

Fiche technique

StoPox 590 EP

Revêtement à base de résine époxy, contenant du ciment, antidérapant, à pontage de fissures, pour les systèmes de protection de surface éprouvés



Caractéristiques

Application

- pour l'intérieur et l'extérieur
- en couche d'usure dans le système de protection de surface éprouvé OS 8.15
- pour les sols industriels et les surfaces de circulation soumis à une sollicitation mécanique moyenne à forte

Propriétés

- très bonne adhérence sur support minéraux faiblement humides
- surface dure et très résistante
- haute protection contre le gel et les sels de déneigement
- pontage des fissures (même à -10 °C)
- antidérapant
- perméable à la vapeur d'eau
- résistance testée aux changements de températures et aux orages
- comportement au feu Bfl-s1 (avis technique)

Aspect

- brillant

Particularités / Indications

- produit conforme à la norme EN 1504-2
- produit conforme à la norme EN 13813

Données techniques

Critère	Norme / Directive	Valeur/ Unité	Indications
Résistance à la traction (28 jours)	EN 1542	> 2,0 MPa	
Résistance à la flexion (28 jours)	EN ISO 178	> 30 MPa	
Densité (mélange 23 °C)	EN ISO 2811	1,52 - 1,62 g/cm ³	

Les valeurs types indiquées sont des valeurs moyennes et approximatives. En raison de l'utilisation de matières premières naturelles dans nos produits, les valeurs indiquées pour une livraison donnée sont susceptibles de varier légèrement sans entraver l'aptitude du produit.

Support

Fiche technique

StoPox 590 EP

Exigences

- D'une façon générale, les exigences pour le support sont les suivantes :
- Pour les systèmes de protection de surface testés : secs, cohésifs
 - Pour les systèmes de protection de surface non testés : secs ou humides, cohésifs
 - Exempt de substances séparatrices de même nature ou de nature différente
 - Éliminer les couches moins solides.
 - Éliminer l'accumulation de fines particules de béton à la surface (laitance).

Support sec, systèmes de protection de surface testés :

- Selon la classe de résistance à la compression
- Sec conformément à la définition de la norme 1504-10

Teneur en humidité :

- Mesurer la teneur en humidité du support en béton à l'aide de l'appareil CM.
- Teneur en humidité pour les qualités de béton allant jusqu'à C30/37 : max. 4 pour cent en poids
- Teneur en humidité pour les qualités de béton allant jusqu'à C35/45 : max. 3 pour cent en poids

Support sec ou humide, systèmes de protection de surface testés :

- Sec ou humide conformément à la définition de la norme 1504-10

Les aspérités profondes dans le support doivent être reprofilées au préalable, par exemple avec du mortier EP en mélangeant StoPox 452 EP avec les charges StoQuarz Mélange de sable M1.2 ou M3 ou Sto Charge KS

Température du support : minimum +8 °C, 3 K au-dessus du point de rosée
 Résistance à la rupture, valeur moyenne : 1,5 N/mm²
 Résistance à la rupture, valeur minimale mesurée ! 1,0 N/mm²

Préparations

1. Tous les supports mentionnés doivent être préparés par des procédés mécaniques, voir « Support, exigences ».
- Exemple :
- Grenailler
 - Fraiser, puis grenailler
 - Sabler avec des agrégats solides

Mise en œuvre

Température de mise en œuvre

Température du support et de l'air :
 température minimale : +8 °C
 Température maximale : +30 °C

Température de mise en œuvre :
 température minimale : +8 °C
 Température maximale : +30 °C

Humidité relative de l'air :

Fiche technique

StoPox 590 EP

maximum : 85 %

Temps de mise en œuvre	À +10 °C : env. 120 minutes à +23 °C : env. 60 minutes à +30 °C : env. 30 minutes		
Rapport de mélange	composant A : composant B A : B 100,0 : 14,3 parts de poids		
Préparation du matériau	Indications : - Le composant A et le composant B sont livrés selon le rapport de mélange adapté et doivent être mélangés conformément aux instructions suivantes. - Respecter la succession d'étapes « Préparer le matériau ». - La température du matériau doit être comprise entre +15 °C et +25 °C. - La température de tous les composants doit être comprise entre +15 °C et +25 °C. Durée de mélange : - La durée du mélange est tributaire de la température ambiante et de celle du matériau. - Respecter la même durée de mélange pour tous les conditionnements. Conséquences possibles d'un mélange trop long ou trop court : - Si le produit est mélangé trop longtemps, il restera moins de temps pour la mise en œuvre. Préparer le matériau : 1. Malaxer composant A. 2. Ajouter l'intégralité du composant B. 3. Mélanger les composants jusqu'à ce que le durcisseur soit bien réparti, que le mélange soit homogène et qu'il n'y ait plus de stries dans la masse obtenue. Mélangeur : agitateur à vitesse lente, maximum 300 tr/min Durée de mélange : au moins 3 minutes 4. Veiller à ce que le malaxeur racle bien le produit qui se trouve au fond et sur les bords du récipient. Le durcisseur doit être uniformément réparti. 5. Transvaser le mélange dans un récipient propre. Mélanger à nouveau les composants.		
Consommation	Type d'application	Consommation appr.	
	par mm d'épaisseur	1,6	kg/m²
La quantité de matériau à utiliser dépend entre autres de la mise en œuvre, du support et de la consistance. Les valeurs de consommation indiquées ne pourront servir qu'à titre indicatif. Les valeurs de consommation exactes doivent le cas échéant être déterminées directement sur le site de construction.			

