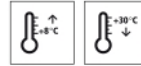


Fiche technique

StoPox BV 100

Couche d'impression / Vitrification à base de résine époxy



Caractéristiques

Application

- peut servir de couche d'impression, vitrification et enduit de ragréage sous des bandes d'étanchéité bitumeuses et couches d'étanchéité de polyuréthane sur béton

Propriétés

- excellente adhérence au support et à l'étanchéité suivante
- résistant à la chaleur en application par bandes bitumeuses
- particulièrement adapté pour le béton frais
- viscosité ajustée pour une pénétration optimale dans le support en béton
- très bonne résistance précoce à l'eau
- aucune formation de carbamates

Aspect

- Rouge brun

Particularités / Indications

- vérifié selon TL/TP-BEL-EP, TL/TP-BEL-B1, TL/TP-BEL-B3

Données techniques

Critère	Norme / Directive	Valeur/ Unité	Indications
Dureté Shore D	EN ISO 868	65 - 71	
Densité (mélange 23 °C)	EN ISO 2811	1,03 - 1,10 g/cm ³	

Les valeurs types indiquées sont des valeurs moyennes et approximatives. En raison de l'utilisation de matières premières naturelles dans nos produits, les valeurs indiquées pour une livraison donnée sont susceptibles de varier légèrement sans entraver l'aptitude du produit.

Support

Exigences

Exigences applicables au support :

Le support en béton doit être sec, cohésif et exempt de substance séparatrices de même nature ou de nature différente.
Éliminer les couches moins solides et les surplus de barbotine.

Sec conformément aux ZTV-ING (obligations techniques supplémentaires), toutefois en fonction de la qualité du béton. La teneur en humidité mesurée avec l'appareil CM ne doit pas dépasser 4 % CM pour des qualités de béton jusqu'à C30/37, et 3 % CM pour un béton C35/45.

Le béton pris peut être revêtu après 7 jours au minimum.

Fiche technique

StoPox BV 100

Température du support supérieure à +8 °C et 3 K au-dessus du point de rosée.
 Force d'adhérence moyenne $\geq 1,5 \text{ N/mm}^2$
 Force d'adhérence, valeur minimale isolée $1,0 \text{ N/mm}^2$

Préparations Les renforcements supérieurs à 5 mm doivent être reprofilés à l'aide de mortier.
 Préparer le support au moyen d'un procédé mécanique adapté, par exemple le grenailage ou le fraisage suivi d'un grenailage.

Mise en œuvre

Température de mise en œuvre Température minimale de mise en œuvre : +8 °C
 Température maximale de mise en œuvre : +30 °C

Temps de mise en œuvre à +10 °C : env. 45 minutes
 à +23 °C : env. 25 minutes
 à +30 °C : env. 15 minutes
 Ne pas appliquer lorsque la température du support augmente !

Rapport de mélange composant A:composant B = 3,6:1,0 parts en poids

Préparation du matériau Le composant A et le composant B sont livrés selon le rapport de mélange adapté et doivent être mélangés conformément aux instructions suivantes. Remuer le composant A, puis ajouter l'intégralité du composant B.
 Bien malaxer avec le malaxeur à vitesse lente (au maximum 300 tr/min) jusqu'à l'obtention d'une masse homogène sans grumeaux. Ne pas oublier de mélanger également les composants sur les parois et dans le fond, afin de répartir uniformément le durcisseur. Durée de mélange 3 minutes min.
 Après le mélange, transvaser dans un récipient propre et remélanger. Ne pas appliquer le produit directement depuis son contenant de livraison !

En cas d'utilisation comme enduit de ragréage, après ajout de 3 parts en poids au maximum de Sto Charge KS, malaxer à nouveau énergiquement et mettre en œuvre immédiatement.

La température des composants individuels doit être de min. +15 °C lors du mélange.

Consommation	Type d'application	Consommation appr.	
	comme couche d'impression	0,3 - 0,5	kg/m ²
en vitrification	0,5 - 0,8	kg/m ²	
en enduit de ratissage	0,5 - 0,8	kg/m ² /mm	

La consommation du produit dépend entre autres de la mise en œuvre, du support et de la consistance. Les valeurs de consommation indiquées ne pourront servir qu'à titre indicatif. Les valeurs de consommation exactes doivent le cas échéant

Fiche technique

StoPox BV 100

être déterminées directement sur le site de construction.

Constitution des couches

1. Préparation du support
 2. StoPox BV 100
 3. Bande d'étanchéité bitumeuse selon ZTV-ING partie 7, section 1 (une seule couche de bande d'étanchéité) ou StoPur BA 2000 selon ZTV-ING partie 7, section 3 (revêtement d'étanchéité pour pont à appliquer sous forme liquide)
-

Application

Respecter les instructions d'exécution de la bande d'étanchéité bitumeuse ou du StoPur BA 2000.

