

Scheda tecnica

StoPox HVP O

Mano di fondo EP, barriera anti olii



Caratteristica

Applicazione

- interni ed esterni
- per pavimenti
- supporti cementizi umidi, puliti
- come mano d'ancoraggio di supporti contaminati da olio dopo una precedente pulizia del supporto
- cosparso sotto i rivestimenti in resina epossidica e PU

Proprietà

- ottima aderenza al supporto
- elevata attività capillare
- elevato effetto di sbarramento contro sporco da olio che risale per capillarità

Aspetto

- lattiginoso

Particolarità/indicazioni

- il prodotto è conforme alla norma EN 1504-2
- il prodotto è conforme alla norma EN 13813

Dati tecnici

Criterio	Norma / disposizione di prova	Valore/ Unità	Indicazioni
Resistenza dell'incollaggio (28 giorni)	EN 1542	> 2,0 MPa	
Viscosità (con 23 °C)	EN ISO 3219	400 - 600 mPa.s	Miscela

I dati riportati si riferiscono a valori medi. In ragione dell'utilizzo di materie prime nei nostri prodotti, i valori indicati in riferimento ad un'unica fornitura possono variare leggermente senza ridurre l'idoneità del prodotto.

Supporto

Requisiti

Supporti cementizi oleosi, leggermente umidi

Scheda tecnica

StoPox HVP O

Requisiti del supporto:

Il supporto può essere asciutto o umido, ma deve essere portante e privo di sostanze che hanno azione di separazione, proprie o estranee alla specie. Occorre rimuovere gli strati con resistenza minore e gli accumuli di efflorescenze.

Asciutto o umido secondo la definizione della direttiva sul risanamento 2001-10

Temperatura del supporto superiore a +8 °C e 3 K sopra il punto di rugiada.

Resistenza all'incollaggio media 1,5 N/mm²

Resistenza all'incollaggio, singolo valore più piccolo: 1,0 N/mm²

Preparazioni

Il supporto deve essere preparato mediante procedure a macchina adatte ad esempio pallinatura, fresatura e successiva pallinatura o sabbiatura mediante abrasivi solidi.

A causa delle speciali problematica di supporti contaminati da olio, consigliamo di richiedere la nostra consulenza tecnica.

I supporti di calcestruzzo contaminati da olio devono innanzitutto essere puliti con un detergente emulsionante (sostanza per la rimozione di olio HVP0 Schencking & Bury), in base alle indicazioni del produttore, se necessario con operazioni ripetute.

La superficie viene quindi ripulita accuratamente con una pennellessa / spazzola e acqua pulita e aspirata a fresco, più volte se necessario.

L'acqua di scarico deve essere raccolta e smaltita secondo le direttive.

Lavorazione

Temperatura di lavorazione

Temperatura di lavorazione minima: +8 °C
Temperatura di lavorazione massima: +30°C
Max. umidità dell'aria relativa consentita 85 %

Tempo di lavorazione

Ad una temperatura di +10 °C: ca. 120 minuti
Ad una temperatura di +23 °C: ca. 60 minuti
Ad una temperatura di +30 °C: ca. 30 minuti

Rapporto di miscela

componente A : componente B = 100,0 : 12,5 parti in peso

Preparazione del materiale

Il componente A e il componente B vengono forniti con determinato rapporto di miscela e miscelati in base ai dati forniti in seguito. Miscelare il componente A e poi aggiungere interamente il componente B.
Con miscelatore a bassa velocità (massimo 300 giri/min.) miscelare a fondo, finché non si forma una massa omogenea, senza striature. E' essenziale mescolare accuratamente, anche lateralmente e alla base, in modo che l'indurente sia distribuito uniformemente. Durata di miscelazione almeno 3 minuti.

Scheda tecnica

StoPox HVP O

Dopo aver miscelato travasare in un recipiente pulito e miscelare ancora.
Non lavorare al di fuori del contenitore in cui viene fornito!

La temperatura dei singoli componenti durante la miscelazione deve essere di almeno +15 °C.

