

Scheda tecnica

StoPox GH 532

Mano di ancoraggio a base di resina epossidica, preriempita, resistente con umidità retrostante



Caratteristica

Applicazione

- interni
- esposto agli agenti atmosferici
- per pavimenti
- come mano di ancoraggio
- come stucco autolivellante
- su supporti cementizi asciutti, ad es. calcestruzzo, massetto
- cosparso sotto i rivestimenti in resina epossidica e PU

Proprietà

- riempito in precedenza con sostanze riempitive speciali
- ottimo bagnamento del sottofondo
- ottima areazione

Aspetto

- opaco

Particolarità/indicazioni

- il prodotto è conforme alla norma EN 13813
- il prodotto è conforme alla norma EN 1504-2

Dati tecnici

Criterio	Norma / disposizione di prova	Valore/ Unità	Indicazioni
Viscosità (con 23 °C)	ISO 3219	700 - 1.100 mPa.s	
Densità (miscela 23 °C)	EN ISO 2811	1,33 - 1,41 g/cm³	

I dati riportati si riferiscono a valori medi. In ragione dell'utilizzo di materie prime nei nostri prodotti, i valori indicati in riferimento ad un'unica fornitura possono variare leggermente senza ridurre l'idoneità del prodotto.

Supporto

Requisiti

- In generale:
- Solido, portante
 - Privo di sostanze che hanno azione di separazione, proprio o estraneo alla specie
 - Rimuovere gli strati meno solidi.
 - Rimuovere le concentrazioni di fini particelle di calcestruzzo in superficie.

Scheda tecnica

StoPox GH 532

Supporto asciutto:

- Dipendente dalla classe di resistenza alla pressione
- Asciugatura secondo la definizione contenuta nella direttiva sul risanamento DAfStb, edizione 2001-10

Contenuto di umidità:

- Misurare il contenuto di umidità del supporto in calcestruzzo con dispositivo CM.
- Contenuto di umidità per qualità del calcestruzzo fino a C30/37: max. 4 percento CM
- Contenuto di umidità per qualità del calcestruzzo fino a C35/45: max. 3 percento CM

Temperatura del supporto: minimo +10 °C, 3 K sopra il punto di rugiada

Resistenza dell'incollaggio, valore medio 1,5 N/mm²

Resistenza dell'incollaggio, inferiore al valore isolato: 1,0 N/mm²

Preparazioni

1. Tutti i supporti sopra citati devono essere preparati mediante procedure a macchina, vedere "Supporto, requisiti".

Esempio:

- Pallinare
- Fresare, quindi pallinare
- Sabbiatura

Lavorazione

Temperatura di lavorazione

Temperatura dell'aria e del supporto

Temperatura minima: +10 °C

Temperatura massima: +30 °C

Temperatura di lavorazione:

Temperatura minima: +10 °C

Temperatura massima: +30 °C

Umidità relativa dell'aria:

massimo: 75 % con una temperatura di lavorazione di almeno +10 °C

massimo: 85 % con una temperatura di lavorazione di massimo +30 °C

Tempo di lavorazione

a +10 °C: ca. 40 minuti

a +23 °C: ca. 20 minuti

a +30 °C: ca. 10 minuti

Rapporto di miscela

Componente A : Componente B

A: B

100,0 : 22,0 parti per peso

Scheda tecnica

StoPox GH 532

Preparazione del materiale

Indicazioni:

- Il componente A e il componente B vengono forniti con determinato rapporto di miscela e miscelati in base ai dati forniti in seguito.
- Rispettare la sequenza dei passaggi "Preparazione materiale".
- La temperatura del materiale è compresa tra +15 °C e +25°C.
- La temperatura di tutte le componenti è compresa tra +15 °C e +25 °C.

Durata di mescolamento:

- La durata di miscelazione dipende dalla temperatura del materiale e dalla temperatura ambiente.
- Miscelare ogni contenitore con uguale tempo.

Eventuali conseguenze di un tempo di miscelatura troppo lungo o troppo breve:

- Se il prodotto è miscelato a lungo, si riduce il tempo per la lavorazione.

Preparazione del materiale:

1. Mescolare il componente A.
2. Aggiungere interamente il componente B.
3. Miscelare i componenti finché l'indurente è ben distribuito e la miscela risulta omogenea.

Agitatore: agitatore a rotazione lenta, velocità: max. 300 giri/min

Durata della miscelazione: almeno 3 minuti

4. Durante questa operazione controllare che il dispositivo di miscelatura includa l'area della base e dei bordi del contenitore di miscelatura. L'indurente deve essere distribuito in modo uniforme.

