

Technisches Merkblatt

StoPox KU 611

EP Beschichtung, chemisch und mechanisch
hoch widerstandsfähig, elektrisch leitfähig



Charakteristik

Anwendung

- innen
- als farbige, elektrisch leitfähige Beschichtung für Industriebodenflächen
- (HBV-Flächen, ESD-Flächen) mit hoher mechanischer und chemischer Belastung

Eigenschaften

- elektrisch leitfähig (EN 1081, EN 61340-4-1)
- chemisch hoch beständig gemäß Chemikalienbeständigkeitsliste
- hoch mechanisch widerstandsfähig
- sehr gute Verlaufs- und Entlüftungseigenschaften
- hohe Verschleißfestigkeit
- frei von lackschädlichen Additiven
- zum Reinigen kurzzeitig +80 °C, Dauernass max. +50 °C

Optik

- glänzend

Besonderheiten/Hinweise

- Produkt entspricht EN 1504-2
- Produkt entspricht EN 13813
- diverse Prüfzeugnisse
- Bei häufiger Temperatur- und Chemikalienbelastung sind optische Veränderungen nicht auszuschließen.

Technische Daten

Kriterium	Norm / Prüfvorschrift	Wert/ Einheit	Hinweise
Haftzugfestigkeit (28 Tage)	EN 1542	> 2,0 MPa	
Biegezugfestigkeit (28 Tage)	EN ISO 178	> 50 MPa	
Shore-D-Härte	DIN 53505-D/EN ISO 868	76 - 82	bestimmt für ca. RAL 7032
Dichte (Mischung 23 °C)	EN ISO 2811	1,47 - 1,57 g/cm ³	

Bei der Angabe der Kennwerte handelt es sich um Durchschnittswerte bzw. ca.-Werte. Aufgrund der Verwendung natürlicher Rohstoffe in unseren Produkten können die angegebenen Werte einer einzelnen Lieferung ohne Beeinträchtigung der Produkteignung geringfügig abweichen.

Technisches Merkblatt

StoPox KU 611

Untergrund

Anforderungen

Der Untergrund muss trocken, tragfähig und frei von trennend wirkenden, arteigenen oder artfremden Substanzen sein. Minderfeste Schichten und Schlammeneanreicherungen sind zu entfernen.

Trocken gemäß Definition der Instandsetzungs-Richtlinie 2001-10, jedoch abhängig von der Betongüte. Der Feuchtegehalt darf max. 4 CM-Prozente bei Betonqualitäten bis C30/37 und max. 3 CM-Prozente bei einem Beton C35/45 betragen, gemessen mit dem CM-Gerät.

Untergrundtemperatur größer +15 °C und 3 K über Taupunkt.
Haftzugfestigkeit im Mittel 1,5 N/mm²
Haftzugfestigkeit kleinster Einzelwert 1,0 N/mm²

Vorbereitungen

Der Untergrund ist durch geeignete mechanische Verfahren, wie z. B. Kugelstrahlen, Fräsen und anschließendes Kugelstrahlen oder Strahlen mit festen Strahlmitteln, vorzubereiten.

Verarbeitung

Verarbeitungstemperatur

Unterste Verarbeitungstemperatur: +15 °C
max. zulässige relative Luftfeuchtigkeit 75 %
Oberste Verarbeitungstemperatur: +25 °C
max. zulässige relative Luftfeuchtigkeit 85 %

Verarbeitungszeit

Bei +15 °C: ca. 35 Minuten
Bei +23 °C: ca. 25 Minuten

Mischungsverhältnis

Komponente A : Komponente B = 100,0 : 21,1 Gewichtsteile

Materialzubereitung

Komponente A und Komponente B werden im abgestimmten Mischungsverhältnis geliefert und gemäß den nachfolgenden Angaben gemischt. Die Komponente A aufrühren, danach Komponente B restlos zugeben.

Mit langsam laufendem Rührwerk (maximal 300 U/min.) gründlich durchmischen, bis eine homogene, schlierenfreie Masse entsteht. Unbedingt auch von den Seiten und vom Boden her gründlich aufrühren, damit sich der Härter gleichmäßig verteilt. Mischdauer mind. 3 Minuten.

Nach dem Mischen in ein sauberes Gefäß umfüllen und nochmals durchrühren. Nicht aus dem Liefergebilde verarbeiten!

