

Fiche technique

StoPox EZ 535

Couche d'étanchéité à base de résine-époxy



Caractéristiques

- Application**
- en couche d'étanchéité associée avec StoDivers V pour les raccords, étanchéités périphériques et zones de montage
 - sur les supports à liant ciment, les bandes bitumeuses à souder, l'acier zingué ou les plastiques adaptés pour le revêtement
 - bande d'étanchéité pour fissures testée sur des surfaces carrossables
 - bande de pontage des fissures sous les étanchéités de bacs de rétention destinés à collecter des liquides dangereux pour l'eau.

- Propriétés**
- très forte adhérence sur le support
 - élasticité permanente
 - haute résistance à la traction et au cisaillement
 - pontage des fissures : B4.2 (-10°C)
 - résiste au gel et au sel de déneigement

- Particularités / Indications**
- le produit ne possède pas d'avis technique selon ETAG 005 et n'a pas été testée selon la norme DIN 18195.
 - étanchéité sous contrainte dynamique

Données techniques

Critère	Norme / Directive	Valeur/ Unité	Indications
Viscosité (à 23 °C)	EN ISO 3219	1.800 - 2.600 mPa.s	Mélange
Dureté Shore D	DIN 53505-D/EN ISO 868	26 - 32	
Densité (mélange 23 °C)	EN ISO 2811	1,00 - 1,06 g/cm³	

Les valeurs types indiquées sont des valeurs moyennes et approximatives. En raison de l'utilisation de matières premières naturelles dans nos produits, les valeurs indiquées pour une livraison donnée sont susceptibles de varier légèrement sans entraver l'aptitude du produit.

Support

- Exigences**
- Exigences applicables au support :
Le support doit être sec, cohésif et exempt de substances séparatrices de même nature ou de nature différente.
Éliminer les couches moins solides et les surplus de barbotine.
- Sec conformément à la définition de la directive de réfection 2001-10, en fonction

Fiche technique

StoPox EZ 535

toutefois de la qualité du béton. La teneur en humidité mesurée avec l'appareil CM ne doit pas dépasser 4 % CM pour des qualités de béton jusqu'à C30/37, et 3 % CM pour un béton C35/45.

Température du support supérieure à +8 °C et 3 K au-dessus du point de rosée.
Force d'adhérence moyenne 1,5 N/mm²
Force d'adhérence, valeur minimale isolée 1,0 N/mm²

Préparations	Préparer le support au moyen d'un procédé mécanique adapté, par exemple le grenaillage ou le fraisage suivi d'un grenaillage. Traiter au préalable les supports galvanisés avec un détergent ammoniacal.
---------------------	---

Mise en œuvre

Température de mise en œuvre	Température minimale de mise en œuvre : +8 °C Température maximale de mise en œuvre : +35 °C
-------------------------------------	---

Temps de mise en œuvre	à +10 °C : env. 150 minutes à +23 °C : env. 90 minutes à +30 °C : env. 60 minutes
-------------------------------	---

Rapport de mélange	composant A : composant B = 100,0:29,0 parts en poids
---------------------------	---

Préparation du matériau	Le composant A et le composant B sont livrés selon le rapport de mélange adapté et doivent être mélangés conformément aux instructions suivantes. Remuer le composant A, puis ajouter l'intégralité du composant B. Bien mélanger avec le malaxeur à vitesse lente (au maximum 300 tr/min.) jusqu'à l'obtention d'une masse homogène sans grumeaux. Ne pas oublier de mélanger également les composants sur les parois et dans le fond, afin de répartir uniformément le durcisseur. Le temps de mélange est d'environ 3 minutes. Après avoir mélangé, transvaser le produit dans un récipient propre et mélanger encore. Ne pas appliquer le produit en le sortant directement du contenant de livraison ! Lors du mélange, la température des différents composants doit s'élever à au moins +15 °C.
--------------------------------	--

Consommation	Type d'application	Consommation appr.	
	en tant que couche d'étanchéité	2,0 - 2,5	kg/m ²
La consommation du produit dépend entre autres de la mise en œuvre, du support et de la consistance. Les valeurs de consommation indiquées ne pourront servir qu'à titre indicatif. Les valeurs de consommation exactes doivent le cas échéant être déterminées sur la construction.			