5. Travasare la miscela in un contenitore pulito. Miscelare di nuovo i componenti.

Consumo	Tipo di applicazione	Consumo ca.	
	come mano d'ancoraggio, a seconda del supporto	0,35 - 0,55	kg/m ²
Il consumo del materiale dipende tra l'altro dalla lavorazione, dal supporto e dalla consistenza. I valori di consumo sono soltanto indicativi. I valori di consumo precisi devono essere determinati per ogni specifico progetto.			

Scheda tecnica

StoPox GH 532

Struttura del rivestimento

A: Sistema di protezione delle superfici OS 8

1. Preparazione del supporto.
2. Applicare la mano di ancoraggio e lo stucco autolivellante: StoPox GH 532
3. Cospargere: StoQuarz 0,3-0,8 mm
4. Sigillatura: StoPox DV 100

B: sistema di protezione delle superfici OS 11b

1. Preparazione del supporto.
2. Mano di ancoraggio: StoPox GH 532
3. Cospargere: StoQuarz 0,3-0,8 mm
4. Applicare lo strato galleggiante e lo strato di usura: StoPox TEP MultiTop
5. Cospargere: StoQuarz 0,3-0,8 mm
6. Sigillatura: StoPox DV 100

C: Rivestimento per pavimentazioni industriali

1. Preparazione del supporto.
 2. Mano di ancoraggio: StoPox GH 532
 3. Cospargere: StoQuarz 0,3-0,8 mm
 4. Opzionalmente compensare: StoPox GH 532
 5. Cospargere: StoQuarz 0,2-0,5 mm o StoQuarz 0,3-0,8 mm
 6. Rivestimento: ad es. StoPox BB OS o StoPox KU 601
-

Scheda tecnica

StoPox GH 532

Lavorazione

A: Sistema di protezione delle superfici OS 8

Note: - sistema di rivestimento, spessore dello strato: 2,5 mm

1. Preparazione del supporto.

2. Applicare la mano di ancoraggio e lo stucco autolivellante:

- StoPox GH 532
- riempitivo con StoQuarz 0,2-0,5 mm
- grado di riempimento: 1 : 0,7 secondo le parti per peso
- consumo StoPox GH 532: ca. 1,2 kg/m²
- consumo StoQuarz 0,1-0,5 mm: ca. 0,8 kg/m²

3. Cospargimento:

- StoQuarz 0,3-0,8 mm
- Cospargere su tutta la superficie con eccesso.
- consumo: ca. 4-5 kg/m²

4. Sigillante:

- StoPox DV 100
 - Rimuovere la sabbia al quarzo non legata.
 - Applicare il prodotto in modo uniforme. Attrezzature: Racla in gomma
 - Applicare il prodotto con il rullo e distribuire in modo uniforme a mano incrociata.
- Attrezzature: rullo a pelo corto
- consumo: ca. 0,6-0,8 kg/m²
 - Note: Evitare la formazione di ristagni d'acqua.

B: sistema di protezione delle superfici OS 11b

1. Preparazione del supporto.

2. Mano di ancoraggio:

- StoPox GH 532
 - Applicare il prodotto su tutta la superficie e senza pori. Attrezzature: Racla in gomma
 - Applicare il prodotto con il rullo e distribuire in modo uniforme a mano incrociata.
- Attrezzature: rullo a pelo corto
- consumo: ca. 0,4 kg/m²

3. Cospargere:

- StoQuarz 0,3-0,8 mm
- Cospargere la mano di ancoraggio fresca senza eccesso.
- consumo: ca. 0,5-1,0 kg/m²

4. Applicare lo strato galleggiante e lo strato di usura:

- StoPox TEP MultiTop, riempitivo con StoQuarz 0,2-0,5 mm o StoQuarz 0,3-0,8 mm

Scheda tecnica

StoPox GH 532

- Tempo di attesa: Applicare lo strato galleggiante e lo strato di usura dopo 12-24 ore e dopo aver rimosso la sabbia al quarzo non legata.
- Rapporto di miscelazione per malta autolivellante: 1,0 parti in peso di StoPox TEP MultiTop, 0,4 parti in peso di StoQuarz 0,2-0,5 mm o StoQuarz 0,3-0,8 mm
- Applicare la malta autolivellante nello spessore strato desiderato.
- consumo StoPox TEP MultiTop: ca. 2,5 kg/m²
- consumo StoQuarz 0,2-0,5 mm: ca. 1,0 kg/m²
- Consumo StoQuarz 0,3-0,8 mm: ca. 1,0 kg/m²
- Note: Con pendenze > 2 % o a causa delle condizioni climatiche il materiale riempitivo o il grado di riempimento possono essere adattati di conseguenza.

