

Scheda tecnica

StoPox BB OS

Rivestimento in resina epossidica, industria, a basse emissioni



Caratteristica

Applicazione	- interni - per pavimenti - come rivestimento standard colorato per pavimentazioni industriali, ad es. industria automobilistica o industria alimentare - come sigillante colorato per sistemi di protezione superficiale StoCretec OS 8
---------------------	---

Proprietà	- resistente a sollecitazioni meccaniche e chimiche - per la pulizia rapida a +80 °C, sempre bagnato max. +40 °C - ottime capacità di scorrimento e aerazione - non contiene additivi che danneggiano la vernice
------------------	---

Aspetto	lucido
----------------	--

Particolarità/indicazioni	- il prodotto è conforme alla norma EN 1504-2 - il prodotto è conforme alla norma EN 13813 - diversi certificati di prova - In caso di sollecitazione di temperatura e chimica frequente possono verificarsi modifiche.
----------------------------------	--

Dati tecnici

Criterio	Norma / disposizione di prova	Valore/ Unità	Indicazioni
Resistenza dell'incollaggio (28 giorni)	EN 1542	> 2,0 MPa	
Resistenza alla flessione (28 giorni)	EN ISO 178	> 30 MPa	
Viscosità (con 23 °C)	EN ISO 3219	1.400 - 2.300 mPa.s	Miscela
Durezza in Shore D	DIN 53505-D/EN ISO 868	72 - 78	Previsto per ca. RAL 7032
Densità (miscela 23 °C)	EN ISO 2811	1,41 - 1,49 g/cm³	
Indice di abrasione	EN ISO 5470-1	60 mg	CS 10/1000U/1000g , ca.

Scheda tecnica

StoPox BB OS

I dati riportati si riferiscono a valori medi. In ragione dell'utilizzo di materie prime nei nostri prodotti, i valori indicati in riferimento ad un'unica fornitura possono variare leggermente senza ridurre l'idoneità del prodotto.

Supporto

Requisiti

Requisiti del supporto:

Il supporto deve essere asciutto, portante e privo di sostanze che hanno azione di separazione o sostanze estranee.

Occorre rimuovere gli strati con resistenza minore e gli accumuli di efflorescenze.

Asciugatura secondo la definizione della direttiva sul risanamento 2001-10. Il contenuto di umidità può essere al max. 4 percento CM con qualità del calcestruzzo fino a C30/37 e max. 3 percento CM con un calcestruzzo C35/45, misurato con l'apparecchio CM.

Temperatura del supporto superiore a +10 °C e 3 K sopra il punto di rugiada.

Resistenza all'incollaggio media 1,5 N/mm²

Resistenza all'incollaggio, singolo valore più piccolo: 1,0 N/mm²

Preparazioni

Il supporto deve essere preparato mediante procedure a macchina adatte ad esempio pallinatura, fresatura e successiva pallinatura o sabbiatura mediante abrasivi solidi.

Lavorazione

Temperatura di lavorazione

Temperatura di lavorazione minima: +10 °C
Max. umidità dell'aria relativa consentita 75 %

Temperatura di lavorazione massima: +30°C
Max. umidità dell'aria relativa consentita 85 %

Tempo di lavorazione

Ad una temperatura di +10 °C: ca. 50 minuti
Ad una temperatura di +20 °C: ca. 30 minuti
Ad una temperatura di +30 °C: ca. 15 minuti

Rapporto di miscela

componente A : componente B = 100,0 : 25,0 per parte

Preparazione del materiale

Il componente A e il componente B vengono forniti con determinato rapporto di miscela e miscelati in base ai dati forniti in seguito. Miscelare il componente A e poi aggiungere interamente il componente B.
Con miscelatore a bassa velocità (massimo 300 giri/min.) miscelare a fondo, finché non si forma una massa omogenea, senza striature. E' essenziale mescolare accuratamente, anche lateralmente e alla base, in modo che l'indurente sia distribuito uniformemente. Durata di miscelazione almeno 3 minuti.
Dopo aver miscelato travasare in un recipiente pulito e miscelare ancora.
Non lavorare al di fuori del contenitore in cui viene fornito!

Scheda tecnica

StoPox BB OS

La temperatura dei singoli componenti durante la miscelazione deve essere di almeno +15 °C.

