

Technisches Merkblatt

StoPox EZ 535

EP Dichtungsschicht



Charakteristik

Anwendung

- als Dichtungsschicht zusammen mit StoDivers V für Anschlüsse, Randabdichtungen und Einbauteile
- auf zementgebundenen Untergründen, Bitumenschweißbahn, verzinktem Stahl oder beschichtungsfähigen Kunststoffen
- geprüfte Rissbandage in befahrenen Bereichen
- Rissbandage unter Abdichtungen von Auffangwannen für wassergefährdende Flüssigkeiten

Eigenschaften

- sehr gute Haftung am Untergrund
- dauerelastisch
- hohe Abreiß- und Schubfestigkeit
- Rissüberbrückung B4.2 (-10°C)
- frost- und tausalzbeständig

Besonderheiten/Hinweise

- Das Produkt hat keine Zulassung nach ETAG 005 und wurde nicht nach DIN 18195 geprüft.
- Abdichtung nach dynamischer Belastung

Technische Daten

Kriterium	Norm / Prüfvorschrift	Wert/ Einheit	Hinweise
Viskosität (bei 23 °C)	EN ISO 3219	1.800 - 2.600 mPa.s	Mischung
Shore-D-Härte	DIN 53505-D/EN ISO 868	26 - 32	
Dichte (Mischung 23 °C)	EN ISO 2811	1,00 - 1,06 g/cm³	

Bei der Angabe der Kennwerte handelt es sich um Durchschnittswerte bzw. ca.-Werte. Aufgrund der Verwendung natürlicher Rohstoffe in unseren Produkten können die angegebenen Werte einer einzelnen Lieferung ohne Beeinträchtigung der Produkteignung geringfügig abweichen.

Untergrund

Anforderungen

Anforderungen an den Untergrund:
Der Untergrund muss trocken, tragfähig und frei von trennend wirkenden, arteigenen oder artfremden Substanzen sein.
Minderfeste Schichten und Schlammansammlungen sind zu entfernen.

Technisches Merkblatt

StoPox EZ 535

Trocken gemäß Definition der Instandsetzungs-Richtlinie 2001-10, jedoch abhängig von der Betongüte. Der Feuchtegehalt darf max. 4 CM-Prozente bei Betonqualitäten bis C30/37 und max. 3 CM-Prozente bei einem Beton C35/45 betragen, gemessen mit dem CM-Gerät.

Untergrundtemperatur größer +8 °C und 3 K über Taupunkt.
Haftzugfestigkeit im Mittel 1,5 N/mm²
Haftzugfestigkeit kleinster Einzelwert 1,0 N/mm²

Vorbereitungen	Der Untergrund ist durch geeignete mechanische Verfahren, wie z. B. Kugelstrahlen, Fräsen und anschließendes Kugelstrahlen oder Strahlen mit festen Strahlmitteln, vorzubereiten. Verzinkte Untergründe durch ammoniakalische Netzmittelwäsche vorbehandeln.
-----------------------	---

Verarbeitung

Verarbeitungstemperatur	Unterste Verarbeitungstemperatur: +8 °C Oberste Verarbeitungstemperatur: +35 °C
--------------------------------	--

Verarbeitungszeit	Bei +10 °C: ca. 150 Minuten Bei +23 °C: ca. 90 Minuten Bei +30 °C: ca. 60 Minuten
--------------------------	---

Mischungsverhältnis	Komponente A : Komponente B = 100,0 : 29,0 Gewichtsteile
----------------------------	--

Materialzubereitung	Komponente A und Komponente B werden im abgestimmten Mischungsverhältnis geliefert und gemäß den nachfolgenden Angaben gemischt. Die Komponente A aufrühren, danach Komponente B restlos zugeben. Mit langsam laufendem Rührwerk (maximal 300 U/min.) gründlich durchmischen, bis eine homogene, schlierenfreie Masse entsteht. Unbedingt auch von den Seiten und vom Boden her gründlich aufrühren, damit sich der Härter gleichmäßig verteilt. Mischdauer mind. 3 Minuten. Nach dem Mischen in ein sauberes Gefäß umfüllen und nochmals durchrühren. Nicht aus dem Liefergebinde verarbeiten! Die Temperatur der Einzelkomponenten muss beim Mischen mindestens +15 °C betragen.
----------------------------	---

Verbrauch	Anwendungsart	ca. Verbrauch	
	als Dichtungsschicht	2,0 - 2,5	kg/m ²
Der Materialverbrauch ist unter anderem abhängig von Verarbeitung, Untergrund und Konsistenz. Die angegebenen Verbrauchswerte können nur der Orientierung dienen. Genaue Verbrauchswerte sind gegebenenfalls am Objekt zu ermitteln.			

