

## Scheda tecnica

# StoPox KU 611

Rivestimento EP, elevata resistenza agli agenti chimici e alle sollecitazioni meccaniche, elettroconduttivo



### Caratteristica

#### Applicazione

- interni
- come rivestimento colorato, elettroconduttivo, per pavimentazione industriale
- (superfici HBV, superfici ESD) con elevata resistenza alle sollecitazioni meccaniche e chimiche

#### Proprietà

- elettroconduttivo (EN 1081, EN 61340-4-1)
- elevata resistenza alle sollecitazioni chimiche, in conf. con l'elenco della resistenza agli agenti chimici
- elevata resistenza a sollecitazioni meccaniche
- ottime capacità di scorrimento e aerazione
- elevata resistenza all'usura
- non contiene additivi che danneggiano la vernice
- per la pulizia rapida a +80 °C, sempre bagnato max. +50 °C

#### Aspetto

- lucido

#### Particolarità/indicazioni

- il prodotto è conforme alla norma EN 1504-2
- il prodotto è conforme alla norma EN 13813
- diversi certificati di prova
- In caso di sollecitazione di temperatura e chimica frequente possono verificarsi modifiche.

### Dati tecnici

Critero	Norma / disposizione di prova	Valore/ Unità	Indicazioni
Resistenza dell'incollaggio (28 giorni)	EN 1542	> 2,0 MPa	
Resistenza alla flessione (28 giorni)	EN ISO 178	> 50 MPa	
Durezza in Shore D	DIN 53505-D/EN ISO 868	76 - 82	Previsto per ca. RAL 7032
Densità (miscela 23 °C)	EN ISO 2811	1,47 - 1,57 g/cm <sup>3</sup>	

## Scheda tecnica

# StoPox KU 611

I dati riportati si riferiscono a valori medi. In ragione dell'utilizzo di materie prime nei nostri prodotti, i valori indicati in riferimento ad un'unica fornitura possono variare leggermente senza ridurre l'idoneità del prodotto.

### Supporto

#### Requisiti

Il supporto deve essere asciutto, portante e privo di sostanze che hanno azione di separazione o sostanze estranee.  
Occorre rimuovere gli strati con resistenza minore e gli accumuli di efflorescenze.

Asciugatura secondo la definizione della direttiva sul risanamento 2001-10, tuttavia dipendente dalla qualità del calcestruzzo. Il contenuto di umidità può essere al max. 4 per cento CM con qualità del calcestruzzo fino a C30/37 e max. 3 per cento CM con un calcestruzzo C35/45, misurato con l'apparecchio CM.

Temperatura del supporto superiore a +10 °C e 3 K sopra il punto di rugiada.  
Resistenza all'incollaggio media 1,5 N/mm<sup>2</sup>  
Resistenza all'incollaggio, singolo valore più piccolo: 1,0 N/mm<sup>2</sup>

#### Preparazioni

Il supporto deve essere preparato mediante procedure a macchina adatte ad esempio pallinatura, fresatura e successiva pallinatura o sabbiatura mediante abrasivi solidi.

### Lavorazione

#### Temperatura di lavorazione

Temperatura di lavorazione minima: +10 °C  
Max. umidità dell'aria relativa consentita 75 %  
Temperatura di lavorazione superiore: +25 °C  
Max. umidità dell'aria relativa consentita 85 %

#### Tempo di lavorazione

Con +10 °C: ca. 40 minuti  
Ad una temperatura di +23 °C: ca. 25 minuti

#### Rapporto di miscela

Componente A : componente B = 100,0 : 21,1 per parte

#### Preparazione del materiale

Il componente A e il componente B vengono forniti con determinato rapporto di miscela e miscelati in base ai dati forniti in seguito. Miscelare il componente A e poi aggiungere interamente il componente B.  
Con miscelatore a bassa velocità (massimo 300 giri/min.) miscelare a fondo, finché non si forma una massa omogenea, senza striature. E' essenziale mescolare accuratamente, anche lateralmente e alla base, in modo che l'indurente sia distribuito uniformemente. Durata di miscelazione almeno 3 minuti.  
Dopo aver miscelato travasare in un recipiente pulito e miscelare ancora.  
Non lavorare al di fuori del contenitore in cui viene fornito!

