

Fiche technique

StoPox GH 530

Couche d'impression à base de résine époxy, préchargée, pour systèmes de protection de surface, résistante en cas de remontées d'humidité par la face arrière



Caractéristiques

Application

- pour l'intérieur et pour l'extérieur
- sur des sols
- en primaire
- comme enduit autolissant
- sur supports secs à liant ciment, par ex. béton, chape en ciment
- comme élément des systèmes certifiés de protection de surface OS 8 et OS 11 de StoCretec
- saupoudré sous les revêtements à base de résine époxy et les revêtements à base de polyuréthane
- comme liant pour les mélanges avec sable de quartz pour la fabrication de mortiers de résine époxy

Propriétés

- préchargé avec matériaux de remplissage spéciaux
- très bon mouillage du support
- excellent débullage
- compatibilité certifiée du primaire sur béton humide (sec en surface mais saturé en humidité) selon la norme DIN EN 13578:2003
- adhérence certifiée en cas de remontées d'humidité, conformément à la directive de réfection de la DAfStb

Aspect

- opaque

Particularités / Indications

- produit conforme à la norme EN 1504-2
- produit conforme à la norme EN 13813

Données techniques

Critère	Nom / Prescription de contrôle	Valeur/ Unité	Indications
Viscosité (à 23 °C)	ISO 3219	600 - 900 mPa.s	
Dureté Shore D	DIN 53505-D/EN ISO 868	65 - 71	
Densité (mélange 23 °C)	EN ISO 2811	1,4 - 1,48 g/cm ³	

Fiche technique

StoPox GH 530

Les valeurs types indiquées sont des valeurs moyennes et approximatives. En raison de l'utilisation de matières premières naturelles dans nos produits, les valeurs indiquées pour une livraison donnée sont susceptibles de varier légèrement sans entraver l'aptitude du produit.

Support

Exigences

De façon générale :

- Sec, cohésif
- Exempt de substances séparatrices de même nature ou de nature différente
- Éliminer les couches moins solides.
- Éliminer l'accumulation de fines particules de béton à la surface.

Support sec :

- Selon la classe de résistance à la compression
- Sec conformément à la définition de la directive de réfection du DAfStb, version 2001-10

Teneur en humidité :

- Mesurer la teneur en humidité du support en béton à l'aide de l'appareil CM.
- Teneur en humidité pour les qualités de béton allant jusqu'à C30/37 : max. 4 % CM
- Teneur en humidité pour les qualités de béton allant jusqu'à C35/45 : max. 3 % CM

Température du support : minimum +10 °C, 3 K au-dessus du point de rosée

Résistance à la rupture, valeur moyenne : 1,5 N/mm²

Résistance à la rupture, valeur minimale isolée ! 1,0 N/mm²

Préparations

1. Tous les supports mentionnés doivent être préparés par des procédés mécaniques, voir « Support, exigences ».

Exemple :

- Grenailler
- Fraiser, puis grenailler
- Grenailler avec des agrégats solides

Mise en œuvre

Température de mise en œuvre

Température du support et de l'air :

température minimale : +10 °C

température maximale : +30 °C

Température de mise en œuvre :

température minimale : +10 °C

température maximale : +30 °C

Humidité relative de l'air :

maximum : 75 % à une température de mise en œuvre de minimum +10 °C

maximum : 85 % à une température de mise en œuvre de maximum +30 °C

Fiche technique

StoPox GH 530

Temps de mise en œuvre	à +10 °C : env. 40 minutes
	à +23 °C : env. 20 minutes
	à +30 °C : env. 10 minutes

