

Fiche technique

StoPox CS 100

Vitrification transparente à base de résine époxy



Caractéristiques

Application	• pour l'intérieur et extérieur abrité • sur des sols • liant à base de résine époxy à faible tendance au jaunissement pour réaliser des vitrifications • liant pour revêtements à base de quartz coloré • vitrification antidérapante associée aux billes de verre StoBallotini • en vitrification pour des revêtements StoPox saupoudrés de chips
Propriétés	• viscosité faible • contient des adjuvants de débullage • pour le nettoyage de courte durée +80 °C, humidité permanente max. +40 °C
Aspect	• transparent • Brillant • haute brillance de teinte
Particularités / Indications	• produit conforme à la norme EN 1504-2 • Divers rapports d'essai • En cas de contraintes thermiques et chimiques fréquentes, des altérations esthétiques ne peuvent être exclues.

Données techniques

Critère	Norme / Directive	Valeur/ Unité	Indications
Résistance à la traction (28 jours)	EN 1542	> 2,0 MPa	
Viscosité (à 23 °C)	EN ISO 3219	510 - 780 mPa.s	Mélange
Dureté Shore D	DIN 53505-D/EN ISO 868	> 35	
Densité (mélange 23 °C)	EN ISO 2811	1,04 - 1,12 g/cm³	

Fiche technique

StoPox CS 100

Les valeurs types indiquées sont des valeurs moyennes et approximatives. En raison de l'utilisation de matières premières naturelles dans nos produits, les valeurs indiquées pour une livraison donnée sont susceptibles de varier légèrement sans entraver l'aptitude du produit.

Support

Exigences

Exigences applicables au support :

Le support doit être sec, cohésif et exempt de substances séparatrices de même nature ou de nature différente. Éliminer les couches moins solides et les surplus de barbotine.

Sec conformément à la définition de la directive de réfection 2001-10, en fonction toutefois de la qualité du béton. La teneur en humidité mesurée avec l'appareil CM ne doit pas dépasser 4 % CM pour des qualités de béton jusqu'à C30/37, et 3 % CM pour un béton C35/45.

Température du support supérieure à +12 °C et 3 K au-dessus du point de rosée.
Force d'adhérence moyenne 1,5 N/mm²
Force d'adhérence, valeur minimale isolée 1,0 N/mm²

Préparations

Préparer le support au moyen d'un procédé mécanique adapté, par exemple le grenaillage ou le fraisage suivi d'un grenaillage.

Préparer les anciens revêtements à base de résine époxy au moyen d'une grille ou d'un tampon de ponçage de sorte à les rendre mats. Aspirer soigneusement la surface avec un aspirateur industriel.
Il est recommandé de nettoyer le support préparé avec un mélange d'eau et d'éthanol (rapport 1:1).

Mise en œuvre

Température de mise en œuvre

Température minimale de mise en œuvre : +12 °C
Humidité relative de l'air max. admissible 75 %

Température maximale de mise en œuvre : +30 °C
Humidité relative de l'air max. admissible 85 %

Temps de mise en œuvre

à +12 °C : env. 50 minutes
à +23 °C : env. 25 minutes
à +30 °C : env. 15 minutes

Fiche technique

StoPox CS 100

Rapport de mélange

Comp. A / comp. B = 100,0 : 50,0 en parts en poids

Préparation du matériau

Le composant A et le composant B sont livrés selon le rapport de mélange adapté et doivent être mélangés conformément aux instructions suivantes. Remuer le composant A, puis ajouter l'intégralité du composant B.

Bien mélanger avec le malaxeur à vitesse lente (au maximum 300 tr/min.) jusqu'à l'obtention d'une masse homogène sans grumeaux. Ne pas oublier de mélanger également les composants sur les parois et dans le fond, afin de répartir uniformément le durcisseur. Le temps de mélange est d'environ 3 minutes. Après avoir mélangé, transvaser le produit dans un récipient propre et mélanger encore.

Ne pas appliquer le produit en le sortant directement du contenant de livraison !

Lors du mélange, la température des différents composants doit s'élever à au moins +15 °C.

Consommation

Type d'application

Consommation appr.

comme vitrification selon le type de support

0,2 – 1,2 kg/m²

La consommation du produit dépend entre autres de la mise en œuvre, du support et de la consistance. Les valeurs de consommation indiquées ne pourront servir qu'à titre indicatif. Les valeurs de consommation exactes doivent le cas échéant être déterminées directement sur le site de construction.

