

Technisches Merkblatt

StoPox KU 614

EP Beschichtung, elektrisch leitfähig



Charakteristik

Anwendung

- innen
- als farbige, elektrisch leitfähige Beschichtung für Industriebodenflächen mit erhöhten Anforderungen an den ESD-Schutz

Eigenschaften

- hohe Verschleißfestigkeit
- sehr gute Verlaufseigenschaften
- volumenleitfähig
- erfüllt Anforderungen gemäß EN 61340-5-1
- erfüllt Anforderungen gemäß DIN VDE 0100-410 in der Kombination mit StoPox WL 118

Optik

- glänzend

Besonderheiten/Hinweise

- Produkt entspricht EN 1504-2
- Produkt entspricht EN 13813

Technische Daten

Kriterium	Norm / Prüfvorschrift	Wert/ Einheit	Hinweise
Haftzugfestigkeit (28 Tage)	EN 1542	> 2,0 MPa	
Viskosität (bei 23 °C)	EN ISO 3219	1.100 - 1.600 mPa.s	Mischung
Shore-D-Härte	DIN 53505-D/EN ISO 868	72 - 78	bestimmt für ca. RAL 7032
Dichte (Mischung 23 °C)	EN ISO 2811	1,37 - 1,45 g/cm ³	

Bei der Angabe der Kennwerte handelt es sich um Durchschnittswerte bzw. ca.-Werte. Aufgrund der Verwendung natürlicher Rohstoffe in unseren Produkten können die angegebenen Werte einer einzelnen Lieferung ohne Beeinträchtigung der Produkteignung geringfügig abweichen.

Untergrund

Anforderungen

- Anforderungen an den Untergrund:
- trocken, tragfähig
 - frei von trennend wirkenden, arteigenen oder artfremden Substanzen
 - Minderfeste Schichten entfernen.
 - Die Anreicherungen von feinen Bestandteilen des Betons an der Oberfläche entfernen.

Technisches Merkblatt

StoPox KU 614

- Trockener Untergrund:
- abhängig von der Druckfestigkeitsklasse
- trocken gemäß Definition der Instandsetzungs-Richtlinie des DAfStb, Ausgabe 2001-10

Feuchtegehalt:

- Feuchtegehalt des Betonuntergrundes mit dem CM-Gerät messen.
- Feuchtegehalt bei Betonqualitäten bis C30/37: max. 4 Gewichtsprozent
- Feuchtegehalt bei Betonqualitäten bis C35/45: max. 3 Gewichtsprozent

Untergrundtemperatur: mindestens +10 °C, 3 K über dem Taupunkt
 Haftzugfestigkeit, Mittelwert: 1,5 N/mm²
 Haftzugfestigkeit, kleinster Einzelwert: 1,0 N/mm²

Vorbereitungen	1. Alle genannten Untergründe durch mechanische Verfahren vorbereiten, siehe "Untergrund, Anforderungen". Beispiel: - Kugelstrahlen - Fräsen, anschließend Kugelstrahlen - Strahlen mit festen Strahlmitteln
-----------------------	--

Verarbeitung

Verarbeitungstemperatur	Verarbeitungstemperatur: Mindesttemperatur: +10 °C Maximaltemperatur: +30 °C Relative Luftfeuchtigkeit: Maximal 75 % bei +12 °C Maximal 85 % bei +30 °C
--------------------------------	--

Verarbeitungszeit	Bei +10 °C: ca. 40 Minuten Bei +23 °C: ca. 30 Minuten Bei +30 °C: ca. 15 Minuten
--------------------------	--

Mischungsverhältnis	Komponente A : Komponente B A : B 100,0 : 30,0 Gewichtsteile
----------------------------	--

Technisches Merkblatt

StoPox KU 614

Materialzubereitung

Hinweise:

- Die Komponente A und die Komponente B werden im abgestimmten Mischungsverhältnis geliefert und gemäß den nachfolgenden Angaben gemischt.
- Die Reihenfolge der Handlungsschritte "Material zubereiten" einhalten.
- Die Materialtemperatur liegt zwischen +15 °C und +25 °C.
- Die Temperatur aller Komponenten liegt zwischen +15 °C und +25 °C.

Mischdauer:

- Die Länge der Mischdauer richtet sich nach der Materialtemperatur und der Umgebungstemperatur.
- Jedes Gebinde gleich lange mischen.

Mögliche Folgen bei einer zu langen oder zu kurzen Mischdauer:

- Wird das Produkt zu lange gemischt, verkürzt sich die Zeit für die Verarbeitung.

