

Fiche technique

StoPox GH 532

Couche d'impression à base de résine époxy, préchargée, résistante en cas de remontées d'humidité par la face arrière



Caractéristiques

Application	• pour l'intérieur • pour extérieur • sur des sols • comme couche d'impression • comme enduit autolissant • sur supports secs à liant ciment, par ex. béton, chape • saupoudré sous les revêtements à base de résine époxy et les revêtements à base de polyuréthane
Propriétés	• préchargé avec matériaux de remplissage spéciaux • très bon mouillage du support • excellent débullage
Aspect	• opaque
Particularités / Indications	• produit conforme à la norme EN 13813 • produit conforme à la norme EN 1504-2

Données techniques

Critère	Norme/Directive	Valeur/ Unité	Indications
Viscosité (à 23 °C)	ISO 3219	700 - 1.100 mPa.s	
Densité (mélange 23 °C)	EN ISO 2811	1,33 - 1,41 g/cm³	

Les valeurs types indiquées sont des valeurs moyennes et approximatives. En raison de l'utilisation de matières premières naturelles dans nos produits, les valeurs indiquées pour une livraison donnée sont susceptibles de varier légèrement sans entraver l'aptitude du produit.

Support

Exigences	De façon générale : - Sec, cohésif - Exempt de substances séparatrices de même nature ou de nature différente - Éliminer les couches moins solides. - Éliminer l'accumulation de fines particules de béton à la surface. Support sec : - Selon la classe de résistance à la compression
------------------	--

Fiche technique

StoPox GH 532

- Sec conformément à la définition de la directive de réfection du DAfStb, version 2001-10

Teneur en humidité :

- Mesurer la teneur en humidité du support en béton à l'aide de l'appareil CM.
- Teneur en humidité pour les qualités de béton allant jusqu'à C30/37 : max. 4 % CM
- Teneur en humidité pour les qualités de béton allant jusqu'à C35/45 : max. 3 % CM

Température du support : minimum +10 °C, 3 K au-dessus du point de rosée

Résistance à la rupture, valeur moyenne : 1,5 N/mm²

Résistance à la rupture, valeur minimale isolée ! 1,0 N/mm²

Préparations

1. Tous les supports mentionnés doivent être préparés par des procédés mécaniques, voir « Support, exigences ».

Exemple :

- Grenailler
- Fraiser, puis grenailler
- Grenailler avec des grenailles solides

Mise en œuvre

Température de mise en œuvre

Température du support et de l'air :

température minimale : +10 °C

température maximale : +30 °C

Température de mise en œuvre :

température minimale : +10 °C

température maximale : +30 °C

Humidité relative de l'air :

maximum : 75 % à une température de mise en œuvre de minimum +10 °C

maximum : 85 % à une température de mise en œuvre de maximum +30 °C

Temps de mise en œuvre

à +10 °C : env. 40 minutes

à +23 °C : env. 20 minutes

à +30 °C : env. 10 minutes

Rapport de mélange

composant A : composant B

A : B

100,0 : 22,0 parts en poids

Fiche technique

StoPox GH 532

Préparation du matériau

Indications :

- Le composant A et le composant B sont livrés selon le rapport de mélange adapté et doivent être mélangés conformément aux instructions suivantes.
- Respecter la succession d'étapes « Préparer le matériau ».
- La température du matériau doit être comprise entre +15 °C et +25 °C.
- La température de tous les composants doit être comprise entre +15 °C et +25 °C.

Durée de mélange :

- La durée du mélange est tributaire de la température ambiante et de celle du matériau.
- Respecter la même durée de mélange pour tous les conditionnements.

Conséquences possibles d'un mélange trop long ou trop court :

- Si le produit est mélangé trop longtemps, il restera moins de temps pour la mise en œuvre.

Préparer le matériau :

1. Mélanger le composant A.
2. Ajouter l'intégralité du composant B.
3. Mélanger les composants jusqu'à ce que le durcisseur soit bien réparti et que le mélange soit homogène.

Mélangeur : mélangeur à vitesse lente, maximum 300 tr/min

Durée de mélange : au moins 3 minutes

4. Veiller à ce que le mélangeur racle bien le produit qui se trouve au fond et sur les bords du récipient. Le durcisseur doit être uniformément réparti.

5. Verser le mélange dans un récipient propre. Mélanger à nouveau les composants.

Consommation	Type d'application	Consommation appr.	
	en couche d'impression, en fonction du support	0,35 - 0,55	kg/m ²
La consommation du produit dépend entre autres de la mise en œuvre, du support et de la consistance. Les valeurs de consommation indiquées ne pourront servir qu'à titre indicatif. Les valeurs de consommation exactes doivent le cas échéant être déterminées sur le site de construction.			