Die Temperatur der Einzelkomponenten muss beim Mischen mindestens +15 °C betragen.

Verbrauch

Anwendungsart

ca. Verbrauch

als Beschichtung

2,0 - 2,5

kg/m²

Technisches Merkblatt

StoPox KU 611

Der Materialverbrauch ist unter anderem abhängig von Verarbeitung, Untergrund und Konsistenz. Die angegebenen Verbrauchswerte können nur der Orientierung dienen. Genaue Verbrauchswerte sind gegebenenfalls am Objekt zu ermitteln.

Beschichtungsaufbau

Elektrisch leitfähige Industriebodenfläche/ HBV-Flächen/ ESD-Flächen (ECF)

1. Untergrundvorbereitung
2. Grundierung mit StoPox GH 205
3. Egalisationsspachtel mit StoPox GH 205 (optional)
4. Selbstklebende Leitbänder StoDivers LB 100
5. Leitschicht mit StoPox WL 110
6. Deckschicht mit StoPox KU 611, elektrisch leitfähig

Applikation

Elektrisch leitfähige Industriebodenfläche/ HBV-Flächen/ ESD-Flächen (ECF)

1. Untergrundvorbehandlung

2. Grundierung mit StoPox GH 205

StoPox GH 205 flutend bis zur völligen Porenfreiheit des Untergrundes mit dem Gummischieber auftragen und durch Nachrollen oder Nachbürsten gleichmäßig verteilen.

Pfützenbildung vermeiden.

Verbrauch: ca. 0,2 - 0,3 kg/m², je nach Rauigkeit des Untergrundes.

Auf eine Abstreuerung der Grundierung ist zu verzichten.

Wartezeit zur nachfolgenden Beschichtung max. 48 Stunden.

3. Egalisationsspachtel (optional, bei Rautiefen > 0,5 mm)

StoPox GH 205, Füllgrad 1 : 1 bis 1 : 3 nach Gewichtsteilen mit Sto Zuschlag KS bzw. StoQuarz 0,1 - 0,5 mm oder StoQuarz 0,01 mm (50 : 50 nach Gewichtsteilen).

Verbrauch: StoPox GH 205 ca. 0,4 - 0,5 kg/m² und mm Schichtdicke

Verbrauch: Sto Zuschlag KS (StoQuarz) ca. 0,4 - 1,5 kg/m² und mm Schichtdicke

Verbrauch: ca. 1,8 kg/m² pro mm Schichtdicke (gefüllt)

Auf eine Abstreuerung der Grundierung ist zu verzichten.

Wartezeit zur nachfolgenden Beschichtung max. 48 Stunden.

4. Selbstklebende Leitbänder

Aufkleben der selbstklebenden Leitbänder auf den vorbereiteten Untergrund. Pro 100 m² Fläche ist ein Anschluss an die Erdung erforderlich. Stöße des Leitbandes sind 5 cm zu überlappen.

Die freien Enden der Leitbänder StoDivers LB 100 werden senkrecht an den Wandflächen hochgezogen und mit der Erdung verbunden.

Alternativ kann der Anschluss an die Ringleitung mit dem StoDivers LS (Leitset)

Technisches Merkblatt

StoPox KU 611

erfolgen.

Anzahl und Ort der Erdungspunkte sind vom Elektroinstallateur festzulegen. Die Anschlüsse der Leitbänder oder Leitsets an die Erdung dürfen nur von einem Elektroinstallateur ausgeführt werden.

5. Leitschicht

StoPox WL 110, ca. 10 % verdünnt mit Wasser mit kurzfloriger Walze (Sto-Microfaserwalze, Sto-Werkzeugkatalog) auftragen.

Verbrauch: ca. 0,15 - 0,2 kg/m²

Die Funktionstüchtigkeit der aufgetragenen Leitschicht muss vor dem Auftrag der folgenden Deckschicht durch Messung des Ableitwiderstandes überprüft werden. Der Erdableitwiderstand darf nicht über 50 Kiloohm liegen.

6. Deckschicht, elektrisch leitfähig, ECF

Um partielle Faseranreicherungen zu vermeiden, muss StoPox KU 611 mit einem Raket (bzw. einer Zahntraufel) mit grober Zahnung (z. B. Zahnung: 48 oder 95, Sto-Werkzeugkatalog) appliziert, gleichmäßig verteilt und sofort im Kreuzgang nachgestachelt werden.

