

Scheda tecnica

StoPox GH 205

Mano di fondo EP testata, resistente all'umidità retrostante



Caratteristica

Applicazione

- interni ed esterni
- per pavimenti
- come mano d'ancoraggio per supporti minerali
- stucco riempitivo per spessori > 0,5 mm
- Sigillatura di capillari e pori di sottofondi cementizi

Proprietà

- ottima aderenza su supporti minerali
- testato per resistenza alla formazione di crepe e bolle causate dall'umidità retrostante
- contiene additivi per la disaerazione
- possibilità di inserimento di sabbia al quarzo in cantiere
- A basse emissioni di COV secondo i criteri del Comitato tedesco per la valutazione sanitaria dei prodotti da costruzione (AgBB)

Aspetto

- trasparente

Particolarità/indicazioni

- il prodotto è conforme alla norma EN 1504-2
- il prodotto è conforme alla norma EN 13813
- Componente del rivestimento StoCretec omologato secondo l'AgBB su base di resina PUR esteticamente pregiata
- componente diverso secondo AgBB sistemi di rivestimento per pavimenti con omologazione edilizia

Dati tecnici

Criterio	Norma / disposizione di prova	Valore/ Unità	Indicazioni
Resistenza dell'incollaggio (28 giorni)		> 2,0 MPa	
Viscosità (con 23 °C)	EN ISO 3219	360 - 540 mPa.s	Miscela
Durezza in Shore D	DIN 53505-D/EN ISO 868	71 - 77	
Densità (miscela 23 °C)	EN ISO 2811	1,05 - 1,11 g/cm ³	

Scheda tecnica

StoPox GH 205

I dati riportati si riferiscono a valori medi. In ragione dell'utilizzo di materie prime nei nostri prodotti, i valori indicati in riferimento ad un'unica fornitura possono variare leggermente senza ridurre l'idoneità del prodotto.

Supporto

Requisiti

Requisiti del supporto:

Il supporto deve essere asciutto, portante e privo di sostanze che hanno azione di separazione o sostanze estranee. Occorre rimuovere gli strati con resistenza minore e gli accumuli di efflorescenze.

Asciugatura secondo la definizione della direttiva sul risanamento 2001-10, tuttavia dipendente dalla qualità del calcestruzzo. Il contenuto di umidità può essere al max. 4 percento CM con qualità del calcestruzzo fino a C30/37 e max. 3 percento CM con un calcestruzzo C35/45, misurato con l'apparecchio CM.

Temperatura del supporto superiore a +8 °C e 3 K sopra il punto di rugiada.

Resistenza all'incollaggio media 1,5 N/mm²

Resistenza all'incollaggio, singolo valore più piccolo: 1,0 N/mm²

Preparazioni

Il supporto deve essere preparato mediante procedure a macchina adatte ad esempio pallinatura, fresatura e successiva pallinatura o sabbiatura mediante abrasivi solidi.

Lavorazione

Temperatura di lavorazione

Temperatura di lavorazione minima: +10°C

Max. umidità dell'aria relativa consentita 75 %

Temperatura di lavorazione massima: +30°C

Max. umidità dell'aria relativa consentita 85 %

Tempo di lavorazione

Con +10°C: ca. 60 minuti

Con +23°C: ca. 40 minuti

Con +30 °C: ca. 20 minuti

Rapporto di miscela

componente A : componente B = 100 : 45 per parte

Preparazione del materiale

Il componente A e il componente B vengono forniti con determinato rapporto di miscela e miscelati in base ai dati forniti in seguito. Miscelare il componente A e poi aggiungere interamente il componente B.

Con miscelatore a bassa velocità (massimo 300 giri/min.) miscelare a fondo,

finché non si forma una massa omogenea, senza striature. E' essenziale

mescolare accuratamente, anche lateralmente e alla base, in modo che l'indurente sia distribuito uniformemente. Durata di miscelazione almeno 3 minuti.

Dopo aver miscelato travasare in un recipiente pulito e miscelare ancora.

Non lavorare al di fuori del contenitore in cui viene fornito!

Scheda tecnica

StoPox GH 205

La temperatura dei singoli componenti durante la miscelazione deve essere di almeno +15 °C.