Technisches Merkblatt

StoPox EZ 535

Beschichtungsaufbau	Anschluss Beton - Bitumenschweißbahn (beschiefert oder abgesandet) Grundierung mit StoJet IHS, Verbrauch ca. 300 - 500 g/m² Beachten: Auch die Schweißbahnoberfläche grundieren. Quarzsandabstreuerung mit StoQuarz 0,3 - 0,8 mm, Verbrauch: ca. 1,0 kg/m² Anschluss Beton - verzinkter Stahl Ammoniakalische Netzmittelwäsche (Südwest Zink- und Kunststoffreiniger) Grundierung mit StoPox 452 EP, Verbrauch ca. 300- 500 g/m² Quarzsandabstreuerung mit StoQuarz 0,3-0,8 mm, Verbrauch: ca. 1,0 kg/m² Abdichtung StoPox EZ 535 und StoDivers V, Verbrauch StoPox EZ 535: 2,0 - 2,5 kg/m²		
Applikation	Das System StoPox EZ 535 mit PE-Vlies StoDivers V kann im Laminierverfahren oder im Tränkverfahren verarbeitet werden. Laminierverfahren StoPox EZ 535 vorlegen. Das PE-Vlies StoDivers V faltenfrei in das frische StoPox EZ 535 einlegen. Stöße ca. 5 cm überlappen. Mit StoPox EZ 535 einlaminieren. Tränkverfahren Das PE-Vlies StoDivers V in StoPox EZ 535 tränken. Das getränkte StoDivers V auslegen und glattstreichen. Stöße ca. 5 cm überlappen. Verbrauch: StoPox EZ 535 ca. 2,0 – 2,5 kg/m²		
Reinigung der Werkzeuge	Sofort nach Gebrauch mit StoDivers EV 100 oder StoDivers Xylac reinigen.		
Hinweise, Empfehlungen, Spezielles, Sonstiges	Allgemeine Verarbeitungshinweise unter www.stoag.ch (Verarbeiter/Verarbeitungshinweise Bautenschutz).		
Liefern			
Verpackung	Eimer und Dose		
	Artikelnummer	Bezeichnung	Gebinde
	02274/016	StoPox EZ 535: ca. RAL 7001	23 kg Set

Technisches Merkblatt

StoPox EZ 535

02274/013		StoPox EZ 535: ca. RAL 7001	10 kg Combi
Lagerung			
Lagerbedingungen	Trocken und frostfrei lagern. Vor direkter Sonneneinstrahlung schützen.		
Lagerdauer	Die beste Qualität im ungeöffneten Originalgebinde wird bis zum Ablauf der Mindesthaltbarkeit gewährleistet. Die erste Ziffer der Chargennummer ist die Endziffer des Jahres. Die zweite und dritte Ziffer geben die Kalenderwoche an. Beispiel: 1450013223 - Mindesthaltbarkeit bis Ende Kalenderwoche 45 im Jahr 2021. Siehe Verpackung des Produktes		
Kennzeichnung			
Produktgruppe	Abdichtung		
Sicherheit	Dieses Produkt ist nach der geltenden EG-Verordnung kennzeichnungspflichtig. Sie erhalten bei Erstbezug ein EG-Sicherheitsdatenblatt. Bitte beachten Sie die Informationen zum Umgang mit dem Produkt, der Lagerung und Entsorgung. Warnung auf den Gebinde-Etiketten und Sicherheitsdatenblatt beachten. Das Sicherheitsdatenblatt finden Sie unter www.stoag.ch Unterlagen Suva: Chemikalien im Baugewerbe, Bestellnummer 44013.d Hautschutz bei der Arbeit, Bestellnummer 44074.d		
Besondere Hinweise			
Die Informationen bzw. Daten in diesem Technischen Merkblatt dienen der Sicherstellung des gewöhnlichen Verwendungszwecks bzw. der gewöhnlichen Verwendungseignung und basieren auf unseren Erkenntnissen und Erfahrungen. Sie entbinden den Anwender jedoch nicht davon, eigenverantwortlich die Eignung und Verwendung zu prüfen. Anwendungen, die nicht eindeutig in diesem Technischen Merkblatt erwähnt werden, dürfen erst nach Rücksprache erfolgen. Ohne Freigabe erfolgen sie auf eigenes Risiko. Dies gilt insbesondere für Kombinationen mit anderen Produkten. Mit Erscheinen eines neuen Technischen Merkblatts verlieren alle bisherigen Technischen Merkblätter ihre Gültigkeit. Die jeweilig neueste Fassung ist im Internet abrufbar.			

Technisches Merkblatt

StoPox EZ 535

Sto AG Schweiz
Südstrasse 14
CH - 8172 Niederglatt
Telefon: 044 851 53 53
Telefax: 044 851 53 00
www.stoag.ch