

Fiche technique

StoPox GH 205

Couche d'impression à base de résine époxy,
certifiée résistante au remontées d'humidité



Caractéristiques

Application

- à l'intérieur et à l'abri des intempéries
- sur des sols
- en couche d'impression pour supports minéraux
- couche d'égalisation en cas de profondeurs de rugosité > 0,5 mm
- étanchéité capillaire et poreuse des supports à liant ciment

Propriétés

- très bonne adhérence sur les supports hydrauliques
- résistance à la rupture et à la formation de cloques testée en cas de remontées d'humidité
- contient des adjuvants de débullage
- peut être chargé sur le chantier avec du sable de quartz
- faible taux d'émissions de COV (Composés organo-volatils)

Aspect

- transparent

Particularités / Indications

- produit conforme à la norme EN 1504-2
- produit conforme à la norme EN 13813
- Partie intégrante du revêtement de sol StoCretec techniquement agréé par l'AgBB (Comité allemand d'évaluation sanitaire des matériaux de construction), à base de résines polyuréthanes de haute qualité visuelle.
- Fait partie de divers systèmes de revêtement de sol agréés AgBB

Données techniques

Critère	Norme / Directive	Valeur/ Unité	Indications
Résistance à la traction (28 jours)		> 2,0 MPa	
Viscosité (à 23 °C)	EN ISO 3219	360 - 540 mPa.s	Mélange
Dureté Shore D	DIN 53505-D/EN ISO 868	71 - 77	
Densité (mélange 23 °C)	EN ISO 2811	1,05 - 1,11 g/cm ³	

Fiche technique

StoPox GH 205

Les valeurs types indiquées sont des valeurs moyennes et approximatives. En raison de l'utilisation de matières premières naturelles dans nos produits, les valeurs indiquées pour une livraison donnée sont susceptibles de varier légèrement sans entraver l'aptitude du produit.

Support

Exigences

Exigences applicables au support :
Le support doit être sec, cohésif et exempt de substances séparatrices de même nature ou de nature différente. Éliminer les couches moins solides et les surplus de barbotine.

Sec conformément à la définition de la directive de réfection 2001-10, en fonction toutefois de la qualité du béton. La teneur en humidité mesurée avec l'appareil CM ne doit pas dépasser 4 % CM pour des qualités de béton jusqu'à C30/37, et 3 % CM pour un béton C35/45.

Température du support supérieure à +8 °C et 3 K au-dessus du point de rosée.
Force d'adhérence moyenne 1,5 N/mm²
Force d'adhérence, valeur minimale isolée 1,0 N/mm²

Préparations

Préparer le support au moyen d'un procédé mécanique adapté, par exemple le grenaillage, le rabotage suivi d'un grenaillage ou le ponçage.

Mise en œuvre

Température de mise en œuvre

Température minimale de mise en œuvre : +8 °C
Humidité relative de l'air max. admissible 75 %

Température maximale de mise en œuvre : +30 °C
Humidité relative de l'air max. admissible 85 %

Temps de mise en œuvre

À +8 °C : env. 60 minutes
à +23 °C : env. 40 minutes
à +30 °C : env. 20 minutes

Rapport de mélange

composant A : composant B = 100,0:45,0 parts en poids

Préparation du matériau

Le composant A et le composant B sont livrés selon le rapport de mélange adapté et doivent être mélangés conformément aux instructions suivantes. Remuer le composant A, puis ajouter l'intégralité du composant B.
Bien mélanger avec le malaxeur à vitesse lente (au maximum 300 tr/min.) jusqu'à l'obtention d'une masse homogène sans grumeaux. Ne pas oublier de mélanger également les composants sur les parois et dans le fond, afin de répartir uniformément le durcisseur. Le temps de mélange est d'environ 3 minutes.
Après avoir mélangé, transvaser le produit dans un récipient propre et mélanger encore.
Ne pas appliquer le produit en le sortant directement du contenant de livraison !

Fiche technique

StoPox GH 205

Lors du mélange, la température des différents composants doit s'élever à au moins +15 °C.

Consommation	Type d'application	Consommation appr.	
	en couche d'impression, en fonction du support	0,2 - 0,5	kg/m ²

La consommation du produit dépend entre autres de la mise en œuvre, du support et de la consistance. Les valeurs de consommation indiquées ne pourront servir qu'à titre indicatif. Les valeurs de consommation exactes doivent le cas échéant être déterminées directement sur le site de construction.

