

Fiche technique

StoPox KU 406

Revêtement à base de résine époxy, à faible taux d'émissions selon les critères AgBB, conforme à Minergie-ECO



Caractéristiques

Application	<ul style="list-style-type: none"> • pour l'intérieur • sur des sols • en tant que revêtement de sol teinté dans les zones commerciales et publiques
Propriétés	<ul style="list-style-type: none"> • utilisable dans les projets Minergie-ECO, pas de taxe d'incitation sur les COV • à faibles émissions et peu odorant selon les critères AgBB et M1. • bonne résistance mécanique et chimique • très bonnes propriétés autolissantes et de débouillage
Aspect	<ul style="list-style-type: none"> • brillant
Particularités / Indications	<ul style="list-style-type: none"> • le produit répond aux exigences Minergie-ECO (teneur en COV < 40 g/m²) • le produit satisfait aux exigences de l'AgBB (DIBt/Berlin). • produit conforme à la norme EN 13813

Données techniques

Critère	Norme / Directive	Valeur/ Unité	Indications
Résistance à l'arrachement (28 jours)	EN 1542	> 2,0 MPa	
Résistance à la compression (28 jours)	DIN EN 196	> 80 MPa	
Résistance à la flexion (28 jours)	EN ISO 178	> 30 MPa	
Viscosité (à 23 °C)	EN ISO 3219	1500 - 2500 mPa.s	Mélange
Dureté Shore D	DIN 53505-D/EN ISO 868	79 - 82	Testé avec env. RAL 7032
Densité (mélange 23 °C)	EN ISO 2811	env. 1,6 g/cm ³	
Résistance à l'abrasion selon Taber	EN ISO 5470-1	< 55 mg	CS 10/1000U/1000g
Marquage CE	EN 13813: 2002	Marquage CE	

Fiche technique

StoPox KU 406

Les valeurs caractéristiques indiquées correspondent à des valeurs moyennes ou approximatives déterminées pour StoPox KU 406 dans la teinte RAL 7032 (environ). En raison de l'utilisation de matières premières naturelles dans nos produits, les valeurs indiquées pour une livraison donnée sont susceptibles de varier légèrement sans entraver l'aptitude du produit.

Support

Exigences

Exigences applicables au support :
Le support doit être sec, cohésif et exempt de substances séparatrices de même nature ou de nature différente.
Éliminer les couches moins solides et les surplus de barbotine.

Support sec :

- en fonction de la classe de résistance à la compression
- sec selon la définition de la norme EN 1504-10

Teneur en humidité :

- Mesurer la teneur en humidité du support en béton avec l'appareil CM.
- Teneur en humidité pour les qualités de béton jusqu'à C30/37 : max. 4% (CM).
- Teneur en humidité pour les qualités de béton jusqu'à C35/45 : max. 3% (CM).

Température du support supérieure à +10 °C et 3 K au-dessus du point de rosée
Force d'adhérence moyenne 1,5 N/mm²
Force d'adhérence, valeur minimale isolée 1,0 N/mm²

Préparations

Préparer le support au moyen d'un procédé mécanique adapté, par exemple le grenailage, le rabotage suivi d'un grenailage ou le ponçage.

Mise en œuvre

Température de mise en œuvre

Température minimale de mise en œuvre : +10 °C
humidité relative de l'air max. admissible < 70 %
Température maximale de mise en œuvre : +30 °C
humidité relative de l'air max. admissible < 80 %

Temps de mise en œuvre

à +20 °C : env. 25 minutes

Rapport de mélange

composant A : composant B = 100,0 : 19,0 parts en poids

Préparation du matériau

Le composant A et le composant B sont livrés selon le rapport de mélange adapté et doivent être mélangés conformément aux instructions suivantes. Remuer le composant A, puis ajouter l'intégralité du composant B.
Bien mélanger avec le malaxeur à vitesse lente (au maximum 300 tr/min.) jusqu'à l'obtention d'une masse homogène sans grumeaux. Ne pas oublier de mélanger également les composants sur les parois et dans le fond, afin de répartir uniformément le durcisseur. Le temps de mélange est d'environ 3 minutes.
Après avoir mélangé, transvaser le produit dans un récipient propre et mélanger à

Fiche technique

StoPox KU 406

nouveau pendant 1 minute.
Ne pas appliquer le produit en le sortant directement du contenant de livraison !

Lors du mélange, la température des différents composants doit s'élever à au moins +15 °C.

