

Scheda tecnica

StoPox GH 530

Mano di fondo EP, preriempita, per sistemi certificati di rivestimenti per parcheggi, resistente con umidità retrostante



Caratteristica

Applicazione

- interni e esterni
- per pavimenti
- come mano di ancoraggio
- come stucco autolivellante
- su supporti cementizi asciutti, ad es. calcestruzzo, massetto
- come componente dei sistemi di protezione delle superfici testati OS 8 e OS 11 di StoCretec
- cosparso sotto i rivestimenti in resina epossidica e PU
- come legante per impasti con sabbia di quarzo per la produzione di malte di resina epossidica

Proprietà

- riempito in precedenza con sostanze riempitive speciali
- ottimo bagnamento del sottofondo
- ottima areazione
- con verifica della compatibilità tra rivestimento e calcestruzzo saturo d'acqua ed asciutto in superficie secondo DIN EN 13578:2003
- testato per comportamento composito in caso di umidità sul lato posteriore secondo la direttiva di risanamento del comitato tedesco per il cemento armato (DAfStb)

Aspetto

- opaco

Particolarità/indicazioni

- Il prodotto è conforme alla norma EN 1504-2
- il prodotto è conforme alla norma EN 13813

Dati tecnici

Criterio	Norma / disposizione di prova	Valore/ Unità	Indicazioni
Viscosità (con 23 °C)	ISO 3219	600 - 900 mPa.s	
Durezza in Shore D	DIN 53505-D/EN ISO 868	65 - 71	
Densità (miscela 23 °C)	EN ISO 2811	1,4 - 1,48 g/cm ³	

Scheda tecnica

StoPox GH 530

I dati riportati si riferiscono a valori medi. In ragione dell'utilizzo di materie prime nei nostri prodotti, i valori indicati in riferimento ad un'unica fornitura possono variare leggermente senza ridurre l'idoneità del prodotto.

Supporto

Requisiti

In generale:

- Solido, portante
- Privo di sostanze che hanno azione di separazione, proprio o estraneo alla specie
- Rimuovere gli strati con resistenza minore.
- Rimuovere le concentrazioni di fini particelle di calcestruzzo in superficie.

Supporto asciutto:

- Dipendente dalla classe di resistenza alla pressione
- Asciugatura secondo la definizione della direttiva sul risanamento del DAfStb edizione 2001-10

Contenuto di umidità:

- Misurare il contenuto di umidità del supporto in calcestruzzo con dispositivo CM.
- Contenuto di umidità per qualità del calcestruzzo fino a C30/37: max. 4 per cento CM
- Contenuto di umidità per qualità del calcestruzzo fino a C35/45: max. 3 per cento CM

Temperatura del supporto: minimo +10 °C, 3 K sopra il punto di rugiada

Resistenza dell'incollaggio, valore medio 1,5 N/mm²

Resistenza dell'incollaggio, inferiore al valore isolato: 1,0 N/mm²

Preparazioni

1. Tutti i supporti sopra citati devono essere preparati mediante procedure a macchina, vedere "Supporto, requisiti".

Esempio:

- Pallinare
- Fresare, quindi pallinare
- Sabbiatura con mezzi di sabbiatura solidi

Lavorazione

Temperatura di lavorazione

Temperatura dell'aria e del supporto

Temperatura minima: +10 °C

Temperatura massima: +30 °C

Temperatura di lavorazione:

Temperatura minima: +10 °C

Temperatura massima: +30 °C

Umidità relativa dell'aria:

massimo: 75 % con una temperatura di lavorazione di almeno +10 °C

massimo: 85 % con una temperatura di lavorazione di massimo +30 °C

Scheda tecnica

StoPox GH 530

Tempo di lavorazione

Con +10 °C: ca. 40 minuti
Ad una temperatura di +23 °C: ca. 20 minuti
Ad una temperatura di +30 °C: ca. 10 minuti

Rapporto di miscela

componente A: componente B
A: B
100 : 16,6 parti per peso

Preparazione del materiale

Indicazioni:

- Il componente A e il componente B vengono forniti con determinato rapporto di miscela e miscelati in base ai dati forniti in seguito.
- Rispettare la sequenza dei passaggi "Preparazione materiale".
- La temperatura del materiale è compresa tra +15 °C e +25 °C.
- La temperatura di tutti i componenti è compresa tra +15 °C e +25 °C.

