

Fiche technique

StoPox KU 611

Revêtement à base de résine époxy, haute résistance chimique et mécanique, conducteur



Caractéristiques

Application

- pour l'intérieur
- en revêtement teinté, conducteur électrique pour sols industriels
- zones de fabrication, de manutention et surfaces ESD à sollicitation mécanique et chimique élevée

Propriétés

- conductibilité électrique (EN 1081, EN 61340-4-1)
- bonne résistance chimique selon le tableau des résistance chimiques
- bonne résistance mécanique
- très bonnes propriétés autonivelante et bon dégazage
- haute résistance à l'usure
- exempt d'adjuvants portant préjudice à l'adhérence des peintures et vernis
- pour le nettoyage de courte durée +80 °C, humidité permanente max. +50 °C

Aspect

- Brillant

Particularités / Indications

- produit conforme à la norme EN 1504-2
- produit conforme à la norme EN 13813
- Divers procès-verbaux
- En cas de contraintes thermiques et chimiques fréquentes, des altérations esthétiques ne peuvent être exclues.

Données techniques

Critère	Norme / Directive	Valeur/ Unité	Indications
Résistance à la traction (28 jours)	EN 1542	> 2,0 MPa	
Résistance à la flexion (28 jours)	EN ISO 178	> 50 MPa	
Dureté Shore D	DIN 53505-D/EN ISO 868	76 - 82	RAL 7032
Densité (mélange 23 °C)	EN ISO 2811	1,47 - 1,57 g/cm ³	

Les valeurs types indiquées sont des valeurs moyennes et approximatives. En raison de l'utilisation de matières premières naturelles dans nos produits, les valeurs indiquées pour une livraison donnée sont susceptibles de varier légèrement sans entraver l'aptitude du produit.

Fiche technique

StoPox KU 611

Support

Exigences

Le support doit être sec, cohésif et exempt de substances séparatrices de même nature ou de nature différente.

Éliminer les couches moins solides et les surplus de barbotine.

Sec conformément à la définition de la directive de réfection 2001-10, en fonction toutefois de la qualité du béton. La teneur en humidité mesurée avec l'appareil CM ne doit pas dépasser 4 % CM pour des qualités de béton jusqu'à C30/37, et 3 % CM pour un béton C35/45.

Température du support supérieure à +15 °C et 3 K au-dessus du point de rosée.

Force d'adhérence moyenne 1,5 N/mm²

Force d'adhérence, valeur minimale isolée 1,0 N/mm²

Préparations

Préparer le support au moyen d'un procédé mécanique adapté, par exemple le grenailage, le rabotage suivi d'un grenailage ou le ponçage.

Mise en œuvre

Température de mise en œuvre

Température minimale de mise en œuvre : +15 °C

Humidité relative de l'air max. admissible 75 %

Température maximale de mise en œuvre : +25 °C

Humidité relative de l'air max. admissible 85 %

Temps de mise en œuvre

à +15 °C : env. 35 minutes

à +23 °C : env. 25 minutes

Rapport de mélange

Composant A/composant B = 100,0:21,1 parts en poids

Préparation du matériau

Le composant A et le composant B sont livrés selon le rapport de mélange adapté et doivent être mélangés conformément aux instructions suivantes. Remuer le composant A, puis ajouter l'intégralité du composant B.

Bien mélanger avec le malaxeur à vitesse lente (au maximum 300 tr/min.) jusqu'à l'obtention d'une masse homogène sans grumeaux. Ne pas oublier de mélanger également les composants sur les parois et dans le fond, afin de répartir uniformément le durcisseur. Le temps de mélange est d'environ 3 minutes.

Après avoir mélangé, transvaser le produit dans un récipient propre et mélanger encore.

Ne pas appliquer le produit en le sortant directement du contenant de livraison !

Lors du mélange, la température des différents composants doit s'élever à au moins +15 °C.

Consommation

Type d'application

Consommation appr.

en peinture

2,0 - 2,5

kg/m²

Fiche technique

StoPox KU 611

La consommation du produit dépend entre autres de la mise en œuvre, du support et de la consistance. Les valeurs de consommation indiquées ne pourront servir qu'à titre indicatif. Les valeurs de consommation exactes doivent le cas échéant être déterminées directement sur le site de construction.

Constitution des couches

sols industriels conducteurs d'électricité / zones de fabrication et de manutention / surfaces ESD

1. Préparation du support
2. Couche d'impression avec StoPox GH 205
3. Enduit d'égalisation avec StoPox GH 205 (en option).
4. Rubans conducteurs autocollants StoDivers LB 100
5. Couche conductrice avec StoPox WL 110
6. couche de recouvrement avec StoPox KU 611, conductrice

Application

sols industriels conducteurs d'électricité / zones de fabrication et de manutention / surfaces ESD

1. Préparation du support

2. Couche d'impression avec StoPox GH 205

Au moyen d'un racloir en caoutchouc, appliquer StoPox GH 205 à saturation jusqu'à absence totale de pores sur le support puis repasser et uniformiser à l'aide d'un rouleau ou d'une brosse.
Éviter la formation de flaques.

Consommation : env. 0,2 à 0,3 kg/m², en fonction de la rugosité du support.

Renoncer à un saupoudrage de la couche d'impression.

Temps d'attente avant le revêtement suivant : 48 heures max.

3. Enduit d'égalisation (en option, en cas de profondeurs de rugosité > 0,5 mm)
StoPox GH 205, rapport de charge 1 : 1 à 1 : 3 parts en poids de Sto Charge KS ou StoQuarz 0,1 à 0,5 mm/StoQuarz 0,01 mm (50 : 50 parts de poids).