Constitution des couches

Revêtement de quartz de couleur antidérapant, décoratif et en plusieurs couches.

1. Préparation du support
2. Couche d'impression avec StoPox GH 205
3. Enduit autolissant StoPox CS 100
4. Saupoudrage
5. Vitrification avec StoPox CS 100
6. Produit d'entretien par ex. StoDivers P 105 (traitement à répéter)

Vitrification antidérapante avec Sto Ballotini (billes de verre) sur revêtement époxy lisse ou saupoudré de chips, par ex. StoPox BB OS.

1. Préparation du support
2. Vitrification avec StoPox CS 100 et StoBallotini.

Revêtement décoratif antidérapant avec StoChips 3 mm

1. préparation du support
2. couche de saupoudrage avec StoPox CS 100
3. saupoudrage avec StoChips 3 mm
4. vitrification avec StoPox CS 100

Vitrification de revêtements époxy lisses ou avec StoChips

1. préparation du support
2. vitrification avec StoPox CS 100

Fiche technique

StoPox CS 100

Application

Revêtement (intérieur) en quartz coloré antidérapant, décoratif et en plusieurs couches.

1. Préparation du support

2. Couche d'impression avec StoPox GH 205

Appliquer le produit mélangé en excédent avec un racloir en caoutchouc jusqu'à comblement complet des pores puis répartir uniformément au moyen d'un rouleau ou d'une brosse. Éviter la formation de flaques.

consommation: env. 0,2 à 0,4 kg/m², selon la rugosité du support

Saupoudrage de StoQuarz 0,3 à 0,8 mm, consommation : env. 1,0 - 1,5 kg/m²

3. Enduit autolissant StoPox CS 100

StoPox CS 100, chargé de StoQuarz 0,01 mm ou de StoQuarz 0,1 à 0,5 mm (rapport de mélange env. 1:1 à 1:1,5 parts de poids, mélange sables de quartz 1:1 parts en poids).

Appliquer et répartir uniformément le matériau mélangé au moyen d'une racle (denture 48 ou 95, voir catalogue Sto des outils) puis égaliser et passer le rouleau débulleur en mouvements croisés.

Consommation : env. 1,5 à 1,7 kg/m² par mm d'épaisseur de couche (mélange total)

4. Saupoudrage à refus par exemple de StoQuarz 0,3 à 0,8 mm ou avec du granit.

Balayer ou aspirer le surplus de sable avant l'application de la vitrification.

5. Vitrification avec StoPox CS 100

Appliquer le produit au moyen d'un racloir en caoutchouc mousse puis repasser et uniformiser à l'aide d'un rouleau à poil court.

consommation StoPox CS 100 : env. 0,5 à 1,2 kg/m², selon saupoudrage

6. Produit d'entretien StoDivers P 105/StoDivers P 120 (en option)

Appliquer le produit de protection de surface uniformément en couche fine sur un sol industriel propre et durci. Appliquer le produit à l'aide d'un balai serpillière non pelucheux pré-humidifié. Laisser sécher le sol suffisamment, env. 20 à 30 min.

Fiche technique

StoPox CS 100

Croiser la deuxième couche avec la passe précédente. Respecter impérativement les temps de séchage entre les passes. Selon les sollicitations envisagées, plusieurs passes peuvent être nécessaires.

Consommation : env. 30 à 50 ml/m², par passe

À noter : pendant l'application, éviter les rayons directs du soleil, les températures élevées et les courants d'air.

Vitrification antidérapante avec Sto Ballotini (billes de verre) sur revêtement époxy lisse ou saupoudré de chips, par ex. StoPox BB OS.

1. Préparation du support

Au besoin, saupoudrer de chips le revêtement autolissant StoBox BB OS

La surface de revêtement doit être poncée légèrement avec des disques verts de nettoyage ou au treillis .

2. Vitrification avec StoPox CS 100 et StoBallotini.

Application de StoPox CS 100, chargé de billes de verre Sto Ballotini (diamètre 180 à 300 µm ou 250 à 425 µm). Quantité à ajouter : env. 30 % du poids. Maintenir le produit sous agitation constante (tige de malaxage) afin d'éviter que les billes de verre ne se déposent au fond du seau.

Étaler le mélange au moyen d'une taloche en acier, à ras des grains. Afin d'assurer une répartition uniforme des billes de verre, utiliser le Sto-Rouleau à structurer (moyen/gros ; Catalogue d'outils Sto) en mouvements croisés. Travailler rapidement le produit.