Rapport de mélange	composant A : composant B
	A : B
	100 : 16,6 parts de poids

Préparation du matériau	Indications :
	- Le composant A et le composant B sont livrés selon le rapport de mélange adapté et doivent être mélangés conformément aux instructions suivantes.
	- Respecter la succession d'étapes « Préparer le matériau ».
	- La température du matériau doit être comprise entre +15 °C et +25 °C.
	- La température de tous les composants doit être comprise entre +15 °C et +25 °C.
	Durée de mélange :
	- La durée du mélange est tributaire de la température ambiante et de celle du matériau.
	- Respecter la même durée de mélange pour tous les conditionnements.
	Conséquences possibles d'un mélange trop long ou trop court :
	- Si le produit est mélangé trop longtemps, il restera moins de temps pour la mise en œuvre.
	Préparer le matériau :
	1. Malaxer composant A.
	2. Ajouter l'intégralité du composant B.
	3. Mélanger les composants jusqu'à ce que le durcisseur soit bien réparti, que le mélange soit homogène et qu'il n'y ait plus de stries dans la masse obtenue.
	Cuve agitatrice : cuve agitatrice à vitesse lente, maximum 300 tr/min
	Durée de mélange : au moins 3 minutes
	4. Veiller à ce que le malaxeur racle bien le produit qui se trouve au fond et sur les bords du récipient.
	Le durcisseur doit être uniformément réparti.
	5. Verser le mélange dans un récipient propre. Mélanger à nouveau les composants.

Consommation	Type d'application	Consommation appr.	
	en couche d'impression, en fonction du support	0,35 - 0,55	kg/m ²
La consommation du produit dépend entre autres de la mise en œuvre, du support et de la consistance. Les valeurs de consommation indiquées ne pourront servir qu'à titre indicatif. Les valeurs de consommation exactes doivent le cas échéant être déterminées directement sur site.			

Fiche technique

StoPox GH 530

Constitution des couches

A : Système de protection de surface OS 8

1. Préparer le support.
2. Appliquer la couche d'imprégnation et l'enduit autolissant : StoPox GH 530
3. Saupoudrer : StoQuarz 0,3-0,8 mm
4. Vitrier : StoPox DV 100

B1 : systèmes de protection de surface OS 11a et OS 11b

1. Préparer le support.
2. Couche d'imprégnation : StoPox GH 530
3. Saupoudrer : StoQuarz 0,3-0,8 mm

B2 : Système de protection de surface OS 11b

4. Appliquer la couche flottante et la couche d'usure : StoPox TEP MultiTop
5. Saupoudrer : StoQuarz 0,3-0,8 mm
6. Vitrier : StoPox DV 100

ou

B3 : Système de protection de surface OS 11a

4. Appliquer la couche flottante à pontage de fissures, couche de surface principalement efficace : StoPox TEP MultiTop
5. Appliquer la couche d'usure : StoPox TEP MultiTop
6. Saupoudrer : StoQuarz 0,3-0,8 mm
7. Vitrier : StoPox DV 100

C : Revêtement de sol pour utilisation en domaine industriel

1. Préparer le support.
2. Couche d'imprégnation : StoPox GH 530
3. Saupoudrer : StoQuarz 0,3-0,8 mm
4. Enduit de lissage optionnel : StoPox GH 530
5. Saupoudrer : StoQuarz 0,1-0,5 mm ou StoQuarz 0,3-0,8 mm
6. Revêtement final : par ex. StoPox BB OS ou StoPox KU 601

Fiche technique

StoPox GH 530

Application

A : Système de protection de surface OS 8

Remarque : - Application des systèmes de protection de surface OS 8 : voir les instructions de mise en œuvre de la norme DIN V 18026.

- constitution des couches, épaisseur : 2,5 mm

1. préparer le support.

2. Appliquer la couche d'imprégnation et l'enduit autolissant :

- StoPox GH 530
- chargé avec StoQuarz 0,1-0,5 mm
- rapport de charge : 1 : 0,7 selon les parts de poids
- Consommation de StoPox GH 530 : env. 1,2 kg/m²
- consommation de StoQuarz 0,1-0,5 mm : env. 0,8 kg/m²

3. Saupoudrer :

- StoQuarz 0,3-0,8 mm
- Saupoudrer la totalité de la surface à refus.
- consommation : env. 4 à 5 kg/m²

4. Vitrifier :

- StoPox DV 100
- Enlever le sable de quartz non lié.
- Appliquer le produit de façon homogène. outils : racloir en caoutchouc
- Égaliser au rouleau et étaler le produit de façon homogène en effectuant des mouvements croisés. Outils : rouleau à poils courts
- consommation : env. 0,6 à 0,8 kg/m²
- Remarque : Éviter la formation de flaques.

B1 : systèmes de protection de surface OS 11a et OS 11b

Indications :

- Application des systèmes de protection de surface OS 11 : voir les instructions de mise en œuvre de la norme DIN V 18026.

1. préparer le support.