5. Cospargere:

- StoQuarz 0,3-0,8 mm
- Cospargere su tutta la superficie con eccesso.
- Raccomandazione: Cospargere le superfici molto sollecitate conformemente alla grana, ad es. con aggregati DUROP, ALOX o con pietrisco di granito
- consumo StoQuarz 0,3-0,8 mm: ca. 4-6 kg/m²
- consumo aggregati DUROP, ALOX o pietrisco di granito: ca. 5-8 kg/m²

6. Sigillatura:

- StoPox DV 100
- Rimuovere la sabbia al quarzo non legata.
- Applicare il prodotto in modo uniforme a mano incrociata. Attrezzature: Racla in gomma
- Applicare il prodotto con il rullo e distribuire in modo uniforme a mano incrociata. Attrezzature: rullo a pelo corto
- consumo: ca. 0,6-1,0 kg/m², a seconda del cospargimento

C: Rivestimento per pavimentazioni industriali

1. Preparazione del supporto.

2. Mano di ancoraggio:

- StoPox GH 532
 - Applicare il prodotto su tutta la superficie e senza pori. Attrezzature: Racla in gomma
 - Ripassare il prodotto con il rullo e distribuire in modo uniforme.
 - Consumo: ca. 0,3-0,5 kg/m²
- Note: Evitare la formazione di ristagni d'acqua.

3. Cospargere:

- StoQuarz 0,3-0,8 mm
- Cospargere la mano di ancoraggio fresca senza eccesso a grana affiancata.
- consumo: ca. 0,5-1,0 kg/m²

4. Opzionalmente compensare:

- StoPox GH 532

Scheda tecnica

StoPox GH 532

5. Cospargere:
- StoQuarz 0,2-0,5 mm o StoQuarz 0,3-0,8 mm
 - Cospargere la mano di ancoraggio fresca senza eccesso a grana affiancata.
 - consumo StoQuarz 0,2-0,5 mm: ca. 0,5-1,0 kg/m²
 - consumo StoQuarz 0,3-0,8 mm: ca. 0,5-1,0 kg/m²
6. Rivestimento:
- ad es. StoPox BB OS o StoPox KU 601

Essiccazione, indurimento, tempo di rielaborazione	Tempo di rielaborazione: A +10 °C: ca. 18 h A +23 °C: ca. 12 h A +30 °C: ca. 8 h
---	---

Pulizia delle attrezzature	Pulire gli attrezzi con StoDivers EV 100 o StoDivers Xylac.
-----------------------------------	---

Indicazioni, consigli, speciali, altro	La/le dichiarazione/i di prestazione è disponibile sul sito www.stoag.ch . Istruzioni generali di lavorazione all'indirizzo www.stoag.ch . - La resistenza all'usura indicata nella dichiarazione di prestazione si riferisce al rivestimento liscio, non cosperso.
---	---

Fornire

	Numero articolo	Descrizione	Contenitore
	08238/004	StoPox GH 532	30 kg set

Stoccaggio

Condizioni di stoccaggio	Stoccare all'asciutto e al riparo dal gelo. Proteggere dall'irraggiamento diretto del sole.
---------------------------------	---

Durata di stoccaggio	La qualità del prodotto viene garantita fino alla scadenza della durata minima indicata se conservato nel contenitore originale sigillato. Tale data può essere rilevata dal n. di lotto riportato sulla confezione. Spiegazione del numero di partita: Cifra 1 = cifra finale dell'anno, cifra 2 + 3 = settimana esempio: 2450013223 - scade la settimana 45 del 2022 Cfr. confezione del prodotto
-----------------------------	--

Marcatura

Gruppo di prodotti	Mano di ancoraggio
---------------------------	--------------------

Sicurezza	Questo prodotto deve essere contrassegnato secondo le direttive UE vigenti. Al primo acquisto riceverete una scheda tecnica di sicurezza CE. Osservare le informazioni per l'utilizzo del prodotto, dello stoccaggio e dello
------------------	---

Scheda tecnica

StoPox GH 532

smaltimento.

La scheda di sicurezza è disponibile all'indirizzo www.stoag.ch

Documenti Suva:

Prodotti chimici nell'edilizia, numero d'ordine 44013.i

Protezione della pelle sul lavoro, numero d'ordine 44074.i

Indicazioni particolari

Le informazioni o i dati in questa scheda tecnica servono per la garanzia dello scopo d'impiego usuale o dell'idoneità di utilizzo e si basano sulle nostre conoscenze ed esperienze. Non esonerano tuttavia l'utente dalla verifica autonoma dell'idoneità e dell'utilizzo. Le applicazioni che non vengono menzionate espressamente in questa scheda tecnica possono aver luogo solo dopo un colloquio. Senza consenso avvengono a proprio rischio. Ciò vale in particolar modo per le combinazioni con altri prodotti.

Con la pubblicazione di una nuova scheda tecnica ogni scheda tecnica precedente perde la propria validità. La nuova versione può essere richiesta in internet.

Sto AG Schweiz
Südstrasse 14
CH - 8172 Niederglatt
Telefono: 044 851 53 53
Telefax: 044 851 53 00
www.stoag.ch