

Fiche technique

StoPox DV 100

Vitrification à base de résine époxy pour revêtements saupoudrés à base de résine synthétique et systèmes certifiés de protection de surface



Caractéristiques

Application	• pour l'intérieur • sur des sols • en vitrification souple sur revêtements autolissants saupoudrés • dans des zones avec anti-dérapage nécessaire • comme élément des systèmes certifiés de protection de surface OS 8, OS 10 et OS 11 de StoCretec
Propriétés	• résistance mécanique • résistance aux produits chimiques • fort pouvoir couvrant sur couches intermédiaires saupoudrées • nettoyer rapidement à l'eau : +80 °C, humidité permanente : 40 °C au maximum
Aspect	• Brillant
Particularités / Indications	• produit conforme à la norme EN 1504-2 • produit conforme à la norme EN 13813 • Divers rapports d'essai • Contraintes thermiques et chimiques fréquentes : des altérations esthétiques peuvent survenir, notamment une décoloration.

Données techniques

Critère	Norme / Directive	Valeur/ Unité	Indications
Résistance à la traction (28 jours)	EN 1542	> 2,0 MPa	
Viscosité (à 23 °C)	EN ISO 3219	1.300 - 1.900 mPa.s	Mélange
Dureté Shore D	DIN 53505-D/EN ISO 868	67 - 73	teinte env. RAL 7032
Densité (mélange 23 °C)	EN ISO 2811	1,38 - 1,46 g/cm³	

Les valeurs types indiquées sont des valeurs moyennes et approximatives. En raison de l'utilisation de matières premières naturelles dans nos produits, les valeurs indiquées pour une livraison donnée sont susceptibles de varier légèrement sans entraver l'aptitude du produit.

Support

Fiche technique

StoPox DV 100

Exigences

Vitrifications et revêtements saupoudrés en support.

De façon générale :

- Sec, cohésif
- Exempt de substances séparatrices de même nature ou de nature différente
- Éliminer les couches moins solides.
- Éliminer l'accumulation de fines particules de béton à la surface.

Support sec :

- Selon la classe de résistance à la compression
- Sec conformément à la définition de la norme 1504-10

Teneur en humidité :

- Mesurer la teneur en humidité du support en béton à l'aide de l'appareil CM.
- Teneur en humidité pour les qualités de béton allant jusqu'à C30/37 : max. 4 % CM
- Teneur en humidité pour les qualités de béton allant jusqu'à C35/45 : max. 3 % CM

Température du support : minimum +10 °C, 3 K au-dessus du point de rosée

Résistance à la rupture, valeur moyenne : 1,5 N/mm²

Résistance à la rupture, valeur minimale isolée ! 1,0 N/mm²

Préparations

1. Tous les supports mentionnés doivent être préparés par des procédés mécaniques, voir « Support, exigences ».

Exemple :

- Balayer
- Aspirer

2. Contrôler la cohésion des couches.

Mise en œuvre

Température de mise en œuvre

Température du support et de l'air :
température minimale : +10 °C
température maximale : +30 °C

Température de mise en œuvre :
température minimale : +10 °C
température maximale : +30 °C

Humidité relative de l'air :
maximum : 85 %

Temps de mise en œuvre

à +10 °C : env. 40 minutes
à +23 °C : env. 25 minutes
à +30 °C : env. 15 minutes

Fiche technique

StoPox DV 100

Rapport de mélange

composant A : composant B
A : B
100,0 : 14,3 parts en poids

Préparation du matériau

Indications :

- Le composant A et le composant B sont livrés selon le rapport de mélange adapté et doivent être mélangés conformément aux instructions suivantes.
- Respecter la succession d'étapes « Préparer le matériau ».
- La température du matériau doit être comprise entre +15 °C et +25 °C.
- La température de tous les composants doit être comprise entre +15 °C et +25 °C.

Durée de mélange :

- La durée du mélange est tributaire de la température ambiante et de celle du matériau.
- Respecter la même durée de mélange pour tous les conditionnements.

Conséquences possibles d'un mélange trop long ou trop court :

- Si le produit est mélangé trop longtemps, il restera moins de temps pour la mise en œuvre.

Préparer le matériau :

1. Malaxer composant A.
2. Ajouter l'intégralité du composant B.
3. Mélanger les composants jusqu'à ce que le durcisseur soit bien réparti, que le mélange soit homogène et qu'il n'y ait plus de stries dans la masse obtenue.
Cuve agitatrice : cuve agitatrice à vitesse lente, maximum 300 tr/min
Durée de mélange : au moins 3 minutes
4. Veiller à ce que le malaxeur racle bien le produit qui se trouve au fond et sur les bords du récipient. Le durcisseur doit être uniformément réparti.
5. Verser le mélange dans un récipient propre. Mélanger à nouveau les composants.

Consommation

Type d'application

Consommation appr.

en vitrification, selon le support

0,6 - 1,0 kg/m²

La consommation du produit dépend entre autres de la mise en œuvre, du support et de la consistance. Les valeurs de consommation indiquées ne pourront servir qu'à titre indicatif. Les valeurs de consommation exactes doivent le cas échéant être déterminées directement sur le site de construction.