2. Couche d'imprégnation :

- StoPox GH 530
- Appliquer le produit de façon à obtenir un résultat fluide et sans pores. outils : racloir en caoutchouc
- Égaliser au rouleau et étaler le produit de façon homogène en effectuant des mouvements croisés. Outils : rouleau à poils courts
- Consommation : env. 0,4 kg/m²

Fiche technique

StoPox GH 530

3. Saupoudrer :

- StoQuarz 0,3-0,8 mm
- Saupoudrer la couche d'imprégnation encore fraîche sans surplus.
- consommation : env. 0,5 à 1,0 kg/m²

B2 : système de protection de surface OS 11b

Étapes 1 à 3 :

- Voir B1 : systèmes de protection de surface OS 11a et OS 11b

1. Préparer le support.

2. couche d'imprégnation : StoPox GH 530

3. Saupoudrer : StoQuarz 0,3-0,8 mm

4. Appliquer la couche flottante et la couche d'usure :

- StoPox TEP MultiTop, chargé avec StoQuarz 0,1-0,5 mm ou StoQuarz 0,3-0,8 mm
- Temps d'attente : Appliquer la couche flottante et la couche d'usure après 12 à 24 heures et une fois que le sable de quartz non lié a été retiré.
- rapport de mélange pour le mortier autolissant : 1,0 part de poids de StoPox TEP MultiTop, 0,4 part de poids de StoQuarz 0,1-0,5 mm ou StoQuarz 0,3-0,8 mm
- Appliquer le mortier autolissant en une couche de l'épaisseur souhaitée.
- consommation de StoPox TEP MultiTop : env. 2,5 kg/m²
- consommation de StoQuarz 0,1-0,5 mm : env. 1,0 kg/m²
- consommation de StoQuarz 0,3 à 0,8 mm : env. 1,0 kg/m²
- Remarque : La charge et le rapport de charge peuvent être ajustés en cas de pentes > 2 %, ou en raison des conditions climatiques.

5. Saupoudrer :

- StoQuarz 0,3-0,8 mm
- Saupoudrer la totalité de la surface à refus.
- Recommandation: Saupoudrer les surfaces fortement sollicitées en fonction de la granulométrie, par ex. avec des agrégats DUROP ou ALOX
- consommation de StoQuarz 0,3-0,8 mm : env. 4 à 6 kg/m²
- consommation d'agrégats DUROP ou ALOX : env. 5-8 kg/m²

6. Vitrifier :

- StoPox DV 100
- Enlever le sable de quartz non lié.
- Appliquer le produit de façon homogène en effectuant des mouvements croisés.
- outils : racloir en caoutchouc
- Égaliser au rouleau et étaler le produit de façon homogène en effectuant des mouvements croisés. Outils : rouleau à poils courts
- consommation : env. 0,6-1,0 kg/m², en fonction du saupoudrage

Appliquer les systèmes de protection de surface StoCretec OS 11a.5 et StoCretec OS 11b.5-1 :

- consommation et indications : voir les instructions d'application, annexe A, certificat de conformité à la norme DIN V 18026

Fiche technique

StoPox GH 530

B3 : système de protection de surface OS 11a

Étapes 1 à 3 :

- Voir B1 : systèmes de protection de surface OS 11a et OS 11b

1. Préparer le support.
2. couche d'imprégnation : StoPox GH 530
3. Saupoudrer : StoQuarz 0,3-0,8 mm

4. Appliquer la couche flottante à pontage de fissures, couche de surface principalement efficace :

- StoPox TEP MultiTop
 - Appliquer le produit non chargé, sans sable de quartz. épaisseur de couche : au moins 1,5 mm, outils : racle à denture triangulaire
 - Appliquer le produit en effectuant des mouvements croisés pour le débullage.
- Outils : rouleau débulleur
- consommation : env. 2,3 kg/m²
 - Remarque : Pour ne pas endommager la membrane, porter des semelles à clous émoussés lors des opérations de saupoudrage ou de débullage.