Material zubereiten:

1. Die Komponente A aufrühren.
2. Die Komponente B restlos zugeben.
3. Die Komponenten so lange mischen, bis der Härter gut verteilt ist, die Mischung homogen ist und eine schlierenfreie Masse entsteht.
Rührwerk: langsam laufendes Rührwerk, maximal 300 U/min
Mischdauer: mindestens 3 Minuten
4. Darauf achten, dass das Mischgerät die Bodenbereiche und die Randbereiche des Mischbehälters erfasst. Der Härter muss gleichmäßig verteilt sein.
5. Die Mischung in einen sauberen Behälter umfüllen. Die Komponenten nochmals mischen.

Verbrauch	Anwendungsart	ca. Verbrauch	
	als Beschichtung	1,8 - 2,2	kg/m ²

Der Materialverbrauch ist unter anderem abhängig von Verarbeitung, Untergrund und Konsistenz. Die angegebenen Verbrauchswerte können nur der Orientierung dienen. Genaue Verbrauchswerte sind gegebenenfalls am Objekt zu ermitteln.

Beschichtungsaufbau

1. Untergrund vorbereiten.
2. Grundierung: StoPox GH 205
3. Ausgleichspachtelung: StoPox GH 205
4. Selbstklebendes Leitband: StoDivers LB 100
5. Leitschicht applizieren: StoPox WL 110, bei Anforderungen gem. DIN VDE 0100-410: StoPox WL 118
6. Elektrisch leitfähige Deckschicht applizieren: StoPox KU 614

Technisches Merkblatt

StoPox KU 614

Applikation

ESD-Beschichtung mit erhöhten Anforderungen:

1. Untergrund vorbereiten.

2. Grundieren:

- StoPox GH 205
- Das Produkt flutend und porenfrei applizieren. Werkzeuge: Gummischieber
- Das Produkt nachrollen oder nachbürsten und gleichmäßig verteilen.
- Verbrauch: ca. 0,2-0,3 kg/m², abhängig von der Rauigkeit des Untergrundes
- Hinweis:
- Die Bildung von Pfützen vermeiden. Die Grundierung nicht abstreuen.
- Wartezeit zur nachfolgenden Beschichtung: maximal 48 h

3. Ausgleichsspachtelung:

- StoPox GH 205
- Produkt füllen: 1:1 bis 1:3 Gewichtsteilen, StoPox GH 205: Sto Zuschlag KS bzw. StoQuarz 0,1-0,5 mm, StoQuarz 0,01 mm
- Verbrauch StoPox GH 205 pro mm Schichtdicke: ca. 0,4-0,5 kg/m²
- Verbrauch Sto Zuschlag KS, StoQuarz pro mm Schichtdicke: ca. 0,4-1,5 kg/m²
- Verbrauch: ca. 1,8 kg/m² pro mm Schichtdicke (gefüllt)

4. Selbstklebendes Leitband:

- StoDivers LB
- Das Produkt auf den vorbereiteten Untergrund aufkleben.
- Die freien Enden senkrecht an den Wandflächen hochziehen und mit der Erdung verbinden.
- Optional: Der Anschluss an die Erdung kann auch mit dem Leitset erfolgen.
- Produkt: StoDivers LS
- Pro 100 m² Fläche ist ein Anschluss an die Erdung erforderlich.
- Die Anzahl und die Orte der erdungsfähigen Punkte muss der Elektroinstallateur festlegen.
- Die Anschlüsse der Leitbänder oder Leitsets an die Erdung dürfen nur von einem Elektroinstallateur ausgeführt werden.

5. Leitschicht applizieren:

- StoPox WL 110, StoPox WL 118 bei Anforderungen gemäß DIN VDE 0100-410
- ca. 10 % mit Wasser verdünnen.
- Das Produkt gleichmäßig im Kreuzgang applizieren. Werkzeug: Nylonroller, Florhöhe: 13-14 mm
- Verbrauch: ca. 0,12-0,15 kg/m²
- Hinweis:
- Den Erdableitwiderstand prüfen, bevor die Deckschicht aufgetragen wird. Somit wird die Funktionstüchtigkeit der Leitschicht sichergestellt.
- Erdableitwiderstand: StoPox WL 110 maximal 50 Kiloohm, StoPox WL 118 maximal 1 Megaohm

6. Elektrisch leitfähige Deckschicht applizieren:

Technisches Merkblatt

StoPox KU 614

- StoPox KU 614
- Das Produkt applizieren. Werkzeug: Sto-Stehrakel, Zahnung (je nach Verbrauch) 25, 95 oder 67
- Das Produkt gleichmäßig im Kreuzgang walzen. Werkzeuge: Entlüftungswalze
- Verbrauch: ca. 1,8-2,2 kg/m²
- Mindestverbrauch: 1,5 kg/m²

Hinweise:

Durchgehärtet (früheste Wasserbelastung): bei +23 °C nach 7 Tagen. Überarbeitbar bei +23 °C: nach 15-48 Stunden.

