

Scheda tecnica

StoPox GH 500 S

Mano di ancoraggio a base di resina epossidica, industria, parcheggio multipiano, indurimento accelerato



Caratteristica

Applicazione	• interni • esposto agli agenti atmosferici • per pavimenti • come mano di ancoraggio • su supporti cementizi asciutti, ad es. calcestruzzo, massetto
Proprietà	• ottima adesione su supporti cementizi • possibilità di inserimento di sabbia al quarzo in cantiere
Aspetto	• trasparente
Particolarità/indicazioni	• Il prodotto è conforme alla norma EN 1504-2 • Il prodotto è conforme alla norma EN 13813

Dati tecnici

Criterio	Norma / disposizione di prova	Valore/ Unità	Indicazioni
Viscosità (con 23 °C)	EN ISO 3219	280 - 420 mPa.s	Miscela
Densità (miscela 23 °C)	EN ISO 2811	1,1 g/cm ³	
Resistenza dell'incollaggio sul calcestruzzo	DIN EN ISO 4624	> 2,5 N/mm ²	

I dati riportati si riferiscono a valori medi. In ragione dell'utilizzo di materie prime nei nostri prodotti, i valori indicati in riferimento ad un'unica fornitura possono variare leggermente senza ridurre l'idoneità del prodotto.

Supporto

Requisiti	In generale: - Solido, portante - Privo di sostanze che hanno azione di separazione, proprio o estraneo alla specie - Rimuovere gli strati meno solidi. - Rimuovere la sabbia di cospargimento non legata. - Rimuovere le concentrazioni di fini particelle di calcestruzzo in superficie. Supporto asciutto: - Dipendente dalla classe di resistenza alla pressione - Asciugatura secondo la definizione contenuta nella direttiva sul risanamento
------------------	--

Scheda tecnica

StoPox GH 500 S

DAfStb, edizione 2001-10

Contenuto di umidità:

- Misurare il contenuto di umidità del supporto in calcestruzzo con dispositivo CM.
- Contenuto di umidità per qualità del calcestruzzo fino a C30/37: max. 4 per cento CM
- Contenuto di umidità per qualità del calcestruzzo fino a C35/45: max. 3 per cento CM

Temperatura del supporto: minimo +5 °C, 3 K sopra il punto di rugiada Resistenza dell'incollaggio, valore medio 1,5 N/mm²

Resistenza dell'incollaggio, inferiore al valore isolato: 1,0 N/mm²

Preparazioni

1. Tutti i supporti sopra citati devono essere preparati mediante procedure a macchina, vedere "Supporto, requisiti".

Esempio:

- Pallinare
- Fresare, quindi pallinare
- Sabbiatura

Lavorazione

Temperatura di lavorazione

Temperatura dell'aria e del supporto

Temperatura minima: +5 °C

Temperatura massima: +25 °C

Temperatura di lavorazione:

Temperatura minima: +5 °C

Temperatura massima: +25 °C

Umidità relativa dell'aria:

massimo: 80 %

Tempo di lavorazione

Ad una temperatura di +20 °C: ca. 12 minuti

Rapporto di miscela

Componente A : Componente B

A: B

100,0 : 44,0 parti in peso

Scheda tecnica

StoPox GH 500 S

Preparazione del materiale

Indicazioni:

- Il componente A e il componente B vengono forniti con determinato rapporto di miscela e miscelati in base ai dati forniti in seguito.
- Rispettare la sequenza dei passaggi "Preparazione materiale".
- La temperatura del materiale è compresa tra +15 °C e +25°C.
- La temperatura di tutte le componenti è compresa tra +15 °C e +25 °C.

Durata di mescolamento:

- La durata di miscelazione dipende dalla temperatura del materiale e dalla temperatura ambiente.
- Miscelare ogni contenitore con uguale tempo.

Eventuali conseguenze di un tempo di miscelatura troppo lungo o troppo breve:

- Se il prodotto è miscelato a lungo, si riduce il tempo per la lavorazione.

Preparazione del materiale:

1. Mescolare il componente A.
2. Aggiungere interamente il componente B.
3. Miscelare i componenti finché l'indurente non è ben distribuito, la miscela risulta omogenea e si forma una massa senza striature.
Agitatore: agitatore a rotazione lenta, velocità: max. 300 giri/min
Durata della miscelazione: almeno 3 minuti
4. Durante questa operazione controllare che il dispositivo di miscelatura includa l'area della base e dei bordi del contenitore di miscelazione. L'indurente deve essere distribuito in modo uniforme.
5. Travasare la miscela in un contenitore pulito. Miscelare di nuovo i componenti.