Fiche technique

StoPox GH 532

Constitution des couches

A : Système de protection de surface OS 8

1. Préparer le support.
2. Appliquer la couche d'imprégnation et l'enduit autolissant : StoPox GH 532
3. saupoudrer : StoQuarz 0,3-0,8 mm
4. Vitrier : StoPox DV 100

B : Système de protection de surface OS 11b

1. Préparer le support.
2. Couche d'imprégnation : StoPox GH 532
3. saupoudrer : StoQuarz 0,3-0,8 mm
4. Appliquer la couche flottante et la couche d'usure : StoPox TEP MultiTop
5. saupoudrer : StoQuarz 0,3-0,8 mm
6. Vitrier : StoPox DV 100

C : Revêtement de sol pour utilisation en domaine industriel

1. Préparer le support.
 2. Couche d'imprégnation : StoPox GH 532
 3. saupoudrer : StoQuarz 0,3-0,8 mm
 4. Enduit de lissage optionnel : StoPox GH 532
 5. saupoudrer : StoQuarz 0,2-0,5 mm ou StoQuarz 0,3-0,8 mm
 6. Enduire : par ex. StoPox BB OS ou StoPox KU 601
-

Fiche technique

StoPox GH 532

Application

A : Système de protection de surface OS 8

Remarque : - constitution des couches, épaisseur : 2,5 mm

1. préparer le support.

2. Appliquer la couche d'imprégnation et l'enduit autolissant :

- StoPox GH 532
- chargé avec StoQuarz 0,2-0,5 mm
- rapport de charge : 1 : 0,7 selon les parts de poids
- consommation StoPox GH 532 : env. 1,2 kg/m²
- consommation de StoQuarz 0,2-0,5 mm : env. 0,8 kg/m²

3. Saupoudrage :

- StoQuarz 0,3-0,8 mm
- Saupoudrer la totalité de la surface à refus.
- consommation : env. 4 à 5 kg/m²

4. Hydrofugation :

- StoPox DV 100
- Enlever le sable de quartz non lié.
- Appliquer le produit de façon homogène. Outils : racloir en caoutchouc
- Égaliser au rouleau et étaler le produit de façon homogène en effectuant des mouvements croisés. outils : rouleau à poils courts
- consommation : env. 0,6-0,8 kg/m²
- Remarque : Éviter la formation de flaques.

B : système de protection de surface OS 11b

1. préparer le support.

2. Couche d'imprégnation :

- StoPox GH 532
- Appliquer le produit de façon à obtenir un résultat fluide et sans pores. Outils : racloir en caoutchouc
- Égaliser au rouleau et étaler le produit de façon homogène en effectuant des mouvements croisés. outils : rouleau à poils courts
- Consommation : env. 0,4 kg/m²

3. saupoudrer :

- StoQuarz 0,3-0,8 mm
- Saupoudrer la couche d'imprégnation encore fraîche sans surplus.
- consommation : env. 0,5-1,0 kg/m²

4. Appliquer la couche flottante et la couche d'usure :

- StoPox TEP MultiTop, chargé avec StoQuarz 0,2-0,5 mm ou StoQuarz 0,3-0,8 mm

Fiche technique

StoPox GH 532

- Temps d'attente : Appliquer la couche flottante et la couche d'usure après 12 à 24 heures et une fois que le sable de quartz non lié a été retiré.
- Rapport de mélange pour le mortier autolissant : 1,0 part en poids de StoPox TEP MultiTop, 0,4 part en poids de StoQuarz 0,2-0,5 mm ou StoQuarz 0,3-0,8 mm
- Appliquer le mortier autolissant en une couche de l'épaisseur souhaitée.
- consommation de StoPox TEP MultiTop : env. 2,5 kg/m²
- consommation de StoQuarz 0,2-0,5 mm : env. 1,0 kg/m²
- consommation de StoQuarz 0,3 à 0,8 mm : env. 1,0 kg/m²
- Remarque : La charge et le rapport de charge peuvent être ajustés en cas de pentes > 2 %, ou en raison des conditions climatiques.