Constitution des couches	Couche d'impression standard sous des couches StoPox non aqueuses (intérieur/extérieur). 1. Préparation du support 2. Couche d'impression StoPox GH 205 / Saupoudrage 3. Enduit de lissage avec StoPox GH 205 (en option en cas de profondeurs de rugosité > 0,5 mm) 4. Revêtement avec par ex. StoPox BB OS, StoPox KU 601, StoPur IB 500
	Couche d'impression en cas de remontées d'humidité par la face arrière : L'application de StoPox GH 205 pour bloquer les remontées d'humidité requiert une connaissance précise de la qualité du support telles la nature et l'étendue de l'action de l'humidité. Il est nécessaire de consulter un conseiller système StoCretec.

Application

Couche d'impression standard sous des revêtements StoPox/ StoPur non aqueux (intérieur/extérieur).

1. Préparation du support

2. Couche d'impression

Au moyen d'un racloir en caoutchouc, appliquer StoPox GH 205 à saturation jusqu'à absence totale de pores sur le support puis repasser et uniformiser à l'aide d'un rouleau ou d'une brosse. Éviter la formation de flaques.

Consommation : env. 0,2 - 0,5 kg/m², selon la rugosité du support.

Si le recouvrement ne se produit pas dans les 48 heures, saupoudrer la couche primaire fraîche avec du sable de quartz séché au four StoQuarz 0,1 à 0,5 mm ou StoQuarz 0,3 à 0,8 mm (non pas à refus, mais les grains côte à côte).

consommation : env. 0,5 à 1,0 kg/m²

3. Enduit de lissage

appliquer la couche d'impression avec StoPox GH 205

Fiche technique

StoPox GH 205

consommation : env. 0,3 - 0,6 kg/m² par passe

Appliquer un enduit de ratissage composé d'1 part en poids de StoPox GH 205 et de jusqu'à 2 parts en poids de StoQuarz RF (si besoin, ajouter l'agent de fixation StoDivers ST) sur le support préparé et apprêté.

appliquer à la truelle de lissage, à la racle à denture triangulaire et au rouleau débulleur.

consommation de StoPox GH 205 : env. 0,6 - 0,7 kg/m² par mm d'épaisseur

consommation de StoQuarz RF : env. 1,2 - 1,4 kg/m² par mm d'épaisseur

4. Revêtement

Appliquer la couche non aqueuse StoPox / StoPur conformément aux fiches techniques.

Utilisation comme liant à action débullante pour la fabrication de mortiers autolissants et de chapes en résine époxy

épaisseur de couche < 1 mm ; rapport de charge 1:1 part en poids (température du matériau minimum +15 °C) ; consommation de mélange total : env. 1,50 kg/m² et par mm d'épaisseur de couche.

consommation de StoPox GH 205 : env. 0,7 kg/m² et par mm d'épaisseur

Consommation de StoQuarz RF : env. 0,7 kg/m² par mm d'épaisseur

Au besoin, saupoudrer le mortier autolissant frais avec du sable de quartz séché au feu StoQuarz 0,3-0,8 mm ou StoQuarz 0,6-1,2 mm.

Consommation : env. 3,0 à 5,0 kg/m²

épaisseur de couche 1 - 2 mm ; rapport de charge env. 1:1,5 parts en poids, consommation du mélange total : env. 1,7 kg/m² et par mm d'épaisseur de couche. consommation de StoPox GH 205 : env. 0,7 kg/m² et par mm d'épaisseur Consommation de StoQuarz RF : env. 1,0 kg/m² par mm d'épaisseur

Au besoin, saupoudrer le mortier autolissant frais avec du sable de quartz séché au feu StoQuarz 0,3-0,8 mm ou StoQuarz 0,6-1,2 mm.

Consommation : env. 3,0 à 5,0 kg/m²

épaisseur de couche 2 - 3 mm ; rapport de charge 1:2,5 parts en poids (température du matériau minimum +15 °C) ; consommation du mélange total : env. 1,8 kg/m² et par mm d'épaisseur de couche.

Consommation StoPox GH 205 : env. 0,5 kg/m² et par mm d'épaisseur

Consommation Sto Zuschlag KS : env. 1,3 kg/m² et par mm d'épaisseur

Fiche technique

StoPox GH 205

Au besoin, saupoudrer le mortier autolissant frais avec du sable de quartz séché au feu StoQuarz 0,3 - 0,8 mm ou StoQuarz 0,6 - 1,2 mm.