Consumo	Tipo di applicazione	Consumo ca.	
	per mm di spessore dello strato, con rivestimento di 1 mm	1,0 - 1,5	kg/m ²
	per mm di spessore dello strato, con rivestimento di 1 - 3 mm	1,1	kg/m ²
	come sigillante, in base al supporto	0,6 - 0,8	kg/m ²
Il consumo del materiale dipende tra l'altro dalla lavorazione, dal supporto e dalla consistenza. I valori di consumo sono soltanto indicativi. I valori di consumo precisi devono essere determinati per ogni specifico progetto.			

Struttura del rivestimento	rivestimento per pavimentazioni industriali liscio 1. Preparazione del supporto 2. Mano d'ancoraggio con StoPox GH 205/cospargimento 3. Rivestimento con StoPox BB OS (riempito/non riempito, a seconda dello spessore dello strato). 4. sigillatura opacizzante StoPox WL 150 trasparente (opzionale) 5. trattamento StoDivers P 105 o StoDivers P 120 (opzionale)
	rivestimento antisdrucchiolo per pavimentazioni industriali 1. Preparazione del supporto 2. Mano d'ancoraggio con StoPox GH 205/cospargimento 3. Rivestimento StoPox BB OS (non riempito/riempito a seconda dello spessore dello strato)/sabbatura con StoQuarz 4. Sigillatura con StoPox BB OS o StoPox DV 100
	Sistema di protezione delle superfici OS 8, testato per l'umidità retrostante Pretrattamento del supporto 2. stucco di fondo e strato di protezione delle superfici con StoPox GH 205 oppure StoPox GH 530 3. Cospargere in abbondanza con StoQuarz 0,3-0,8 mm. 4. Sigillatura con StoPox BB OS
Si vedano le istruzioni di esecuzione StoCretec sistema di protezione delle superfici OS 8.6 e OS 8.10	

Lavorazione

rivestimento per pavimentazioni industriali liscio

Pretrattamento del supporto

2. Mano d'ancoraggio con StoPox GH 205
 Applicare il materiale miscelato fino a quando il supporto non è completamente privo di pori con racla in gomma e distribuirlo uniformemente mediante rullo o

Scheda tecnica

StoPox BB OS

spazzola. Evitare la formazione di ristagni d'acqua.

Consumo 0,3- 0,5 kg/m², a seconda della ruvidezza del supporto.

Con rugosità di profondità > 0,5 mm, consigliamo una stuccatura di compensazione

Se non viene lavorata entro 48 ore, la mano d'ancoraggio fresca va irrorata con sabbia al quarzo essiccata al fuoco StoQuarz 0,1 - 0,5 mm o StoQuarz 0,3 - 0,8 mm (non in eccesso, ma con grana affiancata).

consumo StoQuarz 0,1 - 0,5 mm: ca. 0,5 - 1,0 kg/m²

3. Rivestimento con StoPox BB OS

Il materiale miscelato viene applicato con una racla (dentatura 48 o 95, Sto-Catalogo attrezzi), distribuito in modo uniforme e areato per mezzo di un rullo areatore, con un movimento incrociato.

Il consumo minimo dipende dal supporto e dalle esigenze di aspetto/potere coprente. Spessori dello strato inferiori a 0,5 mm portano a supporti lisci, solitamente con problemi di scorrimento.

Rivestimento fino a 1 mm:

consumo di StoPox BB OS: minimo 1,0 - 1,5 kg/m²

Rivestimento da 1 a 2 mm:

consumo di StoPox BB OS: ca. 1,1 kg/m² per mm di spessore,

Consumo di StoQuarz 0,1 - 0,5 mm: ca. 0,5 kg/m² per mm di spessore,

Consumo totale di ca. 1,6 kg/m² per mm di spessore

Rivestimento da 2 a 3 mm:

consumo di StoPox BB OS: ca. 1,1 kg/m² per mm di spessore,

Consumo di StoQuarz 0,1 - 0,5 mm: ca. 0,7 kg/m² per mm di spessore,

Consumo totale di ca. 1,8 kg/m² per mm di spessore

4. Sigillante opacizzante StoPox WL 150 trasparente (opzionale)

Il materiale miscelato viene diluito con circa il 15 % d'acqua, poi nuovamente miscelato e applicato con un rullo in nylon (lunghezza pelo circa 13-14 mm) a passate incrociate.

