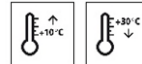


Scheda tecnica

StoPox 452 EP

Mano di ancoraggio EP per fondi umidi



Caratteristica

Applicazione

- interni ed esterni
- per pavimenti
- Sigillatura di capillari e pori di sottofondi cementizi
- come mano di fondo per supporti non minerali come elementi in acciaio inox e rivestimenti portanti preesistenti in resina epossidica
- come mano d'ancoraggio sui balconi

Proprietà

- ottima aderenza su supporti minerali e acciaio inox
- contiene additivi per la disaerazione

Aspetto

- trasparente

Particolarità/indicazioni

- il prodotto è conforme alla norma EN 1504-2
- il prodotto è conforme alla norma EN 13813

Dati tecnici

Critero	Norma / disposizione di prova	Valore/ Unità	Indicazioni
Resistenza dell'incollaggio (28 giorni)	EN 1542	> 2,0 MPa	
Viscosità (con 23 °C)	EN ISO 3219	750 - 950 mPa.s	Miscela
Densità (miscela 23 °C)	EN ISO 2811	1,03 - 1,09 g/cm ³	

I dati riportati si riferiscono a valori medi. In ragione dell'utilizzo di materie prime nei nostri prodotti, i valori indicati in riferimento ad un'unica fornitura possono variare leggermente senza ridurre l'idoneità del prodotto.

Supporto

Requisiti

Requisiti del supporto:
 Il supporto può essere asciutto o umido, ma deve essere portante e privo di sostanze che hanno azione di separazione, proprie o estranee alla specie.
 Occorre rimuovere gli strati con resistenza minore e gli accumuli di efflorescenze.

Asciutto o umido secondo la definizione della direttiva sul risanamento 2001-10

Scheda tecnica

StoPox 452 EP

Temperatura del supporto superiore a +10 °C e 3 K sopra il punto di rugiada.
 Resistenza all'incollaggio media 1,5 N/mm²
 Resistenza all'incollaggio, singolo valore più piccolo: 1,0 N/mm²

Il supporto da rivestire deve essere protetto dalla penetrazione di umidità, e se necessario, prevedere una stuccatura come barriera al vapore.
 I supporti non protetti contro l'umidità di risalita devono presentare una maggiore resistenza dell'adesione ($\geq 2,0$ N/mm²).

Il calcestruzzo soggetto a penetrazione di umidità di risalita richiede la rasatura con Sto Aggiunta inerti KS.

Innanzitutto si devono riprofilare eventuali scheggiature profonde nel supporto p. es. con malta a base di resina epossidica composta da StoPox 452 e gli additivi a base di miscele di sabbia StoQuarz M 1,2 o M3 oppure Sto Aggiunta inerti KS. In caso di forte disomogeneità del supporto (rugosità > 0,5 mm) è necessaria una rasatura che funge da strato di compensazione.

I raccordi con flange in acciaio inox (V2A) oppure in metallo non ferroso devono essere sabbiati fino a raggiungere un grado di purezza SA 2 ½ (metallo non trattato ai sensi della norma EN ISO 12994-4).

Preparazioni

Il supporto deve essere preparato mediante procedure a macchina adatte ad esempio pallinatura, fresatura e successiva pallinatura o sabbiatura mediante abrasivi solidi.

Lavorazione

Temperatura di lavorazione

Temperatura di lavorazione minima: +10 °C
 Temperatura di lavorazione massima: +30°C
 Max. umidità dell'aria relativa consentita 85 %

Tempo di lavorazione

Ad una temperatura di +10 °C: ca. 50 minuti
 Ad una temperatura di +20 °C: ca. 25 minuti
 Ad una temperatura di +30 °C: ca. 10 minuti

Rapporto di miscela

componente A : componente B = 100,0 : 45,0 per parte

Scheda tecnica

StoPox 452 EP

Preparazione del materiale

Il componente A e il componente B vengono forniti con determinato rapporto di miscela e miscelati in base ai dati forniti in seguito.
 Miscelare il componente A e poi aggiungere interamente il componente B.
 Con agitatore a bassa velocità (massimo 300 giri/min.) mescolare a fondo, finché non si forma una massa omogenea, senza striature.
 E' essenziale mescolare accuratamente, anche lateralmente e alla base, in modo che l'indurente sia distribuito uniformemente.
 Tempo di miscelazione min. 3 minuti.
 Non lavorare dal contenitore in cui viene fornito!
 Dopo la miscelazione, trasferire il materiale in un contenitore pulito e miscelare a fondo ancora una volta.
 La temperatura dei singoli componenti durante la miscelazione deve essere di almeno +15 °C.

