

Scheda tecnica

StoPox KU 601

Rivestimento EP, resistente agli agenti chimici e alle sollecitazioni meccaniche, a basse emissioni



Caratteristica

Applicazione

- interni ed esterni
- come rivestimento colorato, per pavimentazione industriale con sollecitazione meccanica e chimica

Proprietà

- elevata resistenza alle sollecitazioni chimiche, in conf. con l'elenco della resistenza agli agenti chimici
- elevata resistenza a sollecitazioni meccaniche
- per la pulizia rapida a +80 °C, sempre bagnato max. +50 °C
- indurimento rapido a temperatura ambiente
- elevata resistenza all'usura
- non contiene additivi che danneggiano la vernice

Aspetto

- lucido

Particolarità/indicazioni

- il prodotto è conforme alla norma EN 1504-2
- il prodotto è conforme alla norma EN 13813
- diversi certificati di prova
- In caso di sollecitazione di temperatura e chimica frequente possono verificarsi modifiche.

Dati tecnici

Criterio	Norma / disposizione di prova	Valore/ Unità	Indicazioni
Resistenza dell'incollaggio (28 giorni)	EN 1542	> 2,0 MPa	
Resistenza alla flessione (28 giorni)	EN ISO 178	> 50 MPa	
Viscosità (con 23 °C)	EN ISO 3219	1.800 - 2.800 mPa.s	Miscela
Durezza in Shore D	DIN 53505-D/EN ISO 868	76 - 82	Previsto per ca. RAL 7032
Densità (miscela 23 °C)	EN ISO 2811	1,50 - 1,58 g/cm³	

Scheda tecnica

StoPox KU 601

I dati riportati si riferiscono a valori medi. In ragione dell'utilizzo di materie prime nei nostri prodotti, i valori indicati in riferimento ad un'unica fornitura possono variare leggermente senza ridurre l'idoneità del prodotto.

Supporto

Requisiti

Il supporto deve essere asciutto, portante e privo di sostanze che hanno azione di separazione o sostanze estranee.
Occorre rimuovere gli strati con resistenza minore e la sabbia non legata.

Asciugatura secondo la definizione della direttiva sul risanamento 2001-10, tuttavia dipendente dalla qualità del calcestruzzo. Il contenuto di umidità può essere al max. 4 per cento CM con qualità del calcestruzzo fino a C30/37 e max. 3 per cento CM con un calcestruzzo C35/45, misurato con l'apparecchio CM.

Temperatura del supporto superiore a +15 °C e 3 K sopra il punto di rugiada.

Resistenza all'incollaggio media 1,5 N/mm²

Resistenza all'incollaggio, singolo valore più piccolo: 1,0 N/mm²

Preparazioni

Il supporto deve essere preparato mediante procedure a macchina adatte ad esempio pallinatura, fresatura e successiva pallinatura o sabbiatura mediante abrasivi solidi.

Lavorazione

Temperatura di lavorazione

Temperatura di lavorazione minima: +15 °C
Max. umidità dell'aria relativa consentita 75 %
Temperatura di lavorazione superiore: +25 °C
Max. umidità dell'aria relativa consentita 85 %

Tempo di lavorazione

Con +15 °C: ca. 30 minuti
con +25 °C: ca. 20 minuti

Rapporto di miscela

Componente A : componente B = 100,0 : 21,1 per parte

Preparazione del materiale

Il componente A e il componente B vengono forniti con determinato rapporto di miscela e miscelati in base ai dati forniti in seguito. Miscelare il componente A e poi aggiungere interamente il componente B.
Con miscelatore a bassa velocità (massimo 300 giri/min.) miscelare a fondo, finché non si forma una massa omogenea, senza striature. E' essenziale mescolare accuratamente, anche lateralmente e alla base, in modo che l'indurente sia distribuito uniformemente. Durata di miscelazione almeno 3 minuti.
Dopo aver miscelato travasare in un recipiente pulito e miscelare ancora.
Non lavorare al di fuori del contenitore in cui viene fornito!

La temperatura dei singoli componenti durante la miscelazione deve essere di almeno +15 °C.

Consumo

Tipo di applicazione

Consumo ca.

