

Fiche technique

StoPox GH 502

Couche d'impression à base de résine époxy pour systèmes de protection de surface de parkings, résistante en cas de remontées d'humidité



Caractéristiques

Application	• pour l'intérieur • pour extérieur abrité • sur des sols • sur supports secs à liant ciment, par ex. béton, chape • élément des systèmes certifiés de protection de surface OS 8 et OS 11
Propriétés	• très bonne adhérence sur les supports hydrauliques • résistance à la rupture et à la formation de cloques testée en cas de remontées d'humidité • peut être chargé sur le chantier avec du sable de quartz
Aspect	• transparent
Particularités / Indications	• produit conforme à la norme EN 1504-2 • produit conforme à la norme EN 13813

Données techniques

Critère	Norme / directive	Valeur/ Unité	Indications
Résistance à la traction (28 jours)	EN 1542	> 2,0 MPa	
Viscosité (à 23 °C)	EN ISO 3219	360 - 540 mPa.s	Mélange
Dureté Shore D	DIN 53505-D/EN ISO 868	71 - 77	
Densité (mélange 23 °C)	EN ISO 2811	1,05 - 1,11 g/cm³	

Les valeurs types indiquées sont des valeurs moyennes et approximatives. En raison de l'utilisation de matières premières naturelles dans nos produits, les valeurs indiquées pour une livraison donnée sont susceptibles de varier légèrement sans entraver l'aptitude du produit.

Support

Exigences	De façon générale : - Sec, cohésif - Exempt de substances séparatrices de même nature ou de nature différente - Éliminer les couches moins solides.
------------------	--

Fiche technique

StoPox GH 502

- Ne pas enlever le sable de saupoudrage adhérent.
- Éliminer l'accumulation de fines particules de béton à la surface.

Support sec :

- Selon la classe de résistance à la compression
- Sec conformément à la définition de la directive de réfection du DAfStb, version 2001-10

Teneur en humidité :

- Mesurer la teneur en humidité du support en béton à l'aide de l'appareil CM.
- Teneur en humidité pour les qualités de béton allant jusqu'à C30/37 : max. 4 % CM
- Teneur en humidité pour les qualités de béton allant jusqu'à C35/45 : max. 3 % CM

Température du support : minimum +8 °C, 3 K au-dessus du point de rosée

Résistance à la rupture, valeur moyenne : 1,5 N/mm²

Résistance à la rupture, valeur minimale isolée ! 1,0 N/mm²

Préparations

1. Tous les supports mentionnés doivent être préparés par des procédés mécaniques, voir « Support, exigences ».

Exemple :

- Grenailler
- Fraiser, puis grenailler
- Grenailler avec des grenailles solides

Mise en œuvre

Température de mise en œuvre

Température du support et de l'air :
température minimale : +8 °C
Température maximale : +30 °C

Température de mise en œuvre :
température minimale : +8 °C
Température maximale : +30 °C

Humidité relative de l'air :
maximum : 75 % à une température de mise en œuvre de minimum +8 °C
maximum : 85 % à une température de mise en œuvre de maximum +30 °C

Temps de mise en œuvre

À +8 °C : env. 60 minutes
à +23 °C : env. 40 minutes
à +30 °C : env. 20 minutes

Rapport de mélange

composant A : composant B
A : B
100,0 : 45,0 parts en poids

Fiche technique

StoPox GH 502

Préparation du matériau

Indications :

- Le composant A et le composant B sont livrés selon le rapport de mélange adapté et doivent être mélangés conformément aux instructions suivantes.
- Respecter la succession d'étapes « Préparer le matériau ».
- La température du matériau doit être comprise entre +15 °C et +25 °C.
- La température de tous les composants doit être comprise entre +15 °C et +25 °C.

Durée de mélange :

- La durée du mélange est tributaire de la température ambiante et de celle du matériau.
- Respecter la même durée de mélange pour tous les conditionnements.

Conséquences possibles d'un mélange trop long ou trop court :

- Si le produit est mélangé trop longtemps, il restera moins de temps pour la mise en œuvre.

Préparer le matériau :

1. Malaxer composant A.
2. Ajouter l'intégralité du composant B.
3. Mélanger les composants jusqu'à ce que le durcisseur soit bien réparti, que le mélange soit homogène et qu'il n'y ait plus de stries dans la masse obtenue.
Cuve agitatrice : cuve agitatrice à vitesse lente, maximum 300 tr/min
Durée de mélange : au moins 3 minutes
4. Veiller à ce que le malaxeur racle bien le produit qui se trouve au fond et sur les bords du récipient. Le durcisseur doit être uniformément réparti.
5. Verser le mélange dans un récipient propre. Mélanger à nouveau les composants.

