

Fiche technique

StoPox BB OS

Revêtement à base de résine époxy pour l'industrie



Caractéristiques

Application	• pour l'intérieur • sur des sols • en tant que revêtement teinté standard pour les sols industriels, par ex. l'industrie automobile ou l'industrie alimentaire • en finition teintée dans le système de protection de surface StoCretec OS 8
--------------------	--

Propriétés	• Bonne résistance mécanique et chimique • pour le nettoyage de courte durée +80 °C, humidité permanente max. +40 °C • très bonnes propriétés d'étalement et de débullage • exempt d'additifs nuisibles pour les travaux de peinture dans l'industrie automobile.
-------------------	--

Aspect	• Brillant
---------------	--

Particularités / Indications	• produit conforme à la norme EN 1504-2 • produit conforme à la norme EN 13813 • Faible émission de COV (Composés Organiques Volatils) selon les critères de l'Association allemande pour l'évaluation de l'impact sur la santé des produits de construction (AgBB) • En cas de contraintes thermiques et chimiques fréquentes, des altérations esthétiques ne peuvent être exclues.
-------------------------------------	---

Données techniques

Critère	Norme / Directive	Valeur/ Unité	Indications
Résistance à la traction (28 jours)	EN 1542	> 2,0 MPa	
Résistance à la flexion (28 jours)	EN ISO 178	> 30 MPa	
Viscosité (à 23 °C)	EN ISO 3219	1.400 - 2.300 mPa.s	Mélange
Dureté Shore D	DIN 53505-D/EN ISO 868	72 - 78	Prévu pour env. RAL 7032
Densité (mélange 23 °C)	EN ISO 2811	1,41 - 1,49 g/cm³	
Résistance à l'abrasion selon l'instrument Taber	EN ISO 5470-1	60 mg	CS 10/1000U/1000g , environ

Fiche technique

StoPox BB OS

Les valeurs types indiquées sont des valeurs moyennes et approximatives. En raison de l'utilisation de matières premières naturelles dans nos produits, les valeurs indiquées pour une livraison donnée sont susceptibles de varier légèrement sans entraver l'aptitude du produit.

Support

Exigences

Exigences applicables au support :
Le support doit être sec, cohésif et exempt de substances séparatrices de même nature ou de nature différente.
Éliminer les couches moins solides et les surplus de barbotine.

Sec conformément à la définition de la directive de réfection 2001-10. La teneur en humidité mesurée avec l'appareil CM ne doit pas dépasser 4 % CM pour des qualités de béton jusqu'à C30/37, et 3 % CM pour un béton C35/45.

Température du support supérieure à +10 °C et 3 K au-dessus du point de rosée.
Force d'adhérence moyenne 1,5 N/mm²
Force d'adhérence, valeur minimale isolée 1,0 N/mm²

Préparations

Préparer le support au moyen d'un procédé mécanique adapté, par exemple le grenaillage, le fraisage suivi d'un grenaillage ou le ponçage.

Mise en œuvre

Température de mise en œuvre

Température minimale de mise en œuvre : +10 °C
Humidité relative de l'air max. admissible 75 %

Température maximale de mise en œuvre : +30 °C
Humidité relative de l'air max. admissible 85 %

Temps de mise en œuvre

à +10 °C : env. 50 minutes
à +20 °C : env. 30 minutes
à +30 °C : env. 15 minutes

Rapport de mélange

Comp. A / comp. B = 100,0 : 25,0 en parts de poids

Préparation du matériau

Le composant A et le composant B sont livrés selon le rapport de mélange adapté et doivent être mélangés conformément aux instructions suivantes. Remuer le composant A, puis ajouter l'intégralité du composant B.
Bien mélanger avec le malaxeur à vitesse lente (au maximum 300 tr/min.) jusqu'à l'obtention d'une masse homogène sans grumeaux. Ne pas oublier de mélanger également les composants sur les parois et dans le fond, afin de répartir uniformément le durcisseur. Le temps de mélange est d'environ 3 minutes.
Après avoir mélangé, transvaser le produit dans un récipient propre et mélanger encore.
Ne pas appliquer le produit en le sortant directement du contenant de livraison !

