

Scheda tecnica

StoPox GH 502

Mano di fondo EP, per sistemi certificati di rivestimenti per parcheggi, resistente con umidità retrostante



Caratteristica

Applicazione	• interni • esterni • per pavimenti • su supporti cementizi asciutti, ad es. calcestruzzo, massetto • come componente dei sistemi di protezione delle superfici OS 8, OS 11
Proprietà	• ottima aderenza su supporti minerali • testato per resistenza alla formazione di crepe e bolle causate dall'umidità retrostante • possibilità di inserimento di sabbia al quarzo in cantiere
Aspetto	• trasparente
Particolarità/indicazioni	• il prodotto è conforme alla norma EN 1504-2 • il prodotto è conforme alla norma EN 13813

Dati tecnici

Criterio	Norma / disposizione di prova	Valore/ Unità	Indicazioni
Resistenza dell'incollaggio (28 giorni)	EN 1542	> 2,0 MPa	
Viscosità (con 23 °C)	EN ISO 3219	360 - 540 mPa.s	Miscela
Durezza in Shore D	DIN 53505-D/EN ISO 868	71 - 77	
Densità (miscela 23 °C)	EN ISO 2811	1,05 - 1,11 g/cm³	

I dati riportati si riferiscono a valori medi. In ragione dell'utilizzo di materie prime nei nostri prodotti, i valori indicati in riferimento ad un'unica fornitura possono variare leggermente senza ridurre l'idoneità del prodotto.

Supporto

Requisiti	In generale: - Solido, portante - Privo di sostanze che hanno azione di separazione, proprio o estraneo alla specie
------------------	---

Scheda tecnica

StoPox GH 502

- Rimuovere gli strati con resistenza minore.
- Rimuovere la sabbia di cospargimento non legata.
- Rimuovere le concentrazioni di fini particelle di calcestruzzo in superficie.

Supporto asciutto:

- Dipendente dalla classe di resistenza alla pressione
- a secco secondo la definizione della norma EN 1504-10

Contenuto di umidità:

- Misurare il contenuto di umidità del supporto in calcestruzzo con dispositivo CM.
- Contenuto di umidità per qualità del calcestruzzo fino a C30/37: max. 4 percento CM
- Contenuto di umidità per qualità del calcestruzzo fino a C35/45: max. 3 percento CM

Temperatura del supporto: minimo +10 °C, 3 K sopra il punto di rugiada

Resistenza dell'incollaggio, valore medio 1,5 N/mm²

Resistenza dell'incollaggio, inferiore al valore isolato: 1,0 N/mm²

Preparazioni

1. Tutti i supporti sopra citati devono essere preparati mediante procedure a macchina, vedere "Supporto, requisiti".

Esempio:

- Pallinare
- Fresare, quindi pallinare
- Sabbiatura con mezzi di sabbiatura solidi

Lavorazione

Temperatura di lavorazione

Temperatura dell'aria e del supporto

Temperatura minima: +10 °C

Temperatura massima: +30 °C

Temperatura di lavorazione:

Temperatura minima: +10 °C

Temperatura massima: +30 °C

Umidità relativa dell'aria:

massimo: 75 % con una temperatura di lavorazione di almeno +10 °C

massimo: 85 % con una temperatura di lavorazione di massimo +30 °C

Tempo di lavorazione

Con +10 °C: ca. 60 minuti

Ad una temperatura di +23 °C: ca. 40 minuti

Con +30 °C: ca. 20 minuti

Rapporto di miscela

componente A: componete B

A: B

100,0 : 45,0 parti per peso

Scheda tecnica

StoPox GH 502

Preparazione del materiale

Indicazioni:

- Il componente A e il componente B vengono forniti con determinato rapporto di miscela e miscelati in base ai dati forniti in seguito.
- Rispettare la sequenza dei passaggi "Preparazione materiale".
- La temperatura del materiale è compresa tra +15 °C e +25°C.
- La temperatura di tutti i componenti è compresa tra +15 °C e +25 °C.

Durata di mescolamento:

- La durata di miscelatura dipende dalla temperatura del materiale e dalla temperatura ambiente.
- Miscelare ogni contenitore con uguale tempo.

Eventuali conseguenze di un tempo di miscelatura troppo lungo o troppo breve:

- Se il prodotto è miscelato a lungo, si riduce il tempo per la lavorazione.

Preparazione del materiale:

1. Mescolare il componente A.
2. Aggiungere interamente il componente B.
3. Miscelare i componenti finché l'indurente non è ben distribuito, la miscela risulta omogenea e si forma una massa senza striature.
Agitatore: agitatore a rotazione lenta, velocità: max. 300 giri/min
Durata della miscelazione: almeno 3 minuti
4. Durante questa operazione controllare che il dispositivo di miscelatura includa l'area della base e dei bordi del contenitore di miscelatura. L'indurente deve essere distribuito in modo uniforme.
5. Travasare la miscela in un contenitore pulito. Miscelare di nuovo i componenti.

