

Technisches Merkblatt

StoPox KU 406

EP-Beschichtung, emissionsarm gemäss AgBB-Kriterien, Minergie-ECO tauglich



Charakteristik

Anwendung	• innen • auf Bodenflächen • als farbige Bodenbeschichtung in gewerblichen und öffentlichen Bereichen
Eigenschaften	• Minergie-ECO tauglich, keine VOC-Lenkungsabgabe • emissions- und geruchsarm gemäss AgBB- und M1-Kriterien. • mechanisch und chemisch widerstandsfähig • sehr gute Verlaufs- und Entlüftungseigenschaften
Optik	• glänzend
Besonderheiten/Hinweise	• Produkt erfüllt die Minergie-ECO Anforderung (VOC-Gehalt < 40 g/m²) • Produkt erfüllt AgBB Anforderungen DIBt/Berlin • Produkt entspricht EN 13813

Technische Daten

Kriterium	Norm / Prüfvorschrift	Wert/ Einheit	Hinweise
Haftzugfestigkeit (28 Tage)	EN 1542	> 2,5 MPa	
Druckfestigkeit (28 Tage)	DIN EN 196	> 80 MPa	
Biegezugfestigkeit (28 Tage)	EN ISO 178	> 40 MPa	
Viskosität (bei 23 °C)	EN ISO 3219	1.500-2.500 mPa.s	Mischung
Shore-D-Härte	DIN 53505-D/EN ISO 868	79 - 82	bestimmt für ca. RAL 7032
Dichte (Mischung 23 °C)	EN ISO 2811	ca. 1,60 g/cm ³	
Abriebwiderstand laut Taber-Gerät	EN ISO 5470-1	< 55 mg	CS 10/1000U/1000g
CE-Kennzeichnung	EN 13813: 2002	CE-Kennzeichnung	

Technisches Merkblatt

StoPox KU 406

Bei der Angabe der Kennwerte handelt es sich um Durchschnittswerte bzw. ca.-Werte bestimmt für StoPox KU 406 im Farbton ca. RAL 7032. Aufgrund der Verwendung natürlicher Rohstoffe in unseren Produkten können die angegebenen Werte einer einzelnen Lieferung ohne Beeinträchtigung der Produkteignung geringfügig abweichen.

Untergrund

Anforderungen

Anforderungen an den Untergrund:
Der Untergrund muss trocken, tragfähig und frei von trennend wirkenden, arteigenen oder artfremden Substanzen sein.
Minderfeste Schichten und Schlammansammlungen sind zu entfernen.

Trockener Untergrund:

- abhängig von der Druckfestigkeitsklasse
- trocken gemäss Definition der EN 1504-10

Feuchtegehalt:

- Feuchtegehalt des Betonuntergrundes mit dem CM-Gerät messen.
- Feuchtegehalt bei Betonqualitäten bis C30/37: max. 4 CM-Prozente
- Feuchtegehalt bei Betonqualitäten bis C35/45: max. 3 CM-Prozente.

Untergrundtemperatur größer +10 °C und 3 K über Taupunkt

Haftzugfestigkeit im Mittel 1,5 N/mm²

Haftzugfestigkeit kleinster Einzelwert 1,0 N/mm²

Vorbereitungen

Der Untergrund ist durch geeignete mechanische Verfahren, wie z. B. Kugelstrahlen, Fräsen und anschließendes Kugelstrahlen oder Strahlen mit festen Strahlmitteln, vorzubereiten.