Fiche technique

StoPox BB OS

Lors du mélange, la température des différents composants doit s'élever à au moins +15 °C.

Consommation	Type d'application	Consommation appr.	
	par mm d'épaisseur, pour un revêtement jusqu'à 1 mm	1,0 - 1,5	kg/m ²
	par mm d'épaisseur, pour un revêtement d'1 à 3 mm	1,1	kg/m ²
	en vitrification, selon le grain de saupoudrage	0,6 - 0,8	kg/m ²
La consommation du produit dépend entre autres de la mise en œuvre, du support et de la consistance. Les valeurs de consommation indiquées ne pourront servir qu'à titre indicatif. Les valeurs de consommation exactes doivent le cas échéant être déterminées directement sur site.			
Constitution des couches	Revêtement de sol lisse pour l'industrie 1. Préparation du support 2. Couche d'impression StoPox GH 205 / Saupoudrage 3. Couche de revêtement avec StoPox BB OS (chargé / non chargé selon l'épaisseur de couche) 4. Vitrification matifiante StoPox WL 150 transparent (en option)		
	Revêtement de sol antidérapant pour l'industrie 1. Préparation du support 2. Couche d'impression StoPox GH 205 / Saupoudrage 3. Revêtement StoPox BB OS (chargé/non chargé en fonction de l'épaisseur de la couche) / Saupoudrage de StoQuarz 4. Vitrification avec StoPox BB OS ou StoPox DV 100		
	Système de protection de surface OS 8, testé contre les remontées d'humidité 1. Préparation du support 2. Enduit de ragréage en sous-couche et couche de protection de surface avec StoPox GH 205 ou StoPox GH 530 3. Saupoudrage à refus avec StoQuarz 0,3 à 0,8 mm 4. Vitrification avec StoPox BB OS		
	Voir instructions de mise en œuvre des systèmes de protection de surface StoCretec OS 8. 6 et OS 8. 10		
Application	Revêtement de sol lisse pour l'industrie		
	1. Préparation du support 2. Couche d'impression avec StoPox GH 205 Appliquer le mélange en excédent avec un racloir en caoutchouc jusqu'à comblement complet des pores puis répartir uniformément au moyen d'un rouleau ou d'une brosse. Éviter la formation de flaques.		

Fiche technique

StoPox BB OS

Consommation: env. 0,3 à 0,5 kg/m², selon la rugosité du support.

Pour les profondeurs de rugosité > 0,5 mm, nous recommandons l'application d'une couche d'égalisation

Si le recouvrement ne se produit pas dans les 48 heures, saupoudrer la couche primaire fraîche avec du sable de quartz séché au four StoQuarz 0,2 à 0,5 mm ou StoQuarz 0,3 à 0,8 mm (non pas à refus, mais les grains côte à côte).

Consommation de StoQuarz 0,1-0,5 mm : env. 0,5 à 1,0 kg/m²

3. Revêtement avec StoPox BB OS

Appliquer et répartir uniformément le mélange avec une racloir (denture 48 ou 95, catalogue d'outils Sto) puis passer un rouleau débulleur en mouvements croisés.

La consommation minimale dépend du support et des exigences en termes d'aspect visuel / de pouvoir couvrant. Sur des supports lisses, des épaisseurs de couche inférieures à 0,5 mm perturbent généralement l'écoulement.