Consommation : 3,0 - 5,0 kg/m²

Épaisseur de couche > 3 mm ; rapport de charge 1 : 3 parts en poids (température de matériau au moins +15 °C) ; consommation du mélange total : env. 2,0 kg/m² et mm d'épaisseur de couche.

Consommation de StoPox GH 205 : env. 0,5 kg/m² par mm d'épaisseur de couche
Consommation de StoQuarz Mélange de sable M 1,2: env. 1,5 kg/m² par mm d'épaisseur

Au besoin, saupoudrer le mortier autolissant frais avec du sable de quartz séché au feu StoQuarz 0,3-0,8 mm ou StoQuarz 0,6-1,2 mm.

consommation : env. 3,0 à 5,0 kg/m²

Appliquer le mortier autolissant avec une racle / taloche crantée ou un racloir en caoutchouc dentelé (denture 48 ou 95 ou racloir en caoutchouc 6 mm, catalogue d'outillage Sto) et répartir uniformément. Ensuite, égaliser le produit et passer le rouleau débulleur en mouvements croisés.

Épaisseur de couche 6 à 15 mm ; rapport de charge 1 : 8 parts en poids (température de matériau au moins +15 °C) ; consommation du mélange total : env. 2,0 kg/m² et mm d'épaisseur de couche.

Appliquer une couche d'impression, l'application du mortier s'effectue de manière humide sur humide!

Consommation de StoPox GH 205 : env. 0,22 kg/m² par mm d'épaisseur de couche

Consommation de StoQuarz Mélange de sable M 3 : env. 1,76 kg/m² par mm d'épaisseur de couche

En cas de températures du produit et du bâtiment plus basses, l'augmentation de la viscosité entraîne une augmentation de la consommation par m².

**Séchage, durcissement,
temps de mise en œuvre**

Délai de recouvrement :
à +10 °C : env. 32 h
À +23 °C : env. 12 h
À +30 °C : env. 8 h

Nettoyage des outils

StoDiverx Xylac / StoDivers EV 100

**Indications,
recommandations,
informations spéciales, divers**

Les instructions de mises en œuvre générales se trouvent sur le site www.stoag.ch.
Les déclarations de performance sont disponibles sur le site www.stoag.ch.

Fiche technique

StoPox GH 205

La classe d'usure indiquée dans la désignation CE se base sur le revêtement lisse, non sablé.

Livraison

Emballage Seau / fût

	Numéro d'article	Désignation	Conditionnement
	04807/019	StoPox GH 205 Set	551 kg kit
	04807/018	StoPox GH 205 Combi	10 kg combi
	04807/017	StoPox GH 205 Set	25 kg kit

Stockage

Conditions de stockage Stocker à l'abri du gel, de l'humidité et des rayons du soleil.

Durée de stockage Dans le contenant d'origine jusqu'à ... (voir emballage).

Marquage

Groupe de produits Couche d'impression

Sécurité

Ce produit doit être étiqueté conformément à la directive CE applicable. Lors du premier achat, vous recevrez une fiche de données de sécurité CE. Respecter les informations sur la manipulation du produit, le stockage et l'élimination. Vous trouverez la fiche de données de sécurité à l'adresse suivante : www.stoag.ch

Documents Suva :
Les Produits chimiques utilisés dans l'industrie du bâtiment, numéro d'ordre 44013.f
Protection de la peau au travail, numéro d'ordre 44074.f

Indications spéciales

Les informations ou les données fournies dans cette fiche technique servent à garantir l'usage habituel ou des utilisations convenues habituelles et se fondent sur nos connaissances et nos expériences. Toutefois, elles ne dispensent pas l'applicateur de contrôler sous sa propre responsabilité si le produit est adapté et peut être utilisé. Les utilisations qui ne sont pas mentionnées expressément dans cette fiche technique ne peuvent être réalisées qu'après obtention de notre accord. Sans validation préalable, elles sont exécutées à vos propres risques. Ceci vaut particulièrement pour les combinaisons avec d'autres produits.

Fiche technique

StoPox GH 205

La publication d'une nouvelle fiche technique annule la validité de toutes les fiches techniques antérieures. La version la plus récente peut être consultée sur Internet.

Sto AG Schweiz
Südstrasse 14
CH - 8172 Niederglatt
Téléphone: 044 851 53 53
Télécopie: 044 851 53 00
www.stoag.ch