Consumo	Tipo di applicazione	Consumo ca.	
	come mano d'ancoraggio, a seconda del supporto	0,2 - 0,3	kg/m²
Il consumo del materiale dipende tra l'altro dalla lavorazione, dal supporto e dalla consistenza. I valori di consumo sono soltanto indicativi. I valori di consumo precisi devono essere determinati per ogni specifico progetto.			
Struttura del rivestimento	1. Preparazione del supporto.		
	2. Applicare la mano di ancoraggio: StoPox GH 502		
	3. Cospargere: StoQuarz 0,3-0,8 mm		
	4. sistemi di protezione delle superfici di StoCretec: OS 8, OS 11, secondo le istruzioni per l'esecuzione della DIN V 18026		

Scheda tecnica

StoPox GH 502

Lavorazione

1. Preparazione del supporto.
2. Applicare la mano di ancoraggio:
 - StoPox GH 502
 - Applicare il prodotto su tutta la superficie. Attrezzature: racla in gomma
 - Applicare il prodotto con il rullo e distribuire in modo uniforme.
 - consumo: ca. 0,2-0,3 kg/m², in base alla ruvidità del supporto
 - Note: Evitare la formazione di ristagni d'acqua.
3. Cospargere:
 - StoQuarz 0,3-0,8 mm
 - Cospargere la mano di ancoraggio fresca senza eccesso a grana affiancata.
 - consumo: ca. 0,5-1,0 kg/m²
4. Rivestire:
 - sistemi di protezione delle superfici di StoCretec: OS 8, OS 11
 - Lavorazione dei sistemi di protezione delle superfici OS 8: vedi istruzioni per l'esecuzione della DIN V 18026.

Indicazioni:

Sistema di rivestimento certificato:

- consumo di materiale secondo la direttiva DAfStb, Edizione ottobre 2001: vedi istruzioni per l'esecuzione, allegato A, certificato di conformità di DIN V 18026

Essiccazione, indurimento, tempo di rielaborazione

Tempo di rielaborazione:
 Con +10 °C: circa 32 h
 Con +23 °C: circa 12 h
 Con +30 °C: circa 8 h

Pulizia delle attrezzature

Pulire gli attrezzi con StoDivers EV 100 oppure StoDivers Xylac.

Indicazioni, consigli, speciali, altro

La/le dichiarazione/i di prestazione è disponibile sul sito www.stoag.ch.
 Istruzioni generali di lavorazione all'indirizzo www.stoag.ch.

La marcatura CE indicata per la classe di usura fa riferimento al rivestimento liscio, non cosperso.

Fornire

Imballaggio

Secchio

	Numero articolo	Descrizione	Contenitore
	08167/004	StoPox GH 502 Set	28 kg set

Scheda tecnica

StoPox GH 502

	08167/003	StoPox GH 502 Set	551 kg set
Stoccaggio			
Condizioni di stoccaggio	Stoccare all'asciutto e al riparo dal gelo. Proteggere dall'irraggiamento diretto del sole.		
Durata di stoccaggio	La qualità del prodotto viene garantita fino alla scadenza della durata minima indicata se conservato nel contenitore originale sigillato. La prima cifra del numero del lotto corrisponde alla cifra finale dell'anno. Il secondo e terzo numero indicano la settimana di calendario. Esempio: 1450013223 - Durata minima fino a fine della 45a settimana dell'anno 2021. Cfr. confezione del prodotto		
Marcatura			
Gruppo di prodotti	Mano di ancoraggio		
Sicurezza	Questo prodotto deve essere contrassegnato secondo le direttive UE vigenti. Al primo acquisto riceverete una scheda tecnica di sicurezza CE. Osservare le informazioni per l'utilizzo del prodotto, dello stoccaggio e dello smaltimento. La scheda di sicurezza è disponibile all'indirizzo www.stoag.ch Documenti Suva: Prodotti chimici nell'edilizia, numero d'ordine 44013.i Protezione della pelle sul lavoro, numero d'ordine 44074.i		

Indicazioni particolari	
Le informazioni o i dati in questa scheda tecnica servono per la garanzia dello scopo d'impiego usuale o dell'idoneità di utilizzo e si basano sulle nostre conoscenze ed esperienze. Non esonerano tuttavia l'utente dalla verifica autonoma dell'idoneità e dell'utilizzo. Le applicazioni che non vengono menzionate espressamente in questa scheda tecnica possono aver luogo solo dopo un colloquio. Senza consenso avvengono a proprio rischio. Ciò vale in particolar modo per le combinazioni con altri prodotti. Con la pubblicazione di una nuova scheda tecnica ogni scheda tecnica precedente perde la propria validità. La nuova versione può essere richiesta in internet.	

Sto AG Schweiz
Südstrasse 14
CH - 8172 Niederglatt
Telefono: 044 851 53 53
Telefax: 044 851 53 00
www.stoag.ch