

Scheda tecnica

StoPox GH 406

Mano di ancoraggio in resina epossidica, senza alcol benzilico



Caratteristica

Applicazione

- come mano di ancoraggio per rivestimenti in interni, nonché pavimenti industriali
- per supporti cementizi asciutti come massetti o calcestruzzo
- per la realizzazione di malte livellanti e massetti in resina epossidica

Proprietà

- a basse emissioni secondo i criteri della Building Information Foundation RTS sr (certificato M1)
- senza alcol benzilico, Minergie-Eco adatto
- ottimo legante per il rivestimento successivo

Aspetto

- trasparente

Particolarità/indicazioni

- non applicare su supporti umidi o sporchi
- il prodotto è conforme alla norma EN 1504-2
- il prodotto è conforme alla norma EN 13813
- Su una base di calcestruzzo/cemento :
Adesione < GT 1 secondo DIN EN ISO 2409

Dati tecnici

Criterio	Norma / disposizione di prova	Valore/ Unità	Indicazioni
Resistenza dell'incollaggio (28 giorni)	EN 1542	> 2,0 MPa	
Viscosità (con 23 °C)	EN ISO 3219	520 - 780 mPa.s	Miscela
Durezza in Shore D	DIN 53505-D/EN ISO 868	77 - 83	
Densità (miscela 23 °C)	EN ISO 2811-2	1,06 - 1,12 g/cm³	Miscela

I dati riportati si riferiscono a valori medi. In ragione dell'utilizzo di materie prime nei nostri prodotti, i valori indicati in riferimento ad un'unica fornitura possono variare leggermente senza ridurre l'idoneità del prodotto.

Supporto

Scheda tecnica

StoPox GH 406

Requisiti

Il supporto deve essere asciutto, portante e privo di sostanze che hanno azione di separazione, proprio o estraneo alla specie. Occorre rimuovere gli strati con resistenza minore e la sabbia non legata. Occorre rimuovere gli strati con resistenza minore e gli accumuli di efflorescenze.

Asciugatura secondo la definizione della direttiva sul risanamento 2001-10, tuttavia dipendente dalla qualità del calcestruzzo. Il contenuto di umidità può essere al max. 4 percento CM con qualità del calcestruzzo fino a C30/37 e max. 3 percento CM con un calcestruzzo C35/45, misurato con l'apparecchio CM.

Temperatura del supporto superiore a +12 °C e 3 K sopra il punto di rugiada.

Resistenza all'incollaggio media 1,5 N/mm²

Resistenza all'incollaggio, singolo valore più piccolo 1,0 N/mm²

Preparazioni

Il supporto deve essere preparato mediante procedure a macchina adatte ad esempio pallinatura, fresatura e successiva pallinatura o sabbiatura mediante mezzi di sabbiatura adatti o anche getti di acqua a pressione elevata (> 800 bar).

Lavorazione

Temperatura di lavorazione

Temperatura di lavorazione inferiore: +12 °C
Max. umidità dell'aria relativa consentita 75 %
Temperatura di lavorazione massima: +30°C

Tempo di lavorazione

Ad una temperatura di +12 °C: ca. 60 minuti
Con +23 °C: ca. 35 minuti
con +25 °C: ca. 20 minuti

Rapporto di miscela

Componente A : componente B = 100,0 : 50,0 per parte

Preparazione del materiale

Il componente A e il componente B vengono forniti con determinato rapporto di miscela e mescolati in base ai dati forniti in seguito. Mescolare il componente A e poi aggiungere interamente il componente B.
Con agitatore a bassa velocità (massimo 300 giri/min.) mescolare a fondo, finché non si forma una massa omogenea, senza striature. Mescolare anche dal lato e dal basso in modo che l'indurente si distribuisca uniformemente. Miscelare il componente A e poi aggiungere interamente il componente B.
Con agitatore a bassa velocità (massimo 300 giri/min.) mescolare a fondo, finché non si forma una massa omogenea, senza striature. Mescolare anche dal lato e dal basso in modo che l'indurente si distribuisca uniformemente.
Durata di mescolamento almeno 3 minuti.
Dopo aver mescolato in un recipiente pulito mescolare ancora accuratamente.
Non lavorare dal contenitore in cui viene fornito!

La temperatura dei singoli componenti durante la miscelazione deve essere di almeno +15 °C.