Scheda tecnica

StoPox KU 601

per mm di spessore dello strato (non riempito)	1,5	kg/m ²
--	-----	-------------------

Il consumo del materiale dipende tra l'altro dalla lavorazione, dal supporto e dalla consistenza. I valori di consumo sono soltanto indicativi. I valori di consumo precisi devono essere determinati per ogni specifico progetto.

Struttura del rivestimento	Pavimentazioni industriali/impianti HBV in conf. con § 62 WHG senza riempimento di crepe 1. Preparazione del supporto 2. Mano d'ancoraggio con StoPox GH 205 3. Stucco rasante con rugosità di profondità > 0,5 mm. 4. Strato di copertura con StoPox KU 601 5° sigillatura opacizzante StoPox WL 150 trasparente (opzionale) 6. trattamento StoDivers P 105 o StoDivers P 120 (opzionale)
-----------------------------------	---

Lavorazione

Pavimentazioni industriali/impianti HBV, in conf. con § 62 WHG senza riempitivo per crepe.,1-0,5

Pretrattamento del supporto

2. Mano d'ancoraggio StoPox GH 205
StoPox GH 205 da applicare con una racla in gomma con irrorazione fino a coprire tutti i pori del supporto e da distribuire poi in modo uniforme tramite rullo/spazzola. Evitare la formazione di ristagni d'acqua.

Consumo: ca. 0,2 - 0,3 kg/m², a seconda della ruvidezza del supporto.

Se non viene lavorata entro 48 ore, la mano d'ancoraggio fresca va irrorata con sabbia al quarzo essiccata al fuoco StoQuarz 0,1 - 0,5 mm o StoQuarz 0,3 - 0,8 mm (non in eccesso, ma con grana affiancata).

consumo: ca. 0,5 - 1,0 kg/m²

3. Stuccatura di compensazione (con rugosità di profondità > 0,5 mm)
StoPox GH 205, grado di riempimento da 1 : 1 a 1 : 3 in base alle parti per peso con Sto Zuschlag KS o StoQuarz 0,1 - 0,5 mm/StoQuarz 0,01 mm (50 : 50 in base alle parti per peso).

Consumo: StoPox GH 205 ca. 0,4 - 0,5 kg/m² mm di spessore dello strato
consumo: Sto additivo KS (StoQuarz) ca. 0,4 - 1,5 kg/m² e mm di spessore dello strato

consumo: ca. 1,8 kg/m² per mm di strato di spessore (riempito)

4. Rivestimento con StoPox KU 601
Il materiale miscelato viene applicato con una racla (dentatura 48 o 95, Sto-Catalogo attrezzi), distribuito in modo uniforme e areato per mezzo di un rullo areatore, con un movimento incrociato.

Scheda tecnica

StoPox KU 601

Consumi in base allo spessore dello strato:

Spessore dello strato fino a 1 mm, non riempito:
Consumo: 1,5 kg/m² e mm di spessore dello strato

Lo spessore minimo dello strato dipende dal supporto e dalle esigenze relative all'aspetto/alla forza coprente. Spessori dello strato < 0,5 mm su supporti lisci portano solitamente a problemi di scorrimento.

Consumo: min. 0,8 kg/m² (supporto liscio, levigato) RAL 7023 / RAL 7032

Spessore dello strato 1-2 mm: grado di riempimento 1:0,3 con StoQuarz 0 mm
consumo: ca. 1,7 kg/m² e mm di spessore dello strato (miscela totale)

Consumo di StoPox KU 601: ca. 1,3 kg/m² e mm di spessore dello strato
Consumo di StoQuarz 0,1 - 0,5 mm: ca. 0,4 kg/m²

Spessore dello strato 2 - 3 mm: grado di riempimento 1:0,5 con StoQuarz 0,1 - 0,5 mm. Consumo: ca. 1,8 kg/m² e mm di spessore dello strato (miscela totale)

Consumo di StoPox KU 601: ca. 1,2 kg/m² e mm di spessore dello strato
Consumo di StoQuarz 0,1 - 0,5 mm: min. 0,6 kg/m²

Con basse temperature del materiale e dell'oggetto aumentano i consumi di materiale al m² a causa dell'aumento della viscosità.,1-0,5

5° sigillatura opacizzante StoPox WL 150 trasparente (opzionale)
Il materiale miscelato viene diluito con circa il 15 % d'acqua, nuovamente miscelato e applicato con un rullo in nylon (lunghezza pelo circa 13-14 mm) a passate incrociate. Possono essere necessarie da 1 a 2 fasi di lavorazione.

