

Fiche technique

StoPox KU 601

Revêtement à base de résine époxy avec haute résistance chimique et mécanique, à faible taux d'émissions



Caractéristiques

Application	- à l'intérieur et à l'abri des intempéries - en tant que revêtement teinté pour sols industriels avec contraintes mécaniques et chimiques élevées
Propriétés	- bonne résistance chimique selon le tableau des résistances chimiques - bonne résistance mécanique - pour le nettoyage de courte durée +80 °C, humidité permanente max. +50 °C - durcissement rapide à température ambiante - haute résistance à l'usure - exempt d'adjuvants portant préjudice à l'adhérence des peintures
Aspect	Brillant
Particularités / Indications	- produit conforme à la norme EN 1504-2 - produit conforme à la norme EN 13813 - Divers procès-verbaux - En cas de contraintes thermiques et chimiques fréquentes, des altérations esthétiques ne peuvent être exclues.

Données techniques

Critère	Norme / Directive	Valeur/ Unité	Indications
Résistance à la traction (28 jours)	EN 1542	> 2,0 MPa	
Résistance à la flexion (28 jours)	EN ISO 178	> 50 MPa	
Viscosité (à 23 °C)	EN ISO 3219	1.800 - 2.800 mPa.s	Mélange
Dureté Shore D	DIN 53505-D/EN ISO 868	76 - 82	Prévu pour env. RAL 7032
Densité (mélange 23 °C)	EN ISO 2811	1,50 - 1,58 g/cm³	

Les valeurs types indiquées sont des valeurs moyennes et approximatives. En raison de l'utilisation de matières premières naturelles dans nos produits, les valeurs indiquées pour une livraison donnée sont susceptibles de varier légèrement sans entraver l'aptitude du produit.

Fiche technique

StoPox KU 601

Support

Exigences

Le support doit être sec, cohésif et exempt de substances séparatrices de même nature ou de nature différente.

Éliminer les couches moins solides et les refus de sables de saupoudrage.

Sec conformément à la définition de la directive de réfection 2001-10, en fonction toutefois de la qualité du béton. La teneur en humidité mesurée avec l'appareil CM ne doit pas dépasser 4 % CM pour des qualités de béton jusqu'à C30/37, et 3 % CM pour un béton C35/45.

Température du support supérieure à +15 °C et 3 K au-dessus du point de rosée.

Force d'adhérence moyenne 1,5 N/mm²

Force d'adhérence, valeur minimale isolée 1,0 N/mm²

Préparations

Préparer le support au moyen d'un procédé mécanique adapté, par exemple le grenaillage, le rabotage suivi d'un grenaillage ou le ponçage.

Mise en œuvre

Température de mise en œuvre

Température minimale de mise en œuvre : +15 °C

Humidité relative de l'air max. admissible 75 %

Température maximale de mise en œuvre : +25 °C

Humidité relative de l'air max. admissible 85 %

Temps de mise en œuvre

à +15 °C : env. 30 minutes

à +25 °C : env. 20 minutes

Rapport de mélange

Composant A/composant B = 100,0:21,1 parts en poids

Préparation du matériau

Le composant A et le composant B sont livrés selon le rapport de mélange adapté et doivent être mélangés conformément aux instructions suivantes. Remuer le composant A, puis ajouter l'intégralité du composant B.

Bien mélanger avec le malaxeur à vitesse lente (au maximum 300 tr/min.) jusqu'à l'obtention d'une masse homogène sans grumeaux. Ne pas oublier de mélanger également les composants sur les parois et dans le fond, afin de répartir uniformément le durcisseur. Le temps de mélange est d'environ 3 minutes.

Après avoir mélangé, transvaser le produit dans un récipient propre et mélanger encore.

Ne pas appliquer le produit en le sortant directement du contenant de livraison !

Lors du mélange, la température des différents composants doit s'élever à au moins +15 °C.

Consommation

Type d'application

Consommation appr.

par mm d'épaisseur (non chargé)

1,5

kg/m²

Fiche technique

StoPox KU 601

La consommation du produit dépend entre autres de la mise en œuvre, du support et de la consistance. Les valeurs de consommation indiquées ne pourront servir qu'à titre indicatif. Les valeurs de consommation exactes doivent le cas échéant être déterminées directement sur site.