Consommation	Type d'application	Consommation appr.	
	Comme revêtement autolissant	1,5 – 2,0	kg/m ²
	Comme revêtement saupoudré	env. 1,5	kg/m ²
	Comme vitrification, selon la granulométrie du sable utilisé	0,7 – 0,9	kg/m ²

La consommation du produit dépend entre autres de la mise en œuvre, du support et de la consistance. Les valeurs de consommation indiquées ne sont données qu'à titre indicatif. Les valeurs de consommation exactes doivent être le cas échéant déterminées directement sur site.

Constitution des couches Revêtement de sol lisse dans les bâtiments publics et commerciaux, brillant, avec en option une vitrification mate ou satinée-mate

1. Préparation du support
2. Couche d'impression avec StoPox GH 406
3. Revêtement avec StoPox KU 406
4. En option : vitrification mate StoPox WL 150 transparente ou satinée-mate StoPox WL 150

Revêtement de sol industriel, conforme à Minergie-ECO, antidérapant

1. Préparation du support
2. Couche de fond StoPox GH 406 / saupoudrage avec StoQuarz
3. Revêtement StoPox KU 406 (rempli jusqu'à 20% de StoQuarz) / Saupoudrage avec StoQuarz
4. Vitrification avec StoPox KU 406

Application

Revêtement de sol lisse dans les bâtiments commerciaux et publiques, brillant, avec en option une vitrification mate ou satinée-mate

1. Préparation du support
2. Couche d'impression avec StoPox GH 406
Appliquer le produit mélangé en excédent avec un racloir en caoutchouc jusqu'à comblement complet des pores puis répartir uniformément au moyen d'un rouleau ou d'une brosse. Éviter la formation de flaques.
Consommation : env. 0,3 à 0,5 kg/m², selon la rugosité du support.

En cas de profondeurs de rugosité > 0,5 mm, l'application d'une couche

Fiche technique

StoPox KU 406

d'égalisation est obligatoire.

Si le recouvrement ne se produit pas dans les 48 heures, saupoudrer la couche du primaire encore fraîche avec du sable de quartz séché au four StoQuarz 0,3 à 0,8 mm (non pas à refus, mais les grains côte à côte).

Consommation de StoQuarz 0,3-0,8 mm : env. 0,5 à 1,0 kg/m²

3. Revêtement avec StoPox KU 406

Appliquer et répartir uniformément le produit mélangé avec une racle (denture 25 ou 48, catalogue d'outils Sto) puis passer un rouleau débulleur en mouvements croisés.

Consommation de StoPox KU 406 : min. 1,5 jusqu'à 2,0 kg/m²

4. En option : vitrification mate StoPox WL 150 transparente ou satinée-mate StoPox WL 150.

Le StoPox WL 150 transparent, une fois mélangé, est dilué avec env. 15 % d'eau et appliqué au rouleau en nylon (longueur des poils env. 13 à 14 mm). (voir fiche technique StoPox WL 150 transparent). En fonction des contraintes mécaniques, 1 à 2 passes peuvent être nécessaires.

Consommation : env. 0,13 à 0,15 kg/m², par passe

Nous recommandons d'appliquer grossièrement StoPox WL 150 transparent avec un rouleau de 25 cm, puis de repasser en mouvements croisés avec un grand rouleau de 50 cm.

Revêtement de sol industriel, conforme à Minergie-ECO, antidérapant

1. préparation du support

2. couche de fond StoPox GH 406 / saupoudrage avec StoQuarz

Appliquer le produit mélangé en excédent avec un raclor en caoutchouc jusqu'à comblement complet des pores puis répartir uniformément au moyen d'un rouleau ou d'une brosse. Éviter la formation de flaques.

Consommation: env. 0,3 à 0,5 kg/m², selon la rugosité du support.

En cas de profondeurs de rugosité > 0,5 mm, l'application d'une couche d'égalisation est obligatoire.

Saupoudrer la couche du primaire encore fraîche avec du sable de quartz séché au four StoQuarz 0,3 à 0,8 mm (non pas à refus, mais les grains côte à côte).

Consommation de StoQuarz 0,3-0,8 mm : env. 0,5 à 1,0 kg/m²

3. Revêtement StoPox KU 406 / Saupoudrage avec StoQuarz

Le matériau mélangé est appliqué avec une racle (denture 25 ou 48, catalogue d'outils Sto) et réparti uniformément. Le matériau mélangé peut être chargé jusqu'à 20% de StoQuarz 0,2-0,5 mm.

Fiche technique

StoPox KU 406

Consommation StoPox KU 406 : env.1,5 kg/m².

Saupoudrer ensuite le revêtement autolissant frais avec du StoQuarz 0,3 - 0,8 mm ou du StoQuarz 0,6 - 1,2 mm à refus.

