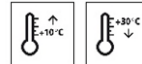


Fiche technique

StoPox 452 EP

Couche d'impression à base de résine époxy
pour supports humides



Caractéristiques

Application	<ul style="list-style-type: none"> • pour l'intérieur et l'extérieur • sur des sols • étanchéité capillaire et poreuse des supports à liant ciment • en couche d'impression pour supports non-minéraux tels que les brides en inox et les anciens revêtements porteurs à base de résine époxy • en couche d'impression sur les balcons
Propriétés	<ul style="list-style-type: none"> • très bonne adhérence sur les supports minéraux et inox • contient des adjuvants de débullage
Aspect	<ul style="list-style-type: none"> • Transparent
Particularités / Indications	<ul style="list-style-type: none"> • produit conforme à la norme EN 1504-2 • produit conforme à la norme EN 13813

Données techniques

Critère	Norme / Directive	Valeur/ Unité	Indications
Résistance à la traction (28 jours)	EN 1542	> 2,0 MPa	
Viscosité (à 23 °C)	EN ISO 3219	750 - 950 mPa.s	Mélange
Densité (mélange 23 °C)	EN ISO 2811	1,03 - 1,09 g/cm ³	

Les valeurs types indiquées sont des valeurs moyennes et approximatives. En raison de l'utilisation de matières premières naturelles dans nos produits, les valeurs indiquées pour une livraison donnée sont susceptibles de varier légèrement sans entraver l'aptitude du produit.

Support

Exigences	<p>Exigences applicables au support :</p> <p>Le support peut être sec ou humide ; il doit être cohésif et exempt de substance séparatrices de même nature ou de nature différente. Éliminer les couches moins solides et les surplus de barbotine.</p> <p>Sec ou humide conformément à la définition de la directive de réfection 2001-10.</p>
------------------	--

Fiche technique

StoPox 452 EP

Température du support supérieure à +10 °C et 3 K au-dessus du point de rosée.
 Force d'adhérence moyenne 1,5 N/mm²
 Force d'adhérence, valeur minimale isolée 1,0 N/mm²

Le support à revêtir doit être protégé contre l'humidité capillaire ascendante, le cas échéant, un enduit doit être prévu comme pare-vapeur.
 Contre l'action de l'humidité capillaire ascendante, les supports non protégés exigent une résistance accrue à la traction d'adhérence ($\geq 2,0$ N/mm²).
 En cas de béton sujet aux remontées capillaires, il est nécessaire d'appliquer un enduit barrière-vapeur avec la Sto Charge KS.
 Les éclats profonds dans le support doivent être reprofilés au préalable, par exemple avec un mortier époxy en StoPox 452 mélangé avec StoQuarz Mélange de sable M 1,2 ou M3 ou Sto Charge KS.
 En cas de rugosité élevée du support (profondeurs de rugosité > 0,5 mm), un enduit de ragréage est nécessaire comme couche d'égalisation.

Les raccords aux brides en acier inoxydable (V2A) ou aux métaux non ferreux doivent être sablés jusqu'à l'obtention d'un degré de pureté SA 2 ½ (brut métallique selon EN ISO 12944-4).

Préparations Préparer le support au moyen d'un procédé mécanique adapté, par exemple le grenailage ou le fraisage suivi d'un grenailage.

Mise en œuvre

Température de mise en œuvre Température minimale de mise en œuvre : +10 °C
 Température maximale de mise en œuvre : +30 °C
 Humidité relative de l'air max. admissible 85 %

Temps de mise en œuvre à +10 °C : env. 50 minutes
 à +20 °C : env. 25 minutes
 à +30 °C : env. 10 minutes

Rapport de mélange composant A : composant B = 100,0:45,0 parts en poids

Fiche technique

StoPox 452 EP

Préparation du matériau

Le composant A et le composant B sont livrés selon le rapport de mélange adapté et doivent être mélangés conformément aux instructions suivantes.
 Remuer le composant A, puis ajouter l'intégralité du composant B.
 Bien malaxer avec la cuve agitatrice à vitesse lente (max. 300 tr/min) jusqu'à obtenir une masse homogène sans grumeaux.
 Ne pas oublier de mélanger également les composants sur les parois et dans le fond, afin de répartir uniformément le durcisseur.
 Durée de mélange 3 minutes min.
 Ne pas appliquer le produit en le sortant directement du contenant de livraison !
 Après le mélange, transvaser dans un récipient propre et remélanger soigneusement.
 La température des composants individuels doit être de min. +15 °C lors du mélange.