Revêtement jusqu'à 1 mm :

consommation de StoPox BB OS : au moins 1,0 à 1,5 kg/m²

Revêtement 1 à 2 mm :

consommation de StoPox BB OS : env. 1,1 kg/m² et par mm d'épaisseur

Consommation de StoQuarz 0,2-0,5 mm : env. 0,5 kg/m² et par mm d'épaisseur

Consommation du mélange total : env. 1,6 kg/m² et par mm d'épaisseur

Revêtement 2 à 3 mm :

consommation de StoPox BB OS : env. 1,1 kg/m² et par mm d'épaisseur

Consommation de StoQuarz 0,2-0,5 mm : env. 0,7 kg/m² et par mm d'épaisseur

Consommation du mélange total : env. 1,8 kg/m² et par mm d'épaisseur

4. Vitrification matifiante StoPox WL 150 transparent (en option)

Le produit mélangé est dilué avec environ 15 % d'eau, puis il est mélangé et appliqué avec un rouleau nylon (longueur des poils environ 13 à 14 mm) en mouvements croisés.

1 à 2 étapes de travail peuvent être nécessaires.

Consommation : env. 0,13 à 0,15 kg/m², par passe

Nous recommandons d'appliquer grossièrement StoPox WL 150 transparent avec un rouleau de 25 cm, puis de repasser en mouvements croisés avec un grand rouleau de 50 cm.

Revêtement de sol antidérapant pour l'industrie

Pour augmenter les propriétés antidérapantes, le revêtement autolissant encore frais peut être saupoudré avec du StoQuarz 0,3 - 0,8 mm ou du StoQuarz 0,6 -1,2

Fiche technique

StoPox BB OS

mm. Il est également possible d'utiliser d'autres matériaux à saupoudrer comme le Durop, le corindron ou le sable de granit.

Consommation StoQuarz 0,3 - 0,8 mm et StoQuarz 0,6 - 1,2 mm : environ 3,0 à 6,0 kg/m² selon l'épaisseur de la couche.

Le saupoudrage de quartz augmente l'épaisseur de la couche totale de minimum 50%. Après le durcissement, balayer ou aspirer l'excédent de quartz n'ayant pas adhéré avec un aspirateur industriel.

Vitrification avec StoPox BB OS / Sto Pox DV 100

En cas d'utilisation de StoPox BB OS comme finition pour revêtements saupoudrés, cette finition ne peut, en raison de son pouvoir couvrant limité, être réalisée que dans les teintes approximatives RAL 7001, 7023, 7030, 7032 7036, 7037, 7040, 7045 et 7046. Pour les autres teintes, utiliser StoPox DV 100.

Appliquer et répartir uniformément le mélange en mouvements croisés avec un racloir en caoutchouc puis avec un rouleau à poils courts (catalogue d'outils Sto).

Consommation de StoPox BB OS (env. RAL 7001, 7023, etc.) : 0,6 à 0,8 kg/m² selon le grain de saupoudrage

Consommation de StoPox DV 100 : 0,6 à 1,0 kg/m² selon le grain de saupoudrage

Système de protection de surface OS 8

1. Préparation du support

2. Enduit de ragréage en sous-couche et couche de protection de surface avec StoPox GH 205 ou StoPox GH 530

Appliquer le produit mélangé à l'aide d'un racloir (denture 48 ou 95, catalogue d'outils Sto) et répartir uniformément. Pour garantir l'épaisseur de couche minimale, nous recommandons de contrôler la consommation et de vérifier son épaisseur dans le produit encore frais.

Consommation en cas de rugosités jusqu'à 0,5 mm : env. 0,8 kg/m² de StoPox GH 205 1 : 1 chargé de StoQuarz 0,2 - 0,5 mm ou 1,2 kg/m² de StoPox GH 530 1 : 0,7 chargé de StoQuarz 0,2 - 0,5 mm

En cas de risque de remontées d'humidité et de supports fortement absorbants, nous recommandons l'application préalable d'une couche d'impression.

Consommation : env. 0,3 kg/m² StoPox GH 205 ou env. 0,4 kg/m² StoPox GH 530

3. Saupoudrage à refus avec StoQuarz 0,3 à 0,8 mm

Consommation : env. 4 à 5 kg/m²

4. Vitrification avec StoPox BB OS

Appliquer et répartir le mélange à l'aide du Sto-Racloir en caoutchouc Profi (numéro d'article 17400-006). Puis passer au Sto Rouleau à Vernir Nylon RS 13

Fiche technique

StoPox BB OS

(réf. 08278-004).

