------------	---

Scheda tecnica

StoPur IB 510

Asciugatura secondo la definizione della direttiva sul risanamento 2001-10, tuttavia dipendente dalla qualità del calcestruzzo. Il contenuto di umidità può essere al max. 4 percento CM con qualità del calcestruzzo fino a C30/37 e max. 3 percento CM con un calcestruzzo C35/45, misurato con l'apparecchio CM.

Se utilizzato su l'asfalto colato, almeno il 75% della superficie deve essere costituito da grani di aggregato esposti.

Temperatura del supporto superiore a +10 °C e 3 K sopra il punto di rugiada.
Resistenza all'incollaggio media 1,5 N/mm²
Resistenza all'incollaggio, singolo valore più piccolo: 1,0 N/mm²

Preparazioni	Preparazione del supporto: Il supporto deve essere preparato mediante procedure a macchina adatte ad esempio pallinatura, fresatura e successiva pallinatura o sabbiatura mediante mezzi di sabbiatura o dischi diamantati adatti.
---------------------	---

Lavorazione

Condizioni di lavorazione	L'umidità relativa dell'aria durante i lavori di rivestimento e durante la fase di indurimento non deve essere superiore al 70 %.
----------------------------------	---

Temperatura di lavorazione	Temperatura di lavorazione minima: +10 °C Temperatura di lavorazione massima: +30°C
-----------------------------------	--

Tempo di lavorazione	Con +10 °C: ca. 70 minuti Ad una temperatura di +20 °C: ca. 40 minuti Con +30 °C: ca. 25 minuti Tempo di rielaborazione: Con +10 °C: ca. 24 h Con +20 °C: ca. 16 h Con +30 °C: ca. 12 h
-----------------------------	---

Rapporto di miscela	Componente A : componente B = 100,0 : 23,0 parti in peso
----------------------------	--

Scheda tecnica

StoPur IB 510

Preparazione del materiale

Il componente A e il componente B vengono forniti con determinato rapporto di miscela e miscelati in base ai dati forniti in seguito. Mescolare il componente A e poi aggiungere interamente il componente B.
Con agitatore a bassa velocità (massimo 300 giri/min.) mescolare a fondo, finché non si forma una massa omogenea, senza striature. Mescolare anche dal lato e dal basso in modo che l'indurente si distribuisca uniformemente.
Tempo di miscelazione min. 3 minuti.
Dopo la miscelazione, trasferire il materiale in un contenitore pulito e mescolare a fondo ancora una volta. Non lavorare dal contenitore in cui viene fornito!

La temperatura dei singoli componenti durante la miscelazione deve essere di almeno +15 °C.

Consumo	Tipo di applicazione	Consumo ca.	
	per mm di spessore dello strato (non riempito)	1,4	kg/m ²

Il consumo del materiale dipende tra l'altro dalla lavorazione, dal supporto e dalla consistenza. I valori di consumo sono soltanto indicativi. I valori di consumo precisi devono essere determinati per ogni specifico progetto.

Struttura del rivestimento

rivestimento a conduttività elettrica su supporti bituminosi
requisito del rivestimento: massetto in asfalto colato (categoria min. IC 40 secondo EN 13813)

1. Preparazione del supporto
- 2° mano d'ancoraggio StoPur IB 500 non riempitivo
- 3° stuccatura di livellatura (con rugosità > 0,5 mm)
- 4° nastri conduttivi (messa a terra) StoDivers LB 100
- 5° strato conduttivo StoPox WL 110
- 6° strato di copertura StoPur IB 510 (non riempitivo)
- 7° sigillante StoPur WV 210 (opzionale)

rivestimento a conduttività elettrica su supporti a base di cemento

1. Preparazione del supporto
2. Mano d'ancoraggio StoPox GH 205
- 3° stuccatura di livellatura (con rugosità > 0,5 mm)
- 4° nastri conduttivi (messa a terra) StoDivers LB 100
- 5° strato conduttivo StoPox WL 110
- 6° strato di copertura StoPur IB 510 (non riempitivo)
- 7° sigillante StoPur WV 210 (opzionale)

Scheda tecnica

StoPur IB 510

Lavorazione

rivestimento a conduttività elettrica su supporti bituminosi
Requisito del rivestimento: massetto in asfalto colato (categoria min. IC 40 secondo EN 13813)

1. Preparazione del supporto

Almeno il 75% della superficie deve essere costituito da grani di aggregato esposti, resistenza dell'incollaggio 1,5 N/mm²

2° Mano d'ancoraggio StoPur IB 500

StoPur IB 500 (non riempitivo) viene levigata sulla grana inerte scoperta.
consumo StoPur IB 500: ca. 0,5-1,0 kg/m², a seconda della rugosità del supporto

3. Stuccatura di compensazione (con rugosità di profondità > 0,5 mm)

StoPur IB 500 eventualmente ca. 1:0,3 per parte, riempitivo con StoQuarz 0,1-0,5 mm

consumo StoPur IB 500 riempitivo con 0,1-0,5 mm, a seconda della rugosità del supporto: ca. 0,8 - 1,5 kg/m²

4° Nastri conduttivi StoDivers LB (messa a terra)

Incollare i nastri conduttivi adesivi sul supporto preparato. Per una superficie di 100 m² è necessario un collegamento al circuito di terra. I giunti del nastro conduttivo devono essere sovrapposti di 5 cm.