Verarbeitung

Verarbeitungstemperatur

Unterste Verarbeitungstemperatur: +10 °C
max. zulässige relative Luftfeuchtigkeit < 70 %
Oberste Verarbeitungstemperatur: +30 °C
max. zulässige relative Luftfeuchtigkeit < 80 %

Verarbeitungszeit

Bei +20 °C: ca. 25 Minuten

Mischungsverhältnis

Komponente A : Komponente B = 100,0 : 19,0 Gewichtsteile

Technisches Merkblatt

StoPox KU 406

Materialzubereitung

Komponente A und Komponente B werden im abgestimmten Mischungsverhältnis geliefert und gemäß den nachfolgenden Angaben gemischt. Die Komponente A aufrühren, danach Komponente B restlos zugeben.
Mit langsam laufendem Rührwerk (maximal 300 U/min.) gründlich durchmischen, bis eine homogene, schlierenfreie Masse entsteht. Unbedingt auch von den Seiten und vom Boden her gründlich aufrühren, damit sich der Härter gleichmäßig verteilt. Mischdauer mind. 3 Minuten.
Nach dem Mischen in ein sauberes Gefäß umfüllen und nochmals durchrühren. Nicht aus dem Liefergebinde verarbeiten!

Die Temperatur der Einzelkomponenten muss beim Mischen mindestens +15 °C betragen.

Verbrauch	Anwendungsart	ca. Verbrauch	
	Als Verlaufsbeschichtung	1,5 bis 2,0	kg/m ²
	Als Einstreubelag	ca. 1,5	kg/m ²
	Als Versiegelung, je nach Abstreukorn	0,7 bis 0,9	kg/m ²

Der Materialverbrauch ist unter anderem abhängig von Verarbeitung, Untergrund und Konsistenz. Die angegebenen Verbrauchswerte können nur der Orientierung dienen. Genaue Verbrauchswerte sind gegebenenfalls am Objekt zu ermitteln.

Beschichtungsaufbau

Glatte Bodenbeschichtung in öffentlichen und gewerblichen Gebäuden, glänzend, bzw. mit optionaler matter oder seidenmatter Versiegelung

1. Untergrundvorbehandlung
2. Grundierung mit StoPox GH 406
3. Beschichtung mit StoPox KU 406
4. Optional: Matte Versiegelung StoPox WL 150 transparent bzw. seidenmatte StoPox WL 150

Industriebodenbeschichtung, Minergie-ECO tauglich, rutschhemmend

1. Untergrundvorbereitung
2. Grundierung StoPox GH 406 / Abstreuerung mit StoQuarz
3. Einstreubelag StoPox KU 406 (bis 20% mit StoQuarz gefüllt)
/ Abstreuerung mit StoQuarz
4. Versiegelung mit StoPox KU 406

Technisches Merkblatt

StoPox KU 406

Applikation

Glatte Bodenbeschichtung in öffentlichen und gewerblichen Gebäuden, glänzend, bzw. mit optionaler matter oder seidenmatter Versiegelung

1. Untergrundvorbehandlung

2. Grundierung mit StoPox GH 406

Das gemischte Material flutend bis zur völligen Porenfreiheit des Untergrundes mit Gummischieber auftragen und durch Nachrollen/Nachbürsten gleichmäßig verteilen. Pfützenbildung vermeiden.

Verbrauch ca. 0,3 - 0,5 kg/m², je nach Rauigkeit des Untergrundes.

Bei Rautiefen > 0,5 mm ist eine Egalisationsspachtelung zwingend notwendig.

Wird nicht innerhalb von 48 Stunden überarbeitet, ist die frische Grundierung mit feuergetrocknetem Quarzsand StoQuarz 0,3 - 0,8 mm abzustreuen (nicht im Überschuss, sondern Korn neben Korn).

Verbrauch StoQuarz 0,3 - 0,8 mm: ca. 0,5 - 1,0 kg/m²

3. Beschichtung mit StoPox KU 406

Das gemischte Material wird mit einer Rakel (Zahnung 48 oder 95, Sto-Werkzeugkatalog) aufgezogen, gleichmäßig verteilt und mittels Stachelwalze im Kreuzgang entlüftet.