Consumo

Tipo di applicazione

Consumo ca.

come mano di ancoraggio

0,3 - 0,5

kg/m²

Il consumo del materiale dipende tra l'altro dalla lavorazione, dal supporto e dalla consistenza. I valori di consumo sono soltanto indicativi. I valori di consumo precisi devono essere determinati per ogni specifico progetto.

Struttura del rivestimento

mano di ancoraggio sotto rivestimento StoPox non a base di acqua

1. Preparazione del supporto.
2. Mano di ancoraggio: StoPox GH 500 S
3. Cospargere: StoQuarz 0,3 - 0,8 mm
4. Rivestimento: ad es. StoPox BB OS

Scheda tecnica

StoPox GH 500 S

Lavorazione

mano di ancoraggio sotto rivestimento StoPox non a base di acqua

1. Preparare il supporto.

2. Mano di ancoraggio:

- StoPox GH 500 S

- Applicare il prodotto su tutta la superficie e senza pori. Attrezzature: Racla in gomma

- Ripassare il prodotto con il rullo e distribuire in modo uniforme. Attrezzature: rullo a pelo corto

- consumo: ca. 0,3-0,5 kg/m², a seconda della ruvidità del supporto

- Note: Evitare la formazione di ristagni d'acqua.

3. Cospargere:

- StoQuarz 0,3-0,8 mm

- Cospargere la mano di ancoraggio fresca senza eccesso.

- consumo: ca. 0,3-0,8 kg/m²

4. Rivestimento:

- ad es. StoPox BB OS

Essiccazione, indurimento, tempo di rielaborazione

Tempo di rielaborazione:
a +20 °C: ca. 3h

Pulizia delle attrezzature

Pulire gli attrezzi con StoDivers EV 100 o StoDivers Xylac.

Indicazioni, consigli, speciali, altro

1. Rispettare anche le istruzioni generali di lavorazione:

- vedi www.stocretec.de, prodotti

- vedere manuale tecnico, appendice

2. Rispettare le istruzioni per l'esecuzione.

Dichiarazione di prestazione, marcatura CE:

- Dichiarazione di prestazione: vedere www.stocretec.de

- La resistenza all'usura indicata nella dichiarazione di prestazione si riferisce al rivestimento liscio, non cosperso.

Fornire

Imballaggio

Secchi

	Numero articolo	Descrizione	Contenitore
	04815/012	StoPox GH 500 S	10 kg set
	04815/011	StoPox GH 500 S	25 kg set

Stoccaggio

Condizioni di stoccaggio

Stoccare all' asciutto e al riparo dal gelo. Proteggere dall' irraggiamento solare diretto.

Scheda tecnica

StoPox GH 500 S

Durata di stoccaggio

La qualità del prodotto viene garantita fino alla scadenza della durata minima indicata se conservato nel contenitore originale sigillato. Tale data può essere rilevata dal n. di lotto riportato sulla confezione. Spiegazione del numero di partita: Cifra 1 = cifra finale dell'anno, cifra 2 + 3 = settimana esempio: 2450013223 - scade la settimana 45 del 2022
Cfr. confezione del prodotto

Marcatura

Gruppo di prodotti

Mano di ancoraggio

Sicurezza

Questo prodotto deve essere contrassegnato secondo le direttive UE vigenti. Al primo acquisto riceverete una scheda tecnica di sicurezza CE. Osservare le informazioni per l'utilizzo del prodotto, dello stoccaggio e dello smaltimento. La scheda di sicurezza è disponibile all'indirizzo www.stoag.ch

Documenti Suva:

Prodotti chimici nell'edilizia, numero d'ordine 44013.i

Protezione della pelle sul lavoro, numero d'ordine 44074.i

Indicazioni particolari

Le informazioni o i dati in questa scheda tecnica servono per la garanzia dello scopo d'impiego usuale o dell'idoneità di utilizzo e si basano sulle nostre conoscenze ed esperienze. Non esonerano tuttavia l'utente dalla verifica autonoma dell'idoneità e dell'utilizzo. Le applicazioni che non vengono menzionate espressamente in questa scheda tecnica possono aver luogo solo dopo un colloquio. Senza consenso avvengono a proprio rischio. Ciò vale in particolar modo per le combinazioni con altri prodotti.

Con la pubblicazione di una nuova scheda tecnica ogni scheda tecnica precedente perde la propria validità. La nuova versione può essere richiesta in internet.

Sto AG Schweiz
Südstrasse 14
CH - 8172 Niederglatt
Telefono: 044 851 53 53
www.stoag.ch