

Fiche technique

StoPox GH 500 S

Couche d'impression à base de résine époxy,
pour sols industriels et de parking avec
durcissement accéléré



Caractéristiques

Application	• pour l'intérieur • pour l'extérieur • sur des sols • comme couche d'impression • sur supports secs à liant ciment, par ex. béton, chape
Propriétés	• très bonne adhérence sur les supports à liant ciment • peut être chargé sur le chantier avec du sable de quartz
Aspect	• transparent
Particularités / Indications	• produit conforme à la norme EN 1504-2 • produit conforme à la norme EN 13813

Données techniques

Critère	Norme / Directive	Valeur/ Unité	Indications
Viscosité (à 23 °C)	EN ISO 3219	280 - 420 mPa.s	Mélange
Densité (mélange 23 °C)	EN ISO 2811	1,1 g/cm ³	
Résistance à la traction sur béton	DIN EN ISO 4624	> 2,5 N/mm ²	

Les valeurs types indiquées sont des valeurs moyennes et approximatives. En raison de l'utilisation de matières premières naturelles dans nos produits, les valeurs indiquées pour une livraison donnée sont susceptibles de varier légèrement sans entraver l'aptitude du produit.

Support

Exigences	De façon générale : - Sec, cohésif - Exempt de substances séparatrices, propres ou étrangères à la matière. - Éliminer les couches moins résistantes. - Ne pas enlever le sable de saupoudrage adhérent. - Éliminer l'accumulation de fines particules de béton à la surface. Support sec : - Selon la classe de résistance à la compression - Sec conformément à la définition de la directive de réfection du DAfStb, version 2001-10
------------------	--

Fiche technique

StoPox GH 500 S

Teneur en humidité :

- Mesurer la teneur en humidité du support en béton à l'aide de l'appareil CM.
- Teneur en humidité pour les qualités de béton allant jusqu'à C30/37 : max. 4 % CM
- Teneur en humidité pour les qualités de béton allant jusqu'à C35/45 : max. 3 % CM

Température du support : minimum +5 °C, 3 K au-dessus du point de rosée
 Résistance à la traction perpendiculaire aux faces, valeur moyenne : 1,5 N/mm²
 Résistance à la traction perpendiculaire aux faces, valeur moyenne : 1,0 N/mm²

Préparations

1. Préparer tous les supports mentionnés par des méthodes mécaniques, voir "Support, exigences".

Exemples :

- Grenailage
- Fraiser, puis grenailier
- Sabler la surface

Mise en œuvre

Température de mise en œuvre

Température du support et de l'air :
 Température minimale : +5 °C
 Température maximale : +25 °C

Température de mise en œuvre :
 Température minimale : +5 °C
 Température maximale : +25 °C

Humidité relative de l'air :
 maximum : 80 %

Temps de mise en œuvre

à +20 °C : env. 12 minutes

Rapport de mélange

composant A : composant B
 A : B
 100,0 : 44,0 parts en poids

Fiche technique

StoPox GH 500 S

Préparation du matériau

Indications :

- Le composant A et le composant B sont livrés selon le rapport de mélange adapté et doivent être mélangés conformément aux instructions suivantes.
- Respecter la succession d'étapes « Préparer le matériau ».
- La température du matériau doit être comprise entre +15 °C et +25 °C.
- La température de tous les composants doit être comprise entre +15 °C et +25 °C.

Durée de mélange :

- La durée du mélange est tributaire de la température ambiante et de celle du matériau.
- Respecter la même durée de mélange pour tous les conditionnements.

Conséquences possibles d'un mélange trop long ou trop court :

- Si le produit est mélangé trop longtemps, il restera moins de temps pour la mise en œuvre.

Préparer le matériau :

1. Malaxer composant A.
2. Ajouter l'intégralité du composant B.
3. Mélanger les composants jusqu'à ce que le durcisseur soit bien réparti, que le mélange soit homogène et qu'il n'y ait plus de stries dans la masse obtenue.

Cuve agitatrice : cuve agitatrice à vitesse lente, maximum 300 tr/min

Durée de mélange : au moins 3 minutes

4. Veiller à ce que le malaxeur racle bien le produit qui se trouve au fond et sur les bords du récipient. Le durcisseur doit être uniformément réparti.