Possano essere necessarie 1 o 2 mani.

Consumo: circa 0,13 - 0,15 kg/m², a seconda della fase di lavorazione

Si consiglia di applicare StoPox WL 150 trasparente con un rullo da 25 cm e poi di ripassare, a passate incrociate, con un rullo da 50 cm per grandi superfici.

5. Trattamento StoDivers P 105 / StoDivers P 120 (opzionale)

Questo trattamento viene applicato in modo uniforme e sottile sulla pavimentazione industriale pulita ed asciutta. Applicazione del materiale tramite mocio preinumidito, senza pelucchi. Far asciugare sufficientemente il pavimento, circa 20-30 minuti.

Scheda tecnica

StoPox BB OS

La seconda applicazione avviene trasversalmente rispetto alla fase di lavorazione precedente. I tempi di essiccazione tra le fasi di lavorazione devono essere assolutamente rispettati. A seconda della sollecitazione attesa possono essere necessarie più fasi di lavorazione.

Consumo: circa 30 - 50 ml/m², a seconda della fase di lavorazione

rivestimento antisdrucchiolo per pavimentazioni industriali

Per aumentare la sicurezza antisdrucchiolo è possibile sabbare il rivestimento in combinazione con StoQuarz 0,3-0,8 mm o StoQuarz 0,6-1,2 mm. È possibile anche utilizzare altri materiali di sabbatura, come Durop, corindone o sabbie granitiche.

Consumo di StoQuarz 0,3 - 0,8 o StoQuarz 0,6 - 1,2 mm: circa 3,0 - 6,0 kg/m² dipende dallo spessore dello strato.

A causa della sabbatura con sabbia al quarzo, lo spessore complessivo dello strato aumenta almeno del 50 %. La sabbia al quarzo in eccesso non legata, dopo l'indurimento, va spazzata via o aspirata con un aspiratore industriale.

Sigillatura con StoPox BB OS / StoPox DV 100

se StoPox BB OS viene usato come sigillatura coprente di rivestimenti macadam, questi, a causa del limitato potere coprente possono essere solo nelle tonalità ca. RAL 7001, 7023, 7030, 7032 7036, 7037, 7040, 7045 e 7046. Per altre tonalità va utilizzato StoPox DV 100.

L'applicazione e la distribuzione uniforme del materiale miscelato avviene con una racla in gomma e rullo a pelo corto (Sto-Catalogo attrezzi), con un movimento incrociato.

Consumo di StoPox BB OS (approssimato RAL 7001, 7023, ecc.): 0,6 - 0,8 kg/m² dipende dalla grana utilizzata,

Consumo di StoPox DV 100: 0,6 - 1,0 kg/m² dipende dalla grana utilizzata

Sistema di protezione delle superfici OS 8

Pretrattamento del supporto

2. stucco di fondo e strato di protezione delle superfici con StoPox GH 205 oppure StoPox GH 530

Frattazzare il materiale misto con una racla (dentatura 48 o 95, Sto Catalogo attrezzi) e distribuirlo in modo uniforme. Per garantire che lo spessore dello strato sia corretto si consiglia un controllo del consumo e dello spessore dello strato nel materiale ancora fresco.

Consumo con profondità della rugosità fino a 0,5 mm: ca. 0,8 kg/m² StoPox GH

Scheda tecnica

StoPox BB OS

205 1 : 1 riempito con sabbia al quarzo 0,1-0,5 mm oppure 1,2 kg/m² StoPox GH
530 1 : 0,7 riempito con sabbia al quarzo 0,1-0,5 mm

In caso di pericolo di penetrazione di umidità da dietro e di supporti molto assorbenti si consiglia di applicare prima una mano di ancoraggio.
Consumo: circa 0,3 kg/m² di StoPox GH 205 o circa 0,4 kg/m² di StoPox GH 530

3. Cospargere in abbondanza con StoQuarz 0,3-0,8 mm.
consumo: ca. 4 - 5 kg/m²

4. Sigillatura con StoPox BB OS
Il materiale miscelato viene applicato e distribuito con un Sto-Gummischieber Profi (numero articolo 17400-005). Infine viene sottoposto a un rullaggio successivo con un rullo per verniciatura Sto Nylon RS 13 (numero articolo 08278-004).