Consommation : StoPox GH 205 env. 0,4 à 0,5 kg/m² par mm d'épaisseur de couche

Consommation : Sto Charge KS (StoQuarz) env. 0,4 à 1,5 kg/m² par mm d'épaisseur de couche

Consommation : env. 1,8 kg/m² par mm d'épaisseur de couche (chargé)

Renoncer à un saupoudrage de la couche d'impression. Temps d'attente avant le revêtement suivant : 48 heures max.

4. Rubans conducteurs autocollants

Coller les rubans conducteurs autocollants sur le support préparé. Un raccordement au circuit à la terre est nécessaire pour chaque surface de 100 m².
Aux niveau des raccords, les rubans conducteurs doivent se chevaucher sur 5 cm.

Fiche technique

StoPox KU 611

Les extrémités libres des rubans conducteurs StoDivers LB 100 sont posées verticalement sur les surfaces murales et reliées à un point de mise à la terre. Comme solution alternative, le raccordement peut s'effectuer au circuit en boucle au moyen de StoDivers LS (kit de conductivité).

Le nombre et l'emplacement des points de mise à la terre sont à déterminer par un électricien. Seul un électricien est habilité à exécuter les raccordements de mise à la terre des rubans ou kits conducteurs.

5. Couche conductrice

Appliquer StoPox WL 110 dilué avec env. 10 % d'eau au rouleau poil court (Sto-Manchon Microfibre, catalogue des outils Sto).

Consommation : env. 0,15 à 0,2 kg/m²

La fonctionnalité de la couche conductrice appliquée doit être testée avant l'application de la couche de recouvrement suivante en mesurant sa résistance antistatique.

La résistance antistatique ne doit pas dépasser 50 kiloohm.

6. couche de recouvrement, conductrice d'électricité

Afin d'éviter des accumulations partielles de fibres, appliquer StoPox KU 611 avec une racle (ou une taloche crantée) à denture grossière (par ex. denture : 48 ou 95, Sto-Werkzeugkatalog), répartir uniformément et passer immédiatement le rouleau débulleur en mouvements croisés.

Consommation : env. 2,0 à 2,5 kg/m²

La consommation de matériau de 2,5 kg/m² ne doit pas être dépassée afin d'éviter un impact négatif sur la conductibilité électrique.

Remarque :

Pour répondre aux exigences de protection personnel selon VDE 0100-410, vous trouverez les structures de revêtement dans la brochure StoCretec actuelle consacrée aux systèmes de revêtement de sol conducteurs.

Durci (première exposition à l'eau) : à +23 °C au bout de 7 jours env.

Éviter les rayons directs du soleil, les températures élevées et les courants d'air pendant l'application.

Selon l'exposition aux produits chimiques, des décolorations peuvent apparaître ; celles-ci n'affectent pas la caractéristique technique du revêtement.

Les fibres incorporées pour garantir la conductivité sont visibles et ne représentent pas un défaut optique.

Afin d'augmenter la sécurité antidérapage, la surface peut être saupoudrée en outre de carbure de silicium (granulométrie par ex. F54, F20 ou autre).

Le jaunissement survenant lors de l'exposition aux UV n'altère pas les propriétés

Fiche technique

StoPox KU 611

techniques.

Séchage, durcissement, temps de mise en œuvre	Délai de recouvrement : À +10 °C : env. 16 h À +23 °C : env. 8 h
Nettoyage des outils	StoDivers Xylac ou StoDivers EV 100
Indications, recommandations, informations spéciales, divers	La/les déclaration(s) de performance est / sont disponible(s) sur notre site www.stoag.ch . Les instructions de mise en œuvre générales sont disponibles sur notre site www.stoag.ch . La classe d'usure indiquée dans la désignation CE se base sur le revêtement lisse, non sablé.

Livraison

Teinte RAL - nuancier éventail

Emballage Seau

Numéro d'article	Désignation	Conditionnement
01462/013	StoPox KU 611	30 kg kit

Stockage

Conditions de stockage Stocker à l'abri du gel, de l'humidité et des rayons du soleil.

Durée de stockage Dans le contenant d'origine jusqu'à ... (voir emballage).

Marquage

Groupe de produits Revêtement

Sécurité Ce produit doit être étiqueté conformément à la directive CE applicable. Lors du premier achat, vous recevrez une fiche de données de sécurité CE. Respecter les informations sur la manipulation du produit, le stockage et l'élimination. Vous trouverez la fiche de données de sécurité à l'adresse suivante : www.stoag.ch

Documents Suva :
Les Produits chimiques utilisés dans l'industrie du bâtiment, numéro d'ordre 44013.f

Fiche technique

StoPox KU 611

Protection de la peau au travail, numéro d'ordre 44074.f

Indications spéciales

Les informations ou les données fournies dans cette fiche technique servent à garantir l'usage habituel ou des utilisations convenues habituelles et se fondent sur nos connaissances et nos expériences. Toutefois, elles ne dispensent pas l'applicateur de contrôler sous sa propre responsabilité si le produit est adapté et peut être utilisé.

Les utilisations qui ne sont pas mentionnées expressément dans cette fiche technique ne peuvent être réalisées qu'après obtention de notre accord. Sans validation préalable, elles sont exécutées à vos propres risques. Ceci vaut particulièrement pour les combinaisons avec d'autres produits.

La publication d'une nouvelle fiche technique annule la validité de toutes les fiches techniques antérieures. La version la plus récente peut être consultée sur Internet.

Sto AG Schweiz
Südstrasse 14
CH - 8172 Niederglatt
Téléphone: 044 851 53 53
Télécopie: 044 851 53 00
www.stoag.ch