Durata di mescolamento:

- La durata di miscelatura dipende dalla temperatura del materiale e dalla temperatura ambiente.
- Miscelare ogni contenitore con uguale tempo.

Eventuali conseguenze di un tempo di miscelatura troppo lungo o troppo breve:

- Se il prodotto è miscelato a lungo, si riduce il tempo per la lavorazione.

Preparare il materiale:

1. Mescolare il componente A.
2. Aggiungere interamente il componente B.
3. Miscelare i componenti finché l'indurente non è ben distribuito, la miscela risulta omogenea e si forma una massa senza striature.
Agitatore: agitatore a rotazione lenta, velocità: max. 300 giri/min
Durata della miscelazione: almeno 3 minuti
4. Durante questa operazione controllare che il dispositivo di miscelatura includa l'area della base e dei bordi del contenitore di miscelatura.
L'indurente deve essere distribuito in modo uniforme.
5. Travasare la miscela in un contenitore pulito. Miscelare di nuovo i componenti.

Consumo

Tipo di applicazione

Consumo ca.

come mano d'ancoraggio, a seconda del supporto

0,35 - 0,55 kg/m²

Il consumo del materiale dipende tra l'altro dalla lavorazione, dal supporto e dalla consistenza. I valori di consumo sono soltanto indicativi. I valori di consumo precisi devono essere determinati per ogni specifico progetto.

Scheda tecnica

StoPox GH 530

Struttura del rivestimento

- A: Sistema di protezione delle superfici OS 8
1. Preparazione del supporto.
 2. Applicare la mano di ancoraggio e lo stucco autolivellante: StoPox GH 530
 3. Cospargere: StoQuarz 0,3-0,8 mm
 4. Sigillare: StoPox DV 100

B1: sistemi di protezione delle superfici OS 11a e OS 11b

1. Preparazione del supporto.
2. Applicare la mano di ancoraggio: StoPox GH 530
3. Cospargere: StoQuarz 0,3-0,8 mm

B2: sistema di protezione delle superfici OS 11b

4. Applicare lo strato galleggiante e lo strato di usura: StoPox TEP MultiTop
5. Cospargere: StoQuarz 0,3-0,8 mm
6. Sigillare: StoPox DV 100

oppure

B3: sistema di protezione delle superfici OS 11a

4. Applicare lo strato galleggiante riempitivo per fessure, strato di protezione delle superfici principalmente efficace: StoPox TEP MultiTop
5. Applicare lo strato di usura: StoPox TEP MultiTop
6. Cospargere: StoQuarz 0,3-0,8 mm
7. Sigillare: StoPox DV 100

C: Rivestimento per pavimentazioni industriali

1. Preparazione del supporto.
 2. Applicare la mano di ancoraggio: StoPox GH 530
 3. Cospargere: StoQuarz 0,3-0,8 mm
 4. Stucco autolivellante opzionale: StoPox GH 530
 5. Cospargere: StoQuarz 0,1-0,5 mm o StoQuarz 0,3-0,8 mm
 6. Rivestire: ad es. StoPox BB OS o StoPox KU 601
-

Scheda tecnica

StoPox GH 530

Lavorazione

A: Sistema di protezione delle superfici OS 8

Note: - Lavorazione dei sistemi di protezione delle superfici OS 8: vedi istruzioni per l'esecuzione della DIN V 18026.

- sistema di rivestimento, spessore dello strato: 2,5 mm

1. Preparazione del supporto.

2. Applicare la mano di ancoraggio e lo stucco autolivellante:

- StoPox GH 530
- riempitivo con StoQuarz 0,1-0,5 mm
- grado di riempimento: 1 : 0,7 secondo le parti per peso
- consumo StoPox GH 530: ca. 1,2 kg/m²
- consumo StoQuarz 0,1-0,5 mm: ca. 0,8 kg/m²

3. Cospargere:

- StoQuarz 0,3-0,8 mm
- Cospargere su tutta la superficie con eccesso.
- consumo: ca. 4-5 kg/m²

4. Sigillare:

- StoPox DV 100
- Rimuovere la sabbia al quarzo non legata.
- Applicare il prodotto in modo uniforme. Attrezzature: racla in gomma
- Applicare il prodotto con il rullo e distribuire in modo uniforme a mano incrociata.
- Attrezzature: rullo a pelo corto
- consumo: ca. 0,6-0,8 kg/m²
- Indicazione: Evitare la formazione di ristagni d'acqua.