Consommation

Type d'application

Consommation appr.

en couche d'impression, en fonction du support

0,3 - 0,6 kg/m²

La consommation du produit dépend entre autres de la mise en œuvre, du support et de la consistance. Les valeurs de consommation indiquées ne pourront servir qu'à titre indicatif. Les valeurs de consommation exactes doivent le cas échéant être déterminées sur la construction.

Constitution des couches

- A. Couche de fond pour surfaces horizontales et faiblement inclinées
- B. Couche de fond et enduit de ragréage pour surfaces horizontales et faiblement inclinées
- C. Couche de fond pour surfaces verticales et fortement inclinées
- D. Couche de fond et enduit de ragréage pour surfaces verticales

Application

A. Couche de fond pour surfaces horizontales et faiblement inclinées :

1. Préparation du support

2. Couche d'impression

Appliquer StoPox 452 EP sur l'intégralité de la surface avec un racloir en caoutchouc jusqu'à absence totale de pores sur le support, puis repasser et uniformiser au moyen d'un rouleau / d'une brosse. Éviter la formation de flaques. Appliquer la couche d'impression StoPox 452 EP en une ou plusieurs passes en fonction du support.

consommation : env. 0,3 à 0,6 kg/m², en fonction de la rugosité du support

En cas de temps d'attente supérieurs à 72 heures jusqu'à la couche suivante, poncer légèrement la couche d'impression avant d'appliquer une nouvelle couche d'impression ou, le cas échéant, de saupoudrer.

Fiche technique

StoPox 452 EP

Saupoudrer avec StoQuarz 0,1 à 0,5 mm

consommation : env. 1,0 kg/m²

Si la profondeur des rugosités est > 0,5 mm, il faut procéder à un ragréage d'égalisation ; sinon, il est possible d'appliquer à nouveau une couche de StoPox 452 EP non chargé pour obtenir un support non poreux.

3. Revêtement de finition

par ex. StoPur EA ou StoPur EB 200, StoPox KU 601 conformément à la fiche technique de chaque produit

B. Couche de fond et enduit de ragréage pour surfaces horizontales et faiblement inclinées :

1. Préparation du support

2. Couche d'impression

Appliquer une couche de fond sur le support comme décrit ci-dessus avec StoPox 452 EP, mais ne pas saupoudrer de sable de quartz.

3. Enduit de ragréage

Appliquer "frais sur frais" un enduit de ragréage ou une couche d'égalisation. Pour ce faire, mélanger StoPox 452 EP avec env. 3 parties en poids de Sto Charge KS. Le taux de charge doit être adapté à la température d'application. Répartir grossièrement le mélange sur la surface fraîchement apprêtée et l'appliquer uniformément avec une denture pointue (Sto-Taloche Crantée 6 mm) dans l'épaisseur de couche souhaitée. Passez ensuite la surface au Sto-Rouleau débulleur de 25 cm ou 50 cm de large.

Consommation pour une épaisseur de couche de 2 mm :

StoPox 452 EP : env. 1,0 kg/m².

Sto Charge KS : env. 3,0 kg/m².

Si nécessaire, saupoudrer le mortier autolissant frais avec du StoQuartz 0,3 - 0,8 mm ou du StoQuartz 0,6 - 1,2 mm.

Consommation :

env. 3,0 - 5,0 kg/m².

4. Revêtement de finition

par ex. StoPur EA ou StoPur EB 200, StoPox KU 601 conformément à la fiche technique de chaque produit

Remarque :

Fiche technique

StoPox 452 EP

En cas de températures basses du matériau et du support, les consommations de matériau augmentent en raison de la viscosité croissante.

Pour les surfaces avec une pente > 2.5 %, prévoir un ajout de 2 - 3 % d'agent thiyotrope StoDivers ST.

Éviter de laisser des zones brillantes - si nécessaire, saupoudrer les zones dégarnies jusqu'à la gélification de l'enduit de ragréage.

En cas d'application ultérieure d'un système de revêtement conducteur électrostatique, la couche de fond ou l'enduit de ragréage en StoPox 452 EP ne doit pas être saupoudré avec du sable de quartz.

C. Couche de fond pour surfaces verticales et fortement inclinées :

1. Préparation du support

2. Couche d'impression

Une fois le StoPox 452 EP mélangé, appliquer en couches croisées jusqu'à saturation avec le Sto-Rouleau à Vernir en Nylon RS13.

Laisser agir 5 minutes. Repasser uniformément la surface au rouleau.

Sur les supports très absorbants, appliquer le cas échéant en plusieurs passes jusqu'à ce que le support soit exempt de pores.

Consommation :

env. 0,25 - 0,8 kg/m².

Projeter de manière régulière (pas à refus) à l'aide du Sto-Pistolet à Entonnoir du StoQuartz 0,1 - 0,5 mm ou du StoQuartz 0,3 - 0,8 mm dans la couche de fond fraîchement appliquée.