La temperatura dei singoli componenti durante la miscelazione deve essere di almeno +15 °C.

#### Consumo

Tipo di applicazione

Consumo ca.

## Scheda tecnica

# StoPox KU 611

---

come rivestimento	2,0 - 2,5	kg/m <sup>2</sup>
-------------------	-----------	-------------------

---

Il consumo del materiale dipende tra l'altro dalla lavorazione, dal supporto e dalla consistenza. I valori di consumo sono soltanto indicativi. I valori di consumo precisi devono essere determinati per ogni specifico progetto.

---

### Struttura del rivestimento

superfici per pavimenti industriali elettroconduttive/superfici HBV/superfici ESD (ECF)

1. Preparazione del supporto
2. Mano d'ancoraggio con StoPox GH 205
3. Stuccatura rasante con StoPox GH 205 (opzionale).
4. Nastri conduttivi autoadesivi StoDivers LB 100
5. Strato con conduttivo con StoPox WL 110
- 6° strato di copertura con StoPox KU 611, elettroconduttivo

---

### Lavorazione

superfici per pavimenti industriali elettroconduttive/superfici HBV/superfici ESD (ECF)

Pretrattamento del supporto

2. Mano d'ancoraggio con StoPox GH 205

Applicare StoPox GH 205 con irrorazione fino ad una compattezza esente da fori del supporto con una racla in gomma e distribuire in modo uniforme con rullo o spazzola.

Evitare la formazione di ristagni d'acqua.

Consumo: ca. 0,2 - 0,3 kg/m<sup>2</sup>, a seconda della ruvidezza del supporto.

Si deve fare a meno di una sabbiatura della mano d'ancoraggio.

Tempo di attesa per il rivestimento successivo max 48 ore.

3. Stuccatura di compensazione (opzione, con rugosità di profondità > 0,5 mm)

StoPox GH 205, grado di riempimento da 1 : 1 a 1 : 3 in base alle parti per peso con Sto Aggiunta inerti KS o StoQuarz 0,1 - 0,5 mm/StoQuarz 0,01 mm (50 : 50 in base alle parti per peso).

Consumo: StoPox GH 205 ca. 0,4 - 0,5 kg/m<sup>2</sup> mm di spessore dello strato

consumo: Sto Aggiunta inerti KS (StoQuarz) ca. 0,4 - 1,5 kg/m<sup>2</sup> e mm di spessore dello strato

consumo: ca. 1,8 kg/m<sup>2</sup> per mm di strato di spessore (riempito)

Si deve fare a meno di una sabbiatura della mano d'ancoraggio. Tempo di attesa per il rivestimento successivo max 48 ore.

4. Nastri conduttivi autoadesivi

Incollaggio dei nastri conduttivi autoadesivi sul supporto pretrattato. È necessario un collegamento al circuito chiuso ogni 100 m<sup>2</sup> di superficie. I giunti del nastro

## Scheda tecnica

---

# StoPox KU 611

conduttivo devono essere sovrapposti per 5 cm.

Le estremità libere dei nastri conduttivi StoDivers LB 100 sono sollevate in verticale sulle pareti, collegate con un circuito chiuso di messa a terra oppure collegate direttamente ad un punto di messa a terra.

In alternativa il collegamento al circuito chiuso può avvenire con il set StoDivers LS.

Il numero e la posizione dei punti di messa a terra devono essere stabiliti dall'installatore elettrico. I collegamenti dei nastri conduttivi o dei set conduttivi alla messa a terra devono essere eseguiti esclusivamente da un installatore elettrico.

### 5. Strato conduttivo

StoPox WL 110 può essere diluito con acqua fino al 10 % e può essere applicato con rullo a pelo corto (Sto-Rullo in microfibra, Sto-Catalogo attrezzi).

Consumo: ca. 0,15 - 0,2 kg/m<sup>2</sup>

La corretta funzionalità dello strato conduttivo applicato deve essere verificata prima dell'applicazione del successivo strato di copertura, tramite la misurazione della resistenza di derivazione.

La resistenza di derivazione non deve essere superiore a 50 Kiloohm.