Le estremità libere dei nastri conduttivi StoDivers LB 100 vengono sollevati verticalmente sulle superfici delle pareti, collegati con il circuito di terra o collegati direttamente ad un punto di messa a terra.

In alternativa il collegamento al circuito può avvenire con StoDivers LS (Set per materiale conduttivo).

Il numero e il luogo dei punti di messa a terra deve essere determinato dall'elettricista. I collegamenti dei nastri conduttivi/set conduttivo alla linea di terra possono essere eseguiti solo da un elettricista.

5. Strato conduttivo StoPox WL 110

Applicare StoPox WL 110, diluito di ca. il 10 % con acqua, con un rullo in nylon (lunghezza pelo 13 - 14 mm, ad es. Sto-Rullo pe verniciatura Nylon RS 13).
Consumo: ca. 0,15 - 0,2 kg/m²

La funzionalità dello strato conduttivo applicato deve essere verificata prima dell'applicazione dello strato di copertura successivo, misurando la resistenza di derivazione.

La resistenza di derivazione non deve essere superiore a 50 Kiloohm.

Tempo di attesa per il rivestimento PUR successivo: min. 24 h

6° strato di copertura StoPur IB 510 a conduttività elettrica (non riempitivo)

Il materiale accuratamente miscelato e rinvasato StoPur IB 510 viene applicato

Scheda tecnica

StoPur IB 510

con la racla (dentatura 48 o 95, Sto Programma attrezzi) e areato mediante rullo aeratore a passate incrociate.

Consumo: ca. 2,0 kg/m²

7° sigillante StoPur WV 210 (opzionale)

Applicazione uniforme del materiale con Sto-Rullo in microfibra a passate incrociate.

consumo: ca. 0,15 - 0,2 kg/m², a seconda del supporto e della tonalità

Si prega di osservare: devono essere evitati durante la lavorazione l'irraggiamento diretto del sole, le temperature elevate e le correnti d'aria.

rivestimento a conduttività elettrica su supporti a base di cemento
Pretrattamento del supporto

2. Mano d'ancoraggio con StoPox GH 205

StoPox GH 205 viene applicato con irrorazione per chiudere tutti i pori del supporto tramite una racla in gomma per essere poi distribuito in modo uniforme con rullo o spazzola.

Evitare la formazione di ristagni d'acqua.

Se entro 48 ore non si continua la lavorazione con StoPox GH 205, occorre sabbare la mano d'ancoraggio fresca con StoQuarz 0,1-0,5 mm. (Grana su grana).

Consumo StoPox GH 205: ca. 0,3-0,5 kg/m², a seconda delle rugosità del supporto consumo StoQuarz 0,1-0,5 mm: ca. 0,5-1,0 kg/m²

se si rischia umidità retrostante, nell'arco di 24 ore va applicata una malta autolivellante, costituita da StoPox GH 205 e Sto Aggiunta inerti KS (grado di riempimento 1:2 in base alle parti per peso)

Consumo di StoPox GH 205: ca. 0,6 kg/m² e mm di spessore dello strato

Consumo di Sto Aggiunta inerti KS: ca. 1,2 kg/m² e mm di spessore dello strato

Spessore dello strato: non poroso min. 1,5 mm

3. Malta rasante (con rugosità di profondità > 0,5 mm) StoPox GH 205

Applicazione di una stuccatura di compensazione costituita da StoPox GH 205 e StoQuarz 0,1-0,5 mm, oppure StoQuarz 0,01 mm (grado di riempimento 1:1,5 in base alle parti per peso). Consumo di StoPox GH 205: ca. 0,7 kg/m² mm di spessore dello strato

Consumo di StoQuarz 0,1 - 0,5 mm: ca. 0,5 kg/m² e mm di spessore dello strato

Consumo di StoQuarz 0,01 mm: ca. 0,5 kg/m² e mm di spessore dello strato

4. Nastri conduttivi StoDivers LB 100 (collegamento a massa)

Incollaggio dei nastri conduttivi autoadesivi sul supporto pretrattato. È necessario un collegamento al circuito chiuso ogni 100 m² di superficie. I giunti del nastro conduttivo devono essere sovrapposti per 5 cm.

Le estremità libere dei nastri conduttivi StoDivers LB 100 sono sollevate in verticale sulle pareti, collegate con un circuito chiuso di messa a terra oppure collegate direttamente ad un punto di messa a terra.

In alternativa il collegamento al circuito chiuso può avvenire con il set StoDivers

Scheda tecnica

StoPur IB 510

(StoDivers LS).

Il numero e la posizione dei punti di messa a terra devono essere stabiliti dall'installatore elettrico. I collegamenti dei nastri conduttivi/set conduttivi alla linea di messa a terra devono essere eseguiti esclusivamente da un installatore elettrico.

