

Fiche technique

StoPox 590 EP

Revêtement à base de résine époxy, contenant du ciment, antidérapant, à pontage de fissures, pour les systèmes de protection de surface éprouvés



Caractéristique

Application

- pour l'intérieur
- pour extérieur abrité
- en couche d'usure dans le système de protection de surface éprouvé OS 8.15
- pour les sols industriels et les surfaces de circulation soumis à une sollicitation mécanique moyenne à forte

Propriétés

- très bonne adhérence sur support minéraux faiblement humides
- surface dure et très résistante
- haute protection contre le gel et les sels de déneigement
- pontage des fissures (même à -10 °C)
- anti-dérapant
- perméable à la vapeur d'eau
- Résistance testée aux changement de températures et aux orages
- comportement au feu Bfl-s1 (avis technique)

Aspect

- brillant

Particularités / Indications

- produit conforme à la norme EN 1504-2
- produit conforme à la norme EN 13813

Données techniques

Critère	Norme / Directive	Valeur/ Unité	Indications
Résistance à la traction (28 jours)	EN 1542	> 2,0 MPa	
Résistance à la flexion (28 jours)	EN ISO 178	> 30 MPa	
Densité (mélange 23 °C)	EN ISO 2811	1,52 - 1,62 g/cm³	

Les valeurs types indiquées sont des valeurs moyennes et approximatives. En raison de l'utilisation de matières premières naturelles dans nos produits, les valeurs indiquées pour une livraison donnée sont susceptibles de varier légèrement sans entraver l'aptitude du produit.

Fiche technique

StoPox 590 EP

Support

Exigences

D'une façon générale, les exigences pour le support sont les suivantes :

- Pour les systèmes de protection de surface testés : secs, cohésifs
- Pour les systèmes de protection de surface non testés : secs ou humides, cohésifs
- Exempt de substances séparatrices de même nature ou de nature différente
- Éliminer les couches moins solides.
- Éliminer l'accumulation de fines particules de béton à la surface (laitance).

Support sec, systèmes de protection de surface testés :

- Selon la classe de résistance à la compression
- Sec conformément à la définition de la directive de réfection du DAfStb, version 2001-10

Teneur en humidité :

- Mesurer la teneur en humidité du support en béton à l'aide de l'appareil CM.
- Teneur en humidité pour les qualités de béton allant jusqu'à C30/37 : max. 4 pour cent en poids
- Teneur en humidité pour les qualités de béton allant jusqu'à C35/45 : max. 3 pour cent en poids

Support sec ou humide, systèmes de protection de surface testés :

- Sec ou humide conformément à la définition de la directive de réfection du DAfStb, version 2001-10

Définition de l'humidité selon Rili SIB partie 2 point 2.3.5 Humidité du béton : la surface a un aspect légèrement humide mais ne doit pas présenter de film d'eau brillant ; le système de pores du support en béton ne doit pas être saturé en eau, c'est-à-dire qu'il doit absorber les gouttes d'eau que l'on y applique, et que la surface doit reprendre un aspect mat peu après. Il est impossible d'indiquer une valeur en pourcentage de l'humidité résiduelle en raison des fortes variations en fonction de la qualité du béton et du volume de pores.

Les creux profond dans le support doivent être reprofilés au préalable, par exemple avec du mortier EP en mélangeant StoPox 452 EP avec les charges StoQuarz Mélange de sable M1.2 ou M3 ou Sto charge KS

Température du support : minimum +8 °C, 3 K au-dessus du point de rosée

Résistance à la rupture, valeur moyenne : 1,5 N/mm²

Résistance à la rupture, valeur minimale mesurée ! 1,0 N/mm²

Préparations

1. Tous les supports mentionnés doivent être préparés par des procédés mécaniques, voir « Support, exigences ».

Exemple :

- Grenailler
- Fraiser, puis grenailler
- Grenailler avec des agrégats solides

Fiche technique

StoPox 590 EP

Mise en œuvre

Température de mise en œuvre

Température du support et de l'air :
température minimale : +8 °C
Température maximale : +30 °C

Température de mise en œuvre :
température minimale : +8 °C
Température maximale : +30 °C

Humidité relative de l'air :
maximum : 85 %

Temps de mise en œuvre

À +10 °C : env. 120 minutes
à +23 °C : env. 60 minutes
à +30 °C : env. 30 minutes

Rapport de mélange

composant A : composant B
A : B
100,0 : 14,3 parts de poids

Préparation du matériau

Indications :

- Le composant A et le composant B sont livrés selon le rapport de mélange adapté et doivent être mélangés conformément aux instructions suivantes.
- Respecter la succession d'étapes « Préparer le matériau ».
- La température du matériau doit être comprise entre +15 °C et +25 °C.
- La température de tous les composants doit être comprise entre +15 °C et +25 °C.

Durée de mélange :

- La durée du mélange est tributaire de la température ambiante et de celle du matériau.
- Respecter la même durée de mélange pour tous les conditionnements.

Conséquences possibles d'un mélange trop long ou trop court :

- Si le produit est mélangé trop longtemps, il restera moins de temps pour la mise en œuvre.