Fiche technique

StoPox EZ 535

Constitution des couches	raccord de béton - bande bitumeuse à souder (paillettes d'ardoise ou sable) Couche primaire avec StoJet IHS, consommation entre env. 300 à 500 g/m² Attention : enduire aussi la surface de la bande à souder saupoudrage avec sable quartzueux avec StoQuarz 0,3 - 0,8 mm, consommation : env. 1,0 kg/m² raccord de béton - acier galvanisé détergent ammoniacal (nettoyant pour zinc et plastique Südwest) Couche primaire avec StoPox 452 EP, consommation entre env. 300 à 500 g/m² saupoudrage avec sable quartzueux avec StoQuarz 0,3 - 0,8 mm, consommation : env. 1,0 kg/m² étanchéité StoPox EZ 535 et StoDivers V, consommation StoPox EZ 535 : 2,0 - 2,5 kg/m²
---------------------------------	---

Application	Le système StoPox EZ 535 avec non-tissé PE StoDivers V peut être appliqué par laminage ou par imprégnation. laminage Appliquer StoPox EZ 535. Poser le non-tissé PE StoDivers V sans pli dans le StoPox EZ 535 encore frais. Recouvrir les joints sur env. 5 cm. Laminer avec StoPox EZ 535. imprégnation Imprégner le non-tissé PE StoDivers V dans le StoPox EZ 535. Une fois le StoDivers V imprégné, le poser et le lisser. Recouvrir les joints sur env. 5 cm. consommation de StoPox EZ 535 : env. 2,0 à 2,5 kg/m²
--------------------	---

Nettoyage des outils	Nettoyer avec StoDivers EV 100 ou StoDivers Xylac immédiatement après utilisation.
-----------------------------	--

Indications, recommandations, informations spéciales, divers	Les instructions de mises en œuvre générales se trouvent sur le site www.stoag.ch (protection des bâtiments à l'intention de l'applicateur/entreprise applicatrice).
---	--

Livraison

Emballage	Seau et pot
------------------	-------------

Numéro d'article	Désignation	Conditionnement
------------------	-------------	-----------------

Fiche technique

StoPox EZ 535

02274/016	StoPox EZ 535 ca. RAL7001	23 kg Kit
02274/013	StoPox EZ 535 ca. RAL7001	10 kg Combi

Stockage

Conditions de stockage Stocker à l'abri du gel et de l'humidité. Protéger des rayons directs du soleil.

Durée de stockage La qualité maximale du produit est garantie jusqu'à la date limite de conservation dans l'emballage d'origine non ouvert. Le premier chiffre du numéro de lot correspond au dernier chiffre de l'année. Les deuxième et troisième chiffres indiquent la semaine calendaire. Exemple : 1450013223 - limite de conservation jusqu'à fin de la semaine calendaire 45 de l'année 2021.
Voir emballage du produit

Marquage

Groupe de produits Étanchéité

Sécurité

Ce produit doit être étiqueté conformément à la directive CE applicable. Lors du premier achat, vous recevrez une fiche de données de sécurité CE. Respecter les informations sur la manipulation du produit, le stockage et l'élimination. Vous trouverez la fiche de données de sécurité à l'adresse suivante : www.stoag.ch

Documents Suva :
Les Produits chimiques utilisés dans l'industrie du bâtiment, numéro d'ordre 44013.f
Protection de la peau au travail, numéro d'ordre 44074.f

Indications spéciales

Les informations ou les données fournies dans cette fiche technique servent à garantir l'usage habituel ou des utilisations convenues habituelles et se fondent sur nos connaissances et nos expériences. Toutefois, elles ne dispensent pas l'applicateur de contrôler sous sa propre responsabilité si le produit est adapté et peut être utilisé. Les utilisations qui ne sont pas mentionnées expressément dans cette fiche technique ne peuvent être réalisées qu'après obtention de notre accord. Sans validation préalable, elles sont exécutées à vos propres risques. Ceci vaut particulièrement pour les combinaisons avec d'autres produits.

La publication d'une nouvelle fiche technique annule la validité de toutes les fiches techniques antérieures. La version la plus récente peut être consultée sur Internet.

Fiche technique

StoPox EZ 535

Sto AG Schweiz
Südstrasse 14
CH - 8172 Niederglatt
Téléphone: 044 851 53 53
Télécopie: 044 851 53 00
www.stoag.ch