B1: sistemi di protezione delle superfici OS 11a e OS 11b

Indicazioni:

- Lavorazione dei sistemi di protezione delle superfici OS 11: vedi istruzioni per l'esecuzione della DIN V 18026.

1. Preparazione del supporto.

2. Applicare la mano di ancoraggio:

- StoPox GH 530
- Applicare il prodotto su tutta la superficie e senza pori. Attrezzature: racla in gomma
- Applicare il prodotto con il rullo e distribuire in modo uniforme a mano incrociata.
- Attrezzature: rullo a pelo corto
- consumo: ca. 0,4 kg/m²

Scheda tecnica

StoPox GH 530

3. Cospargere:

- StoQuarz 0,3-0,8 mm
- Cospargere la mano di ancoraggio fresca senza eccesso.
- consumo: ca. 0,5 - 1,0 kg/m²

B2: sistema di protezione delle superfici OS 11b

Fasi di trattamento 1-3:

- Vedi B1: sistemi di protezione delle superfici OS 11a e OS 11b

1. Preparazione del supporto.

2. applicare la mano di ancoraggio: StoPox GH 530

3. Cospargere: StoQuarz 0,3-0,8 mm

4. Applicare lo strato galleggiante e lo strato di usura:

- StoPox TEP MultiTop, riempitivo con StoQuarz 0,1-0,5 mm o StoQuarz 0,3-0,8 mm
- Tempo di attesa: Applicare lo strato galleggiante e lo strato di usura dopo 12-24 ore e dopo aver rimosso la sabbia al quarzo non legata.
- rapporto di miscelazione per la malta autolivellante: 1,0 parti per peso di StoPox TEP MultiTop, 0,4 parti per peso di StoQuarz 0,1-0,5 mm o StoQuarz 0,3-0,8 mm
- Applicare la malta autolivellante nello spessore strato desiderato.
- consumo StoPox TEP MultiTop: ca. 2,5 kg/m²
- consumo StoQuarz 0,1-0,5 mm: ca. 1,0 kg/m²
- Consumo StoQuarz 0,3 - 0,8 mm: ca. 1,0 kg/m²
- Note: Con pendenze > 2 % o a causa delle condizioni climatiche il materiale riempitivo o il grado di riempimento possono essere adattati di conseguenza.

5. Cospargere:

- StoQuarz 0,3-0,8 mm
- Cospargere su tutta la superficie con eccesso.
- Raccomandazione: Cospargere le superfici molto sollecitate conformemente alla grana, ad es. con aggregati DUROP o ALOX
- consumo StoQuarz 0,3-0,8 mm: ca. 4-6 kg/m²
- consumo aggregati DUROP o ALOX: ca. 5-8 kg/m²

6. Sigillare:

- StoPox DV 100
- Rimuovere la sabbia al quarzo non legata.
- Applicare il prodotto in modo uniforme a mano incrociata. Attrezzature: racla in gomma
- Applicare il prodotto con il rullo e distribuire in modo uniforme a mano incrociata. Attrezzature: rullo a pelo corto
- consumo: ca. 0,6-1,0 kg/m², a seconda del cospargimento

Applicare i sistemi di protezione delle superfici StoCretec OS 11a.5 e StoCretec OS 11b.5-1:

- consumo e dati: vedi istruzioni per l'esecuzione, allegato A, certificato di conformità DIN V 18026

Scheda tecnica

StoPox GH 530

B3: sistema di protezione delle superfici OS 11a

Fasi di trattamento 1-3:

- Vedi B1: sistemi di protezione delle superfici OS 11a e OS 11b

1. Preparazione del supporto.

2. applicare la mano di ancoraggio: StoPox GH 530

3. Cospargere: StoQuarz 0,3-0,8 mm

4. Applicare lo strato galleggiante riempitivo per fessure, strato di protezione delle superfici principalmente efficace:

- StoPox TEP MultiTop

- Applicare il prodotto non riempito senza sabbia al quarzo. spessore dello strato: almeno 1,5 mm, attrezzature: racla con dentatura triangolare

- Lavorare successivamente il prodotto a mano incrociata per aerare. Attrezzature: rullo perforante

- consumo: ca. 2,3 kg/m²

- Indicazione: Per non danneggiare la membrana, durante lo spargimento o l'aerazione utilizzare suole chiodate con chiodi smussati.