### 6° strato di copertura elettroconduttivo, ECF

Per evitare accumuli parziali di fibre, StoPox KU 611 viene applicato con una racla (o una spatola dentata) con dentatura rada (ad esempio 48 o 95, Sto-Catalogo attrezzi), distribuito poi in modo uniforme e areato immediatamente con passate incrociate.

Consumo: ca. 2,0 - 2,5 kg/m<sup>2</sup>

Il consumo di materiale di 2,5 kg/m<sup>2</sup> non deve essere superato in quanto, altrimenti, le proprietà elettroconduttive vengono influenzate negativamente.

### Note:

Con requisiti sulla protezione delle persone secondo VDE 0100-410 le strutture dei rivestimenti devono essere desunte dagli opuscoli StoCretec attuali dei sistemi di rivestimento dei pavimenti a conduzione.

Indurito (primo carico idrico): a + 23° C - dopo 7 giorni

Devono essere evitati durante la lavorazione l'irraggiamento diretto del sole, le temperature elevate e le correnti d'aria.

A seconda dell'esposizione agli agenti chimici possono presentarsi scolorimenti, che tuttavia non compromettono la funzione tecnica del rivestimento.

Le fibre utilizzate per garantire la conduttività sono visibili e non rappresentano otticamente alcun problema.

Per aumentare la sicurezza antiscivolo, la superficie può essere sabbiata anche

## Scheda tecnica

# StoPox KU 611

con carburo di silicio (grana ad esempio F 54, F20 o altre).  
La presenza di ingiallimento a causa dei raggi UV non compromette le caratteristiche tecniche.

**Essiccazione, indurimento, tempo di rielaborazione**      Tempo di rielaborazione:  
A +10 °C: ca. 16 h  
A +23 °C: ca. 8 h

**Pulizia delle attrezzature**      StoDivers Xylac o StoDivers EV 100

**Indicazioni, consigli, speciali, altro**      La/le dichiarazione/i di prestazione è disponibile sul sito [www.stoag.ch](http://www.stoag.ch).  
Istruzioni generali di lavorazione all'indirizzo [www.stoag.ch](http://www.stoag.ch).

La marcatura CE indicata per la classe di usura fa riferimento al rivestimento liscio, non cosparso.

### Fornire

**Tonalità**      RAL - ventaglio tonalità

**Imballaggio**      Secchio

Numero articolo	Descrizione	Contenitore
01462/013	StoPox KU 611	30 kg set

### Stoccaggio

**Condizioni di stoccaggio**      Stoccare all'asciutto e al riparo dal gelo; evitare l'irraggiamento solare diretto.

**Durata di stoccaggio**      Nel contenitore originale fino a ... (vedere imballaggio).

### Marcatura

**Gruppo di prodotti**      Rivestimento

**Sicurezza**      Questo prodotto deve essere contrassegnato secondo le direttive UE vigenti.  
Al primo acquisto riceverete una scheda tecnica di sicurezza CE.  
Osservare le informazioni per l'utilizzo del prodotto, dello stoccaggio e dello smaltimento.

La scheda di sicurezza è disponibile all'indirizzo [www.stoag.ch](http://www.stoag.ch)

Documenti Suva:  
Prodotti chimici nell'edilizia, numero d'ordine 44013.i  
Protezione della pelle sul lavoro, numero d'ordine 44074.i

## Scheda tecnica

---

# StoPox KU 611

### Indicazioni particolari

Le informazioni o i dati in questa scheda tecnica servono per la garanzia dello scopo d'impiego usuale o dell'idoneità di utilizzo e si basano sulle nostre conoscenze ed esperienze. Non esonerano tuttavia l'utente dalla verifica autonoma dell'idoneità e dell'utilizzo. Le applicazioni che non vengono menzionate espressamente in questa scheda tecnica possono aver luogo solo dopo un colloquio. Senza consenso avvengono a proprio rischio. Ciò vale in particolar modo per le combinazioni con altri prodotti.

Con la pubblicazione di una nuova scheda tecnica ogni scheda tecnica precedente perde la propria validità. La nuova versione può essere richiesta in internet.

Sto AG Schweiz  
Südstrasse 14  
CH - 8172 Niederglatt  
Telefono: 044 851 53 53  
Telefax: 044 851 53 00  
[www.stoag.ch](http://www.stoag.ch)