Scheda tecnica

StoPox GH 406

Consumo	Tipo di applicazione	Consumo ca.	
	come mano d'ancoraggio, a seconda del supporto	0,3 - 0,5	kg/m ²
Il consumo del materiale dipende tra l'altro dalla lavorazione, dal supporto e dalla consistenza. I valori di consumo sono soltanto indicativi. I valori di consumo precisi devono essere determinati per ogni specifico progetto.			
Struttura del rivestimento	mano di ancoraggio priva di alcool benzilico, a basse emissioni per i rivestimenti di interni 1. Preparazione del supporto. 2. Mano di fondo: StoPox GH 406 3. Applicare il rivestimento: ad es. StoPox KU 406, StoPur IB 500 o StoPur BB 100		
Lavorazione	mano di ancoraggio priva di alcool benzilico, a basse emissioni per i rivestimenti di interni 1. Preparazione del supporto. 2. Mano di fondo: StoPox GH 406 Applicare il materiale miscelato fino a quando il supporto non è completamente privo di pori con racla in gomma e distribuirlo uniformemente mediante rullo o spazzola. Evitare la formazione di ristagni d'acqua. Consumo 0,3- 0,5 kg/m ² , a seconda della ruvidezza del supporto. Se non viene lavorata entro 48 ore, la mano di ancoraggio fresca va irrorata con StoQuarz 0,1-0,5 mm o StoQuarz 0,3-0,8 mm. consumo: ca. 0,5 - 1,0 kg/m ² Stuccatura a graffio (opzionale): StoPox GH 406 con StoQuarz 0,1-0,5 mm mm a seconda della temperatura fino a max. 1:1,5 3. Applicare il rivestimento: ad es. StoPox KU 406, StoPur IB 500 o StoPur BB 100 Il materiale miscelato viene lavorato in conformità con le schede tecniche. Indicazioni: Su supporti molto assorbenti e porosi, il consumo deve essere determinato in precedenza con la posa di un campione. Prima di applicare lo strato successivo occorre accertarsi che la superficie non sia porosa. Se necessario occorre prevedere una mano di ancoraggio o uno strato a stucco supplementare.		

Scheda tecnica

StoPox GH 406

Per la mano di ancoraggio di superfici lisce, non assorbenti si consiglia uno rullo per velature Sto in microfibra.

I rivestimenti successivi possono essere applicati entro 24 ore direttamente sulla mano di ancoraggio o sulla stuccatura non cosparsa e indurita.

In caso di tempi di attesa intermedia più lunghi, occorre prevedere uno cospargimento di sabbia al quarzo.

Proteggere il rivestimento fresco dall'effetto dell'umidità!

A basse temperature, la quantità di sabbia al quarzo aggiunta deve essere ridotta e adattata alle condizioni locali.

Altri gradi di riempimento e granulometrie della sabbia al quarzo sono possibili, ma devono essere adattati alle condizioni in loco.

Proteggere dall'effetto dell'umidità anche durante l'utilizzo.

Pulizia delle attrezzature	Pulire con StoDivers EV 100 o StoDivers Xylac.		
Fornire			
	Numero articolo	Descrizione	Contenitore
	68012/002	StoPox GH 406	20 kg set
Stoccaggio			
Condizioni di stoccaggio	Stoccare all'asciutto e al riparo dal gelo. Proteggere dall'irraggiamento diretto del sole.		
Durata di stoccaggio	La qualità del prodotto viene garantita fino alla scadenza della durata minima indicata se conservato nel contenitore originale sigillato. Tale data può essere rilevata dal n. di lotto riportato sulla confezione. Spiegazione del numero della partita: Cifra 1 = cifra finale dell'anno, Cifra 2 + 3 = settimana Esempio: 1450013223 - scade la settimana 45 del 2022 Cfr. confezione del prodotto		
Marcatura			
Gruppo di prodotti	Mano di ancoraggio		
Sicurezza	Questo prodotto deve essere contrassegnato secondo le direttive UE vigenti. Al primo acquisto riceverete una scheda tecnica di sicurezza CE. Osservare le informazioni per l'utilizzo del prodotto, dello stoccaggio e dello smaltimento. La scheda di sicurezza è disponibile all'indirizzo www.stoag.ch		

Scheda tecnica

StoPox GH 406

Documenti Suva:
Prodotti chimici nell'edilizia, numero d'ordine 44013.i
Protezione della pelle sul lavoro, numero d'ordine 44074.i

Indicazioni particolari

Le informazioni o i dati in questa scheda tecnica servono per la garanzia dello scopo d'impiego usuale o dell'idoneità di utilizzo e si basano sulle nostre conoscenze ed esperienze. Non esonerano tuttavia l'utente dalla verifica autonoma dell'idoneità e dell'utilizzo. Le applicazioni che non vengono menzionate espressamente in questa scheda tecnica possono aver luogo solo dopo un colloquio. Senza consenso avvengono a proprio rischio. Ciò vale in particolar modo per le combinazioni con altri prodotti.

Con la pubblicazione di una nuova scheda tecnica ogni scheda tecnica precedente perde la propria validità. La nuova versione può essere richiesta in internet.

Sto AG Schweiz
Südstrasse 14
CH - 8172 Niederglatt
Telefono: 044 851 53 53
Telefax: 044 851 53 00
www.stoag.ch