Consumo	Tipo di applicazione	Consumo ca.	
	come mano d'ancoraggio, a seconda del supporto	0,2 - 0,5	kg/m ²
Il consumo del materiale dipende tra l'altro dalla lavorazione, dal supporto e dalla consistenza. I valori di consumo sono soltanto indicativi. I valori di consumo precisi devono essere determinati per ogni specifico progetto.			
Struttura del rivestimento	Mano d'ancoraggio standard sotto rivestimenti StoPox non acquosi (interni/esterni). 1. Preparazione del supporto 2. Mano d'ancoraggio con StoPox GH 205/cospargimento 3. Rasatura con StoPox GH 205 (opzionale con rugosità di profondità > 0,5 mm) 4. Rivestimento ad es. con StoPox BB OS, StoPox KU 601, StoPur IB 500 Mano d'ancoraggio con umidità retrostante: L'applicazione di StoPox GH 205 come barriera contro l'umidità retrostante richiede una conoscenza precisa della qualità del supporto e del tipo e dell'entità dell'effetto dell'umidità. È necessario rivolgersi al consulente per i sistemi StoCretec.		
Lavorazione	<u>Mano d'ancoraggio standard sotto rivestimenti StoPox/StoPur non acquosi (interni/esterni).</u> Pretrattamento del supporto 2. Mano d'ancoraggio Applicare StoPox GH 205 con irrorazione fino ad una compattezza esente da fori del supporto con una racla in gomma e distribuire in modo uniforme con rullo o spazzola. Evitare la formazione di ristagni d'acqua. Consumo: ca. 0,2- 0,5 kg/m², a seconda della ruvidezza del supporto. Se non viene lavorata entro 48 ore, la mano d'ancoraggio fresca va irrorata con sabbia al quarzo essiccata al fuoco StoQuarz 0,1 - 0,5 mm o StoQuarz 0,3 - 0,8 mm (non in eccesso, ma con grana affiancata). Consumo circa 0,5 - 1,0 kg/m² 3. Rasatura la mano di ancoraggio viene eseguita con StoPox GH 205 consumo circa 0,3 - 0,6 kg/m² e mano di applicazione Applicare una stuccatura a graffio composta da 1 parte in peso di StoPox GH 205		

Scheda tecnica

StoPox GH 205

e fino a 2 parti in peso di StoQuarz RF (se necessario aggiungere l'additivo StoDivers ST) sul supporto preparato e pretrattato con mano di fondo.

La lavorazione avviene tramite spatola per lisciare, racla con dentatura triangolare e rullo aeratore.

consumo di StoPox GH 205: circa 0,6 - 0,7 kg/m² e mm di spessore strato

consumo di StoQuarz RF: circa 1,2 - 1,4 kg/m² e mm di spessore strato

4. Rivestimento

L'applicazione del rivestimento StoPox/StoPur non acquoso avviene in conformità con le schede tecniche.

Applicazione come legante senza schiuma per la realizzazione di malta autolivellante e massetti EP.

spessore dello strato: < 1 mm; grado di riempimento in rapporto 1 : 1 (temperatura del materiale min. +15 °C); consumo di miscela totale: ca. 1,50 kg/m² e mm di spessore dello strato.

Consumo di StoPox GH 205: ca. 0,7 kg/m² mm di spessore dello strato

consumo StoQuarz RF ca. 0,7 kg/m² e mm di spessore dello strato

All'occorrenza sabbare la malta autolivellante fresca con sabbia al quarzo essiccata al fuoco StoQuarz 0,3 - 0,8 mm o StoQuarz 0,6-1,2 mm.

Consumo: ca. 3,0 - 5,0 kg/m²

spessore dello strato 1 - 2 mm; grado di riempimento in rapporto ca. 1 : 1,5, consumo di miscela totale: 1,7 kg/m² e mm di spessore dello strato.

Consumo di StoPox GH 205: ca. 0,7 kg/m² mm di spessore dello strato

consumo StoQuarz RF ca. 1,0 kg/m² e mm di spessore dello strato

All'occorrenza sabbare la malta autolivellante fresca con sabbia al quarzo essiccata al fuoco StoQuarz 0,3 - 0,8 mm o StoQuarz 0,6-1,2 mm.

Consumo: ca. 3,0 - 5,0 kg/m²

spessore dello strato 2 - 3 mm; grado di riempimento in rapporto 1 : 2,5 (temperatura del materiale min. +15 °C); consumo di miscela totale: ca. 1,8 kg/m² e mm di spessore dello strato.

Consumo di StoPox GH 205: ca. 0,5 kg/m² e mm di spessore dello strato

consumo di additivo Sto Zuschlag KS: ca. 1,3 kg/m² e mm di spessore dello strato

All'occorrenza sabbare la malta autolivellante con sabbia al quarzo essiccata al fuoco StoQuarz 0,3 - 0,8 mm o StoQuarz 0,6 - 1,2 mm.