Consumo: circa 0,13 - 0,15 kg/m², a seconda della fase di lavorazione

Si consiglia di applicare StoPox WL 150 trasparente con un rullo da 25 cm e poi di ripassare, a passate incrociate, con un rullo da 50 cm per grandi superfici.

6° Trattamento StoDivers P 105 / StoDivers P 120 (opzionale)
Questo trattamento viene applicato in modo uniforme e sottile sulla pavimentazione industriale pulita ed indurita. Applicazione del materiale mediante un mocio pre-inumidito. Far asciugare sufficientemente il pavimento, circa 20 - 30 minuti.

La seconda applicazione avviene trasversalmente rispetto alla fase di lavorazione precedente. I tempi di essiccazione tra le fasi di lavorazione devono essere assolutamente rispettati. A seconda della sollecitazione attesa possono essere necessarie più fasi di lavorazione.

Scheda tecnica

StoPox KU 601

Consumo: circa 30 - 50 ml/m², per ogni fase di lavorazione

Note:

Si prega di osservare: devono essere evitati durante la lavorazione l'irraggiamento diretto del sole, le temperature elevate e le correnti d'aria.

Indurito (primo carico idrico): a + 23° C - dopo 7 giorni

A seconda dell'esposizione agli agenti chimici possono presentarsi scolorimenti, che tuttavia non compromettono la funzione tecnica del rivestimento.

La presenza di ingiallimento a causa dei raggi UV non compromette le caratteristiche tecniche.

Essiccazione, indurimento, tempo di rielaborazione	Tempo di rielaborazione: Con +15 °C: ca. 15 ore Con +25 °C: ca. 8 ore
Pulizia delle attrezzature	StoDivers Xylac / StoDivers EV 100
Indicazioni, consigli, speciali, altro	La/le dichiarazione/i di prestazione è disponibile sul sito www.stoag.ch . Istruzioni generali di lavorazione all'indirizzo www.stoag.ch . La marcatura CE indicata per la classe di usura fa riferimento al rivestimento liscio, non cosparso.

Fornire

Tonalità	RAL - ventaglio tonalità, ampia gamma di colori
-----------------	---

Imballaggio	due barattoli
--------------------	---------------

Numero articolo	Descrizione	Contenitore
01455/012	StoPox KU 601 colorato	30 kg set
01455/001	StoPox KU 601 colorato	10 kg Combi

Stoccaggio

Condizioni di stoccaggio	Stoccare all'asciutto e al riparo dal gelo; evitare l'irraggiamento solare diretto.
Durata di stoccaggio	Nel contenitore originale fino a ... (vedere imballaggio).

Marcatura

Gruppo di prodotti	Sintetico, elevata resistenza agli agenti chimici
---------------------------	---

Sicurezza	Questo prodotto deve essere contrassegnato secondo le direttive UE vigenti. Al primo acquisto riceverete una scheda tecnica di sicurezza CE.
------------------	---

Scheda tecnica

StoPox KU 601

Osservare le informazioni per l'utilizzo del prodotto, dello stoccaggio e dello smaltimento.

La scheda di sicurezza è disponibile all'indirizzo www.stoag.ch

Documenti Suva:

Prodotti chimici nell'edilizia, numero d'ordine 44013.i

Protezione della pelle sul lavoro, numero d'ordine 44074.i

Indicazioni particolari

Le informazioni o i dati in questa scheda tecnica servono per la garanzia dello scopo d'impiego usuale o dell'idoneità di utilizzo e si basano sulle nostre conoscenze ed esperienze. Non esonerano tuttavia l'utente dalla verifica autonoma dell'idoneità e dell'utilizzo. Le applicazioni che non vengono menzionate espressamente in questa scheda tecnica possono aver luogo solo dopo un colloquio. Senza consenso avvengono a proprio rischio. Ciò vale in particolar modo per le combinazioni con altri prodotti.

Con la pubblicazione di una nuova scheda tecnica ogni scheda tecnica precedente perde la propria validità. La nuova versione può essere richiesta in internet.

Sto AG Schweiz
Südstrasse 14
CH - 8172 Niederglatt
Telefono: 044 851 53 53
Telefax: 044 851 53 00
www.stoag.ch