Consommation StoQuarz 0,3 - 0,8 mm ou StoQuarz 0,6 - 1,2 mm : env. 5,0 - 6,0 kg/m² en fonction de l'épaisseur de grain.

Le saupoudrage de sable de quartz permet d'augmenter l'épaisseur totale de la couche d'au moins 50 %. L'excédent de sable de quartz non incorporé doit être balayé après le durcissement ou aspiré à l'aide d'un aspirateur industriel.

4. Vitrification avec StoPox KU 406

L'application et la répartition régulière du matériau mélangé s'effectuent à l'aide d'un racloir en caoutchouc suivi d'un passage au rouleau à poils courts (catalogue d'outils Sto) en passes croisées.

Consommation du StoPox KU 406 : 0,7 - 0,9 kg/m² selon la granulométrie du sable utilisée.

Remarque :

À noter : pendant l'application, éviter les rayons directs du soleil, les températures élevées et les courants d'air.

Pour les teintes claires (par ex. env. RAL 7035) ou les teintes brillantes (par ex. RAL 6018), la diminution du pouvoir couvrant peut entraîner un aspect de surface non désirée. Nous recommandons, pour les teintes claires et les teintes spéciales, de consulter notre service technique afin d'opter, selon les possibilités, pour un autre produit de la gamme StoCretec.

StoPox KU 406 doit être protégé après l'application contre la projection directe d'eau pendant env. 48 heures (à +15 °C).

Les températures inférieures à la température minimale de mise en œuvre de +10 °C retardent le durcissement et peuvent entraîner des défauts de qualité (par ex. altération de l'aspect visuel, diminution des résistances mécaniques et chimiques).

À +23 °C, la pleine résistance chimique et mécanique est atteinte après 7 jours.

StoPox KU 406 a tendance à jaunir sous l'action des UV.

Les teintes claires sont les plus concernées par ce phénomène. Cela n'a aucune influence sur les propriétés techniques du produit.

Séchage, durcissement, temps de mise en œuvre

Délai de recouvrement :
à +10 °C : dans un délai de 48 à 72 h
à +20 °C : dans un délai de 12 à 24 h

Fiche technique

StoPox KU 406

Les temps de durcissement et de mise en œuvre à basse température, plus longs que ceux de StoPox BB OS doivent être respectés.

Nettoyage des outils Nettoyer avec StoDivers Xylac.

Indications, recommandations, informations spéciales, divers Les instructions de mises en œuvre générales se trouvent sur le site www.stoag.ch.
Les déclarations de performance sont disponibles sur le site www.stoag.ch.
La classe d'usure indiquée dans la désignation CE se base sur le revêtement lisse, non sablé.

Livraison

Teinte RAL - nuancier éventail, grande diversité de teintes

Numéro d'article	Désignation	Conditionnement
04105/001	StoPox KU 406 teinté	Kit de 25 kg

Stockage

Conditions de stockage Stocker à l'abri du gel, de l'humidité et des rayons du soleil.

Durée de stockage Dans le contenant d'origine jusqu'à ... (voir emballage).

Marquage

Groupe de produits Revêtement

Sécurité Ce produit doit être étiqueté conformément à la directive CE applicable. Lors du premier achat, vous recevrez une fiche de données de sécurité CE. Respecter les informations sur la manipulation du produit, le stockage et l'élimination.
Vous trouverez la fiche de données de sécurité à l'adresse suivante : www.stoag.ch

Documents Suva :
Les Produits chimiques utilisés dans l'industrie du bâtiment, numéro d'ordre 44013.f
Protection de la peau au travail, numéro d'ordre 44074.f

Indications spéciales

Les informations ou les données fournies dans cette fiche technique servent à garantir l'usage habituel ou des utilisations convenues habituelles et se fondent sur nos connaissances et nos expériences. Toutefois, elles ne dispensent pas l'applicateur de contrôler sous sa propre responsabilité si le produit est adapté et peut être utilisé.
Les utilisations qui ne sont pas mentionnées expressément dans cette fiche technique ne

Fiche technique

StoPox KU 406

peuvent être réalisées qu'après obtention de notre accord. Sans validation préalable, elles sont exécutées à vos propres risques. Ceci vaut particulièrement pour les combinaisons avec d'autres produits.

La publication d'une nouvelle fiche technique annule la validité de toutes les fiches techniques antérieures. La version la plus récente peut être consultée sur Internet.

Sto AG Schweiz
Südstrasse 14
CH - 8172 Niederglatt
Téléphone: 044 851 53 53
Télécopie: 044 851 53 00
www.stoag.ch