5. Verser le mélange dans un récipient propre. Mélanger à nouveau les composants.

Consommation	Type d'application	Consommation appr.	
	comme couche d'impression	0,3 - 0,5	kg/m ²
La consommation du produit dépend entre autres de la mise en œuvre, du support et de la consistance. Les valeurs de consommation indiquées ne pourront servir qu'à titre indicatif. Les valeurs de consommation exactes doivent le cas échéant être déterminées directement sur le site de construction.			
Constitution des couches	couche d'impression sous des revêtements StoPox non aqueux		
	1. Préparer le support. 2. Couche d'imprégnation : StoPox GH 500 S 3. Saupoudrer : StoQuarz 0,3 - 0,8 mm 4. Revêtement : par ex. StoPox BB OS		

Fiche technique

StoPox GH 500 S

Application

couche d'impression sous des revêtements StoPox non aqueux

1. préparer le support.

2. Couche d'imprégnation :

- StoPox GH 500 S

- Appliquer le produit de façon à obtenir un résultat homogène et sans pores.

Outils : racloir en caoutchouc

- Finir au rouleau et étaler le produit de façon homogène. Outils : rouleau à poils courts

- consommation : env. 0,3-0,5 kg/m², en fonction de la rugosité du support

- Remarque : Éviter la formation de flaques.

3. saupoudrer :

- StoQuarz 0,3-0,8 mm

- Saupoudrer la couche d'imprégnation encore fraîche sans surplus.

- consommation : env. 0,3 à 0,8 kg/m²

4. Revêtement :

- par ex. StoPox BB OS

Séchage, durcissement, temps de mise en œuvre

Délai de recouvrement :
à +20 °C : environ 3 h

Nettoyage des outils

Nettoyer les outils avec StoDivers EV 100 ou StoDivers Xylac.

Indications, recommandations, informations spéciales, divers

Les instructions de mises en œuvre générales se trouvent sur le site www.stoag.ch.

Les déclarations de performance sont disponibles sur le site www.stoag.ch.

La résistance à l'abrasion indiquée dans la déclaration de performance se base sur un revêtement lisse, non saupoudré.

Livrer

Emballage

Seaux

Numéro d'article	Désignation	Conditionnement
04815/012	StoPox GH 500 S	Kit de 10 kg
04815/011	StoPox GH 500 S	Kit de 25 kg

Stockage

Conditions de stockage

Stocker à l'abri du gel et de l'humidité. Protéger des rayons directs du soleil.

Durée de stockage

La qualité maximale du produit est garantie jusqu'à la date limite de conservation dans l'emballage d'origine non ouvert. Ces chiffres figurent dans le numéro de lot sur le contenant. Explication du n° de lot :

Fiche technique

StoPox GH 500 S

chiffre 1 = chiffre final de l'année, Chiffres 2 + 3 = semaine calendaire Exemple :
2450013223 - Temps de stockage jusqu'à la fin de la semaine 45 de 2022
Voir emballage du produit

Marquage

Groupe de produits

Couche d'impression

Sécurité

Ce produit doit être étiqueté conformément à la directive CE applicable.
Lors du premier achat, vous recevrez une fiche de données de sécurité CE.
Respecter les informations sur la manipulation du produit, le stockage et
l'élimination.

Vous trouverez la fiche de données de sécurité à l'adresse suivante :
www.stoag.ch

Documents Suva :

Les Produits chimiques utilisés dans l'industrie du bâtiment, numéro d'ordre
44013.f

Protection de la peau au travail, numéro d'ordre 44074.f

Indications spéciales

Les informations ou les données fournies dans cette fiche technique servent à garantir l'usage habituel ou des utilisations convenues habituelles et se fondent sur nos connaissances et nos expériences. Toutefois, elles ne dispensent pas l'applicateur de contrôler sous sa propre responsabilité si le produit est adapté et peut être utilisé.

Les utilisations qui ne sont pas mentionnées expressément dans cette fiche technique ne peuvent être réalisées qu'après obtention de notre accord. Sans validation préalable, elles sont exécutées à vos propres risques. Ceci vaut particulièrement pour les combinaisons avec d'autres produits.

La publication d'une nouvelle fiche technique annule la validité de toutes les fiches techniques antérieures. La version la plus récente peut être consultée sur Internet.

Sto AG Schweiz
Südstrasse 14
CH - 8172 Niederglatt
Téléphone: 044 851 53 53
www.stoag.ch