5. Applicare lo strato di usura:

- StoPox TEP MultiTop, riempitivo con StoQuarz 0,1-0,5 mm

- Tempo di attesa: Applicare lo strato di usura dopo 12-24 ore.

- rapporto di miscelazione per la malta autolivellante: 1,0 parti per peso di StoPox TEP MultiTop, 0,2 parti per peso di StoQuarz 0,1-0,5 mm

- Applicare la malta autolivellante nello spessore strato desiderato.

- consumo StoPox TEP MultiTop: ca. 1,9 kg/m²

- consumo StoQuarz 0,1-0,5 mm: ca. 0,4 kg/m²

6. Cospargere:

- StoQuarz 0,6-1,2 mm

- Cospargere su tutta la superficie con eccesso.

- Raccomandazione: Cospargere le superfici molto sollecitate conformemente alla grana, ad es. con aggregati DUROP o ALOX

- consumo StoQuarz 0,6-1,2 mm: ca. 4-6 kg/m²

- consumo aggregati DUROP o ALOX: ca. 5-8 kg/m²

7. Sigillare:

- StoPox DV 100

- Rimuovere la sabbia al quarzo non legata.

- Applicare il prodotto in modo uniforme a mano incrociata. Attrezzature: racla in gomma

- Applicare il prodotto con il rullo e distribuire in modo uniforme a mano incrociata. Attrezzature: rullo a pelo corto

- consumo: ca. 0,6-1,0 kg/m², a seconda del cospargimento

Scheda tecnica

StoPox GH 530

Applicare i sistemi di protezione delle superfici StoCretec OS 11a.5 e StoCretec OS 11b.5-1:

- consumo e dati: vedi istruzioni per l'esecuzione, allegato A, certificato di conformità DIN V 18026

C: rivestimento per pavimentazioni industriali

1. preparare il supporto

2. Applicare la mano di ancoraggio:

- StoPox GH 530

- Applicare il prodotto su tutta la superficie e senza pori. Attrezzature: racla in gomma

- Applicare il prodotto con il rullo e distribuire in modo uniforme.

- consumo: 0,3-0,5 kg/m²

- Note: Evitare la formazione di ristagni d'acqua.

3. Cospargere:

- StoQuarz 0,3-0,8 mm

- Cospargere la mano di ancoraggio fresca senza eccesso a grana affiancata.

- consumo: ca. 0,5-1,0 kg/m²

4. Stucco autolivellante opzionale:

- StoPox GH 530

5. Cospargere:

- StoQuarz 0,1-0,5 mm o StoQuarz 0,3-0,8 mm

- Cospargere la mano di ancoraggio fresca senza eccesso a grana affiancata.

- consumo StoQuarz 0,1-0,5 mm: ca. 0,5-1,0 kg/m²

- consumo StoQuarz 0,3-0,8 mm: ca. 0,5-1,0 kg/m²

6. Rivestire:

- ad es. StoPox BB OS o StoPox KU 601

Livelli di riempimento dei riempiimenti di livellamento

per superfici spolverate, intervallo di temperatura materiale/suolo/aria: 20 - 25 °C

Profondità di rugosità in mm	Rapporto di miscelazione (parte in peso)	Consumo della miscela in kg/m ² per mm	Consumo di legante puro in kg/m ² per mm	Imballaggio StoPox GH 530	Miscela di StoQuarz 1 : 1 0.1 - 0.2 mm 0.1 - 0.5 mm
a 0,5	a 1 : 0,3	ca. 0,45	ca. 0,35	30 kg	10 kg
0,5 - 1,0	a 1 : 0,67	ca. 1,8	ca. 1,0	30 kg	20 kg
1,0 - 2,0	a 1 : 1	ca. 2,0	ca. 1,0	30 kg	30 kg

Scheda tecnica

StoPox GH 530

In caso di basse temperature, le quantità di sabbia di quarzo aggiunte devono essere ridotte e adattate alle condizioni locali del sito.

Altre percentuali di riempimento e granulometrie di sabbia di quarzo sono possibili, ma devono essere adattate alle condizioni locali del sito.