Consumo

Tipo di applicazione

Consumo ca.

come mano d'ancoraggio, a seconda del supporto	0,3 - 0,6	kg/m ²
--	-----------	-------------------

Il consumo del materiale dipende tra l'altro dalla lavorazione, dal supporto e dalla consistenza. I valori di consumo sono soltanto indicativi. I valori di consumo precisi devono essere determinati per ogni specifico progetto.

Struttura del rivestimento

A. Mano di ancoraggio per superfici orizzontali e leggermente inclinate
 B. Mano di ancoraggio e rasatura per superfici orizzontali e leggermente inclinate
 C. Mano di ancoraggio per superfici verticali e molto inclinate
 D. Trattamento preliminare e rasatura per superfici verticali

Lavorazione

A. Mano di ancoraggio per superfici orizzontali e leggermente inclinate:

1. Pretrattamento del supporto

2. Mano d'ancoraggio

Applicare StoPox 452 EP fino a quando il supporto non è completamente privo di pori con racla in gomma e distribuire uniformemente mediante rullatura / spazzolatura. Evitare il ristagno. Applicare il primer StoPox 452 EP in una o più mani a seconda del supporto.

consumo: ca. 0,3 - 0,6 kg/m², a seconda della ruvidità del supporto

Nel caso di tempi di attesa superiori a 72 ore fino al successivo rivestimento, è necessario levigare leggermente la mano d'ancoraggio e applicare una nuova mano o irrorare.

Spolvero con StoQuarz 0,1-0,5 mm

Consumo: ca. 1,0 kg/m²

Scheda tecnica

StoPox 452 EP

Se la profondità della rugosità è $> 0,5$ mm, è necessario applicare una mano di livellamento; altrimenti, è possibile applicare una nuova mano di StoPox 452 EP non caricato per ottenere un substrato non poroso.

3. Rivestimento finale

Es. StoPur EA o StoPur EB 200, StoPox KU 601 secondo la scheda tecnica del rispettivo prodotto

B. Mano di ancoraggio e rasatura per superfici orizzontali e leggermente inclinate:

1. Pretrattamento del supporto

2. Mano d'ancoraggio

Trattare il supporto come descritto in precedenza con StoPox 452 EP, ma non cospargere di sabbia.

3. Rasatura

Applicare la rasatura o uno strato di compensazione "bagnato su bagnato"

Miscelare StoPox 452 EP con ca. 3 parti di peso di Sto Aggiunta inerti KS. Il grado di riempimento deve essere determinato in base alla temperatura.

Distribuire grossolanamente la miscela sulla superficie fresca pretrattata con mano di fondo ed applicare in modo uniforme con la spatola dentata (Sto-Spatola dentata 6 mm) nello spessore

desiderato. Disaerare con Sto-Rullo frangi bolle largo 50 cm o 25 cm.

Consumo per 2 mm di spessore dello strato:

StoPox 452 EP: ca. $1,0$ kg/m²

Sto Aggiunta inerti KS: ca. $3,0$ kg/m²

Se necessario, sabbiare la malta autolivellante fresca con sabbia al quarzo essiccata a fuoco StoQuarz 0,3 – 0,8 mm oppure StoQuarz 0,6 – 1,2 mm.

Consumo:

ca. $3,0$ – $5,0$ kg/m²

4. Rivestimento finale

Es. StoPur EA o StoPur EB 200, StoPox KU 601 secondo la scheda tecnica del rispettivo prodotto

Indicazione:

Con basse temperature del materiale e dell'oggetto aumentano i consumi di materiale a causa dell'aumento della viscosità.

Per superfici con una pendenza $> 2,5$ % si deve prevedere l'aggiunta di 2 - 3 % di addensante StoDivers ST.

Evitare la formazione di aree vuote - se necessario sabbiare nuovamente i punti difettosi fino alla gelificazione della rasatura.

Scheda tecnica

StoPox 452 EP

Nel caso di successiva applicazione di un sistema di rivestimento con conduttività elettrostatica, la mano di applicazione precedente con StoPox 452 EP non dovrebbe essere sabbiata.

C. Mano di ancoraggio per superfici verticali e molto inclinate:

1. Pretrattamento del supporto

2. Mano d'ancoraggio

Applicare una miscela di StoPox 452 EP a rullo con passate incrociate fino alla saturazione (p.es. Sto-Rullo per smalto nylon RS13).

Lasciar agire per 5 minuti. Ripassare in modo uniforme con il rullo.

Su supporti molto assorbenti applicare anche in più mani se necessario, fino ad ottenere un supporto senza pori.

Consumo:

ca. 0,25 – 0,8 kg/m²

Nella mano di ancoraggio fresca con la pistola a imbuto Sto-Pistola ad imbuto spruzzare in modo uniforme, a granuli affiancati, StoQuarz 0,1 - 0,5 mm, oppure StoQuarz 0,3 - 0,8 mm.