5. Appliquer la couche d'usure :

- StoPox TEP MultiTop, chargé avec StoQuarz 0,1-0,5 mm
- Temps d'attente : Appliquer la couche d'usure après 12 à 24 heures.
- rapport de mélange pour le mortier autolissant : 1,0 part de poids de StoPox TEP MultiTop, 0,2 part de poids de StoQuarz 0,1-0,5 mm
- Appliquer le mortier autolissant en une couche de l'épaisseur souhaitée.
- consommation de StoPox TEP MultiTop : env. 1,9 kg/m²
- consommation de StoQuarz 0,1-0,5 mm : env. 0,4 kg/m²

6. Saupoudrer :

- StoQuarz 0,6-1,2 mm
- Saupoudrer la totalité de la surface à refus.
- Recommandation: Saupoudrer les surfaces fortement sollicitées en fonction de la granulométrie, par ex. avec des agrégats DUROP ou ALOX
- consommation de StoQuarz 0,6-1,2 mm : env. 4 à 6 kg/m²
- consommation d'agrégats DUROP ou ALOX : env. 5-8 kg/m²

7. Vitrifier :

- StoPox DV 100
 - Enlever le sable de quartz non lié.
 - Appliquer le produit de façon homogène en effectuant des mouvements croisés.
- outils : racloir en caoutchouc
- Égaliser au rouleau et étaler le produit de façon homogène en effectuant des mouvements croisés. outils : rouleau à poils courts
 - consommation : env. 0,6-1,0 kg/m², en fonction du saupoudrage

Fiche technique

StoPox GH 530

Appliquer les systèmes de protection de surface StoCretec OS 11a.5 et StoCretec OS 11b.5-1 :

- consommation et indications : voir les instructions d'application, annexe A, certificat de conformité à la norme DIN V 18026

C : Revêtement de sol pour utilisation en domaine industriel

1. préparer le support

2. Couche d'imprégnation :

- StoPox GH 530

- Appliquer le produit de façon à obtenir un résultat fluide et sans pores. Outils : racloir en caoutchouc

- Égaliser au rouleau et étaler le produit de façon homogène.

- consommation : 0,3-0,5 kg/m²

- Remarque : Éviter la formation de flaques.

3. Saupoudrer :

- StoQuarz 0,3-0,8 mm

- Saupoudrer la couche d'imprégnation encore fraîche sans surplus, de sorte que les grains soient les uns à côté des autres.

- consommation : env. 0,5 à 1,0 kg/m²

4. Enduit de lissage optionnel :

- StoPox GH 530

5. Saupoudrer :

- StoQuarz 0,1-0,5 mm ou StoQuarz 0,3-0,8 mm

- Saupoudrer la couche d'imprégnation encore fraîche sans surplus, de sorte que les grains soient les uns à côté des autres.

- consommation de StoQuarz 0,1-0,5 mm : env. 0,5 à 1,0 kg/m²

- consommation de StoQuarz 0,3-0,8 mm : env. 0,5 à 1,0 kg/m²

6. Revêtement final :

- par ex. StoPox BB OS ou StoPox KU 601

Fiche technique

StoPox GH 530

Taux de charge des enduits de lissage

pour les surfaces saupoudrées, plage de température matériau/sol/air : 20 - 25 °C

Profondeur de rugosité en mm	Rapport de mélange (partie en poids)	Consommation mélange en kg/m ² par mm	Consommation en liant pur en kg/m ² par mm	Conditionnement StoPox GH 530	Mélange de StoQuarz 1 : 1 0.1 - 0.2 mm 0.1 - 0.5 mm
Jusq. 0,5	jusq. 1 : 0,3	env. 0,45	env. 0,35	30 kg	10 kg
0,5 - 1,0	jusq. 1 : 0,67	env. 1,8	env. 1,0	30 kg	20 kg
1,0 - 2,0	jusq. 1 : 1	env. 2,0	env. 1,0	30 kg	30 kg

En cas de basses températures, les quantités de sable de quartz ajoutées doivent être réduites et adaptées aux conditions locales sur site.

D'autres taux de remplissage et d'autres granulométries de sable de quartz sont réalisables, mais doivent être adaptés aux conditions locales sur site.