Verbrauch StoPox KU 406: 1,5 – 2,0 kg/m²

4. Optional: matte Versiegelung StoPox WL 150 transparent bzw. seidenmatte StoPox WL 150

Das gemischte StoPox WL 150 transparent wird mit ca. 15 % Wasser verdünnt und mit einem Nylonroller (Florlänge ca. 13 - 14 mm) aufgetragen.

(siehe Technisches Merkblatt StoPox WL 150 transparent). In Abhängigkeit der mechanischen Belastung können 1 bis 2 Arbeitsgänge erforderlich sein.

Verbrauch: ca. 0,13 - 0,15 kg/m², je Arbeitsgang

Wir empfehlen StoPox WL 150 transparent mit einer 25 cm Rolle vorzulegen und anschließend im Kreuzgang mit einer 50 cm Großflächenwalze nachzurollen.

Industriebodenbeschichtung, Minergie-ECO tauglich, rutschhemmend

1. Untergrundvorbereitung

2. Grundierung StoPox GH 406 / Abstreuerung

Das gemischte Material flutend bis zur völligen Porenfreiheit des Untergrundes mit Gummischieber auftragen und durch Nachrollen/Nachbürsten gleichmäßig verteilen. Pfützenbildung vermeiden.

Verbrauch ca. 0,3 - 0,5 kg/m², je nach Rauigkeit des Untergrundes.

Bei Rautiefen > 0,5 mm ist eine Egalisationsspachtelung zwingend notwendig.

Technisches Merkblatt

StoPox KU 406

Die frische Grundierung mit feuergetrocknetem Quarzsand StoQuarz 0,3 - 0,8 mm abstreuen (nicht im Überschuss, sondern Korn neben Korn).

Verbrauch StoQuarz 0,3 - 0,8 mm: ca. 0,5 - 1,0 kg/m²

3. Einstreubelag StoPox KU 406 (bis 20% mit StoQuarz gefüllt)

/ Abstreuerung mit StoQuarz

Das gemischte Material wird mit einer Rakel (Zahnung 48 oder 95, Sto-Werkzeugkatalog) aufgezogen und gleichmäßig verteilt. Das gemischte Material kann bis 20% mit StoQuarz 0,2-0,5 mm gefüllt werden.

Verbrauch StoPox KU 406: ca. 1,5 kg/m²

Die frische Verlaufsbeschichtung im Anschluss mit StoQuarz 0,3 - 0,8 mm bzw. StoQuarz 0,6 - 1,2 mm im Überschuss abstreuen.

Verbrauch StoQuarz 0,3 - 0,8 mm bzw. StoQuarz 0,6 - 1,2 mm: ca. 5,0 - 6,0 kg/m² in Abhängigkeit der Schichtdicke.

Durch die Quarzsandabstreuerung wird die Gesamtschichtdicke um mind. 50 % erhöht. Der überschüssige, nicht eingebundene Quarzsand ist nach der Aushärtung abzukehren bzw. mit einem Industriestaubsauger abzusaugen.

4. Versiegelung mit StoPox KU 406

Der Auftrag und das gleichmäßige Verteilen des angemischten Materials erfolgen mittels Gummischieber und das Nachrollen mit kurzfloriger Walze (StoWerkzeugkatalog) im Kreuzgang.

Verbrauch StoPox KU 406: 0,7 - 0,9 kg/m² je nach Abstreukorn

Bitte beachten: Direkte Sonneneinstrahlung, hohe Temperaturen und Zugluft während der Verarbeitung sind zu vermeiden.

Hinweis:

Bei hellen Farbtönen (z.B. ca. RAL 7035) oder brillanten Farbtönen (z.B. RAL 6018) kann das verminderte Deckvermögen zu schlechter Optik führen. Wir empfehlen bei hellen und Sonderfarbtönen Rücksprache mit unserem Technischen InfoCenter zu halten, um je nach Möglichkeit auf ein anderes Produkt des StoCretec Programmes auszuweichen.