Consommation	Type d'application	Consommation appr.	
	en couche d'impression, en fonction du support	0,2 - 0,3	kg/m²
La consommation du produit dépend entre autres de la mise en œuvre, du support et de la consistance. Les valeurs de consommation indiquées ne pourront servir qu'à titre indicatif. Les valeurs de consommation exactes doivent le cas échéant être déterminées directement sur le site de construction.			
Constitution des couches	1. Préparer le support.		
	2. Couche d'imprégnation : StoPox GH 502		
	3. Saupoudrer : StoQuarz 0,3-0,8 mm		
	4. systèmes de protection de surface de StoCretec : OS 8, OS 11, voir fiches techniques des produits correspondants.		

Fiche technique

StoPox GH 502

Application

1. préparer le support.
2. Couche d'imprégnation :
 - StoPox GH 502
 - Appliquer le produit de façon à obtenir un résultat fluide. Outils : racloir en caoutchouc
 - Égaliser au rouleau et étaler le produit de façon homogène.
 - consommation : env. 0,2-0,3 kg/m², en fonction de la rugosité du support
 - Remarque : Éviter la formation de flaques.
3. saupoudrer :
 - StoQuarz 0,3-0,8 mm
 - Saupoudrer la couche d'imprégnation encore fraîche sans surplus, de sorte que les grains soient les uns à côté des autres.
 - consommation : env. 0,5 à 1,0 kg/m²
4. Revêtement :
 - systèmes de protection de surface de StoCretec : OS 8, OS 11
 - Application des systèmes de protection de surface OS 8 : voir fiches techniques des produits correspondants.

Indications :

constitution testée des couches :
 - consommation du produit conformément à la directive allemande DafStb d'octobre 2001 : voir les instructions d'application, annexe A, certificat de conformité à la norme DIN V 18026

Séchage, durcissement, temps de mise en œuvre

Délai de recouvrement :
 à +10 °C : env. 32 h
 À +23 °C : env. 12 h
 À +30 °C : env. 8 h

Nettoyage des outils

Nettoyer les outils avec StoDivers EV 100 ou StoDivers Xylac.

Indications, recommandations, informations spéciales, divers

Les instructions de mises en œuvre générales se trouvent sur le site www.stoag.ch.
 Les déclarations de performance sont disponibles sur le site www.stoag.ch.
 La classe d'usure indiquée dans la désignation CE se base sur le revêtement lisse, non saupoudré.

Fiche technique

StoPox GH 502

Livraison

Emballage	Seau		
	Numéro d'article	Désignation	Conditionnement
	08167/004	StoPox GH 502 Set	28 kg kit
	08167/003	StoPox GH 502 Set	551 kg kit

Stockage

Conditions de stockage	Stocker à l'abri du gel et de l'humidité. Protéger des rayons directs du soleil.
Durée de stockage	La qualité maximale du produit est garantie jusqu'à la date limite de conservation dans l'emballage d'origine non ouvert. Le premier chiffre du numéro de lot correspond au dernier chiffre de l'année. Les deuxième et troisième chiffres indiquent la semaine calendaire. Exemple : 1450013223 - limite de conservation jusqu'à fin de la semaine calendaire 45 de l'année 2021. Voir emballage du produit

Marquage

Groupe de produits	Couche d'impression
---------------------------	---------------------

Sécurité	Ce produit doit être étiqueté conformément à la directive CE applicable. Lors du premier achat, vous recevrez une fiche de données de sécurité CE. Respecter les informations sur la manipulation du produit, le stockage et l'élimination. Vous trouverez la fiche de données de sécurité à l'adresse suivante : www.stoag.ch Documents Suva : Les Produits chimiques utilisés dans l'industrie du bâtiment, numéro d'ordre 44013.f Protection de la peau au travail, numéro d'ordre 44074.f
-----------------	--

Indications spéciales

Les informations ou les données fournies dans cette fiche technique servent à garantir l'usage habituel ou des utilisations convenues habituelles et se fondent sur nos connaissances et nos expériences. Toutefois, elles ne dispensent pas l'applicateur de contrôler sous sa propre responsabilité si le produit est adapté et peut être utilisé.

Les utilisations qui ne sont pas mentionnées expressément dans cette fiche technique ne peuvent être réalisées qu'après obtention de notre accord. Sans validation préalable, elles sont exécutées à vos propres risques. Ceci vaut particulièrement pour les combinaisons avec d'autres produits.

Fiche technique

StoPox GH 502

La publication d'une nouvelle fiche technique annule la validité de toutes les fiches techniques antérieures. La version la plus récente peut être consultée sur Internet.

Sto AG Schweiz
Südstrasse 14
CH - 8172 Niederglatt
Téléphone: 044 851 53 53
Télécopie: 044 851 53 00
www.stoag.ch