5. Strato conduttivo StoPox WL 110

Applicare StoPox WL 110, diluito di ca. il 10 % con acqua, con un rullo in nylon (lunghezza pelo 13 - 14 mm, ad es. Sto-Rullo pe verniciatura Nylon RS 13).
Consumo: ca. 0,15 - 0,2 kg/m²

La funzionalità dello strato conduttivo applicato deve essere verificata prima dell'applicazione dello strato di copertura successivo, misurando la resistenza di derivazione.

La resistenza di derivazione non deve essere superiore a 50 Kiloohm.
Tempo di attesa per il rivestimento PUR successivo: min. 24 h

6° Strato di copertura StoPur IB 510 a conduttività elettrica (non riempitivo)

Il materiale accuratamente miscelato e rinvasato StoPur IB 510 viene applicato con la racla (dentatura 48 o 95, Sto Programma attrezzi) e areato mediante rullo aeratore a passate incrociate.
Consumo: ca. 2,0 kg/m²

7° sigillante StoPur WV 210 (opzionale)

Applicazione uniforme del materiale con Sto-Rullo in microfibra a passate incrociate.
consumo: ca. 0,15 - 0,2 kg/m², a seconda del supporto e della tonalità

Indicazioni:

Devono essere evitati durante la lavorazione l'irraggiamento diretto del sole, le temperature elevate e le correnti d'aria.

Il consumo di materiale di 2,5 kg/m² StoPur IB 510 non deve essere superato, in quanto altrimenti non può essere garantita la conduttività elettrostatica necessaria. Per evitare un parziale accumulo di fibre, il materiale andrebbe applicato con una racla (dentatura 48 o 95) con dentatura rada e subito passato con rullo aeratore. Le fibre utilizzate per garantire la conduttività sono visibili e non rappresentano otticamente alcun problema.

StoPur IB 510 tende con influenza degli UV ad ingiallire. Sono interessate in modo particolare le tonalità chiare. Per questo sono visibili i miglioramenti e le annessioni a superfici presenti.

Tramite un sigillante di copertura è possibile migliorare la resistenza ai raggi UV. In caso di lavori con poliuretani occorre osservare che il materiale durante la lavorazione e la fase di indurimento non venga a contatto con l'acqua, in quanto ciò porta alla formazione di bolle da reazione (formazione di schiuma).

Pulizia delle attrezzature

Pulire immediatamente dopo l'uso con StoDivers EV 100 oppure StoDivers Xylac.

Scheda tecnica

StoPur IB 510

Indicazioni, consigli, speciali, altro

La/le dichiarazione/i di prestazione è disponibile sul sito www.stoag.ch.
Istruzioni generali di lavorazione all'indirizzo www.stoag.ch.
La resistenza all'usura indicata nella dichiarazione di prestazione si riferisce al rivestimento liscio, non cosparso.

Fornire

Tonalità ampia gamma di colori, RAL - Ventaglio colori

Numero articolo	Descrizione	Contenitore
09349/002	StoPur IB 510 tinto	30 kg set

Stoccaggio

Condizioni di stoccaggio Stoccare all'asciutto e al riparo dal gelo; evitare l'irraggiamento solare diretto.

Durata di stoccaggio La qualità del prodotto viene garantita fino alla scadenza della durata minima indicata se conservato nel contenitore originale sigillato. Tale data può essere rilevata dal n. di lotto riportato sulla confezione. Spiegazione del numero della partita:
Cifra 1 = cifra finale dell'anno, Cifra 2 + 3 = settimana Esempio: 2450013223 - scade la settimana 45 del 2022
Cfr. confezione del prodotto

Marcatura

Gruppo di prodotti Rivestimento

Sicurezza

Questo prodotto deve essere contrassegnato secondo le direttive UE vigenti. Al primo acquisto riceverete una scheda tecnica di sicurezza CE. Osservare le informazioni per l'utilizzo del prodotto, dello stoccaggio e dello smaltimento. La scheda di sicurezza è disponibile all'indirizzo www.stoag.ch

Documenti Suva:
Prodotti chimici nell'edilizia, numero d'ordine 44013.i
Protezione della pelle sul lavoro, numero d'ordine 44074.i

Indicazioni particolari

Le informazioni o i dati in questa scheda tecnica servono per la garanzia dello scopo d'impiego usuale o dell'idoneità di utilizzo e si basano sulle nostre conoscenze ed esperienze. Non esonerano tuttavia l'utente dalla verifica autonoma dell'idoneità e dell'utilizzo. Le applicazioni che non vengono menzionate espressamente in questa scheda tecnica possono aver luogo solo dopo un colloquio. Senza consenso avvengono a proprio rischio. Ciò vale in particolar modo per le combinazioni con altri prodotti.

Scheda tecnica

StoPur IB 510

Con la pubblicazione di una nuova scheda tecnica ogni scheda tecnica precedente perde la propria validità. La nuova versione può essere richiesta in internet.

Sto AG Schweiz
Südstrasse 14
CH - 8172 Niederglatt
Telefono: 044 851 53 53
Telefax: 044 851 53 00
www.stoag.ch