

Scheda tecnica

StoPox KU 406

Rivestimento in resina epossidica, a basse emissioni secondo i criteri AgBB, adatto a Minergie-ECO



Caratteristica

Applicazione

- interni
- per pavimenti
- come rivestimento per pavimenti colorato in aree industriali e pubbliche

Proprietà

- Conforme a Minergie-ECO, senza tassa di pilotaggio VOC
- privo di emissioni e inodore secondo i criteri AgBB e M1
- resistente agli agenti chimici e alle sollecitazioni meccaniche
- ottime capacità di scorrimento e aerazione

Aspetto

- lucido

Particolarità/indicazioni

- il prodotto soddisfa il requisito Minergie-ECO (contenuto di VOC < 40 g/m²)
- il prodotto soddisfa i requisiti AgBB DIBt/Berlino
- il prodotto è conforme alla norma EN 13813

Dati tecnici

Criterio	Norma / disposizione di prova	Valore/ Unità	Indicazioni
Resistenza dell'incollaggio (28 giorni)	EN 1542	> 2,0 MPa	
Resistenza alla compressione (28 giorni)	DIN EN 196	> 80 MPa	
Resistenza alla flessione (28 giorni)	EN ISO 178	> 30 MPa	
Viscosità (con 23 °C)	EN ISO 3219	1.500 – 2.500 mPa.s	Miscela
Durezza in Shore D	DIN 53505-D/EN ISO 868	79 - 82	Previsto per ca. RAL 7032
Densità (miscela 23 °C)	EN ISO 2811	ca. 1,60 g/cm ³	
Indice di abrasione	EN ISO 5470-1	< 55 mg	CS 10/1000U/1000g
Marcatura CE	EN 13813: 2002	Marcatura CE	

Scheda tecnica

StoPox KU 406

I dati riportati si riferiscono a valori medi o valori approssimativi determinati per StoPox KU 406 nella tonalità all'incirca RAL 7032. In ragione dell'utilizzo di materie prime nei nostri prodotti i valori indicati in riferimento ad un'unica fornitura possono variare leggermente senza ridurre l'idoneità del prodotto.

Supporto

Requisiti

Requisiti del supporto:

Il supporto deve essere asciutto, portante e privo di sostanze che hanno azione di separazione o sostanze estranee.

Occorre rimuovere gli strati con resistenza minore e gli accumuli di efflorescenze.

Sottofondo asciutto:

- a seconda della classe di resistenza alla compressione
- asciutto secondo la definizione della norma EN 1504-10

Contenuto di umidità:

- Misurare il contenuto di umidità del substrato in calcestruzzo con il dispositivo CM.
- Contenuto di umidità per qualità di calcestruzzo fino a C30/37: max. 4 per cento. (CM)
- Contenuto di umidità per qualità di calcestruzzo fino a C35/45: max. 3 per cento. (CM)

Temperatura del supporto superiore a +10 °C e 3 K sopra il punto di rugiada

Resistenza all'incollaggio media 1,5 N/mm²

Resistenza all'incollaggio, singolo valore più piccolo: 1,0 N/mm²

Preparazioni

Il supporto deve essere preparato mediante procedure a macchina adatte ad esempio pallinatura, fresatura e successiva pallinatura o sabbiatura mediante abrasivi solidi.

Lavorazione

Temperatura di lavorazione

Temperatura di lavorazione minima: + 10 °C
 max. umidità dell'aria relativa consentita < 70 %
 Temperatura di lavorazione superiore: +30 °C
 max. umidità dell'aria relativa consentita < 80 %

Tempo di lavorazione

Ad una temperatura di +20 °C: ca. 25 minuti

Rapporto di miscela

Componente A : componente B = 100,0 : 19,0 per parte

Preparazione del materiale

Il componente A e il componente B vengono forniti con determinato rapporto di miscela e miscelati in base ai dati forniti in seguito. Miscelare il componente A e poi aggiungere interamente il componente B.

Con miscelatore a bassa velocità (massimo 300 giri/min.) miscelare a fondo, finché non si forma una massa omogenea, senza striature. E' essenziale

Scheda tecnica

StoPox KU 406

mescolare accuratamente, anche lateralmente e alla base, in modo che l'indurente sia distribuito uniformemente. Durata di miscelazione almeno 3 minuti.
Dopo aver miscelato travasare in un recipiente pulito e miscelare ancora.
Non lavorare al di fuori del contenitore in cui viene fornito!

La temperatura dei singoli componenti durante la miscelazione deve essere di almeno +15 °C.