Préparer le matériau :

1. Malaxer composant A.
2. Ajouter l'intégralité du composant B.
3. Mélanger les composants jusqu'à ce que le durcisseur soit bien réparti, que le mélange soit homogène et qu'il n'y ait plus de stries dans la masse obtenue.
Cuve agitatrice : cuve agitatrice à vitesse lente, maximum 300 tr/min
Durée de mélange : au moins 3 minutes
4. Veiller à ce que le malaxeur racle bien le produit qui se trouve au fond et sur les bords du récipient. Le durcisseur doit être uniformément réparti.
5. Verser le mélange dans un récipient propre. Mélanger à nouveau les

Fiche technique

StoPox 590 EP

composants.

Consommation	Type d'application	Consommation appr.
	par mm d'épaisseur	1,6 kg/m ²
La quantité de matériau à utiliser dépend entre autres de la mise en œuvre, du support et de la consistance. Les valeurs de consommation indiquées ne pourront servir qu'à titre indicatif. Les valeurs de consommation exactes doivent le cas échéant être déterminées directement sur site.		

Constitution des couches

A : revêtement saupoudré pour une agression mécanique moyenne, anti-dérapant, avec pontage de fissures

1. Préparer le support.
2. couche d'imprégnation facultative : par ex. StoPox 452 EP, StoPox GH 205 ou StoPox WG 100
3. Saupoudrer : StoQuarz 0,3-0,8 mm
4. appliquer le revêtement saupoudré : StoPox 590 EP
5. Saupoudrer : StoQuarz 0,3-0,8 mm ou StoQuarz 0,6-1,2 mm
6. Vitrifier : StoPox DV 100 oder StoPur DV 508

B : système de protection de surface OS 8.15

1. Préparer le support.
2. Couche d'imprégnation : StoPox GH 205
3. Saupoudrer : StoQuarz 0,3-0,8 mm
4. Appliquer la couche d'usure : StoPox 590 EP
5. Saupoudrer : StoQuarz 0,3-0,8 mm
6. Vitrier : StoPox DV 100

Application

A : revêtement saupoudré pour une agression mécanique moyenne, anti-dérapant, à pontage de fissures

1. préparer le support.
2. couche d'imprégnation facultative :
 - La couche d'imprégnation n'est nécessaire que sur les supports fortement absorbants.
 - par ex. StoPox 452 EP, StoPox GH 205 ou StoPox WG 100
 - Appliquer le produit de façon à obtenir un résultat fluide. Outils : racloir en caoutchouc
 - Égaliser au rouleau et étaler le produit de façon homogène.
 - consommation : env. 0,2-0,4 kg/m², en fonction de la rugosité du support
 - Remarque : Éviter la formation de flaques.

3. Saupoudrer :

Fiche technique

StoPox 590 EP

- StoQuarz 0,3-0,8 mm
- Saupoudrer la couche d'imprégnation encore fraîche sans surplus.
- consommation : env. 0,5 - 1,0 kg/m²

4. appliquer le revêtement saupoudré :

- StoPox 590 EP
- Appliquer le produit non chargé, sans sable de quartz. Outils : racle, par ex. Sto-lame Crantée, denture : 48, 95
- Étaler le produit de façon homogène et débuller. outils : rouleau débulleur
- consommation : minimum 2,0 kg/m² (consommation minimale en une couche), en règle générale 2.5-3 kg/m²

Le revêtement saupoudré peut également être réalisé en deux passes et préchargé de sable de quartz. La surface obtenue possède un aspect visuel plus esthétique et uniforme et les éventuelles apparitions de traces issues de la préparation mécanique du support sont mieux évitées.

1. Enduit StoPox 590 EP consommation env. 1,2 kg/qm chargé à 20 % StoQuarz 0,1-0,2 mm. Finir en procédant au saupoudrage à refus de StoQuarz 0,3-0,8 mm.
2. Enduit StoPox 590 EP non chargé, consommation env. 1,5 kg. Finir en procédant au saupoudrage à refus de StoQuarz 0,3-0,8 mm.

5. Saupoudrer :

- StoQuarz 0,3-0,8 mm ou StoQuarz 0,6-1,2 mm
- Saupoudrer la totalité de la surface à refus.
- consommation de StoQuarz 0,3-0,8 mm : env. 4 à 5 kg/m²
- ou consommation de StoQuarz 0,6-1,2 mm : env. 4 à 5 kg/m²

Il est également possible de procéder à un saupoudrage avec du sable de quartz coloré, des agrégats de pierre naturelle ou des matériaux durs comme le Durop, l'Alox ou le carbure de silicium. Veuillez consulter pour cela notre Centre de Support Technique. Nous recommandons de réaliser des surfaces de test.

6. vitrifier :

- StoPox DV 100 ou StoPur DV 508
- Enlever le sable de quartz non lié.
- Appliquer le produit de façon homogène. outils : racloir en caoutchouc
- Égaliser au rouleau et étaler le produit de façon homogène en effectuant des mouvements croisés. outils : rouleau à poils courts
- consommation : env. 0,6-1,0 kg/m², en fonction du saupoudrage
- Remarque : Éviter la formation de flaques.

