

Scheda tecnica

StoPox EZ 535

Strato di impermeabilizzazione EP



Caratteristica

Applicazione

- come strato impermeabilizzante insieme con StoDivers V per collegamenti come sigillante per bordi e componenti integrati
- su supporti con leganti con cemento, strisce di saldatura bituminose, acciaio zincato o plastiche rivestite
- testato il bendaggio delle fessure nelle aree esposte al traffico

Proprietà

- ottima aderenza al supporto
- elasticità durevole
- elevata resistenza allo strappo e al taglio
- ponte di fessurazione B4.2 (-10°C)
- resistente al gelo e ai sali antighiaccio

Particolarità/indicazioni

- Il prodotto non è omologato secondo l'ETAG 005 e non è stato testato secondo la norma DIN 18195.
- strato impermeabilizzante dopo il carico dinamico

Dati tecnici

Criterio	Norma / disposizione di prova	Valore/ Unità	Indicazioni
Viscosità (con 23 °C)	EN ISO 3219	1.800 - 2.600 mPa.s	Miscela
Durezza in Shore D	DIN 53505-D/EN ISO 868	26 - 32	
Densità (miscela 23 °C)	EN ISO 2811	1,00 - 1,06 g/cm³	

I dati riportati si riferiscono a valori medi. In ragione dell'utilizzo di materie prime nei nostri prodotti, i valori indicati in riferimento ad un'unica fornitura possono variare leggermente senza ridurre l'idoneità del prodotto.

Supporto

Requisiti

Requisiti del supporto:
Il supporto deve essere asciutto, portante e privo di sostanze che hanno azione di separazione o sostanze estranee.
Occorre rimuovere gli strati con resistenza minore e gli accumuli di efflorescenze.

Asciugatura secondo la definizione della direttiva sul risanamento 2001-10, tuttavia dipendente dalla qualità del calcestruzzo. Il contenuto di umidità può essere al max. 4 per cento CM con qualità del calcestruzzo fino a C30/37 e max. 3 per cento CM con un calcestruzzo C35/45, misurato con l'apparecchio CM.

Scheda tecnica

StoPox EZ 535

Temperatura del supporto superiore a +8 °C e 3 K sopra il punto di rugiada.
 Resistenza all'incollaggio media 1,5 N/mm²
 Resistenza all'incollaggio, singolo valore più piccolo: 1,0 N/mm²

Preparazioni	Il supporto deve essere preparato mediante procedure a macchina adatte ad esempio pallinatura, fresatura e successiva pallinatura o sabbiatura mediante abrasivi solidi. Pretrattare i supporti zincati con un detergente ammoniacale.
---------------------	---

Lavorazione

Temperatura di lavorazione	Temperatura di lavorazione minima: +8 °C Temperatura di lavorazione superiore: +35 °C
-----------------------------------	--

Tempo di lavorazione	Con +10 °C: ca. 150 minuti Ad una temperatura di +23 °C: ca. 90 minuti Ad una temperatura di +30 °C: ca. 60 minuti
-----------------------------	--

Rapporto di miscela	componente A : componente B = 100,0 : 29,0 parti in peso
----------------------------	--

Preparazione del materiale	Il componente A e il componente B vengono forniti con determinato rapporto di miscela e miscelati in base ai dati forniti in seguito. Miscelare il componente A e poi aggiungere interamente il componente B. Con miscelatore a bassa velocità (massimo 300 giri/min.) miscelare a fondo, finché non si forma una massa omogenea, senza striature. E' essenziale mescolare accuratamente, anche lateralmente e alla base, in modo che l'indurente sia distribuito uniformemente. Durata di miscelazione almeno 3 minuti. Dopo aver miscelato travasare in un recipiente pulito e miscelare ancora. Non lavorare al di fuori del contenitore in cui viene fornito! La temperatura dei singoli componenti durante la miscelazione deve essere di almeno +15 °C.
-----------------------------------	--

Consumo	Tipo di applicazione	Consumo ca.	
	come strato di impermeabilizzazione	2,0 - 2,5	kg/m ²
Il consumo del materiale dipende tra l'altro dalla lavorazione, dal supporto e dalla consistenza. I valori di consumo sono soltanto indicativi. I valori di consumo precisi devono essere determinati per ogni specifico progetto.			