Fiche technique

StoPox DV 100

Constitution des couches

1. Préparer le support.
2. Couche d'imprégnation : par ex. StoPox GH 502 ou StoPox GH 530 ou StoPox GH 205
3. saupoudrer : par ex. StoQuarz 0,3-0,8 mm
4. Revêtement OS 8, OS 11a ou OS 11b / saupoudrage
5. Vitrifier : StoPox DV 100

Application

1. préparer le support.
2. Couche d'imprégnation :
 - par ex. StoPox GH 502 ou StoPox GH 530 ou StoPox GH 205
 - Appliquer le produit de façon à obtenir un résultat fluide. outils racloir en caoutchouc
 - Finir au rouleau et étaler le produit de façon homogène.
 - consommation : env. 0,2-0,4 kg/m², selon le pouvoir d'absorption du support
 - Remarque : Éviter la formation de flaques.
3. saupoudrer :
 - par ex. StoQuarz 0,3-0,8 mm
 - Saupoudrer la couche d'imprégnation encore fraîche sans surplus.
 - consommation : env. 0,5 à 1,0 kg/m²
4. Revêtement OS 8, OS 11a ou OS 11b / saupoudrage à refus avec StoQuarz:
5. vitrifier :
 - StoPox DV 100
 - Enlever le sable de quartz non lié.
 - Appliquer le produit de façon homogène. Outils : racloir en caoutchouc
 - Égaliser au rouleau et étaler le produit de façon homogène en effectuant des mouvements croisés. Outils : rouleau à poils courts
 - consommation : env. 0,6-1,0 kg/m², en fonction du saupoudrage
 - Remarque : Éviter la formation de flaques.

Indications :

constitution testée des couches :

- consommation du produit conformément à la directive allemande DafStb d'octobre 2001 : voir les instructions d'application, annexe A, certificat de conformité à la norme DIN V 18026

Hydrofugation :

- épaisseur de couche : < 0,5 mm
- L'épaisseur de couche se réduit au fur et à mesure de l'utilisation mécanique. La durée d'utilisation peut s'en trouver réduite.

Fiche technique

StoPox DV 100

Consommation de matériau :

- La viscosité réduit en cas de basses températures du matériau et de l'objet. La consommation du produit par m² augmente alors.

durcissement :

- pleine résistance chimique et mécanique : après 7 jours, à +23 °C
 - Les températures basses ralentissent le durcissement.
 - Pendant le durcissement : l'eau présente sur la surface peut entraîner une formation de carbamate et rendre la surface blanchâtre. L'humidité peut rendre la surface collante.

Exposition aux UV, différences de teinte :

- Le jaunissement survenant lors de l'exposition aux UV n'altère pas les propriétés techniques.
 - Selon l'exposition aux produits chimiques, des différences de teinte peuvent apparaître ; celles-ci n'affectent pas la fonction technique du revêtement. Les teintes à pigments organiques sont particulièrement concernées.

Nettoyage des outils	Nettoyer les outils avec StoDivers EV 100 ou StoDivers Xylac.		
Indications, recommandations, informations spéciales, divers	Les instructions de mises en œuvre générales se trouvent sur le site www.stoag.ch . Les déclarations de performance sont disponibles sur le site www.stoag.ch . - La résistance à l'abrasion indiquée dans la déclaration de performance se base sur un revêtement lisse, non saupoudré.		
Livraison			
Teinte	RAL - nuancier, grande diversité de teintes		
Emballage	Seau		
	Numéro d'article	Désignation	Conditionnement
	04848/028	StoPox DV 100 teinté	Kit de 12 kg
	04848/017	StoPox DV 100 teinté	Kit de 30 kg
Stockage			
Conditions de stockage	Stocker à l'abri du gel et de l'humidité. Protéger des rayons directs du soleil.		
Durée de stockage	La qualité maximale du produit est garantie jusqu'à la date limite de conservation dans l'emballage d'origine non ouvert. Le premier chiffre du numéro de lot correspond au dernier chiffre de l'année. Les deuxième et troisième chiffres indiquent la semaine calendaire. Exemple : 1450013223 - limite de conservation jusqu'à fin de la semaine calendaire 45 de l'année 2021. Voir emballage du produit		

Fiche technique

StoPox DV 100

Marquage

Groupe de produits

Vitrification

Sécurité

Ce produit doit être étiqueté conformément à la directive CE applicable. Lors du premier achat, vous recevrez une fiche de données de sécurité CE. Respecter les informations sur la manipulation du produit, le stockage et l'élimination.

Vous trouverez la fiche de données de sécurité à l'adresse suivante : www.stoag.ch

Documents Suva :

Les Produits chimiques utilisés dans l'industrie du bâtiment, numéro d'ordre 44013.f

Protection de la peau au travail, numéro d'ordre 44074.f

Indications spéciales

Les informations ou les données fournies dans cette fiche technique servent à garantir l'usage habituel ou des utilisations convenues habituelles et se fondent sur nos connaissances et nos expériences. Toutefois, elles ne dispensent pas l'applicateur de contrôler sous sa propre responsabilité si le produit est adapté et peut être utilisé.

Les utilisations qui ne sont pas mentionnées expressément dans cette fiche technique ne peuvent être réalisées qu'après obtention de notre accord. Sans validation préalable, elles sont exécutées à vos propres risques. Ceci vaut particulièrement pour les combinaisons avec d'autres produits.

La publication d'une nouvelle fiche technique annule la validité de toutes les fiches techniques antérieures. La version la plus récente peut être consultée sur Internet.

Sto AG Schweiz
Südstrasse 14
CH - 8172 Niederglatt
Téléphone: 044 851 53 53
Télécopie: 044 851 53 00
www.stoag.ch