Note:

Nelle tonalità chiare (ad es. ca. RAL 7035) o brillanti (ad es. RAL 6018), il ridotto potere coprente può comportare risultati estetici peggiori. Per le tonalità chiare e particolari si consiglia di consultare il nostro centro tecnico di informazioni per passare, secondo possibilità, ad un altro prodotto del programma StoCretec.

Si consiglia inoltre di attenersi alle istruzioni di realizzazione dei rispettivi sistemi di protezione delle superfici.

Si prega di osservare: devono essere evitati durante la lavorazione l'irraggiamento diretto del sole, le temperature elevate e le correnti d'aria.

A seconda dell'esposizione agli agenti chimici possono presentarsi scolorimenti, che tuttavia non compromettono la funzione tecnica del rivestimento. Nel caso di basse temperature del materiale e dell'oggetto aumenta il consumo di materiale al m² a causa della maggiore viscosità.

La resistenza chimica e meccanica completa si ottiene a +23 °C dopo 7 giorni.

La presenza di ingiallimento a causa dei raggi UV non compromette le caratteristiche tecniche.

Essiccazione, indurimento, tempo di rielaborazione

Tempo di rielaborazione:
Con +10 °C: circa 24 h
Con +23 °C: circa 14 h
Con +30 °C: circa 10 h

Pulizia delle attrezzature

Pulire con StoDivers Xylac / StoDivers EV 100.

Indicazioni, consigli, speciali, altro

La/le dichiarazione/i di prestazione è disponibile sul sito www.stoag.ch.
Istruzioni generali di lavorazione all'indirizzo www.stoag.ch.

Scheda tecnica

StoPox BB OS

La marcatura CE indicata per la classe di usura fa riferimento al rivestimento liscio, non cosperso.

Fornire

Tonalità RAL - ventaglio tonalità, ampia gamma di colori

Imballaggio Secchio

	Numero articolo	Descrizione	Contenitore
	14152/111	StoPox BB OS tintato	30 kg set
	14152/110	StoPox BB OS tintato	15 kg Combi
	14152/123	StoPox BB OS RAL7038	30 kg set
	14152/121	StoPox BB OS RAL7035	30 kg set
	14152/120	StoPox BB OS RAL7032	30 kg set

Stoccaggio

Condizioni di stoccaggio Stoccare all'asciutto e al riparo dal gelo; evitare l'irraggiamento solare diretto.

Durata di stoccaggio Nel contenitore originale fino a ... (vedere imballaggio).

Marcatura

Gruppo di prodotti Rivestimento

Sicurezza

Questo prodotto deve essere contrassegnato secondo le direttive UE vigenti. Al primo acquisto riceverete una scheda tecnica di sicurezza CE. Osservare le informazioni per l'utilizzo del prodotto, dello stoccaggio e dello smaltimento.

La scheda di sicurezza è disponibile all'indirizzo www.stoag.ch

Documenti Suva:

Prodotti chimici nell'edilizia, numero d'ordine 44013.i

Protezione della pelle sul lavoro, numero d'ordine 44074.i

Indicazioni particolari

Le informazioni o i dati in questa scheda tecnica servono per la garanzia dello scopo d'impiego usuale o dell'idoneità di utilizzo e si basano sulle nostre conoscenze ed esperienze. Non esonerano tuttavia l'utente dalla verifica autonoma dell'idoneità e dell'utilizzo. Le applicazioni che non vengono menzionate espressamente in questa scheda tecnica possono aver luogo solo dopo un colloquio. Senza consenso avvengono a proprio rischio. Ciò

Scheda tecnica

StoPox BB OS

vale in particolar modo per le combinazioni con altri prodotti.

Con la pubblicazione di una nuova scheda tecnica ogni scheda tecnica precedente perde la propria validità. La nuova versione può essere richiesta in internet.

Sto AG Schweiz
Südstrasse 14
CH - 8172 Niederglatt
Telefono: 044 851 53 53
Telefax: 044 851 53 00
www.stoag.ch