Verbrauch: ca. 2,0 - 2,5 kg/m²

Der Materialverbrauch von 2,5 kg/m² darf nicht überschritten werden, da sonst die elektrisch leitfähigen Eigenschaften negativ beeinflusst werden.

Hinweis:

Bei Anforderungen an den Personenschutz nach VDE 0100-410 sind die Beschichtungsaufbauten der aktuellen StoCretec Broschüre leitfähige Bodenbeschichtungssysteme zu entnehmen.

Durchgehärtet (früheste Wasserbelastung): bei +23 °C - nach 7 Tagen.

Direkte Sonneneinstrahlung, hohe Temperaturen und Zugluft während der Verarbeitung sind zu vermeiden.

Je nach Chemikalienexposition können Verfärbungen auftreten, die jedoch die technische Funktion der Beschichtung nicht beeinträchtigen.

Die zur Gewährleistung der Leitfähigkeit eingesetzten Fasern sind sichtbar und stellen keinen optischen Mangel dar.

Um die Rutsicherheit zu erhöhen, kann die Oberfläche zusätzlich mit Siliciumcarbid abgestreut werden (Körnungen z. B. F54, F20 oder andere). Die auftretende Vergilbung unter UV-Belastung beeinträchtigt die technischen Eigenschaften nicht.

**Trocknung, Aushärtung,
Überarbeitungszeit**

Überarbeitungszeit:
Bei +10 °C: ca. 16 h

Technisches Merkblatt

StoPox KU 611

Bei +23 °C: ca. 8 h

Reinigung der Werkzeuge StoDivers Xylac oder StoDivers EV 100

Hinweise, Empfehlungen, Spezielles, Sonstiges Die Leistungserklärung/-en erhalten Sie im Technischen Support Center tsc.ch@sto.com
Die allgemeinen Verarbeitungshinweise finden Sie unter www.stoag.ch.

Die in der CE-Kennzeichnung angegebene Verschleißklasse bezieht sich auf den glatten, nicht abgestreuten Belag.

Liefern

Farbton RAL - Farbtonfächer

Verpackung Eimer

Artikelnummer	Bezeichnung	Gebinde
01462/013	StoPox KU 611	30 kg Set

Lagerung

Lagerbedingungen Trocken und frostfrei lagern; direkte Sonneneinstrahlung vermeiden.

Lagerdauer Im Originalgebinde bis ... (siehe Verpackung).

Kennzeichnung

Produktgruppe Beschichtung

Sicherheit Dieses Produkt ist nach der geltenden EG-Verordnung kennzeichnungspflichtig. Sie erhalten bei Erstbezug ein EG-Sicherheitsdatenblatt. Bitte beachten Sie die Informationen zum Umgang mit dem Produkt, der Lagerung und Entsorgung. Warnung auf den Gebinde-Etiketten und Sicherheitsdatenblatt beachten. Das Sicherheitsdatenblatt finden Sie unter www.stoag.ch

Unterlagen Suva:
Chemikalien im Baugewerbe, Bestellnummer 44013.d
Hautschutz bei der Arbeit, Bestellnummer 44074.d.

Besondere Hinweise

Die Informationen bzw. Daten in diesem Technischen Merkblatt dienen der Sicherstellung des gewöhnlichen Verwendungszwecks bzw. der gewöhnlichen Verwendungseignung und basieren auf unseren Erkenntnissen und Erfahrungen. Sie entbinden den Anwender jedoch nicht davon, eigenverantwortlich die Eignung und Verwendung zu prüfen. Anwendungen, die nicht eindeutig in diesem Technischen Merkblatt erwähnt werden, dürfen erst nach Rücksprache erfolgen. Ohne Freigabe erfolgen sie auf eigenes Risiko. Dies gilt

Technisches Merkblatt

StoPox KU 611

insbesondere für Kombinationen mit anderen Produkten.

Mit Erscheinen eines neuen Technischen Merkblatts verlieren alle bisherigen Technischen Merkblätter ihre Gültigkeit. Die jeweilig neueste Fassung ist im Internet abrufbar.

Sto AG Schweiz
Südstrasse 14
CH - 8172 Niederglatt
Telefon: 044 851 53 53
Telefax: 044 851 53 00
www.stoag.ch