Remarque :

Pour les teintes claires (par ex. proches de RAL 7035) ou brillantes (par ex. RAL 6018), le faible pouvoir couvrant peut amoindrir l'aspect escompté. Dans le cas de teintes claires ou spéciales, nous vous recommandons de consulter notre service technique pour choisir un produit de la gamme StoCretec plus adapté à vos possibilités.

Nous recommandons également de respecter les instructions de mise en œuvre des systèmes de protection de surface correspondants.

À noter : pendant l'application, éviter les rayons directs du soleil, les températures élevées et les courants d'air.

Selon l'exposition aux produits chimiques, des décolorations peuvent apparaître ; celles-ci n'affectent pas la caractéristique technique du revêtement. En cas de basses températures du produit et du support, l'augmentation de viscosité du revêtement entraîne une augmentation de la consommation par m².

À +23 °C, la pleine résistance chimique et mécanique est atteinte après 7 jours.

Le jaunissement survenant lors de l'exposition aux UV n'altère pas les propriétés techniques.

**Séchage, durcissement,
temps de mise en œuvre**

Délai de recouvrement :
à +10 °C : env. 24 h
À +23 °C : env. 14 h
À +30 °C : env. 10 h

Nettoyage des outils

Nettoyer avec StoDivers Xylac / StoDivers EV 100.

**Indications,
recommandations,
informations spéciales, divers**

La/les déclaration(s) de performance est / sont disponible(s) sur notre site www.stoag.ch.
Les instructions de mise en œuvre générales sont disponibles sur notre site www.stoag.ch

Respecter les instructions de mise en œuvre de la fiche technique.

La classe d'usure indiquée dans la désignation CE se base sur le revêtement lisse, non sablé.

Livraison

Teinte nuancier RAL, grande diversité de teintes

Emballage Seau

Fiche technique

StoPox BB OS

	Numéro d'article	Désignation	Conditionnement
	14152/111	StoPox BB OS teinté	Kit de 30 kg
	14152/141	StoPox BB OS teinté	Kit de 15 kg
	14152/112	StoPox BB OS teinté	Kit de 40 kg
Stockage			
Conditions de stockage	Stocker à l'abri du gel, de l'humidité et des rayons du soleil.		
Durée de stockage	Dans le contenant d'origine jusqu'à ... (voir emballage).		

Marquage	
Groupe de produits	Revêtement

Sécurité	Ce produit doit être étiqueté conformément à la directive CE applicable. Lors du premier achat, vous recevrez une fiche de données de sécurité CE. Respecter les informations sur la manipulation du produit, le stockage et l'élimination. Vous trouverez la fiche de données de sécurité à l'adresse suivante : www.stoag.ch Documents Suva : Les Produits chimiques utilisés dans l'industrie du bâtiment, numéro d'ordre 44013.f Protection de la peau au travail, numéro d'ordre 44074.f
-----------------	--

Indications spéciales

Les informations ou les données fournies dans cette fiche technique servent à garantir l'usage habituel ou des utilisations convenues habituelles et se fondent sur nos connaissances et nos expériences. Toutefois, elles ne dispensent pas l'applicateur de contrôler sous sa propre responsabilité si le produit est adapté et peut être utilisé.

Les utilisations qui ne sont pas mentionnées expressément dans cette fiche technique ne peuvent être réalisées qu'après obtention de notre accord. Sans validation préalable, elles sont exécutées à vos propres risques. Ceci vaut particulièrement pour les combinaisons avec d'autres produits.

La publication d'une nouvelle fiche technique annule la validité de toutes les fiches techniques antérieures. La version la plus récente peut être consultée sur Internet.

Sto AG Schweiz
Südstrasse 14
CH - 8172 Niederglatt
Téléphone: 044 851 53 53
Télécopie: 044 851 53 00

Fiche technique

StoPox BB OS

www.stoag.ch