Fiche technique

StoPox 590 EP

Constitution des couches

A : revêtement saupoudré soumis à une agression mécanique moyenne, anti-dérapant, avec pontage des fissures

1. Préparer le support.
2. Couche d'imprégnation facultative : par ex. StoPox 452 EP, StoPox GH 205 ou StoPox WG 100
3. Saupoudrer : StoQuarz 0,3-0,8 mm
4. Appliquer le revêtement à saupoudrer : StoPox 590 EP
5. Saupoudrer : StoQuarz 0,3-0,8 mm ou StoQuarz 0,6-1,2 mm
6. Vitrifier : StoPox DV 100 ou StoPur DV 508

B : système de protection de surface OS 8.15

1. Préparer le support.
2. Couche d'imprégnation : StoPox GH 205
3. Saupoudrer : StoQuarz 0,3-0,8 mm
4. Appliquer la couche d'usure : StoPox 590 EP
5. Saupoudrer : StoQuarz 0,3-0,8 mm
6. Vitrifier : StoPox DV 100

Application

A : revêtement saupoudré soumis à une agression mécanique moyenne, anti-dérapant, avec pontage des fissures

1. Préparer le support.

2. Couche d'imprégnation facultative :

- La couche d'imprégnation n'est nécessaire que sur les supports fortement absorbants.
- par ex. StoPox 452 EP, StoPox GH 205 ou StoPox WG 100
- Appliquer le produit de façon à obtenir un résultat fluide. Outils : racloir en caoutchouc
- Égaliser au rouleau et étaler le produit de façon homogène.
- consommation : env. 0,2-0,4 kg/m², en fonction de la rugosité du support
- Remarque : Éviter la formation de flaques.

3. Saupoudrer :

- StoQuarz 0,3-0,8 mm
- Saupoudrer la couche d'imprégnation encore fraîche sans surplus.
- consommation : env. 0,5 - 1,0 kg/m²

4. Appliquer le revêtement à saupoudrer :

- StoPox 590 EP
- Appliquer le produit non chargé, sans sable de quartz. Outils : racle, par ex. Sto-lame Crantée, denture : 48, 95
- Étaler le produit de façon homogène et débuller. outils : rouleau débulleur
- consommation : minimum 2,0 kg/m² (consommation minimale en une couche), en règle générale 2.5-3 kg/m²

Fiche technique

StoPox 590 EP

Le revêtement saupoudré peut également être réalisé en deux passes et préchargé de sable de quartz. La surface obtenue possède un aspect visuel plus esthétique et uniforme et les éventuelles apparitions de traces issues de la préparation mécanique du support sont mieux évitées.

1. Enduit StoPox 590 EP consommation env. 1,2 kg/qm chargé à 20 % StoQuarz 0,1-0,3 mm. Finir en procédant au saupoudrage à refus avec le StoQuarz 0,3-0,8 mm.
2. Enduit StoPox 590 EP non chargé, consommation env. 1,5 kg. Finir en procédant au saupoudrage à refus avec le StoQuarz 0,3-0,8 mm.

5. Saupoudrer :

- StoQuarz 0,3-0,8 mm ou StoQuarz 0,6-1,2 mm
 - Saupoudrer la totalité de la surface à refus.
 - consommation de StoQuarz 0,3-0,8 mm : env. 4 à 5 kg/m²
 - ou consommation de StoQuarz 0,6-1,2 mm : env. 4 à 5 kg/m²
- Il est également possible de procéder à un saupoudrage avec du sable de quartz coloré, des agrégats de pierre naturelle ou des matériaux durs comme le Durop, l'Alox ou le carbure de silicium. Veuillez consulter pour cela notre Centre de Support Technique. Nous recommandons de réaliser des surfaces de test.

6. Vitrifier :

- StoPox DV 100 ou StoPur DV 508
- Enlever le sable de quartz non lié.
- Appliquer le produit de façon homogène. Outils : racloir en caoutchouc
- Égaliser au rouleau et étaler le produit de façon homogène en effectuant des mouvements croisés. Outils : rouleau à poils courts
- consommation : env. 0,6-1,0 kg/m², en fonction du saupoudrage
- Remarque : Éviter la formation de flaques.