Consumo	Tipo di applicazione	Consumo ca.	
	come mano d'ancoraggio, a seconda del supporto	0,6 - 1,0	kg/m ²
Il consumo del materiale dipende tra l'altro dalla lavorazione, dal supporto e dalla consistenza. I valori di consumo sono soltanto indicativi. I valori di consumo precisi devono essere determinati per ogni specifico progetto.			
Struttura del rivestimento	Mano d'ancoraggio per supporti contaminati da olio		
	1. Preparazione del supporto 2. Mano d'ancoraggio con StoPox HVP O / spolvero		

Lavorazione

Supporti contaminati da olio

1. preparazione del substrato (processo di pulizia Fa. Schencking & Bury*)
I supporti di calcestruzzo contaminati da olio devono innanzitutto essere puliti con un detergente emulsionante (sostanza per la rimozione di olio HVP-0 Schencking & Bury), in base alle indicazioni del produttore, se necessario con operazioni ripetute. Vedere preparazione del supporto.

In alternativa la preparazione completa del supporto può essere effettuata dall'azienda BioVersal (www.bioversal.de)

2. Mano d'ancoraggio
StoPox HVP O viene applicato con una racla in gomma/pennellessa impregnata direttamente sul supporto di calcestruzzo umido opaco e pulito.
Altrimenti, l'olio che risale in superficie impedisce l'aderenza della mano d'ancoraggio al supporto.

Consumo: circa 0,6 - 1,2 kg / m², a seconda della rugosità del sottofondo

Spolvero con StoQuarz 0,6-1,2 mm

consumo: ca. 1,0 - 1,5 kg/m²

Dopo lo spolvero è possibile trattare la mano d'ancoraggio con altri rivestimenti StoPox.

(*) Il vostro partner di riferimento

Scheda tecnica

StoPox HVP O

Karl-Jürgen Schencking, Alte Ziegelei 12, 85386 Eching
Tel. +49 8133 91 33, Fax. +49 8133 91 34 mobile. +49 177 477 57 77

e-Mail. Schencking@Schencking-Bury.de

**Essiccazione, indurimento,
tempo di rielaborazione**

Tempo di rielaborazione:
Con +10 °C: circa 28 h
Con +23 °C: circa 10 h
Con +30 °C: circa 8 h

Pulizia delle attrezzature

StoDivers Xylac / StoDivers EV 100

**Indicazioni, consigli, speciali,
altro**

La/le dichiarazione/i di prestazione è disponibile sul sito www.stoag.ch.
Istruzioni generali di lavorazione all'indirizzo www.stoag.ch.

La marcatura CE indicata per la classe di usura fa riferimento al rivestimento liscio, non cosparso.

Fornire**Imballaggio**

Secchio e barattolo

Numero articolo**Descrizione****Contenitore**

14185/008

StoPox HVP O Combi

15 kg Combi

Stoccaggio**Condizioni di stoccaggio**

Stoccare all'asciutto e al riparo dal gelo; evitare l'irraggiamento solare diretto.

Durata di stoccaggio

Nel contenitore originale fino a ... (vedere imballaggio).

Marcatura**Gruppo di prodotti**

Mano di ancoraggio

Sicurezza

Questo prodotto deve essere contrassegnato secondo le direttive UE vigenti.
Al primo acquisto riceverete una scheda tecnica di sicurezza CE.
Osservare le informazioni per l'utilizzo del prodotto, dello stoccaggio e dello smaltimento.
La scheda di sicurezza è disponibile all'indirizzo www.stoag.ch

Documenti Suva:

Prodotti chimici nell'edilizia, numero d'ordine 44013.i

Protezione della pelle sul lavoro, numero d'ordine 44074.i

Scheda tecnica

StoPox HVP O

Indicazioni particolari

Le informazioni o i dati in questa scheda tecnica servono per la garanzia dello scopo d'impiego usuale o dell'idoneità di utilizzo e si basano sulle nostre conoscenze ed esperienze. Non esonerano tuttavia l'utente dalla verifica autonoma dell'idoneità e dell'utilizzo. Le applicazioni che non vengono menzionate espressamente in questa scheda tecnica possono aver luogo solo dopo un colloquio. Senza consenso avvengono a proprio rischio. Ciò vale in particolar modo per le combinazioni con altri prodotti.

Con la pubblicazione di una nuova scheda tecnica ogni scheda tecnica precedente perde la propria validità. La nuova versione può essere richiesta in internet.

Sto AG Schweiz
Südstrasse 14
CH - 8172 Niederglatt
Telefono: 044 851 53 53
Telefax: 044 851 53 00
www.stoag.ch