Consumo:

ca. 0,5 – 1,0 kg/m²

D. Trattamento preliminare e rasatura per superfici verticali:

1. Pretrattamento del supporto

2. Mano d'ancoraggio

Trattare il supporto una volta come descritto in precedenza con StoPox 452 EP, ma non cospargere di sabbia.

3. Rasatura

Miscelare StoPox 452 EP con ca. 1 parte in peso di StoQuarz di grana 0,1 - 0,2 mm oppure 0,1 - 0,5 mm e 2 - 5 parti percentuali di StoDivers ST.

Il grado di riempimento e l'aggiunta di addensante devono essere determinati in base alla quantità da applicare e alla temperatura.

Applicare la miscela sulla mano di ancoraggio leggermente attivata usando una cazzuola in acciaio inossidabile (Sto-Spatola per lisciare) nello spessore desiderato.

In caso di grandi quantità di materiale, applicare prima con una spatola dentata e poi lisciare.

Scheda tecnica

StoPox 452 EP

Consumo ca. per mm di spessore dello strato:

StoPox 452 EP: ca. 0,8 kg/m²
 StoQuarz 0.1 - 0.2 mm: ca. 0,8 kg/m²
 StoQuarz 0.1 - 0.5 mm: ca. 0,8 kg/m²
 StoDivers ST: 16 - 40 g/m²

Nella rasatura fresca spruzzare con la pistola a imbuto in modo uniforme, ma in leggera eccedenza, StoQuarz 0,1 - 0,5 mm, oppure StoQuarz 0,3 - 0,8 mm.

Consumo:
 ca. 1,0 – 2,0 kg/m²

Indicazione:

PROTEGGERE IL RIVESTIMENTO FRESCO DALLA PENETRAZIONE DI UMIDITÀ !

In seguito all'indurimento, rimuovere la sabbia al quarzo in eccesso. Valgono le nostre istruzioni generali per la lavorazione di rivestimenti per pavimenti.

Essiccazione, indurimento, tempo di rielaborazione	Tempo di rielaborazione: Con +10 °C: circa 28 h Con +23 °C: circa 14 h Con +30 °C: circa 10 h
Pulizia delle attrezzature	Pulire con StoDivers Xylac o StoDivers EV 100.
Indicazioni, consigli, speciali, altro	La/le dichiarazione/i di prestazione è disponibile sul sito www.stoag.ch . Istruzioni generali di lavorazione all'indirizzo www.stoag.ch . La marcatura CE indicata per la classe di usura fa riferimento al rivestimento liscio, non cosperso.

Fornire			
Imballaggio	Secchio e barattolo		
Numero articolo	Descrizione	Contenitore	
14062/026	StoPox 452 EP Set	23 kg set	
14062/023	StoPox 452 EP Combi	10 kg Combi	
14062/017	StoPox 452 EP Combi	4 kg Combi	
Stoccaggio			
Condizioni di stoccaggio	Stoccare all'asciutto e al riparo dal gelo; evitare l'irraggiamento solare diretto.		
Durata di stoccaggio	Nel contenitore originale fino a ... (vedere imballaggio).		

Scheda tecnica

StoPox 452 EP

Marchatura

Gruppo di prodotti Mano di ancoraggio

Sicurezza

Questo prodotto deve essere contrassegnato secondo le direttive UE vigenti. Al primo acquisto riceverete una scheda tecnica di sicurezza CE. Osservare le informazioni per l'utilizzo del prodotto, dello stoccaggio e dello smaltimento.

La scheda di sicurezza è disponibile all'indirizzo www.stoag.ch

Documenti Suva:

Prodotti chimici nell'edilizia, numero d'ordine 44013.i

Protezione della pelle sul lavoro, numero d'ordine 44074.i

Indicazioni particolari

Le informazioni o i dati in questa scheda tecnica servono per la garanzia dello scopo d'impiego usuale o dell'idoneità di utilizzo e si basano sulle nostre conoscenze ed esperienze. Non esonerano tuttavia l'utente dalla verifica autonoma dell'idoneità e dell'utilizzo.

Le applicazioni che non vengono menzionate espressamente in questa scheda tecnica possono aver luogo solo dopo un colloquio. Senza consenso avvengono a proprio rischio. Ciò vale in particolar modo per le combinazioni con altri prodotti.

Con la pubblicazione di una nuova scheda tecnica ogni scheda tecnica precedente perde la propria validità. La nuova versione può essere richiesta in internet.

Sto AG Schweiz
Südstrasse 14
CH - 8172 Niederglatt
Telefono: 044 851 53 53
Telefax: 044 851 53 00
www.stoag.ch