Consommation :

env. 0,5 - 1,0 kg/m².

D. Couche de fond et enduit de ragréage pour surfaces verticales :

1. Préparation du support

2. Couche d'impression :

Appliquer une couche de fond sur le support comme décrit ci-dessus avec StoPox 452 EP, mais ne pas saupoudrer avec du sable de quartz.

3. Enduit de ragréage :

Mélanger StoPox 452 EP avec env. 1 partie en poids de StoQuarz de granulométrie 0.1 - 0.2 mm ou 0.1 - 0.5 mm et 2 - 5 % en poids de StoDivers ST. Le taux de charge et l'ajout d'agent de réglage doivent être adaptés à la quantité appliquée ainsi qu'à la température.

Appliquer le mélange sur la couche de fond ayant légèrement réagi à l'aide d'une truelle en acier (Sto-Truelle Suisse à Lisser) dans l'épaisseur de couche souhaitée. En cas d'application de quantités plus importantes, appliquer d'abord le matériau à l'aide d'une raclette crantée, puis lisser.

Fiche technique

StoPox 452 EP

Consommation approx. par mm d'épaisseur de couche :
 StoPox 452 EP : env. 0,8 kg/m².
 StoQuarz 0.1 - 0.2 mm : env. 0,8 kg/m².
 StoQuarz 0.1 - 0.5 mm : env. 0,8 kg/m².
 StoDivers ST : 16 - 40 g/m².

Projeter StoQuarz 0,1-0,5 mm ou StoQuarz 0,3-0,8 mm sur la couche d'enduit de ragréage encore fraîche de manière uniforme, en léger excédent, à l'aide du Sto-Pistolet à Entonnoir.

Consommation :
 env. 1,0 - 2,0 kg/m².

Remarque
PROTÉGER LA COUCHE FRAÎCHE DES EFFETS DE L'HUMIDITÉ !
 Après durcissement, éliminer le surplus de sable de quartz.
 Respecter nos instructions générales de mise en œuvre concernant les revêtements de sol.

Séchage, durcissement, temps de mise en œuvre	Délai de recouvrement : à +10 °C : env. 28 h À +23 °C : env. 14 h À +30 °C : env. 10 h
Nettoyage des outils	Nettoyer avec StoDivers Xylac ou StoDivers EV 100.
Indications, recommandations, informations spéciales, divers	Les instructions de mises en œuvre générales se trouvent sur le site www.stoag.ch . Les déclarations de performance sont disponibles sur le site www.stoag.ch . La classe d'usure indiquée dans la désignation CE se base sur le revêtement lisse, non sablé.

Livraison			
Emballage	Seau et pot		
	Numéro d'article	Désignation	Conditionnement
	14062/026	StoPox 452 EP Set	23 kg Kit
	14062/023	StoPox 452 EP Combi	10 kg Combi
	14062/017	StoPox 452 EP Combi	4 kg Combi
Stockage			
Conditions de stockage	Stocker à l'abri du gel, de l'humidité et des rayons du soleil.		

Fiche technique

StoPox 452 EP

Durée de stockage Dans le contenant d'origine jusqu'à ... (voir emballage).

Marquage

Groupe de produits Couche d'impression

Sécurité

Ce produit doit être étiqueté conformément à la directive CE applicable. Lors du premier achat, vous recevrez une fiche de données de sécurité CE. Respecter les informations sur la manipulation du produit, le stockage et l'élimination.

Vous trouverez la fiche de données de sécurité à l'adresse suivante : www.stoag.ch

Documents Suva :

Les Produits chimiques utilisés dans l'industrie du bâtiment, numéro d'ordre 44013.f

Protection de la peau au travail, numéro d'ordre 44074.f

Indications spéciales

Les informations ou les données fournies dans cette fiche technique servent à garantir l'usage habituel ou des utilisations convenues habituelles et se fondent sur nos connaissances et nos expériences. Toutefois, elles ne dispensent pas l'applicateur de contrôler sous sa propre responsabilité si le produit est adapté et peut être utilisé.

Les utilisations qui ne sont pas mentionnées expressément dans cette fiche technique ne peuvent être réalisées qu'après obtention de notre accord. Sans validation préalable, elles sont exécutées à vos propres risques. Ceci vaut particulièrement pour les combinaisons avec d'autres produits.

La publication d'une nouvelle fiche technique annule la validité de toutes les fiches techniques antérieures. La version la plus récente peut être consultée sur Internet.

Sto AG Schweiz
Südstrasse 14
CH - 8172 Niederglatt
Téléphone: 044 851 53 53
Télécopie: 044 851 53 00
www.stoag.ch