Constitution des couches	Sols industriels/installations de fabrication, traitement et utilisation selon § 62 WHG sans pontage de fissures 1. Préparation du support 2. Couche d'impression avec StoPox GH 205 3. Enduit d'égalsation en cas de profondeurs de rugosité > 0,5 mm. 4. Couche de recouvrement avec StoPox KU 601 5. Vitrification matifiante StoPox WL 150 transparent (en option) 6. Entretien avec StoDivers P 105 ou StoDivers P 120 (en option)
---------------------------------	--

Application

Sols industriels/installation de fabrication, traitement et utilisation selon § 62 WHG sans pontage de fissures

1. Préparation du support

2. Couche d'impression StoPox GH 205

Appliquer StoPox GH 205 à saturation jusqu'à absence totale de pores sur le support puis repasser et uniformiser à l'aide d'un rouleau ou d'une brosse. Éviter la formation de flaques.

Consommation : env. 0,2 à 0,3 kg/m², en fonction de la rugosité du support.

Si le recouvrement ne se produit pas dans les 48 heures, saupoudrer la couche de primaire fraîche avec du sable de quartz séché au four StoQuarz 0,1 à 0,5 mm ou StoQuarz 0,3 à 0,8 mm (non pas à refus, mais les grains côte à côte).

Consommation : env. 0,5 à 1,0 kg/m²

3. Couche d'égalsation (en cas de rugosités de profondeur > 0,5 mm)
StoPox GH 205, rapport de charge 1 : 1 à 1 : 3 parts de poids de Sto Charge KS ou StoQuarz 0,1 à 0,5 mm/StoQuarz 0,01 mm (50 : 50 parts en poids).

Consommation : StoPox GH 205 env. 0,4 à 0,5 kg/m² par mm d'épaisseur de couche

Consommation : Sto Charge KS (StoQuarz) env. 0,4 à 1,5 kg/m² par mm d'épaisseur de couche

Consommation : env. 1,8 kg/m² par mm d'épaisseur de couche (chargé)

4. Revêtement avec StoPox KU 601

Appliquer et répartir uniformément le mélange avec une racloir (denture 48 ou 95, catalogue d'outils Sto) puis passer un rouleau débulleur en mouvements croisés.

Consommations en fonction de l'épaisseur de couche :

Fiche technique

StoPox KU 601

Épaisseur de couche jusqu'à 1 mm, non chargé :
Consommation : 1,5 kg/m² par mm d'épaisseur de couche

L'épaisseur de couche minimale s'établit en fonction du support et des exigences en matière d'aspect et de pouvoir couvrant. Sur des supports lisses, des épaisseurs de couche inférieures à 0,5 mm perturbent généralement l'écoulement.

Consommation : au moins 0,8 kg/m² (support lisse, poncé) RAL 7023/RAL 7032

Épaisseur de couche 1 à 2 mm : rapport de charge 1:0,3 parts de poids avec StoQuarz 0,1 à 0,5 mm Consommation : env. 1,7 kg/m² par mm d'épaisseur de couche (mélange total)

Consommation de StoPox KU 601 : env. 1,3 kg/m² par mm d'épaisseur de couche
consommation de StoQuarz 0,1-0,5 mm : env. 0,4 kg/m²

Épaisseur de couche 2 à 3 mm : rapport de charge 1:0,5 parts de poids avec StoQuarz 0,1 à 0,5 mm Consommation : env. 1,8 kg/m² par mm d'épaisseur de couche (mélange total)

Consommation de StoPox KU 601 : env. 1,2 kg/m² par mm d'épaisseur de couche
Consommation de StoQuarz 0,1 à 0,5 mm : au moins 0,6 kg/m²

En cas de températures du produit et du bâtiment plus basses, l'augmentation de la viscosité entraîne une augmentation de la consommation par m².

5. Vitrification matifiante StoPox WL 150 transparent (en option)
Diluer le produit mélangé avec environ 15 % d'eau, remélanger et appliquer en mouvements croisés au moyen d'un rouleau nylon (longueur de poil environ 13 à 14 mm). 1 à 2 passes peuvent être nécessaires.