Tableau de mélange du mortier en résine époxy avec StoQuarz Mélange de sable M 1,2 et M 3

Épaisseur [env.]	Rapport de mélange (partie en poids)	Consommation mélange en kg/m ² par mm	Consommation StoPox GH 530 en kg/m ² par mm	Consommation en mélange de sable StoQuarz en kg/m ² par mm
StoQuarz Mélange de sable M 1,2				
3-25 mm	1 : 6	env. 1,7	env. 0,24	env. 1,46
3-25 mm	1 : 8	env. 1,7	env. 0,19	env. 1,50
StoQuarz Mélange de sable M 3				
6-35 mm	1 : 6	env. 1,9	env. 0,27	env. 1,63
6-35 mm	1 : 8	env. 1,7	env. 0,19	env. 1,50
10-35 mm	1 : 10	env. 1,7	env. 0,16	env. 1,54

Couche de fond avec StoPox GH 530, Consommation: 1-2 x env. 0,4-0,5 kg/m², si besoin avec ajout de 1-2 % d'agent thixotropant StoDivers ST

Appliquer le mortier mélangé (rapport de mélange voir tableau) directement sur la couche de fond fraîche et compacter et lisser avec une truelle. En cas d'application sur des grandes surfaces, le mortier est tiré sur des rails et compacté avec une lisseuse mécanique à ailettes (hélicoptère).

Pour obtenir une surface sans pores et étanche aux liquides, appliquer sur le mortier durci un enduit de StoPox GH 530 avec 1-2% d'agent thixotropant StoDivers ST.

Consommation: env. 0.5 kg/m²

Fiche technique

StoPox GH 530

Remarque : selon l'épaisseur de couche souhaitée, le rapport de mélange entre le liant et le mélange de sable peut varier.

Toutes les indications sont données pour une température de 23 °C. En cas de températures plus basses et d'utilisation d'autres mélanges de sable de quartz, il faut éventuellement s'attendre à une consommation plus élevée de liant.

Séchage, durcissement, temps de mise en œuvre	Délai de recouvrement : À +10 °C : env. 18 h À +23 °C : env. 12 h À +30 °C : env. 8 h
--	--

Nettoyage des outils	Nettoyer les outils avec StoDivers EV 100 ou StoDivers Xylac.
-----------------------------	---

Indications, recommandations, informations spéciales, divers	Les instructions de mises en œuvre générales se trouvent sur le site www.stoag.ch . Les déclarations de performance sont disponibles sur le site www.stoag.ch . La résistance à l'abrasion indiquée dans la déclaration de performance se base sur un revêtement lisse, non saupoudré.
---	--

Livraison			
Emballage	Seau		
	Numéro d'article	Désignation	Conditionnement
	08238/001	StoPox GH 530 Set	30 kg kit

Stockage	
Conditions de stockage	Stocker à l'abri du gel et de l'humidité. Protéger des rayons directs du soleil.
Durée de stockage	La qualité maximale du produit est garantie jusqu'à la date limite de conservation dans l'emballage d'origine non ouvert. Le premier chiffre du numéro de lot correspond au dernier chiffre de l'année. Les deuxième et troisième chiffres indiquent la semaine calendaire. Exemple : 1450013223 - limite de conservation jusqu'à fin de la semaine calendaire 45 de l'année 2021. Voir emballage du produit

Marquage	
Groupe de produits	Couche d'impression
Sécurité	Ce produit doit être étiqueté conformément à la directive CE applicable.

Fiche technique

StoPox GH 530

Lors du premier achat, vous recevrez une fiche de données de sécurité CE. Respecter les informations sur la manipulation du produit, le stockage et l'élimination.

Vous trouverez la fiche de données de sécurité à l'adresse suivante : www.stoag.ch

Documents Suva :

Les Produits chimiques utilisés dans l'industrie du bâtiment, numéro d'ordre 44013.f

Protection de la peau au travail, numéro d'ordre 44074.f

Indications spéciales

Les informations ou les données fournies dans cette fiche technique servent à garantir l'usage habituel ou des utilisations convenues habituelles et se fondent sur nos connaissances et nos expériences. Toutefois, elles ne dispensent pas l'applicateur de contrôler sous sa propre responsabilité si le produit est adapté et peut être utilisé.

Les utilisations qui ne sont pas mentionnées expressément dans cette fiche technique ne peuvent être réalisées qu'après obtention de notre accord. Sans validation préalable, elles sont exécutées à vos propres risques. Ceci vaut particulièrement pour les combinaisons avec d'autres produits.

La publication d'une nouvelle fiche technique annule la validité de toutes les fiches techniques antérieures. La version la plus récente peut être consultée sur Internet.

Sto AG Schweiz
Südstrasse 14
CH - 8172 Niederglatt
Téléphone: 044 851 53 53
Télécopie: 044 851 53 00
www.stoag.ch