Consumo	Tipo di applicazione	Consumo ca.	
	Come rivestimento livellante	1,5 bis 2,0	kg/m ²
	Come rivestimento a dispersione	ca. 1,5	
	Come sigillante, a seconda della granulometria	0,7 bis 0,9	kg/m ²

Il consumo del materiale dipende tra l'altro dalla lavorazione, dal supporto e dalla consistenza. I valori di consumo sono soltanto indicativi. I valori di consumo precisi devono essere determinati per ogni specifico progetto.

Struttura del rivestimento

Rivestimento liscio per pavimenti di edifici pubblici e commerciali, lucido con sigillante opzionale opaco o satinato

1. Pretrattamento del supporto
2. Mano d'ancoraggio con StoPox GH 406
3. rivestimento con StoPox KU 406
4. opzionale: sigillante opaco StoPox WL 150 trasparente o satinato opaco StoPox WL 150

Rivestimento per pavimenti industriali, idoneo Minergie-ECO, antiscivolo

1. Pretrattamento del supporto
2. Mano d'ancoraggio StoPox GH 406 / cospargimento con StoQuarz
3. Rivestimento StoPox KU 406 (riempito fino al 20% con StoQuarz) / cospargimento con StoQuarz
4. sigillante con StoPox KU 406

Lavorazione

Rivestimento liscio per pavimenti di edifici pubblici e commerciali, lucido con sigillante opzionale opaco o satinato

1. Pretrattamento del supporto

2. Mano d'ancoraggio con StoPox GH 406

Applicare il materiale miscelato fino a quando il supporto non è completamente privo di pori con racla in gomma e distribuirlo uniformemente mediante rullo o spazzola. Evitare la formazione di ristagni d'acqua.

Consumo 0,3- 0,5 kg/m², a seconda della ruvidezza del supporto.

Con rugosità di profondità > 0,5 mm è assolutamente necessaria una stuccatura di

Scheda tecnica

StoPox KU 406

compensazione.

Se non viene lavorata entro 48 ore, la mano d'ancoraggio fresca va irrorata con sabbia al quarzo essiccata al fuoco StoQuarz 0,3 - 0,8 mm (non in eccesso, ma con grana affiancata).

consumo StoQuarz 0,3 - 0,8 mm: ca. 0,5 - 1,0 kg/m²

3. rivestimento con StoPox KU 406

Il materiale miscelato viene applicato con una racla (dentatura 25 o 48, catalogo attrezzi Sto), distribuito in modo uniforme e areato per mezzo di un rullo areatore, con un movimento incrociato.

consumo StoPox KU 406: 1,5 – 2,0 kg/m²

4. opzionale: sigillante opaco StoPox WL 150 trasparente o satinato StoPox WL 150

Lo StoPox WL 150 trasparente miscelato viene diluito con circa il 15 % d'acqua e applicato con un rullo in nylon (lunghezza pelo circa 13-14 mm).

(si veda Scheda tecnica StoPox WL 150, trasparente). A seconda delle sollecitazioni meccaniche possono essere necessarie da 1 a 2 fasi di lavorazione.

Consumo: circa 0,13 - 0,15 kg/m², a seconda della fase di lavorazione

Si consiglia di applicare StoPox WL 150 trasparente con un rullo da 25 cm e poi di ripassare, a passate incrociate, con un rullo da 50 cm per grandi superfici.

Rivestimento per pavimenti industriali, idoneo Minergie-ECO, antiscivolo

1. Pretrattamento del supporto

2. Mano d'ancoraggio StoPox GH 406 / cospargimento con StoQuarz

Applicare il materiale miscelato fino a quando il supporto non è completamente privo di pori con racla in gomma e distribuirlo uniformemente mediante rullo o spazzola. Evitare la formazione di ristagni d'acqua.

Consumo 0,3- 0,5 kg/m², a seconda della ruvidezza del supporto.

Con rugosità di profondità > 0,5 mm è assolutamente necessaria una stuccatura di compensazione.

Cospargere il mano d'ancoraggio con sabbia di quarzo essiccata a fuoco

StoQuarz 0,3 - 0,8 mm (non in eccesso, ma con grana affiancata).

consumo StoQuarz 0,3 - 0,8 mm: ca. 0,5 - 1,0 kg/m²

3. Rivestimento StoPox KU 406 (riempito fino al 20% con StoQuarz)

/ cospargimento con StoQuarz

Il materiale miscelato viene applicato con una racla (dentatura 25 o 48, catalogo utensili Sto) e distribuito uniformemente. Il materiale miscelato può essere riempito fino al 20% con StoQuarz 0,2-0,5 mm.

Consumo StoPox KU 406: circa 1,5 kg/m².