Verarbeitung:

- Direkte Sonneneinstrahlung, hohe Temperaturen und Zugluft während der Verarbeitung vermeiden.

UV-Belastung, Farbtonabweichung:

- Die auftretende Vergilbung unter UV-Belastung beeinträchtigt die technischen Eigenschaften nicht.
- Je nach Exposition der Chemikalien können Verfärbungen auftreten, die jedoch die technische Funktion der Beschichtung nicht beeinträchtigen.

Anforderungen an den Personenschutz:

- Bei Anforderungen an den Personenschutz gemäß VDE 0100-410 die Leitschicht StoPox WL 118 verwenden.

Trocknung, Aushärtung, Überarbeitungszeit

Überarbeitungszeit:
Bei +23 °C: 15-48 h

Durchgehärtet, früheste Wasserbelastung:
Nach 7 Tagen, bei +23 °C

Reinigung der Werkzeuge

Die Werkzeuge mit StoDivers EV 100 oder StoDivers Xylac reinigen.

Hinweise, Empfehlungen, Spezielles, Sonstiges

Die Leistungserklärung finden Sie unter www.stoag.ch.
Die allgemeinen Verarbeitungshinweise finden Sie unter www.stoag.ch.

- Der in der Leistungserklärung angegebene Verschleißwiderstand bezieht sich auf den glatten, nicht abgestreuten Belag.

Lieferrn

Farbton

RAL-Farbtonfächer, eingeschränkte Farbtonauswahl

Verpackung

Eimer und Dose

Artikelnummer

Bezeichnung

Gebinde

Technisches Merkblatt

StoPox KU 614

	04103/001	StoPox KU 614 Set getönt	30 kg Set
Lagerung			
Lagerbedingungen	Trocken und frostfrei lagern. Vor direkter Sonneneinstrahlung schützen. Temperaturen über 25 °C vermeiden.		
Lagerdauer	Die beste Qualität im ungeöffneten Originalgebinde wird bis zum Ablauf der Mindesthaltbarkeit gewährleistet. Dies kann der Chargen-Nr. auf dem Gebinde entnommen werden. Erläuterung der Chargen-Nr.: Ziffer 1 = Endziffer des Jahres, Ziffer 2 + 3 = Kalenderwoche Beispiel: 2450013223 - Lagerdauer bis Ende 45.KW in 2022 Siehe Verpackung des Produktes		
Kennzeichnung			
Produktgruppe	Beschichtung		
Sicherheit	Dieses Produkt ist nach der geltenden EG-Verordnung kennzeichnungspflichtig. Sie erhalten bei Erstbezug ein EG-Sicherheitsdatenblatt. Bitte beachten Sie die Informationen zum Umgang mit dem Produkt, der Lagerung und Entsorgung. Warnung auf den Gebinde-Etiketten und Sicherheitsdatenblatt beachten. Das Sicherheitsdatenblatt finden Sie unter www.stoag.ch Unterlagen Suva: Chemikalien im Baugewerbe, Bestellnummer 44013.d Hautschutz bei der Arbeit, Bestellnummer 44074.d.		
Besondere Hinweise			
Die Informationen bzw. Daten in diesem Technischen Merkblatt dienen der Sicherstellung des gewöhnlichen Verwendungszwecks bzw. der gewöhnlichen Verwendungseignung und basieren auf unseren Erkenntnissen und Erfahrungen. Sie entbinden den Anwender jedoch nicht davon, eigenverantwortlich die Eignung und Verwendung zu prüfen. Anwendungen, die nicht eindeutig in diesem Technischen Merkblatt erwähnt werden, dürfen erst nach Rücksprache erfolgen. Ohne Freigabe erfolgen sie auf eigenes Risiko. Dies gilt insbesondere für Kombinationen mit anderen Produkten. Mit Erscheinen eines neuen Technischen Merkblatts verlieren alle bisherigen Technischen Merkblätter ihre Gültigkeit. Die jeweilig neueste Fassung ist im Internet abrufbar.			

Sto AG Schweiz
Südstrasse 14
CH - 8172 Niederglatt
Telefon: 044 851 53 53
Telefax: 044 851 53 00
www.stoag.ch