Consumo: ca. 3,0 - 5,0 kg/m²

Scheda tecnica

StoPox GH 205

Spessore dello strato > 3 mm; grado di riempimento 1 : 3 (temperatura del materiale min. +15 °C); consumo della miscela totale: ca. 2,0 kg/m² mm di spessore dello strato.
 consumo StoPox GH 205 : ca. 0,5 kg/m² e mm di spessore dello strato
 consumo Sto Miscela sabbia di quarzo M 1,2 ca. 1,5 kg/m² e mm di spessore dello strato

All'occorrenza sabbare la malta autolivellante fresca con sabbia al quarzo essiccata al fuoco StoQuarz 0,3 - 0,8 mm o StoQuarz 0,6-1,2 mm.

Consumo: ca. 3,0 - 5,0 kg/m²

L'applicazione e la distribuzione uniforme della malta autolivellante avviene con una racla/spatola dentata o lama in gomma dentata (dentatura 48 o 95, oppure lama in gomma 6 mm, Sto-Catalogo attrezzi); eseguire il livellamento e l'areazione successiva tramite un rullo areatore, con passate incrociate.

Spessore dello strato 6-15 mm; grado di riempimento 1 : 8 (temperatura del materiale min. +15 °C); consumo della miscela totale: ca. 2,0 kg/m² mm di spessore dello strato.

Mano d'ancoraggio preliminare, si deve lavorare a fresco!
 consumo StoPox GH 205 : ca. 0,22 kg/m² e mm di spessore dello strato
 consumo Sto Miscela sabbia di quarzo M 3: ca. 1,78 kg/m² e mm di spessore dello strato

Con basse temperature del materiale e dell'oggetto aumentano i consumi di materiale al m² a causa dell'aumento della viscosità.

Essiccazione, indurimento, tempo di rielaborazione

Tempo di rielaborazione:
 Con +10 °C: circa 32 h
 Con +23 °C: circa 12 h
 Con +30 °C: circa 8 h

Pulizia delle attrezzature

StoDivers Xylac / StoDivers EV 100

Indicazioni, consigli, speciali, altro

La/le dichiarazione/i di prestazione è disponibile sul sito www.stoag.ch. Istruzioni generali di lavorazione all'indirizzo www.stoag.ch.

La marcatura CE indicata per la classe di usura fa riferimento al rivestimento liscio, non cosperso.

Fornire

Imballaggio

Secchio / fusto

Scheda tecnica

StoPox GH 205

Numero articolo	Descrizione	Contenitore
04807/019	StoPox GH 205 Set	551 kg set
04807/026	StoPox GH 205 Set	10 kg set
04807/017	StoPox GH 205 Set	25 kg set

Stoccaggio

Condizioni di stoccaggio	Stoccare all'asciutto e al riparo dal gelo; evitare l'irraggiamento solare diretto.
Durata di stoccaggio	Nel contenitore originale fino a ... (vedere imballaggio).

Marcatura

Gruppo di prodotti	Mano di ancoraggio
--------------------	--------------------

Sicurezza

Questo prodotto deve essere contrassegnato secondo le direttive UE vigenti. Al primo acquisto riceverete una scheda tecnica di sicurezza CE. Osservare le informazioni per l'utilizzo del prodotto, dello stoccaggio e dello smaltimento. La scheda di sicurezza è disponibile all'indirizzo www.stoag.ch

Documenti Suva:
Prodotti chimici nell'edilizia, numero d'ordine 44013.i
Protezione della pelle sul lavoro, numero d'ordine 44074.i

Indicazioni particolari

Le informazioni o i dati in questa scheda tecnica servono per la garanzia dello scopo d'impiego usuale o dell'idoneità di utilizzo e si basano sulle nostre conoscenze ed esperienze. Non esonerano tuttavia l'utente dalla verifica autonoma dell'idoneità e dell'utilizzo. Le applicazioni che non vengono menzionate espressamente in questa scheda tecnica possono aver luogo solo dopo un colloquio. Senza consenso avvengono a proprio rischio. Ciò vale in particolar modo per le combinazioni con altri prodotti.

Con la pubblicazione di una nuova scheda tecnica ogni scheda tecnica precedente perde la propria validità. La nuova versione può essere richiesta in internet.

Sto AG Schweiz
Südstrasse 14
CH - 8172 Niederglatt
Telefono: 044 851 53 53
Telefax: 044 851 53 00
www.stoag.ch