Scheda tecnica

StoPox EZ 535

Struttura del rivestimento	Nastro a saldare in bitume o calcestruzzo di collegamento (passato con ardesia o sabbiato) Mano d'ancoraggio con StoJet IHS, consumo ca. 300 - 500 g/m² Attenzione: applicare la mano d'ancoraggio anche sulle superfici con nastro a saldatura. Sabbiatura con sabbia al quarzo con StoQuarz 0,3 - 0,8 mm, consumo: ca. 1,0 kg/m² Collegamento calcestruzzo-acciaio zincato Detergente ammoniacale (detergente per zinco e materiale plastico Südwest) Mano d'ancoraggio con StoPox 452 EP, consumo ca. 300- 500 g/m² Sabbiatura con StoQuarz 0,3-0,8 mm, consumo: ca. 1,0 kg/m² Impermeabilizzante StoPox EZ 535 e StoDivers V, consumo StoPox EZ 535: 2,0 - 2,5 kg/m²
Lavorazione	Il sistema StoPox EZ 535 con vello PE StoDivers V può essere lavorato in laminazione o impregnazione. laminazione Preparare StoPox EZ 535. Inserire il vello PE StoDivers V senza pieghe in StoPox EZ 535 fresco. Sovrapporre i giunti di ca. 5 cm. Laminare con StoPox EZ 535. impregnazione Impregnare il vello PE StoDivers V in StoPox EZ 535. Stendere StoDivers V impregnato e lasciarlo. Sovrapporre i giunti di ca. 5 cm. consumo: StoPox EZ 535 ca. 2,0 – 2,5 kg/m²
Pulizia delle attrezzature	Pulire con StoDivers EV 100 o StoDivers Xylac immediatamente dopo l'uso.
Indicazioni, consigli, speciali, altro	La/le dichiarazione/i di prestazione è disponibile sul sito www.stoag.ch . Istruzioni generali di lavorazione all'indirizzo www.stoag.ch .

Fornire

Imballaggio Secchio e barattolo

Numero articolo	Descrizione	Contenitore
02274/016	StoPox EZ 535	23 kg set

Scheda tecnica

StoPox EZ 535

ca RAL7001		
02274/017	StoPox EZ 535 ca. RAL7001	10 kg set
Stoccaggio		
Condizioni di stoccaggio	Stoccare all'asciutto e al riparo dal gelo. Proteggere dall'irraggiamento diretto del sole.	
Durata di stoccaggio	La qualità del prodotto viene garantita fino alla scadenza della durata minima indicata se conservato nel contenitore originale sigillato. La prima cifra del numero del lotto corrisponde alla cifra finale dell'anno. Il secondo e terzo numero indicano la settimana di calendario. Esempio: 1450013223 - Durata minima fino a fine della 45a settimana dell'anno 2021. Cfr. confezione del prodotto	

Marcatura	
Gruppo di prodotti	Sigillante
Sicurezza	Questo prodotto deve essere contrassegnato secondo le direttive UE vigenti. Al primo acquisto riceverete una scheda tecnica di sicurezza CE. Osservare le informazioni per l'utilizzo del prodotto, dello stoccaggio e dello smaltimento. La scheda di sicurezza è disponibile all'indirizzo www.stoag.ch Documenti Suva: Prodotti chimici nell'edilizia, numero d'ordine 44013.i Protezione della pelle sul lavoro, numero d'ordine 44074.i

Indicazioni particolari	Le informazioni o i dati in questa scheda tecnica servono per la garanzia dello scopo d'impiego usuale o dell'idoneità di utilizzo e si basano sulle nostre conoscenze ed esperienze. Non esonerano tuttavia l'utente dalla verifica autonoma dell'idoneità e dell'utilizzo. Le applicazioni che non vengono menzionate espressamente in questa scheda tecnica possono aver luogo solo dopo un colloquio. Senza consenso avvengono a proprio rischio. Ciò vale in particolar modo per le combinazioni con altri prodotti. Con la pubblicazione di una nuova scheda tecnica ogni scheda tecnica precedente perde la propria validità. La nuova versione può essere richiesta in internet.
--------------------------------	--

Sto AG Schweiz
Südstrasse 14
CH - 8172 Niederglatt
Telefono: 044 851 53 53
Telefax: 044 851 53 00
www.stoag.ch