StoPox KU 406 ist nach der Applikation ca. 48 Stunden (bei +15 °C) vor direkter Wassereinwirkung zu schützen.

Temperaturen unterhalb der Mindestverarbeitungstemperatur von +10 °C verzögern die Aushärtung und können zu Qualitätsmängeln führen (z.B. optische Beeinträchtigungen).

Die volle chemische und mechanische Beständigkeit wird bei +23 °C nach 7

Technisches Merkblatt

StoPox KU 406

Tagen erreicht.

StoPox KU 406 neigt unter UV-Licht Einfluss zur Vergilbung. Hiervon sind vor allem hellere Farbtöne betroffen. Dies hat keinen Einfluss auf die technischen Eigenschaften des Produktes.

Trocknung, Aushärtung, Überarbeitungszeit	Überarbeitungszeit: Bei +10 °C: innerhalb 48 bis 72 h Bei +20 °C: innerhalb 12 bis 24 h Die im Vergleich zu StoPox BB OS verlängerten Aushärtungs- und Überarbeitungszeiten bei niedriger Temperatur sind zu beachten.
--	--

Reinigung der Werkzeuge	Mit StoDivers Xylac reinigen.
--------------------------------	-------------------------------

Hinweise, Empfehlungen, Spezielles, Sonstiges	Die Leistungserklärung finden Sie unter www.stoag.ch. Die allgemeinen Verarbeitungshinweise finden Sie unter www.stoag.ch. Die in der CE-Kennzeichnung angegebene Verschleißklasse bezieht sich auf den glatten, nicht abgestreuten Belag.
--	---

Liefern

Farbton	RAL - Farbtönefächer, große Farbtönevielfalt		
	Artikelnummer	Bezeichnung	Gebinde
	04105/001	StoPox KU 406 getönt	25 kg Set

Lagerung

Lagerbedingungen	Trocken und frostfrei lagern; direkte Sonneneinstrahlung vermeiden.
Lagerdauer	Im Originalgebinde bis ... (siehe Verpackung).

Kennzeichnung

Produktgruppe	Beschichtung
----------------------	--------------

Sicherheit	Dieses Produkt ist nach der geltenden EG-Verordnung kennzeichnungspflichtig. Sie erhalten bei Erstbezug ein EG-Sicherheitsdatenblatt. Bitte beachten Sie die Informationen zum Umgang mit dem Produkt, der Lagerung und Entsorgung. Warnung auf den Gebinde-Etiketten und Sicherheitsdatenblatt beachten. Das Sicherheitsdatenblatt finden Sie unter www.stoag.ch Unterlagen Suva: Chemikalien im Baugewerbe, Bestellnummer 44013.d
-------------------	---

Technisches Merkblatt

StoPox KU 406

Hautschutz bei der Arbeit, Bestellnummer 44074.d

Besondere Hinweise

Die Informationen bzw. Daten in diesem Technischen Merkblatt dienen der Sicherstellung des gewöhnlichen Verwendungszwecks bzw. der gewöhnlichen Verwendungseignung und basieren auf unseren Erkenntnissen und Erfahrungen. Sie entbinden den Anwender jedoch nicht davon, eigenverantwortlich die Eignung und Verwendung zu prüfen. Anwendungen, die nicht eindeutig in diesem Technischen Merkblatt erwähnt werden, dürfen erst nach Rücksprache erfolgen. Ohne Freigabe erfolgen sie auf eigenes Risiko. Dies gilt insbesondere für Kombinationen mit anderen Produkten.

Mit Erscheinen eines neuen Technischen Merkblatts verlieren alle bisherigen Technischen Merkblätter ihre Gültigkeit. Die jeweilig neueste Fassung ist im Internet abrufbar.

Sto AG Schweiz
Südstrasse 14
CH - 8172 Niederglatt
Telefon: 044 851 53 53
Telefax: 044 851 53 00
www.stoag.ch