Consommation : env. 0,13 à 0,15 kg/m², par passe

Nous recommandons d'appliquer grossièrement StoPox WL 150 transparent avec un rouleau de 25 cm, puis de repasser en mouvements croisés avec un grand rouleau de 50 cm.

6. Produit d'entretien StoDivers P 105/StoDivers P 120 (en option)
Appliquer le produit curatif uniformément en couche fine sur un sol industriel propre et durci. Appliquer le produit au moyen d'un balai serpillière préhumidifié. Laisser sécher le sol suffisamment, env. 20 à 30 min.

Croiser la deuxième couche avec la passe précédente. Respecter impérativement les temps de séchage entre les passes. Selon les sollicitations envisagées, plusieurs passes peuvent être nécessaires.

Consommation : env. 30 à 50 ml/m² par passe

Fiche technique

StoPox KU 601

Remarque :

À noter : pendant l'application, éviter les rayons directs du soleil, les températures élevées et les courants d'air.

Durci (première exposition à l'eau) : à +23 °C au bout de 7 jours env.

Selon l'exposition aux produits chimiques, des décolorations peuvent apparaître ; celles-ci n'affectent pas la caractéristique technique du revêtement.

Le jaunissement survenant lors de l'exposition aux UV n'altère pas les propriétés techniques.

Séchage, durcissement, temps de mise en œuvre	Délai de recouvrement : à +15 °C : environ 16 heures à +25 °C : environ 8 heures
--	--

Nettoyage des outils	StoDivers Xylac / StoDivers EV 100
-----------------------------	------------------------------------

Indications, recommandations, informations spéciales, divers	La/les déclaration(s) de performance peut / peuvent être demandée(s) auprès de notre service technique à l'adresse tsc.ch@sto.com . Les instructions de mise en œuvre générales sont disponibles sur notre site www.stoag.ch .
---	---

La classe d'usure indiquée dans la désignation CE se base sur le revêtement lisse, non sablé.

Livraison			
Teinte	RAL - nuancier éventail, grande diversité de teintes		
Emballage	deux bidons		
	Numéro d'article	Désignation	Conditionnement
	01455/012	StoPox KU 601 Teinté	30 kg kit
	01455/001	StoPox KU 601 Teinté	10 kg combi
Stockage			
Conditions de stockage	Stocker à l'abri du gel, de l'humidité et des rayons du soleil.		
Durée de stockage	Dans le contenant d'origine jusqu'à ... (voir emballage).		

Marquage	
Groupe de produits	Matière plastique, à haute résistance chimique
Sécurité	Ce produit doit être étiqueté conformément à la directive CE applicable.

Fiche technique

StoPox KU 601

Lors du premier achat, vous recevrez une fiche de données de sécurité CE. Respecter les informations sur la manipulation du produit, le stockage et l'élimination.

Vous trouverez la fiche de données de sécurité à l'adresse suivante : www.stoag.ch

Documents Suva :

Les Produits chimiques utilisés dans l'industrie du bâtiment, numéro d'ordre 44013.f

Protection de la peau au travail, numéro d'ordre 44074.f

Indications spéciales

Les informations ou les données fournies dans cette fiche technique servent à garantir l'usage habituel ou des utilisations convenues habituelles et se fondent sur nos connaissances et nos expériences. Toutefois, elles ne dispensent pas l'applicateur de contrôler sous sa propre responsabilité si le produit est adapté et peut être utilisé.

Les utilisations qui ne sont pas mentionnées expressément dans cette fiche technique ne peuvent être réalisées qu'après obtention de notre accord. Sans validation préalable, elles sont exécutées à vos propres risques. Ceci vaut particulièrement pour les combinaisons avec d'autres produits.

La publication d'une nouvelle fiche technique annule la validité de toutes les fiches techniques antérieures. La version la plus récente peut être consultée sur Internet.

Sto AG Schweiz
Südstrasse 14
CH - 8172 Niederglatt
Téléphone: 044 851 53 53
Télécopie: 044 851 53 00
www.stoag.ch