Revêtement décoratif antidérapant avec StoChips 3 mm

1. préparation du support

2. couche de saupoudrage avec StoPox CS 100

Le produit est appliqué et réparti au rouleau sur le revêtement préparé.

Consommation StoPox CS 100 : env. 0,2 kg/m².

3. saupoudrage avec StoChips 3 mm

La surface est ensuite directement saupoudrée avec des stoChips 3 mm à refus.

Consommation StoChips 3 mm : env. 0,35 kg/m².

4. vitrification avec StoPox CS 100

Après un temps d'attente d'au moins 24 heures à 23 °C, les chips qui dépassent sont cassées avec un pad abrasif et aspirées.

Appliquer ensuite la vitrification de finition StoPox CS 100 au rouleau.

Consommation StoPox CS 100 : env. 0,25 kg/m².

Fiche technique

StoPox CS 100

Vitrification de revêtements époxy lisses ou avec StoChips

1. préparation du support

2. vitrification avec StoPox CS 100

Immédiatement après la préparation de la surface de revêtement, appliquer StoPox CS 100 uniformément avec une raclette dentée appropriée (par ex. denture n° 23a de la société Polyplan GmbH).

Consommation StoPox CS 100 : 0,7-0,9 kg/m².

Remarque :

Pendant 7 jours au moins (à +21 °C), protéger les surfaces enduites de StoPox CS 100 de l'humidité.

Les basses températures retardent le durcissement.

Malgré une relative stabilité au jaunissement, prévoir une modification de teinte/jaunissement sous rayonnement UV.

Des températures de surface de > +50 °C peuvent également entraîner un assombrissement.

Ce point doit être pris en compte lors du choix des teintes de quartz de couleur ou des couches inférieures, notamment à la lumière naturelle.

Selon l'exposition aux produits chimiques, des décolorations peuvent apparaître ; celles-ci n'affectent pas la caractéristique technique du revêtement.

Le composant B (durcisseur) est livré incolore. Une durée de stockage prolongé ou des températures supérieures à 30 °C peuvent entraîner un changement de teinte, ces effets doivent être pris en compte lors de la vitrification, le durcisseur doit éventuellement être échangé contre du "frais".

Nettoyage des outils	Nettoyer avec StoDivers Xylac.
Indications, recommandations, informations spéciales, divers	Les instructions de mises en œuvre générales se trouvent sur le site www.stoag.ch . Les déclarations de performance sont disponibles sur le site www.stoag.ch .

Fiche technique

StoPox CS 100

Livraison

Emballage Seau

	Numéro d'article	Désignation	Conditionnement
	14204/014	StoPox CS 100	Kit de 25 kg
	14204/015	StoPox CS 100	Kit de 10 kg

Stockage

Conditions de stockage Stocker à l'abri du gel, de l'humidité et des rayons du soleil.

Durée de stockage Dans le contenant d'origine jusqu'à ... (voir emballage).

Marquage

Groupe de produits Vitrification

Sécurité

Ce produit doit être étiqueté conformément à la directive CE applicable. Lors du premier achat, vous recevrez une fiche de données de sécurité CE. Respecter les informations sur la manipulation du produit, le stockage et l'élimination.

Vous trouverez la fiche de données de sécurité à l'adresse suivante : www.stoag.ch

Documents Suva :

Les Produits chimiques utilisés dans l'industrie du bâtiment, numéro d'ordre 44013.f

Protection de la peau au travail, numéro d'ordre 44074.f

Indications spéciales

Les informations ou les données fournies dans cette fiche technique servent à garantir l'usage habituel ou des utilisations convenues habituelles et se fondent sur nos connaissances et nos expériences. Toutefois, elles ne dispensent pas l'applicateur de contrôler sous sa propre responsabilité si le produit est adapté et peut être utilisé.

Les utilisations qui ne sont pas mentionnées expressément dans cette fiche technique ne peuvent être réalisées qu'après obtention de notre accord. Sans validation préalable, elles sont exécutées à vos propres risques. Ceci vaut particulièrement pour les combinaisons avec d'autres produits.

La publication d'une nouvelle fiche technique annule la validité de toutes les fiches techniques antérieures. La version la plus récente peut être consultée sur Internet.

Sto AG Schweiz
Südstrasse 14
CH - 8172 Niederglatt
Téléphone: 044 851 53 53
Télécopie: 044 851 53 00
www.stoag.ch