B : système de protection de surface OS 8.15

1. préparer le support.

2. Couche d'imprégnation :

- StoPox GH 205

Fiche technique

StoPox 590 EP

- Appliquer le produit de façon à obtenir un résultat fluide. outils : racloir en caoutchouc
- Égaliser au rouleau et étaler le produit de façon homogène.
- consommation : env. 0,2-0,3 kg/m², selon le pouvoir d'absorption du support
- Remarque : Éviter la formation de flaques.

3. Saupoudrer :

- StoQuarz 0,3-0,8 mm
- Saupoudrer la couche d'imprégnation encore fraîche sans surplus.
- consommation : env. 0,5 à 1,0 kg/m²

4. Appliquer la couche d'usure :

- StoPox 590 EP
- Appliquer le produit non chargé, sans sable de quartz. Outils : racle, par ex. Sto-lame Crantée, denture : 48, 95
- Étaler le produit de façon homogène et débuller. outils : rouleau débulleur
- Consommation : env. 2,5 kg/m²

5. Saupoudrer :

- StoQuarz 0,3-0,8 mm
- Saupoudrer la totalité de la surface à refus.
- consommation de StoQuarz 0,3-0,8 mm : env. 4 à 5 kg/m²

6. vitrifier : - StoPox DV 100

- Enlever le sable de quartz non lié.
- Appliquer le produit de façon homogène. outils : racloir en caoutchouc
- Égaliser au rouleau et étaler le produit de façon homogène en effectuant des mouvements croisés. outils : rouleau à poils courts
- consommation : env. 0,6 à 0,8 kg/m²
- Remarque : Éviter la formation de flaques.

Consommation, application :

- Les indications de consommation et d'application sont valables pour des surfaces horizontales.
- Pour les pentes : tester au préalable sur une surface d'essai. Au besoin, travailler en plusieurs couches et ajouter aux matériaux un agent thixotrope ou plus de sable de quartz.

Séchage, durcissement, temps de mise en œuvre

Délai de recouvrement :

- À +10 °C : env. 24 h
- À +23 °C : env. 16 h
- À +30 °C : env. 12 h

Nettoyage des outils

Nettoyer les outils avec StoDivers EV 100 ou StoDivers Xylac.

Fiche technique

StoPox 590 EP

Indications, recommandations, informations spéciales, divers

Les instructions de mises en œuvre générales se trouvent sur le site www.stoag.ch (protection des bâtiments à l'intention de l'applicateur/entreprise applicatrice).

Les déclarations de performance sont disponibles sur le site www.stoag.ch.

La résistance à l'abrasion indiquée dans la déclaration de performance se base sur un revêtement lisse, non saupoudré.

Livrer

Teinte Gris clair
pas de teinte RAL
dépend de la vitrification

Emballage Seau et pot

Numéro d'article	Désignation	Conditionnement
03781/003	StoPox 590 EP V1 Set	30 kg kit

Stockage

Conditions de stockage Stocker à l'abri du gel et de l'humidité. Protéger des rayons directs du soleil.

Durée de stockage La qualité maximale du produit est garantie jusqu'à la date limite de conservation dans l'emballage d'origine non ouvert. Le premier chiffre du numéro de lot correspond au dernier chiffre de l'année. Les deuxième et troisième chiffres indiquent la semaine calendaire. Exemple : 9450013223 - limite de conservation jusqu'à fin de la semaine calendaire 45 de l'année 2019. Voir emballage du produit

Marquage

Groupe de produits Revêtement

Sécurité

Ce produit doit être étiqueté conformément à la directive CE applicable. Lors du premier achat, vous recevrez une fiche de données de sécurité CE. Respecter les informations sur la manipulation du produit, le stockage et l'élimination. Vous trouverez la fiche de données de sécurité à l'adresse suivante : www.stoag.ch

Documents Suva :
Les Produits chimiques utilisés dans l'industrie du bâtiment, numéro d'ordre 44013.f
Protection de la peau au travail, numéro d'ordre 44074.f

Fiche technique

StoPox 590 EP

Indications spéciales

Les informations ou les données fournies dans cette fiche technique servent à garantir l'usage habituel ou des utilisations convenues habituelles et se fondent sur nos connaissances et nos expériences. Toutefois, elles ne dispensent pas l'applicateur de contrôler sous sa propre responsabilité si le produit est adapté et peut être utilisé.

Les utilisations qui ne sont pas mentionnées expressément dans cette fiche technique ne peuvent être réalisées qu'après obtention de notre accord. Sans validation préalable, elles sont exécutées à vos propres risques. Ceci vaut particulièrement pour les combinaisons avec d'autres produits.

La publication d'une nouvelle fiche technique annule la validité de toutes les fiches techniques antérieures. La version la plus récente peut être consultée sur Internet.

Sto AG Schweiz
Südstrasse 14
CH - 8172 Niederglatt
Téléphone: 044 851 53 53
Télécopie: 044 851 53 00
www.stoag.ch