5. saupoudrer :

- StoQuarz 0,3-0,8 mm
- Saupoudrer la totalité de la surface à refus.
- Recommandation: Saupoudrer les surfaces fortement sollicitées en fonction de la granulométrie, par ex. avec des agrégats durs du type DUROP, ALOX ou en granit
- consommation de StoQuarz 0,3-0,8 mm : env. 4 à 6 kg/m²
- consommation en agrégats DUROP, ALOX ou en granit : env. 5-8 kg/m²

6. Vitrifier :

- StoPox DV 100
 - Enlever le sable de quartz non lié.
 - Appliquer le produit de façon homogène en effectuant des mouvements croisés.
- Outils : racloir en caoutchouc
- Égaliser au rouleau et étaler le produit de façon homogène en effectuant des mouvements croisés. outils : rouleau à poils courts
 - consommation : env. 0,6-1,0 kg/m², en fonction du saupoudrage

C : Revêtement de sol pour utilisation en domaine industriel

1. préparer le support.

2. Couche d'imprégnation :

- StoPox GH 532
 - Appliquer le produit de façon à obtenir un résultat fluide et sans pores. Outils : racloir en caoutchouc
 - Finir au rouleau et étaler le produit de façon homogène.
 - consommation : env. 0,3-0,5 kg/m²
- Remarque : Éviter la formation de flaques.

3. saupoudrer :

- StoQuarz 0,3-0,8 mm
- Saupoudrer la couche d'imprégnation encore fraîche sans surplus, de sorte que les grains soient les uns à côté des autres.
- consommation : env. 0,5-1,0 kg/m²

4. Dégrossissage optionnel :

- StoPox GH 532

Fiche technique

StoPox GH 532

5. saupoudrer :

- StoQuarz 0,2-0,5 mm ou StoQuarz 0,3-0,8 mm
- Saupoudrer la couche d'imprégnation encore fraîche sans surplus, de sorte que les grains soient les uns à côté des autres.
- consommation de StoQuarz 0,2-0,5 mm : env. 0,5 à 1,0 kg/m²
- consommation de StoQuarz 0,3-0,8 mm : env. 0,5 à 1,0 kg/m²

6. Enduire :

- par ex. StoPox BB OS ou StoPox KU 601

Séchage, durcissement, temps de mise en œuvre	Délai de recouvrement : À +10 °C : env. 18 h À +23 °C : env. 12 h À +30 °C : env. 8 h
Nettoyage des outils	Nettoyer les outils avec StoDivers EV 100 ou StoDivers Xylac.
Indications, recommandations, informations spéciales, divers	Les instructions de mises en œuvre générales se trouvent sur le site www.stoag.ch . Les déclarations de performance sont disponibles sur le site www.stoag.ch . - La résistance à l'abrasion indiquée dans la déclaration de performance se base sur un revêtement lisse, non saupoudré.

Livraison			
	Numéro d'article	Désignation	Conditionnement
	08238/004	StoPox GH 532	Kit de 30 kg
Stockage			
Conditions de stockage	Stocker à l'abri du gel et de l'humidité. Protéger des rayons directs du soleil.		
Durée de stockage	La qualité maximale du produit est garantie jusqu'à la date limite de conservation dans l'emballage d'origine non ouvert. Ces chiffres figurent dans le numéro de lot sur le contenant. Explication du n° de lot : chiffre 1 = chiffre final de l'année, Chiffres 2 + 3 = semaine calendaire Exemple : 2450013223 - Temps de stockage jusqu'à la fin de la semaine 45 de 2022 Voir emballage du produit		

Marquage	
Groupe de produits	Couche d'impression
Sécurité	Ce produit doit être étiqueté conformément à la directive CE applicable.

Fiche technique

StoPox GH 532

Lors du premier achat, vous recevrez une fiche de données de sécurité CE. Respecter les informations sur la manipulation du produit, le stockage et l'élimination.

Vous trouverez la fiche de données de sécurité à l'adresse suivante : www.stoag.ch

Documents Suva :

Les Produits chimiques utilisés dans l'industrie du bâtiment, numéro d'ordre 44013.f

Protection de la peau au travail, numéro d'ordre 44074.f

Indications spéciales

Les informations ou les données fournies dans cette fiche technique servent à garantir l'usage habituel ou des utilisations convenues habituelles et se fondent sur nos connaissances et nos expériences. Toutefois, elles ne dispensent pas l'applicateur de contrôler sous sa propre responsabilité si le produit est adapté et peut être utilisé.

Les utilisations qui ne sont pas mentionnées expressément dans cette fiche technique ne peuvent être réalisées qu'après obtention de notre accord. Sans validation préalable, elles sont exécutées à vos propres risques. Ceci vaut particulièrement pour les combinaisons avec d'autres produits.

La publication d'une nouvelle fiche technique annule la validité de toutes les fiches techniques antérieures. La version la plus récente peut être consultée sur Internet.

Sto AG Schweiz
Südstrasse 14
CH - 8172 Niederglatt
Téléphone: 044 851 53 53
Télécopie: 044 851 53 00
www.stoag.ch