Scheda tecnica

StoPox KU 406

Quindi cospargere lo strato di livellamento fresco con StoQuarz 0,3 - 0,8 mm o StoQuarz 0,6 - 1,2 mm in eccesso.

Consumo StoQuarz 0,3 - 0,8 mm o StoQuarz 0,6 - 1,2 mm: ca. 5,0 - 6,0 kg/m² a seconda dello spessore dello strato.

A causa della sabbiatura con sabbia al quarzo, lo spessore complessivo dello strato aumenta almeno del 50 %. La sabbia al quarzo in eccesso non legata, dopo l'indurimento, va spazzata via o aspirata con un aspiratore industriale.

4. sigillante con StoPox KU 406

Il materiale miscelato viene applicato e distribuito uniformemente con una spatola di gomma e rullato con un rullo a pelo corto (catalogo utensili Sto) con un movimento trasversale.

Consumo StoPox KU 406: 0,7 - 0,9 kg/m² a seconda della grana di spandimento

Note:

Si prega di osservare: devono essere evitati durante la lavorazione l'irraggiamento diretto del sole, le temperature elevate e le correnti d'aria.

Nelle tonalità chiare (ad es. ca. RAL 7035) o brillanti (ad es. RAL 6018), il ridotto potere coprente può comportare risultati estetici peggiori. Per le tonalità chiare e particolari si consiglia di consultare il nostro centro tecnico di informazioni per passare, secondo possibilità, ad un altro prodotto del programma StoCretec.

dopo la lavorazione StoPox KU 406 deve essere protetto dall'immissione dell'acqua diretta per ca. 48 ore (con +15 °C).

Le temperature inferiori alla temperatura di lavorazione minima di +10 °C ritardano l'indurimento e causano difetti di qualità (ad esempio danni visivi).

La resistenza chimica e meccanica completa si ottiene a +23 °C dopo 7 giorni

StoPox KU 406 tende a ingiallire con influenza della luce UV.

Ne sono particolarmente interessate le tonalità più chiare. Ma non influisce in alcun modo sulla proprietà tecniche del prodotto.

Essiccazione, indurimento, tempo di rielaborazione

Tempo di rielaborazione:
 con +10 °C: entro 48-72 ore
 con +20 °C: entro 12-21 ore
 Rispetto a StoPox BB OS occorre considerare i tempi di indurimento e di lavorazione a basse temperature più lunghi.

Pulizia delle attrezzature

Pulire con StoDivers Xylac.

Scheda tecnica

StoPox KU 406

Indicazioni, consigli, speciali, altro

La/le dichiarazione/i di prestazione è disponibile sul sito www.stoag.ch. Istruzioni generali di lavorazione all'indirizzo www.stoag.ch.

La marcatura CE indicata per la classe di usura fa riferimento al rivestimento liscio, non cosparso.

Fornire

Tonalità RAL - ventaglio tonalità, ampia gamma di colori

Numero articolo	Descrizione	Contenitore
04105/001	StoPox KU 406 tintato	25 kg set

Stoccaggio

Condizioni di stoccaggio Stoccare all'asciutto e al riparo dal gelo; evitare l'irraggiamento solare diretto.

Durata di stoccaggio Nel contenitore originale fino a ... (vedere imballaggio).

Marcatura

Gruppo di prodotti Rivestimento

Sicurezza

Questo prodotto deve essere contrassegnato secondo le direttive UE vigenti. Al primo acquisto riceverete una scheda tecnica di sicurezza CE. Osservare le informazioni per l'utilizzo del prodotto, dello stoccaggio e dello smaltimento. La scheda di sicurezza è disponibile all'indirizzo www.stoag.ch

Documenti Suva:
 Prodotti chimici nell'edilizia, numero d'ordine 44013.i
 Protezione della pelle sul lavoro, numero d'ordine 44074.i

Indicazioni particolari

Le informazioni o i dati in questa scheda tecnica servono per la garanzia dello scopo d'impiego usuale o dell'idoneità di utilizzo e si basano sulle nostre conoscenze ed esperienze. Non esonerano tuttavia l'utente dalla verifica autonoma dell'idoneità e dell'utilizzo. Le applicazioni che non vengono menzionate espressamente in questa scheda tecnica possono aver luogo solo dopo un colloquio. Senza consenso avvengono a proprio rischio. Ciò vale in particolar modo per le combinazioni con altri prodotti.

Con la pubblicazione di una nuova scheda tecnica ogni scheda tecnica precedente perde la propria validità. La nuova versione può essere richiesta in internet.

Scheda tecnica

StoPox KU 406

Sto AG Schweiz
Südstrasse 14
CH - 8172 Niederglatt
Telefono: 044 851 53 53
Telefax: 044 851 53 00
www.stoag.ch