Tabella di miscelazione per malta di resina epossidica con Sto Miscela sabbia di quarzo M 1,2 e M 3

Spessore [ca.]	Rapporto di miscelazione (parte in peso)	Consumo della miscela in kg/m ² per mm	Consumo StoPox GH 530 in kg/m ² per mm	Consumo Sto Miscela sabbia di quarzo in kg/m ² per mm
Sto Miscela sabbia di quarzo M 1,2				
3-25 mm	1 : 6	ca. 1,7	ca. 0,24	ca. 1,46
3-25 mm	1 : 8	ca. 1,7	ca. 0,19	ca. 1,50
Sto Miscela sabbia di quarzo M 3				
6-35 mm	1 : 6	ca. 1,9	ca. 0,27	ca. 1,63
6-35 mm	1 : 8	ca. 1,7	ca. 0,19	ca. 1,50
10-35 mm	1 : 10	ca. 1,7	ca. 0,16	ca. 1,54

Mano di ancoraggio con StoPox GH 530, consumo: 1-2 x ca. 0,4-0,5 kg/m², se necessario con l'aggiunta dell'1-2% di agente tixotropico StoDivers ST

Applicare la malta miscelata (rapporto di miscelazione vedi tabella) direttamente sul fondo fresco e compattare e lisciare con una cazzuola. Quando si applica su grandi superfici, la malta viene tirata su binari e compattata con una lisciatrice meccanica ad ali (elicottero).

Per ottenere una superficie priva di pori e a tenuta di liquido, applicare alla malta indurita uno strato di StoPox GH 530 con l'1-2% di agente tixotropico StoDivers ST.

Consumo: ca. 0.5 kg/m²

Nota: a seconda dello spessore desiderato dello strato, il rapporto di miscelazione tra il legante e la miscela di sabbia può variare.

Tutte le specifiche si basano su una temperatura di 23 °C. A temperature più basse e quando si utilizzano altre miscele di sabbia quarzosa, si può prevedere un consumo maggiore di legante.

Scheda tecnica

StoPox GH 530

Essiccazione, indurimento, tempo di rielaborazione

Tempo di rielaborazione:
 A +10 °C: ca. 18 h
 A +23 °C: ca. 12 h
 A +30 °C: ca. 8 h

Pulizia delle attrezzature

Pulire gli attrezzi con StoDivers EV 100 oppure StoDivers Xylac.

Indicazioni, consigli, speciali, altro

La/le dichiarazione/i di prestazione è disponibile sul sito www.stoag.ch.

Fornire

Imballaggio

Secchio

Numero articolo	Descrizione	Contenitore
08238/001	StoPox GH 530 Set	30 kg set

Stoccaggio

Condizioni di stoccaggio

Stoccare all'asciutto e al riparo dal gelo. Proteggere dall'irraggiamento diretto del sole.

Durata di stoccaggio

La qualità del prodotto viene garantita fino alla scadenza della durata minima indicata se conservato nel contenitore originale sigillato. La prima cifra del numero del lotto corrisponde alla cifra finale dell'anno. Il secondo e terzo numero indicano la settimana di calendario. Esempio: 1450013223 - Durata minima fino a fine della 45a settimana dell'anno 2021.
 Cfr. confezione del prodotto

Marcatura

Gruppo di prodotti

Mano di ancoraggio

Sicurezza

Questo prodotto deve essere contrassegnato secondo le direttive UE vigenti. Al primo acquisto riceverete una scheda tecnica di sicurezza CE. Osservare le informazioni per l'utilizzo del prodotto, dello stoccaggio e dello smaltimento. La scheda di sicurezza è disponibile all'indirizzo www.stoag.ch

Documenti Suva:

Prodotti chimici nell'edilizia, numero d'ordine 44013.i

Protezione della pelle sul lavoro, numero d'ordine 44074.i

Scheda tecnica

StoPox GH 530

Indicazioni particolari

Le informazioni o i dati in questa scheda tecnica servono per la garanzia dello scopo d'impiego usuale o dell'idoneità di utilizzo e si basano sulle nostre conoscenze ed esperienze. Non esonerano tuttavia l'utente dalla verifica autonoma dell'idoneità e dell'utilizzo. Le applicazioni che non vengono menzionate espressamente in questa scheda tecnica possono aver luogo solo dopo un colloquio. Senza consenso avvengono a proprio rischio. Ciò vale in particolar modo per le combinazioni con altri prodotti.

Con la pubblicazione di una nuova scheda tecnica ogni scheda tecnica precedente perde la propria validità. La nuova versione può essere richiesta in internet.

Sto AG Schweiz
Südstrasse 14
CH - 8172 Niederglatt
Telefono: 044 851 53 53
Telefax: 044 851 53 00
www.stoag.ch