1. Préparation du support
2. Couche d'impression / Vitrification / Enduit de ragréage

Variante 1 : couche d'impression :
Immédiatement appliquer le StoPox BV 100 sur l'intégralité de la surface du support au moyen d'un racloir en caoutchouc. Laisser agir pendant 5 minutes. Égaliser au rouleau.

Consommation de StoPox BV 100 : 0,3 à 0,5 kg/m²

Saupoudrer la couche d'impression fraîche de manière uniforme, les grains côte à côte, avec StoQuarz 0,3 à 0,8 mm.
Après durcissement, retirer le sable de quartz non adhérent par balayage ou aspiration.

Variante 2 : couche d'impression et vitrification :
élément des systèmes avec bandes d'étanchéité bitumeuse (ZTV-ING TL/TP-BEL-B1)

Immédiatement appliquer le StoPox BV 100 sur l'intégralité de la surface du support au moyen d'un racloir en caoutchouc. Laisser agir pendant 5 minutes. Égaliser au rouleau.

Consommation de StoPox BV 100 : 0,3 à 0,5 kg/m²

Saupoudrer la couche d'impression fraîche uniformément avec du StoQuarz à 0,6–1,2 mm.
Après durcissement, retirer le sable de quartz non adhérent par balayage ou aspiration.

Sur une surface apprêtée et saupoudrée, répartir du StoPox BV 100 mélangé avec un racloir en caoutchouc puis repasser et uniformiser au rouleau.

consommation de StoPox BV 100 : 0,6–0,8 kg/m²

Fiche technique

StoPox BV 100

Variante 3 : couche d'impression et enduit de ragréage pour égalisation de profondeurs de rugosité entre 1,5 et 5 mm :
Immédiatement appliquer le StoPox BV 100 sur l'intégralité de la surface du support au moyen d'un racloir en caoutchouc. Laisser agir pendant 5 minutes. Égaliser au rouleau.

Consommation de StoPox BV 100 : env. 0,3 à 0,5 kg/m²

Application d'un enduit de ragréage composé d'1 part en poids de StoPox BV 100 et de jusqu'à 3 parts en poids de Sto Charge KS sur la couche d'impression fraîche, non saupoudrée.

consommation par mm d'épaisseur :
StoPox BV 100 : 0,5 kg/m²
Sto Charge KS : 1,5 kg/m²

Saupoudrer l'enduit de ragréage frais de manière uniforme avec StoQuarz 0,3 à 0,8 mm. Éviter la formation de zones brillantes, si nécessaire, saupoudrer une nouvelle fois les zones dégarnies jusqu'à gélification de l'enduit de ratissage.

Après le durcissement, retirer le sable de quartz non adhérent par balayage ou aspiration.

Nettoyage des outils Nettoyer les outils et appareils à chaque interruption de travail avec StoDivers EV 100 ou StoDivers Xylac.

Indications, recommandations, informations spéciales, divers Les instructions de mises en œuvre générales se trouvent sur le site www.stoag.ch.

Livraison

Numéro d'article	Désignation	Conditionnement
04930/006	StoPox BV 100 rouge-brun	30 kg Kit

Stockage

Conditions de stockage Stocker à l'abri du gel, de l'humidité et des rayons du soleil.

Durée de stockage Dans le contenant d'origine jusqu'à ... (voir emballage).

Marquage

Groupe de produits Couche d'impression

Sécurité Ce produit doit être étiqueté conformément à la directive CE applicable.

Fiche technique

StoPox BV 100

Lors du premier achat, vous recevrez une fiche de données de sécurité CE. Respecter les informations sur la manipulation du produit, le stockage et l'élimination.

Vous trouverez la fiche de données de sécurité à l'adresse suivante : www.stoag.ch

Documents Suva :

Les Produits chimiques utilisés dans l'industrie du bâtiment, numéro d'ordre 44013.f

Protection de la peau au travail, numéro d'ordre 44074.f

Indications spéciales

Les informations ou les données fournies dans cette fiche technique servent à garantir l'usage habituel ou des utilisations convenues habituelles et se fondent sur nos connaissances et nos expériences. Toutefois, elles ne dispensent pas l'applicateur de contrôler sous sa propre responsabilité si le produit est adapté et peut être utilisé.

Les utilisations qui ne sont pas mentionnées expressément dans cette fiche technique ne peuvent être réalisées qu'après obtention de notre accord. Sans validation préalable, elles sont exécutées à vos propres risques. Ceci vaut particulièrement pour les combinaisons avec d'autres produits.

La publication d'une nouvelle fiche technique annule la validité de toutes les fiches techniques antérieures. La version la plus récente peut être consultée sur Internet.

Sto AG Schweiz
Südstrasse 14
CH - 8172 Niederglatt
Téléphone: 044 851 53 53
Télécopie: 044 851 53 00
www.stoag.ch