B : système de protection de surface OS 8.15

1. Préparer le support.

2. Couche d'imprégnation :

- StoPox GH 205
- Appliquer le produit de façon à obtenir un résultat fluide. outils : racloir en caoutchouc
- Égaliser au rouleau et étaler le produit de façon homogène.
- consommation : env. 0,2-0,3 kg/m², selon le pouvoir d'absorption du support
- Remarque : Éviter la formation de flaques.

3. Saupoudrer :

- StoQuarz 0,3-0,8 mm
- Saupoudrer la couche d'imprégnation encore fraîche sans surplus.
- consommation : env. 0,5 à 1,0 kg/m²

4. Appliquer la couche d'usure :

Fiche technique

StoPox 590 EP

- StoPox 590 EP
- Appliquer le produit non chargé, sans sable de quartz. Outils : racle, par ex. Sto-lame Crantée, denture : 48, 95
- Étaler le produit de façon homogène et débuller. Outils : rouleau débulleur
- Consommation : env. 2,5 kg/m²

5. Saupoudrer :
- StoQuarz 0,3-0,8 mm
 - Saupoudrer la totalité de la surface à refus.
 - consommation de StoQuarz 0,3-0,8 mm : env. 4 à 5 kg/m²

6. Vitrifier : - StoPox DV 100
- Enlever le sable de quartz non lié.
 - Appliquer le produit de façon homogène. Outils : racloir en caoutchouc
 - Égaliser au rouleau et étaler le produit de façon homogène en effectuant des mouvements croisés. Outils : rouleau à poils courts
 - consommation : env. 0,6 à 0,8 kg/m²
 - Remarque : Éviter la formation de flaques.

Consommation, application :

- Les indications de consommation et d'application sont valables pour des surfaces horizontales.
- Pour les pentes : tester au préalable sur une surface d'essai. Au besoin, travailler en plusieurs couches et ajouter aux matériaux un agent thixotrope ou plus de sable de quartz.

**Séchage, durcissement,
temps de mise en œuvre**

Délai de recouvrement :
À +10 °C : env. 24 h
À +23 °C : env. 16 h
À +30 °C : env. 12 h

Nettoyage des outils

Nettoyer les outils avec StoDivers EV 100 ou StoDivers Xylac.

**Indications,
recommandations,
informations spéciales, divers**

Les instructions de mises en œuvre générales se trouvent sur le site www.stoag.ch (protection des bâtiments à l'intention de l'applicateur/entreprise applicatrice).
Les déclarations de performance sont disponibles sur le site www.stoag.ch.

La résistance à l'abrasion indiquée dans la déclaration de performance se base sur un revêtement lisse, non saupoudré.

Livrer

Teinte

Gris clair
pas de teinte RAL

Fiche technique

StoPox 590 EP

dépend de la vitrification

Emballage	Seau et pot		
	Numéro d'article	Désignation	Conditionnement
	03781/005	StoPox 590 EP	Kit de 30 kg
Stockage			
Conditions de stockage	Stocker à l'abri du gel et de l'humidité. Protéger des rayons directs du soleil.		
Durée de stockage	La qualité maximale du produit est garantie jusqu'à la date limite de conservation dans l'emballage d'origine non ouvert. Le premier chiffre du numéro de lot correspond au dernier chiffre de l'année. Les deuxième et troisième chiffres indiquent la semaine calendaire. Exemple : 9450013223 - limite de conservation jusqu'à fin de la semaine calendaire 45 de l'année 2019. Voir emballage du produit		

Marquage

Groupe de produits Revêtement

Sécurité Ce produit doit être étiqueté conformément à la directive CE applicable. Lors du premier achat, vous recevrez une fiche de données de sécurité CE. Respecter les informations sur la manipulation du produit, le stockage et l'élimination. Vous trouverez la fiche de données de sécurité à l'adresse suivante : www.stoag.ch

Documents Suva :
Les Produits chimiques utilisés dans l'industrie du bâtiment, numéro d'ordre 44013.f
Protection de la peau au travail, numéro d'ordre 44074.f

Indications spéciales

Les informations ou les données fournies dans cette fiche technique servent à garantir l'usage habituel ou des utilisations convenues habituelles et se fondent sur nos connaissances et nos expériences. Toutefois, elles ne dispensent pas l'applicateur de contrôler sous sa propre responsabilité si le produit est adapté et peut être utilisé.

Les utilisations qui ne sont pas mentionnées expressément dans cette fiche technique ne peuvent être réalisées qu'après obtention de notre accord. Sans validation préalable, elles sont exécutées à vos propres risques. Ceci vaut particulièrement pour les combinaisons avec d'autres produits.

La publication d'une nouvelle fiche technique annule la validité de toutes les fiches techniques antérieures. La version la plus récente peut être consultée sur Internet.

Fiche technique

StoPox 590 EP

Sto AG Schweiz
Südstrasse 14
CH - 8172 Niederglatt
Téléphone: 044 851 53 53
Télécopie: 044 851 53 00
www.stoag.ch